

2025

JAVAC

Your Experts in Welding

Welding Positioner



Symbols used

Get a quick overview with our practical symbol system.

	Machine welds electrodes		Machine suitable for pulse welding
	Machine suitable for TIG welding		Machine equipped with Hot Start
	Machine suitable for MIG/MAG welding		Machine equipped with Arc Force
	Machine suitable for plasma cutting		Machine equipped with Upslope
	Machine with inverter technology		Machine equipped with Downslope
	Machine with IGBT technology		Machine equipped with thermostat
	Machine is HF-protected		Machine equipped with wire feed
	Machine with Lift TIG		Air cooling
	Machine with HF-ignition		Protection class IP 23
	Machine uses alternating current		Machine suitable for generators
	Machine uses coflow		Spot welding possible
	Machine with PFC technology		

ECO-S50
Positioner
page 5



XF-88
Foot switch
page 64



PRO2/28-LT60
Automatic
welding units
page 18



Contents

■ Positioner Mini-Mobile	4	■ Controller	36 - 43
■ Positioners ECO-S-Line	5 - 11	■ Underframe	44 - 45
■ Positioners PRO-Line RRO 08 and PRO 1	12 - 15	■ Gearbox	46 - 47
■ Automatic welding units	16 - 21	■ Positioners medium-weight	48 - 55
■ Positioners PRO modular system / 3D Systems	22 - 35	■ Positioners heavy-duty	56 - 58
		■ Positioner, horizontal	59
		■ Chucks	60 - 63
		■ Foot switch	64

You will find a current version of our complete catalogue as well as constantly updated offers online at: www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestrasse 29/2
D-73340 Amstetten

www.javac.org
info@javac-deutschland.de

Tel.: +49 (0) 73 31-30580
Fax: +49 (0) 73 31-3058 58



Positioners

Welding Positioner Mini Mobile

Features

- Load capacity up to 50 kg
- Mobile welding positioner
- Rotation up to DC motor



Model	Mini-Mobile
Supply Voltage (V)	230V / 50Hz
Motor	DC
Welding current	0,8 A
Rotating power	10 Kw
Max. Horizontal load	50 kg
Max. Vertical load	10 kg
Tilting	manually
RPM	0,6 - 6 rpm
Turntable diameter	150 mm
Dimensions (L x W x H)	170 x 170 x 227 mm
Weight	6 kg
Item number	02.30.01.00070

Scope of delivery:
Remote control cable
Foot switch

ECO-S Line Positioners

Welding Positioner ECO-S50

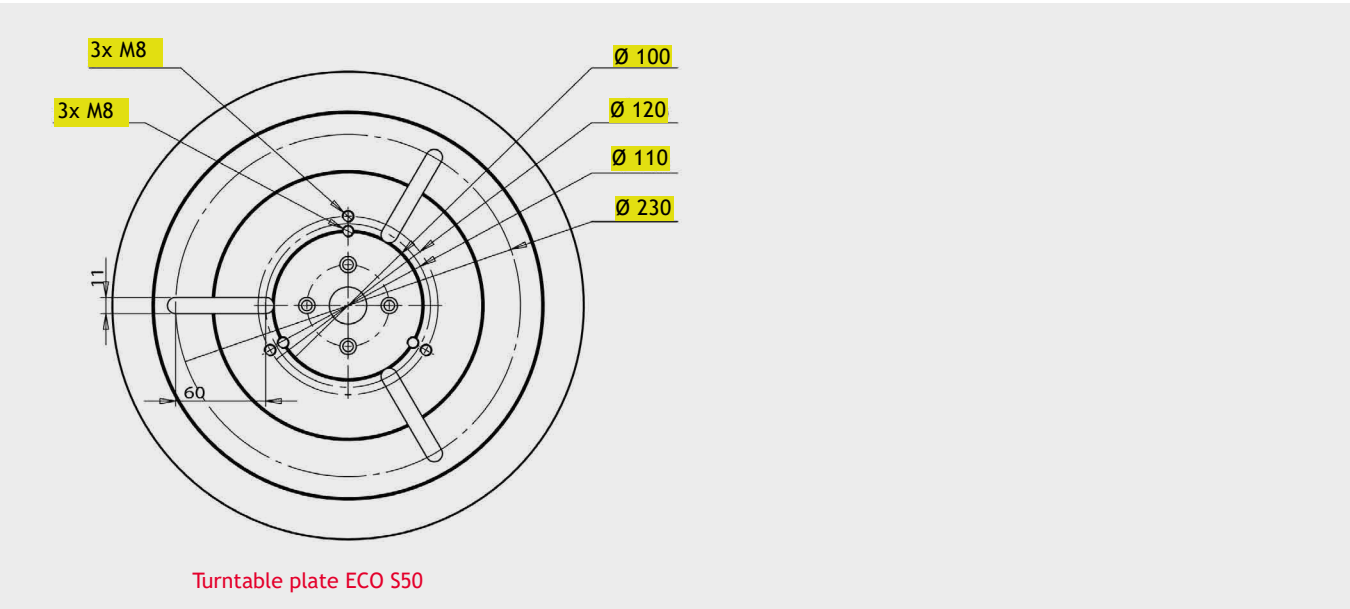
Features

- Tilting range up to 90° manually infinitely adjustable via crank handle
- Foot switch Start/Stop.
- Switch for cw/ccw turning.
- The turntable speed is adjustable from 0,5 to 5 U/min.
- 350A ground connection

Model	ECO-S50
Supply voltage	1PH/230 V – 50/60 Hz DC
Rotation motor	120 W
hollow shaft ø	N/A
Tilting range	0° - 90°
Worktable diameter	315 mm
Rotation speed	0,5 - 5 rpm
Torque	45 Nm
Mounting hole circle Ø	110 - 230 mm
Max. horizontal load	50 kg
Max. vertical load	30 kg
Tilting methode	manuall
horizontal height	390 mm
Center height of tilt	290 mm
Weight	35 kg
Item no.	02.30.01.00005



Scope of delivery:
1 control system (integ.)
1 Foot switch



ECO-S Line Positioners

Welding Positioner ECO-S100

Features

- Tilting range up to 90° manually infinitely adjustable via crank handle
- Foot switch Start/Stop.
- Switch for cw/ccw turning.
- The turntable speed is adjustable from 0,5 to 5 U/min.
- 350A ground connection

Scope of delivery:

- 1 control system (integ.)
- 1 Foot switch

up to
100 kg



Model	ECO-S100
Supply voltage	1PH/230 V – 50/60 Hz DC PCB
Rotation motor	125 W
hollow shaft ø	45 mm
Tilting range	0° - 90°
Worktable diameter	400 mm
Rotation speed	0,5 - 5 rpm
Torque	75 Nm
Mounting hole circle Ø	110 - 313 mm
Max. horizontal load	100 kg
Max. vertical load	50 kg
Tilting methode	manuall
horizontal height	505 mm
Center height of tilt	390 mm
Weight	55 kg
Item no.	02.30.01.00010

ECO-S Line Positioners

Welding Positioner ECO-S100

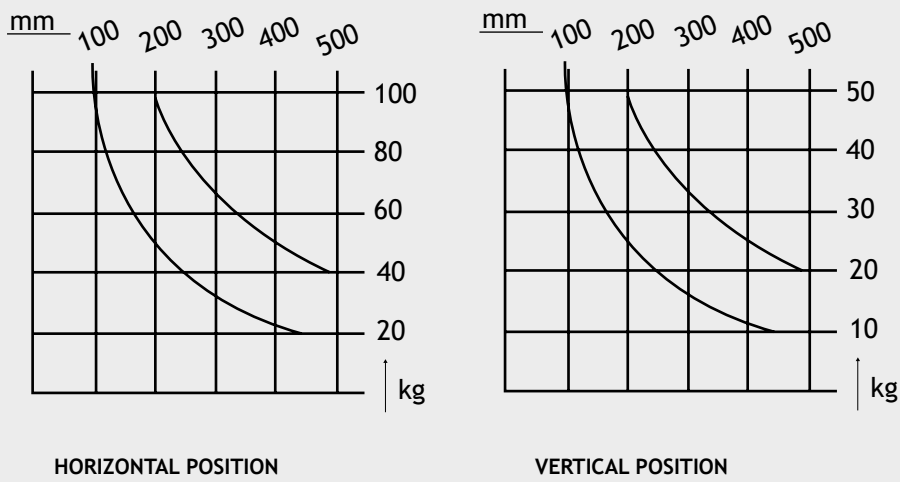
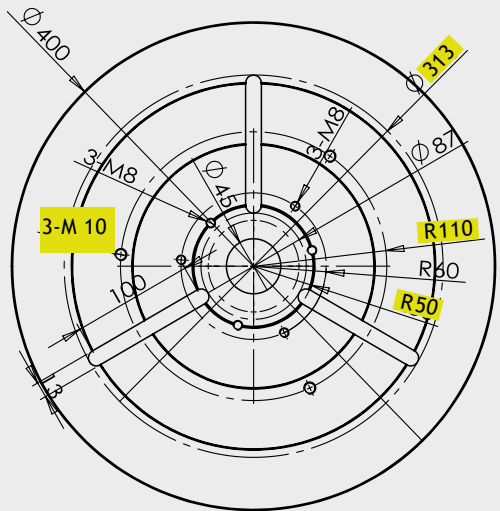


Diagram: ECO S100

When choosing your positioner, please consider:

- the center of gravity of your workpiece
- the weight of your tensioning device(chuck)



Turntable plate ECO S100 and ECO S200

Note

Suitable quick action chuck for ECO-S50
Chuck 200JW and Chuck 300JW
Suitable quick action chuck for ECO-S100
Chuck 200JW, Chuck 300JW and Chuck 400 JW

Page: 61

Cuck 200 JW
Item no.: 02.20.10.01020
(old: 91919110)



ECO-S Line Positioners

Welding Positioner ECO-S200

Features

- Tilting range up to 90° manually infinitely adjustable via crank handle
- Foot switch Start/Stop.
- Switch for cw/ccw turning.
- The turntable speed is adjustable from 0,5 to 5 U/min.
- 350A ground connection



Model	ECO S200
Supply voltage	1PH/230 V – 50/60 Hz DC PCB
Rotation motor	200 W
hollow shaft ø	45 mm
Tilting range	0° - 90°
Worktable diameter	400 mm
Rotation speed	0,5 - 5 rpm
Torque	100 Nm
Mounting hole circle Ø	110 - 313 mm
Max. horizontal load	200 kg
Max. vertical load	100 kg
Tilting methode	manual
horizontal height	505 mm
Center height of tilt	390 mm
Weight	55 kg
Item no.	02.30.01.00055

Scope of delivery:
1 control system (integ.)
1 Foot switch

ECO-S Line Positioners

Welding Positioner ECO-S200

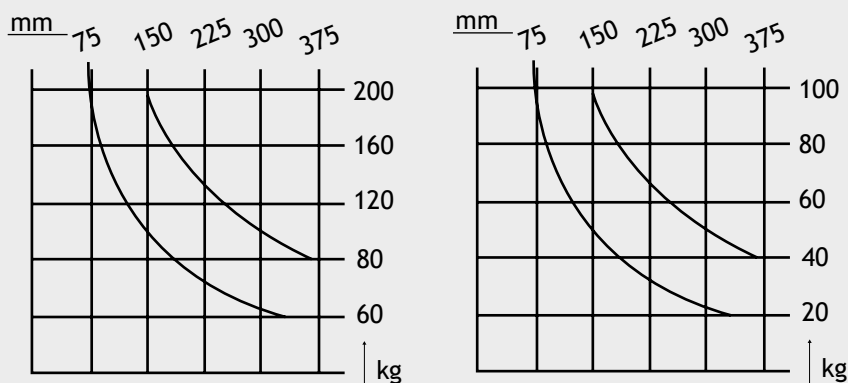
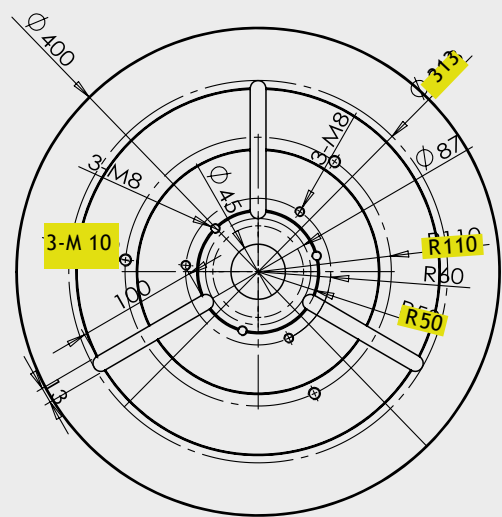


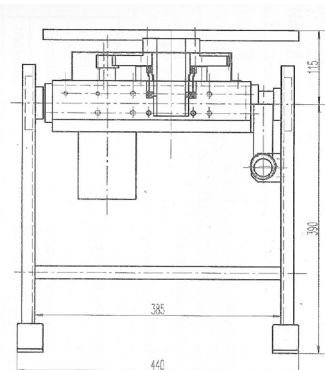
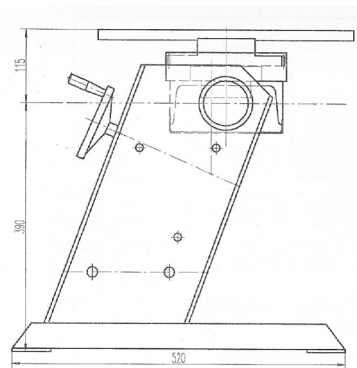
Diagram: ECO S200

When choosing your positioner, please consider:

- the center of gravity of your workpiece
- the weight of your tensioning device(chuck)



Turntable plate ECO S100 and ECO S200



Note

Suitable quick action chuck for ECO-S200
Chuck 200JW, Chuck 300JW and Chuck 400 JW

Page: 61

Cuck 300 JW
Item no.: 02.20.10.01030



ECO-S Line Positioners

Welding Positioner Eco-S300

Features

- Tilting range up to 90° manually infinitely adjustable via crank handle
- Foot switch Start/Stop.
- Switch for cw/ccw turning.
- Rotationtime adjustable.
- The turntable speed is adjustable from 0,2 to 2,5 U/min.
- Controlling of the welding machine by integ. control system
- 350A ground connection

up to
300 kg

with
90 mm
hollow shaft



Model	ECO S300
Supply voltage	1PH/230 V – 50/60 Hz DC PCB
Rotation motor	200 W
hollow shaft ø	90 mm
Tilting range	0° - 90°
Worktable diameter	500 mm
Rotation speed	0,2 - 2,5 rpm
Torque	200 Nm
Mounting hole circle Ø	110 - 413 mm
Max. horizontal load	300 kg
Max. vertical load	100 kg
Tilting methode	manual
horizontal height	650 mm
Center height of tilt	445 mm
Weight	90 kg
Item no.	02.30.01.00065

Scope of delivery:
1 control system (integ.)
1 Foot switch

ECO-S Line Positioners

Welding Positioner Eco-S300

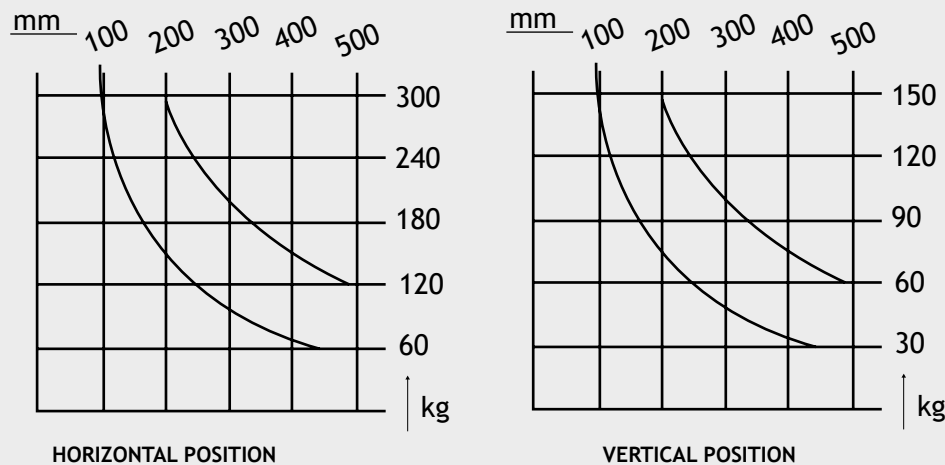
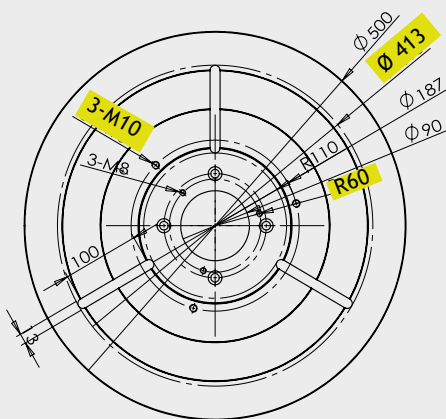


Diagram: ECO S300

When choosing your positioner, please consider:

- the center of gravity of your workpiece
- the weight of your tensioning device(chuck)



Turntable plate ECO S300

Note

Suitable quick action chuck for ECO-S300
Chuck 200JW, Chuck 300JW and Chuck 400 JW

Page: 61

Cuck 400 JW
Item no.: 02.20.10.01040
(old:919191116)



PRO-Line Positioners

Welding Positioner PRO 08

Features

- The turntable PRO 08 has a precise drive unit with faceplate that is mounted on a stable floor stand.
- Workpieces can be positioned over a pivoting range of 0° – 90°.
- The rotary motion occurs via a direct current gearmotor with worm gear and is infinitely adjustable.
- Table diameter: 300 mm. The surface is chrome-plated as a protection against weld spatters.
- The control panel is easy to understand and operate.
- Start/stop via location-independent foot switch.
- Adjustment of turning speed and rotating direction directly via the machine.
- HF-protected.

Scope of delivery:
1 Control (integrated)
1 Foot switch



Model	PRO 08
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz
Ground connection	300 A/100 %
Tilting range	0° – 90°
Table diameter	300 mm
Hollow shaft	no
Mounting hole circle Ø	100 mm up to max. 264 mm
Slot width turntable	14 mm
Speed	0,7 – 7 rpm
Torque	8,8 Nm
Rotating directions	cw/ccw
Max. load A	80 kg
Measurements (L x W x H) mm	450 x 330 x 360
Weight	36 kg
Item no.	02.30.01.10010

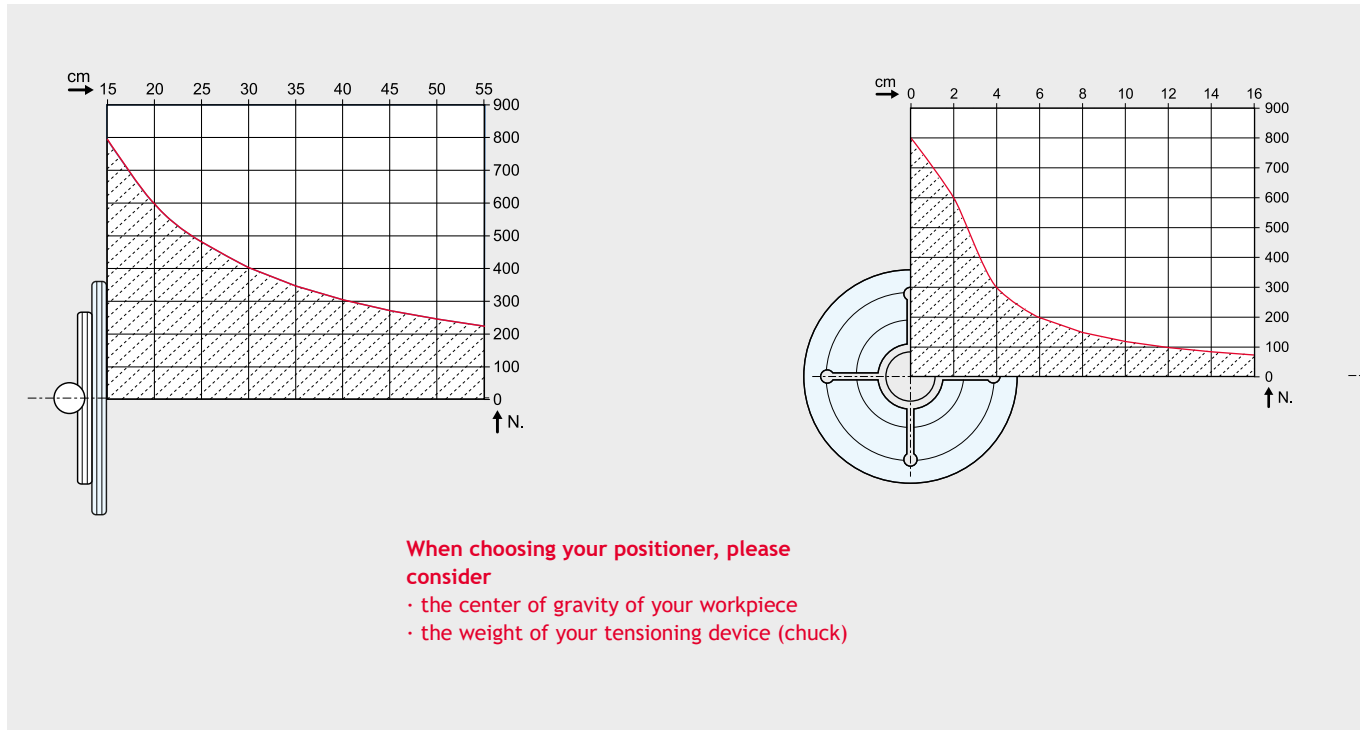
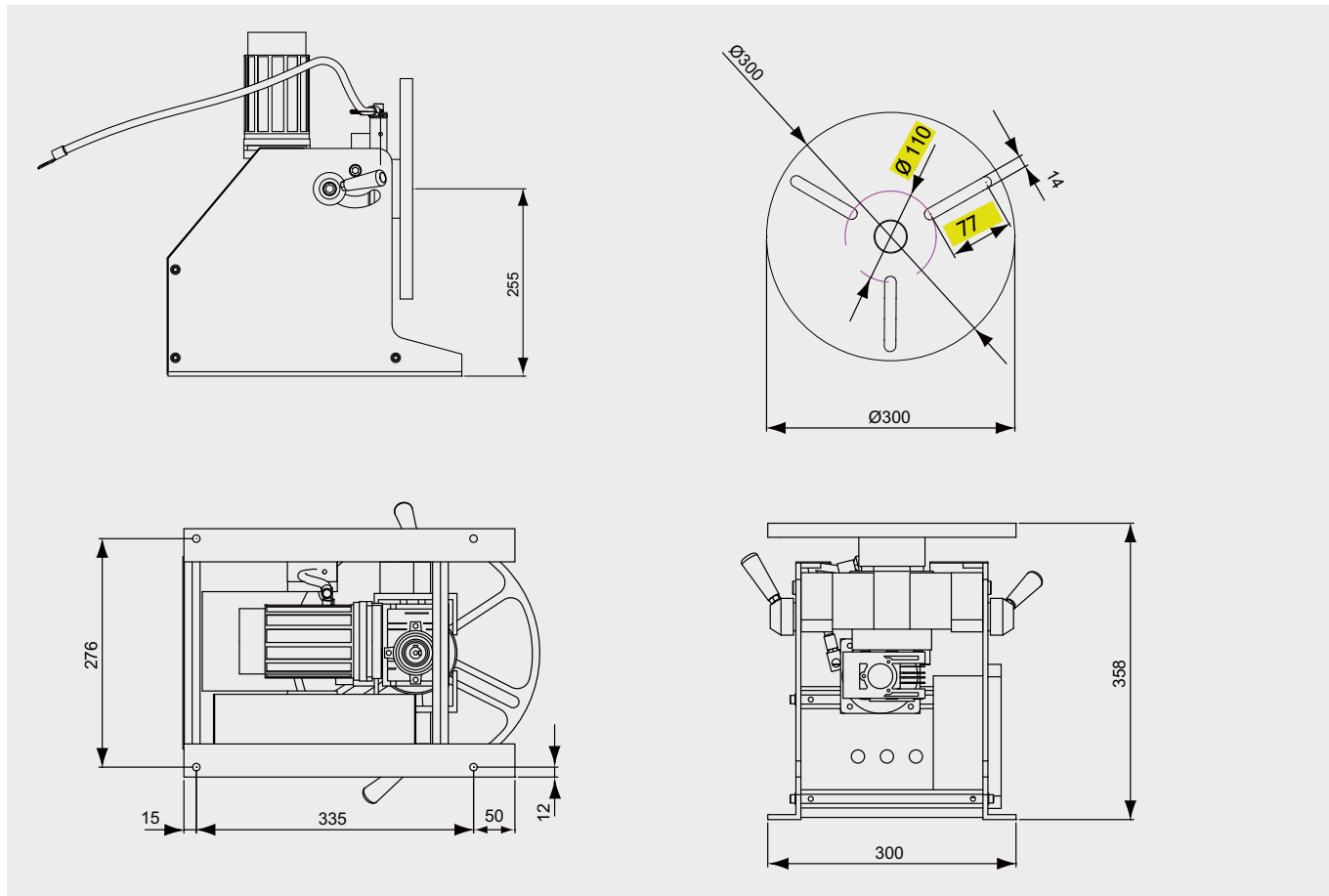
Note

suitable for Three-jaw Chuck 160D and Chuck 200D.



PRO-Line Positioners

Welding Positioner PRO 08



When choosing your positioner, please consider

- the center of gravity of your workpiece
- the weight of your tensioning device (chuck)

PRO-Line Positioners

Welding Positioner PRO 1

With 20 mm hollow shaft

Features

- The turntable PRO 1 has a precise drive unit with face-plate that is mounted on a stable floor stand.
- The tilting bracket offers the possibility to put the work-piece via a tilting range of 0° – 90 °into the required welding position.
- The rotary motion occurs via a direct current gearmotor with worm gear and is infinitely adjustable.
- Table diameter: 300 mm. The surface is chrome-plated as a protection against weld spatters.
- The control panel is easy to understand and operate.
- Start/stop via location-independent foot switch.
- Adjustment of turning speed and rotating direction directly via the machine.
- HF-protected.



Scope of delivery:
1 Control system (integrated)
1 Foot switch

Model	PRO 1
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz
Ground connection	300 A/100 %
Tilting range	0° – 90°
Table diameter	300 mm
Hollow shaft	20 mm
Mounting hole circle Ø	110mm to max. 264 mm
Slot width turntable	14 mm
Speed	A: 0,2 – 2 rpm B: 1,2 – 12 rpm
Torque	A: 24,5 Nm B: 4,4 Nm
Rotating directions	cw/ccw
Max. load A	100 kg
Measur. (L x W x H) mm	480 x 325 x 470
Weight	50 kg
Item no.	02.30.01.10020

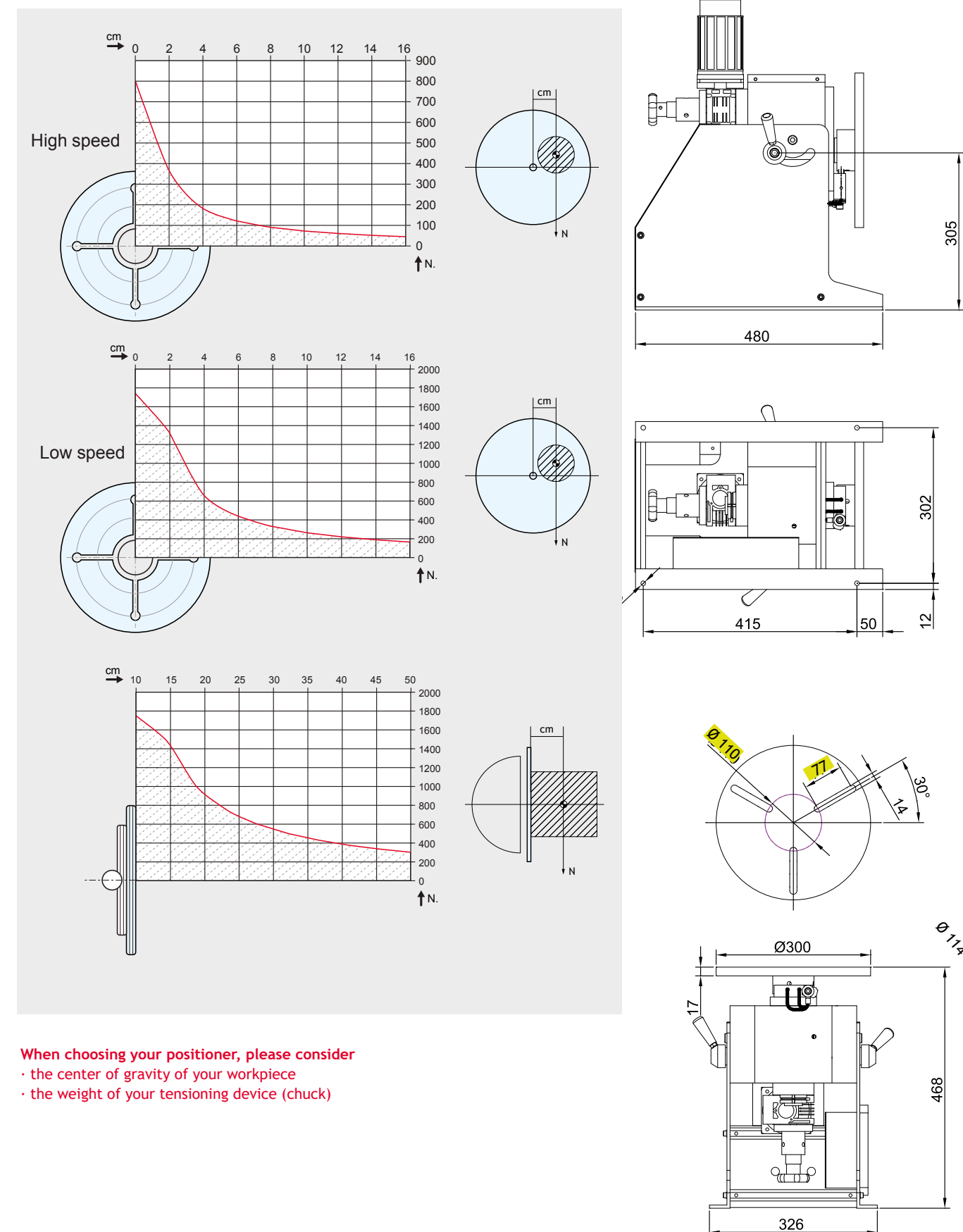
Note

suitable for Three-jaw Chuck 160D, Chuck 200D and Chuck 300 JW



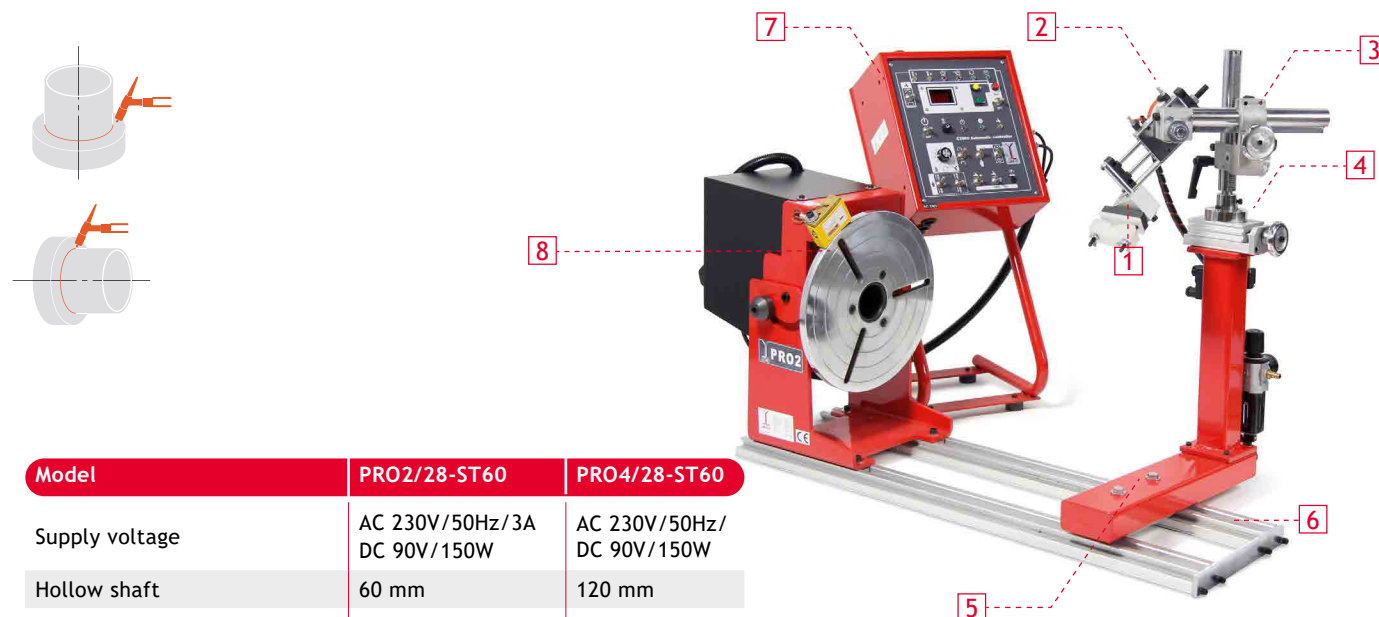
PRO-Line Positioners

Welding Positioner PRO 1

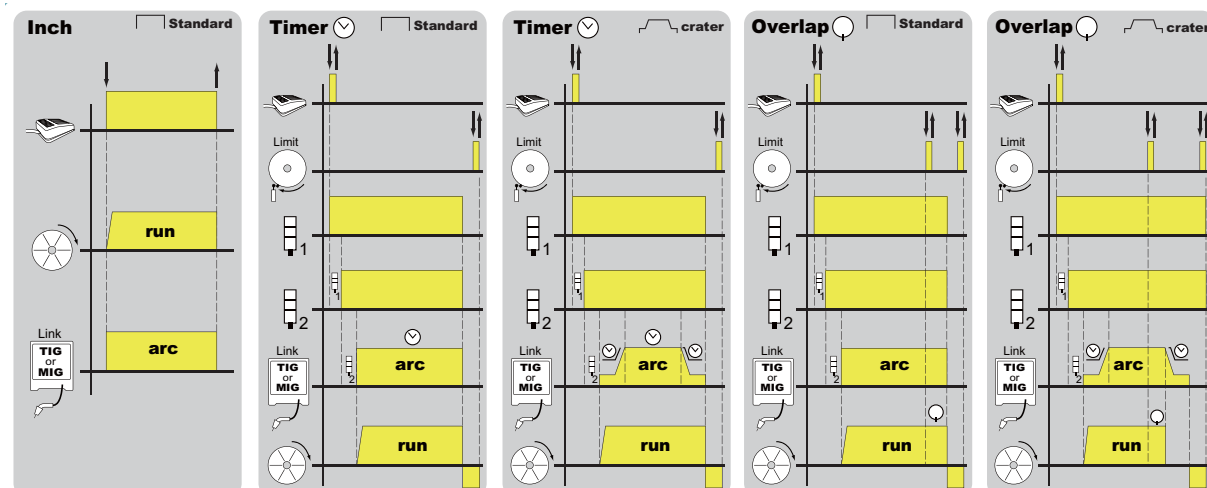


Light Automation

Circumferential Seam Welding Device PRO2/28-ST60

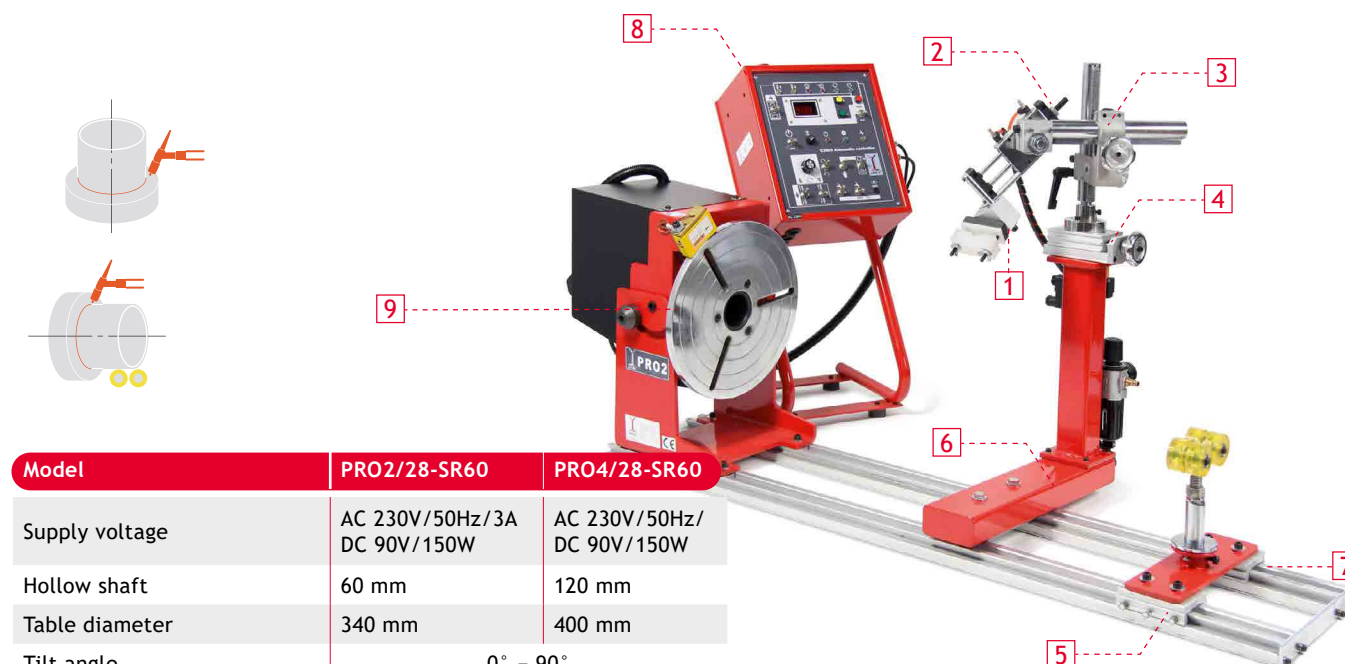


Model	PRO2/28-ST60	PRO4/28-ST60
Supply voltage	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hollow shaft	60 mm	120 mm
Table diameter	340 mm	400 mm
Tilt angle	0° - 90°	
Welding current	300A/ 100%	
Rotating speed	0,6 - 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Load capacity	200 kg	400 kg
Torque	6,4 Nm	19,6 Nm
Rotating direction	left/right	
Overlap timer (fixation point)	0 - 99,9 sec	1 TE-C 2-axis-clamp holder (PVC) for MIG/TIG torch
Timer (fixation point)	0 - 999 sec	2 TE-CAL50 Linear slide (50 mm); connection 50 mm
Time control (fixation point)	0 - 99,9 sec	3 TE-XYR 2-axis-gear rack with handwheel (100 mm); X/Y-range 100mm
Start/crater filling	0 - 99,9 sec	4 TE-L75 Support (75 mm);stroke 75 mm
Brake	magnetic	5 PL-T Base frame; mounting for TE-XYR or TE-L
HF-protection	92%	6 PL-600 Alumi base; max. length workpiece: 600 mm
Start	Foot switch (2M)	7 Control COM 2800, COM 3800 and SPS (separate)
Weight	87 kg	8 PRO 2 Welding positioner; max. load 160kg
Item no.	02.32.01.10010 (old:71801166.010)	9 FS-1 Foot switch

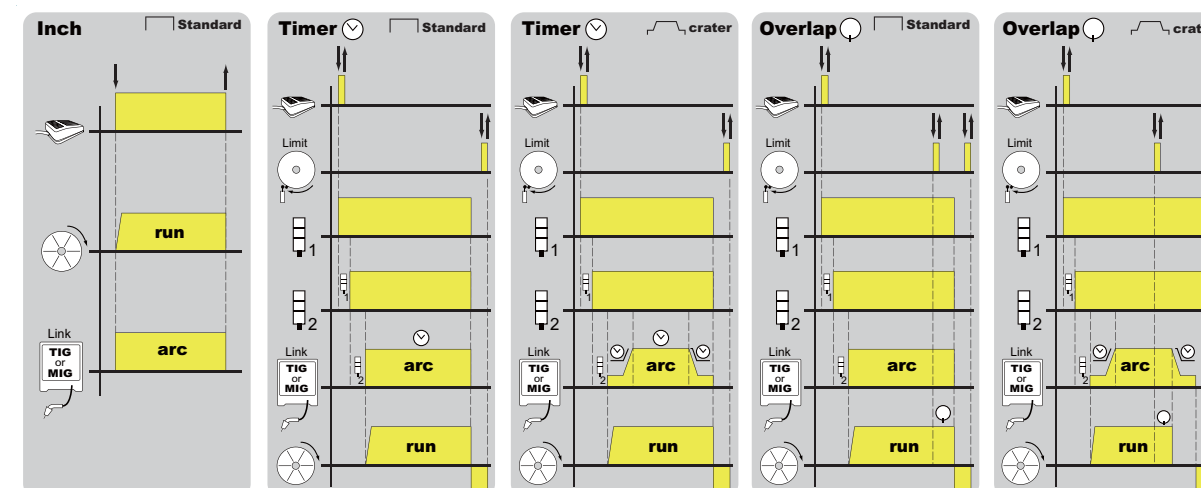


Light Automation

Circumferential Seam Welding Device PRO2/28-SR60



Model	PRO2/28-SR60	PRO4/28-SR60
Supply voltage	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hollow shaft	60 mm	120 mm
Table diameter	340 mm	400 mm
Tilt angle	0° - 90°	
Welding current	300A/ 100%	
Rotating speed	0,6 - 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Load capacity	200 kg	400 kg
Torque	6,4 Nm	19,6 Nm
Rotating direction	left/right	
Overlap timer (fixation point)	0 - 99,9 sec	1 TE-C 2-axis-clamp holder (PVC) for MIG/TIG torch
Timer (fixation point)	0 - 999 sec	2 TE-CAL50 Linear slide (50 mm); connection 50 mm
Time control (fixation point)	0 - 99,9 sec	3 TE-XYR 2-axis-gear rack with handwheel (100 mm); X/Y-range 100mm
Start/crater filling	0 - 99,9 sec	4 TE-L75 Support (75 mm);stroke 75 mm
Arc type	Standard/Crater	
Brake	magnetic	
HF-protection	100%	
Start	Foot switch (2M)	
Weight	91 kg	137 kg
Item no.	02.32.01.10020 (old:71801166.040)	5 optional Foot switch



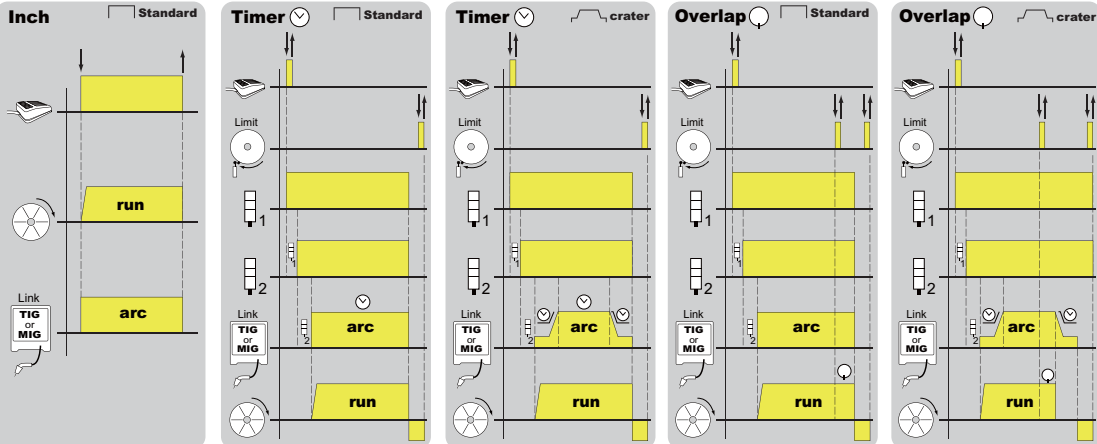
Light Automation

Circumferential Seam Welding Device PRO2/28-LT60



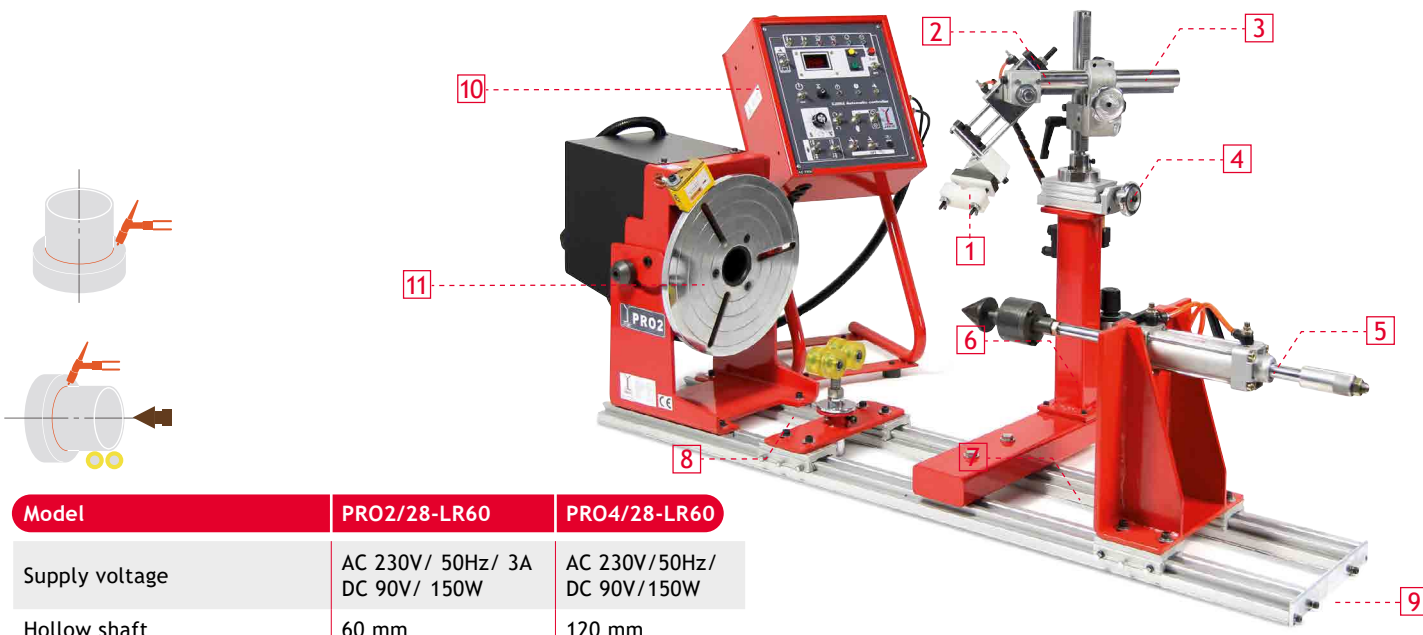
Model	PRO2/28-LT60	PRO4/28-LT60
Supply voltage	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hollow shaft	60 mm	120 mm
Table diameter	340 mm	400 mm
Tilt angle	0° – 90°	
Welding current	300A/ 100%	
Rotating speed	0,6 – 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Load	200 kg	400 kg
Torque	6,4 Nm	19,6 Nm
Rotating direction	left/right	
Overlap timer (fixation point)	0 – 99,9 sec	
Timer (fixation point)	0 – 999 sec	
Time control (fixation point)	0 – 99,9 sec	
Start/crater filling	0 – 99,9 sec	
Arc type	Standard/Crater	
Brake	magnetic	
HF-protection	100%	
Start	Foot switch (2M)	
Weight	105 kg	151 kg
Item no.	02.32.01.10030 (old: 71801166)	02.32.01.10080

1	TE-C	2-axis-clamp holder (PVC) for MIG/TIG torch
2	TE-CAL50	Linear slide (50 mm); connection 50 mm
3	TE-XYR	2-axis-gear rack with handwheel (100 mm); X/Y-range 100mm
4	TE-L75	Support (75 mm);stroke 75 mm
5	PL-CL100	Pneumatic tailstock; connection 100 mm
6	PRO1A-56	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 56 mmTE-L
7	PL-T	Base frame; mounting for TE-XYR or TE-L
8	PL-600	Alum. base; max. length workpiece: 600
9	Control	COM 2800, COM 3800 and SPS (separate)
10	PRO 2	Welding positioner; max. load 160kg
Foot switch		



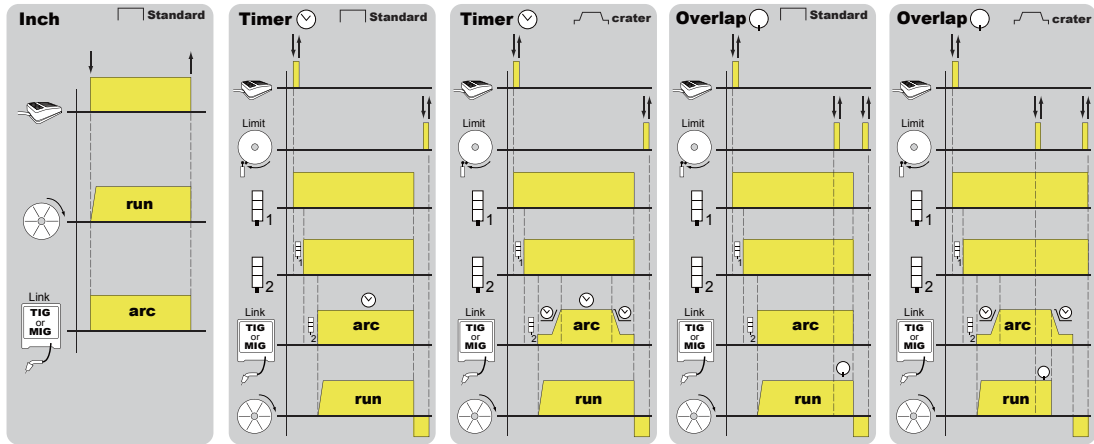
Light Automation

Circumferential Seam Welding Device PRO2/28-LR60



Model	PRO2/28-LR60	PRO4/28-LR60
Supply voltage	AC 230V/ 50Hz/ 3A DC 90V/ 150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hollow shaft	60 mm	120 mm
Table diameter	340 mm	400 mm
Tilt angle	0° – 90°	
Welding current	300A/ 100%	
Rotating speed	0,6 – 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Load	200 kg	400 kg
Torque	6,4 Nm	19,6 Nm
Rotating direction	left/right	
Overlap timer (fixation point)	0 – 99,9 sec	
Timer (fixation point)	0 – 999 sec	
Time control (fixation point)	0 – 99,9 sec	
Start/crater filling	0 – 99,9 sec	
Arc type	Standard/Crater	
Brake	magnetic	
HF-protection	100%	
Start	Foot switch (2M)	
Weight	109 kg	155 kg
Item no.	02.32.01.10040 (old: 71801166.030)	02.32.01.10090

1	TE-C	2-axis-clamp holder (PVC) for MIG/TIG torch
2	TE-CAL50	Linear slide (50 mm); connection 50 mm
3	TE-XYR	2-axis-gear rack with handwheel (100 mm); X/Y-range 100mm
4	TE-L75	Support (75 mm);stroke 75 mm
5	PL-CL100	Pneumatic tailstock; connection 100 mm
6	PRO1A-56	Moving centring cone dia.: 56 mmTE-L
7	PL-T	Base frame; mounting for TE-XYR or TE-L
8	PL-R	Support for 25 - 280 mm diameter
9	PL-600	Alum. base; max. length workpiece: 600mm
10	Control	COM 2800, COM 3800 and SPS (separate)
11	PRO 2	Welding positioner; max. load 160kg
Foot switch		



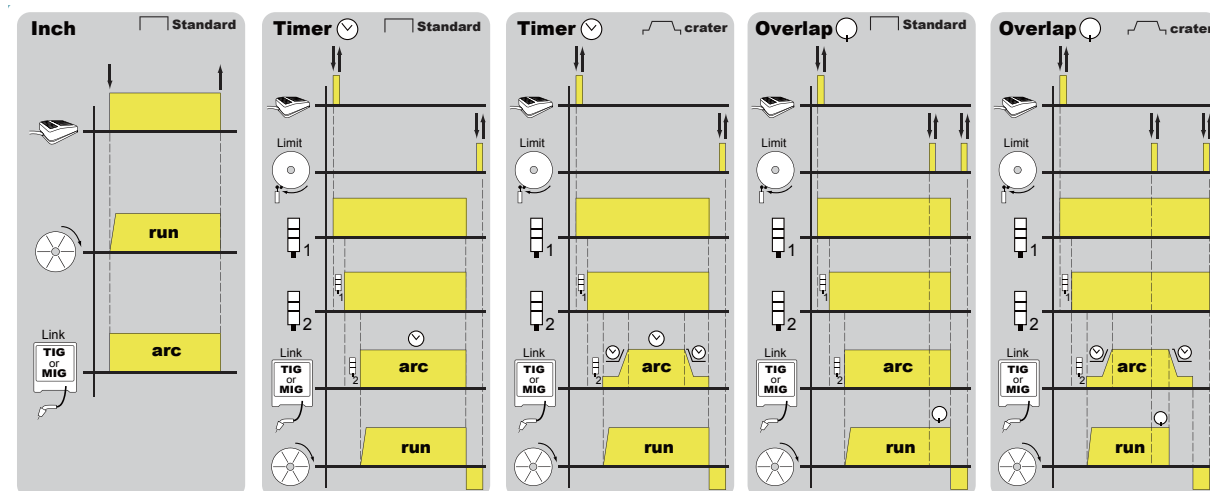
Light Automation

Circumferential Seam Welding Device PRO2/28-VSTH20

Model	PRO2/28-VSTH20 PRO2/28-VSTH60	PRO4/28-VSTH20 PRO4/28-VSTH60
Supply voltage	AC 230V/50Hz/6A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/8A DC 90V/150W
Hollow shaft	60 mm	120 mm
Table diameter	340 mm	400 mm
Tilt angle	0° - 90°	
Welding current	300A/ 100 %	
Rotating speed	0,6 - 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Load	200 kg	400 kg
Torque	6,4 Nm	19,6 Nm
Workpiece diameter	400 mm	460 mm
Workpiece length	200 mm	200 mm
Rotating direction	left/right	
Overlap timer (fixation point)	0 - 99,9 sec	
Timer (fixationpoint)	0 - 999 sec	
Time control (fixation point)	0 - 99,9 sec	
Start/crater filling	0 - 99,9 sec	
Arc type	Standard/Crater	
Brake	magnetic	
HF-protection	100 %	
Start	Foot switch (2M)	
Weight	106 kg	152 kg
Item no. PRO 2/28-VSTH20 PRO 4/28-VSTH20	02.32.01.10050 (old: 71801166.020)	02.32.01.10100
Item no. PRO 2/28-VSTH60 PRO 4/28-VSTH60	02.32.01.10052	



- 1 TE-C 2-axis-clamp holder (PVC) for MIG/TIG torch
- 2 TE-CAL50 Linear slide (50 mm); connection 50 mm
- 3 TE-XYR 2-axis-gear rack with handwheel (100 mm); X/Y-range 100mm
- 4 TE-L75 Support (75 mm);stroke 75 mm
- 5 PL-T Base frame; mounting for TE-XYR or TE-L
- 6 VPOS1-H20 Turntable (200 mm); max. Workpiece length:350 mm
- 7 Control COM 2800, COM 3800 and SPS (separate)
- 8 FS-1 Foot switch



Light Automation

Spare parts list

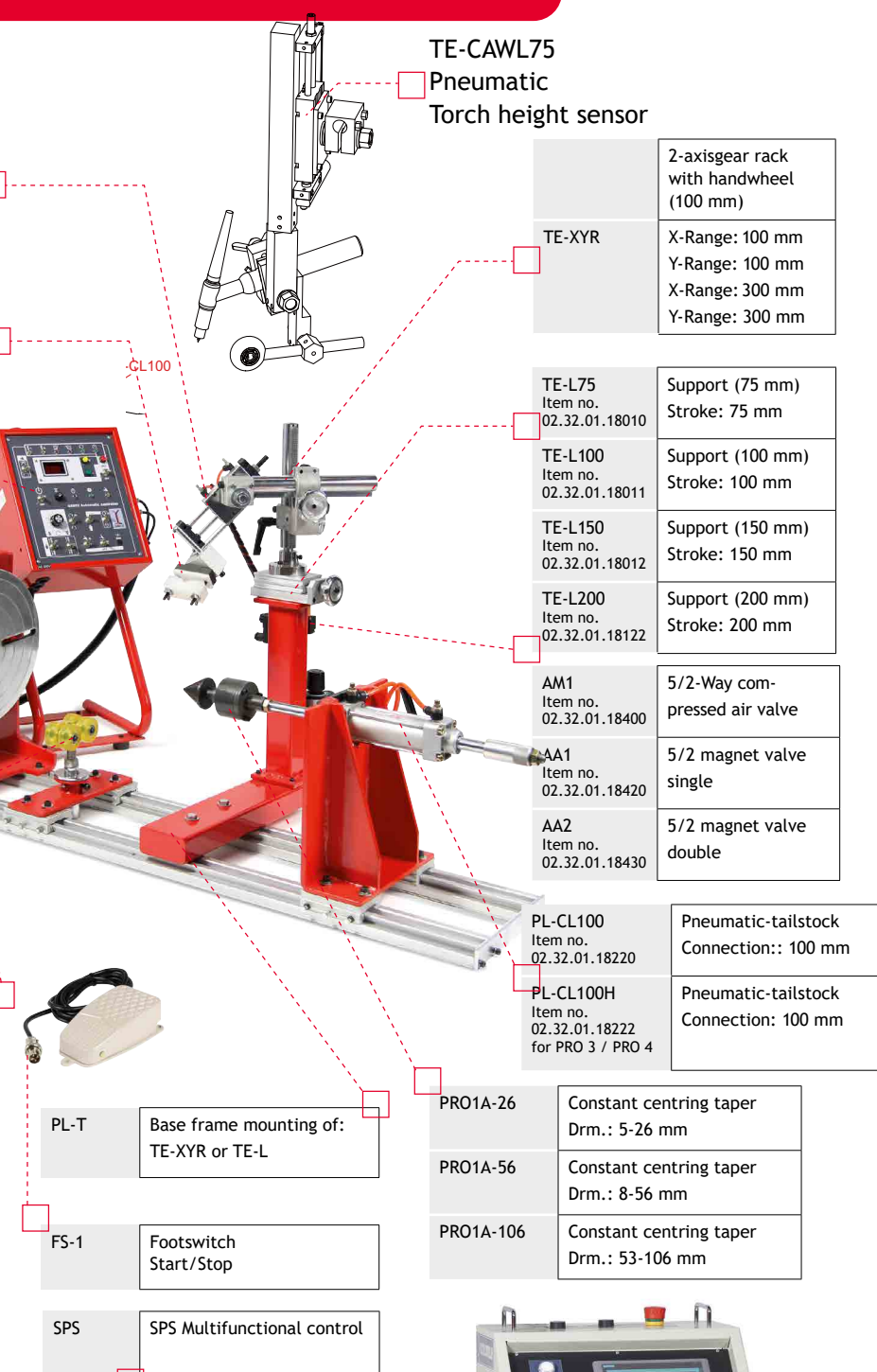
TE-CAL50	Linear slide (50 mm) Connection: 50 mm
TE-CAL75	Linear slide (75 mm) Connection: 75 mm
TE-CAL100	Linear slide (100 mm) Connection: 100 mm
TE-C	2-axis-clamp holder (PVC) for MIG-/TIG torch
TE-C1	2-axis-clamp holder (Bakelite) for TIG SR-18 & 26

COM Turntable control series
(here COM2800)

Pro 2/3/4 Turntable

PL-R Support block
for 25 - 280 mm

PL-300 L	Aluminium base frame (with dovetail guide) Max. workpiece length: 300 mm Total length of rail: 1.040mm (with: LR-Series)
PL-600 L	Aluminium base frame (with dovetail guide) Max. workpiece length: 600 mm Total length of rail: 1.340mm (with: LR-Series)
PL-1000 L	Aluminium base frame (with dovetail guide) Max. workpiece length: 1.000 mm Total length of rail: 1.740 (with: LR-Series)
PL-1500 L	Aluminium base frame (with dovetail guide) Max. workpiece length: 1.500 mm Total length of rail: 2.240mm (with: LR-Series)
PL-2000 L	Aluminium base frame (with dovetail guide) Max. workpiece length: 2.000 mm Total length of rail: 2.740mm (with: LR-Series)
PL-2500 L	Aluminium base frame (with dovetail guide) Max. workpiece length: 2.500 mm Total length of rail: 2.830mm (with: LR-Series)



Controller see
page 41

Also available
with PC
control

Modular for 3D Positioner Systems

Welding Positioner PRO 2 PN / PRO 3 PN / PRO 4 PN

A compact solution

All three PRO PN tables have mounting holes at the bottom of the frame. Thanks to the special bolts, the welding tables can be attached very easily, quickly and safely. In addition, you can attach other auxiliary equipment such as the EVR 300 support stand, trusses and torch stands to this modular system so that the individual welding parts of the welding process are clamped to the corresponding surfaces or points and thus obtain an optimum position



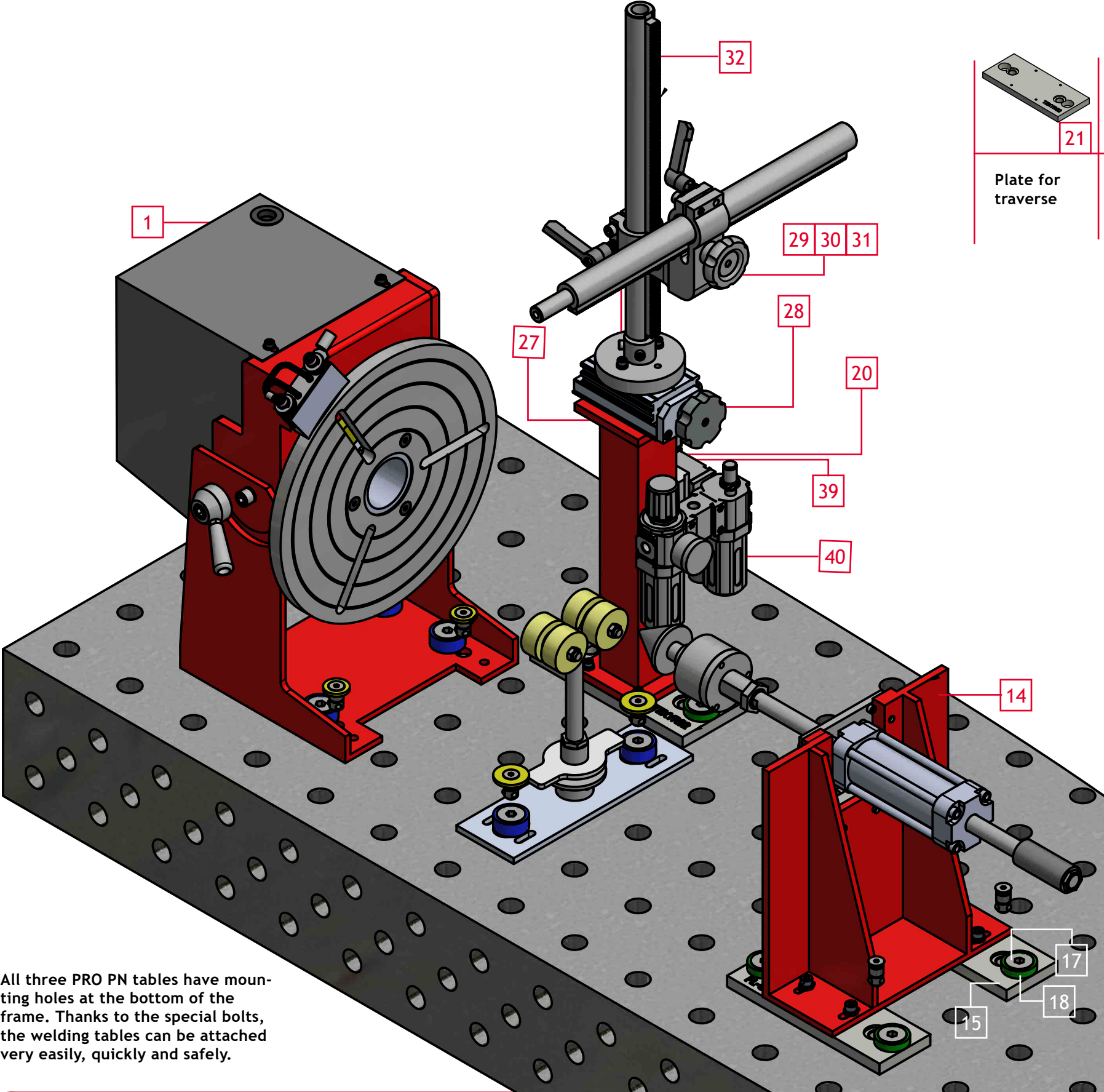
Modular for 3D Positioner Systems

Welding Positioner PRO 2 PN

POS	Qty	Item 3D System 28 mm	Item no.	POS	Qty	Item 3D System 16 mm	Item no.
Welding Positioner							
1	1	Pro 2 PN	02.30.01.10112				
2	4	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	4	4	Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014
3	4	Distance Socket 28mm	02.32.02.00050	5	4	Distance disc 16 mm	02.32.02.00054
Support block PL-R							
6	1	Support block PL-R D 25 -280 mm	02.32.01.18210				
7	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	9	2	Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014
8	2	Distance Socket 28mm	02.32.02.00050	10	2	Distance Disc 16 mm	02.32.02.00054
Pneumatic Tailstock							
11	4	Cylinder screw DIN912 M8x25	02.52.912.M8x25				
12	4	Spring washer DIN 127 8	02.52.127.000M8				
13	4	Disc DIN 125 M8	02.52.125.000M8				
14	1	Tailstock PL CL 100	02.32.01.18220				
15	2	Mounting plate for tailstock	02.32.02.00060				
16	1	Traveling centering cone A26 D. 5 - 26 mm	02.32.01.18240				
16	1	Traveling centering cone A 56 D 8 - 56 mm	02.32.01.18250				
16	1	Traveling centering cone A 106 D 53 - 106 mm	02.32.01.18260				
16	1	Traveling centering cone A 152 D 80 - 152 mm	02.32.01.18270				
17	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	19	2	Vertical head clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014
18	2	Distance Socket 28mm	02.32.02.00066				
Torch - Taverse							
20	1	Traverse TE R02	02.32.01.18202				
21	1	Mounting plate for Traverse	02.32.02.00064				
22	4	DIN 912 Cylinder head screw M6x20	02.52.912.M6x20				
23	4	DIN 127 Spring washer 6	02.52.127.000M6				
24	4	DIN 125 Disc M6	02.52.125.000M6				
25	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010				
26	2	Distance Socket 28mm for Travrse / Tailstock	02.32.02.00066				
Supporte							
27	2	Cylinder screw DIN912 M6x20	02.52.912.M6x20				
28		Support TE L 75 mm	02.32.01.18010	31			
28		Support TE L 100 mm	02.32.01.18011	31	1	Support TE L 100 mm	02.32.01.18011
28	1	Support TE L 150 mm	02.32.01.18012	31			
Mounting of the TE XYR Torch Stand TE XYR							
29	2	Cylinder screw DIN912 M6x30	02.52.912.M6x30				
30	2	Spring washer DIN 127 6	02.52.127.000M6				
31	2	Disc DIN 125 M6	02.52.125.000M6				
Stands							
32	1	TE XYR 10	02.20.14.10010				
32	1	TE XYR 20	02.20.14.10020				
32	1	TE XYR 30	02.20.14.10034				
pneumatic Linear slide							
33	1	TE-CAL 50 mm	02.32.01.18000				
33	1	TE-CAL 100 mm	02.32.01.18004				
33	1	TE-CAL 150 mm	02.32.01.18005				
2 Axis-clamp holder TE-C							
34	1	TE-C	02.32.01.18006				
Pneumatic magnet valve							
35	1	AA1 5/2 for single pneumatic cylinder	02.32.01.18420				
36	1	AA2 5/2 for double Pneumatic cylinder	02.32.01.18430				
37	1	Maintenance unit	02.32.01.18500				
Support Block							
see page 134	2	Suppressor EVR 300	02.32.02.18250				
	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	2		Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014
Torch-Stand							
see page 145	1	Suppressor BS	02.32.02.18252				
	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	2		Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014

Modular for 3D Positioner Systems

Welding Positioner PRO 2 PN

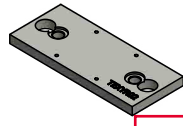
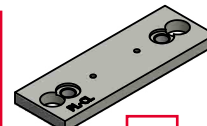
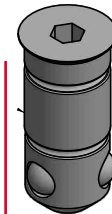


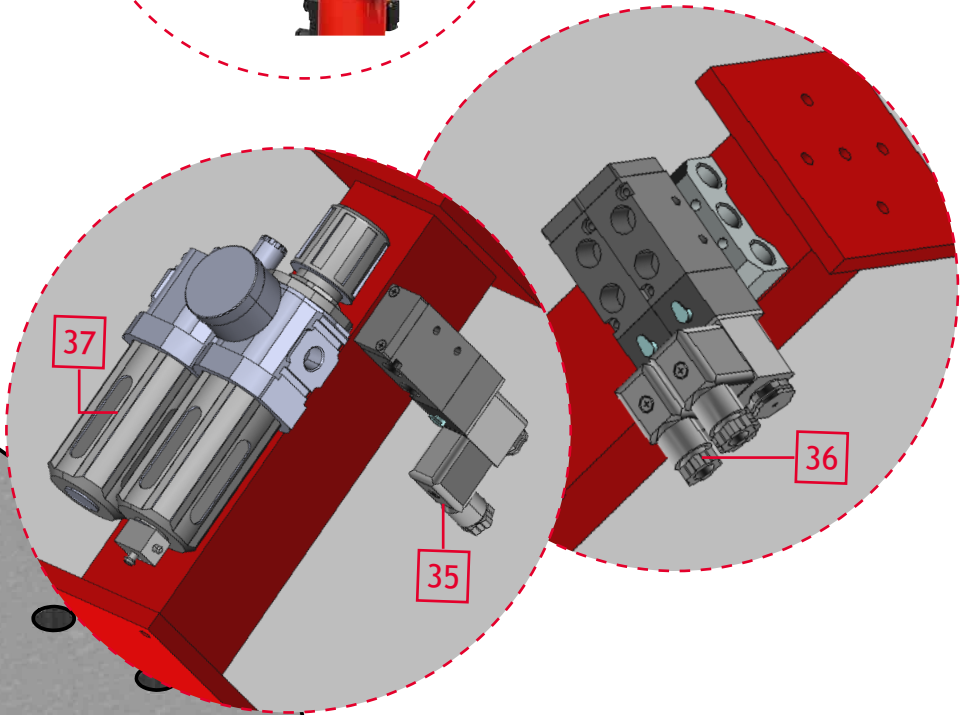
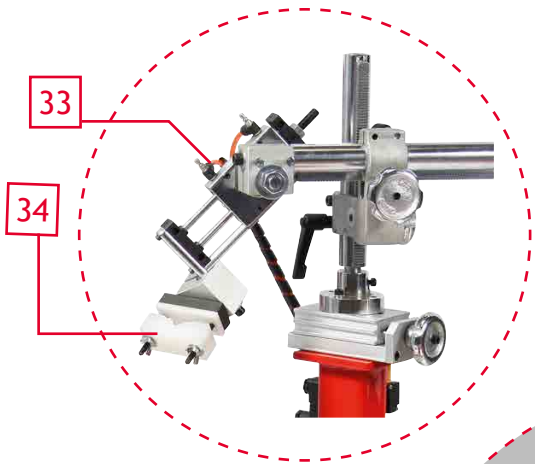
All three PRO PN tables have mounting holes at the bottom of the frame. Thanks to the special bolts, the welding tables can be attached very easily, quickly and safely.

Modular for 3D Positioner Systems

Welding Positioner PRO 2 PN



							
21	15	2	9	3	18	10	5
Plate for traverse	Plate for Tailstock	Vertical head clamping bolt 28"mm	Vertical head clamping bolt "16mm	Socket 28"mm	Socket 28"mm for Tailstock / Traverse	Disc 16"mm	Disc 16"mm



Modular for 3D Positioner Systems

Welding Positioner PRO 3 PN and PRO 4 PN

POS	Qty	Item 3D System 28 mm	Item no.	POS	Qty	Item 3D System 16 mm	Item no.
Welding Positioner							
1	1	Pro 3 PN	02.30.01.10132				
1	1	Pro 4 PN	02.30.01.10142				
2	4	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	4	4	Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014
3	4	Distance Socket PRO 3/4 28mm	02.32.02.00051				
Support block PL-R							
5	1	Support block PL-R D 25 -280 mm	02.32.01.18210				
6	4	Cylinder screw DIN912 M8x25 - 4 Stk.	02.52.912.M8x25				
7	4	Spring washer DIN 127 8 - 4 Stk.	02.52.127.000M8				
8	4	Disc DIN 125 M8 - 4 Stk.	02.52.125.000M8				
9	2	Layer (is required if workpieceØ <120 mm)	02.32.02.00068				
10	4	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	12	4	Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014
11	4	Distance Socket 28mm	02.32.02.00066	13	4	Distance Disc 16 mm	02.32.02.00056
pneumatic Tailstock							
14	4	Cylinder screw DIN912 M8x25	02.52.912.M8x25				
15	4	Spring washer DIN 127 8	02.52.127.000M8				
16	4	Disc DIN 125 M8	02.52.125.000M8				
17	1	Tailstock PL CL 100H	02.32.01.18222				
17	1	Tailstock PL CL 150H	02.32.01.18232				
18	2	Mounting plate for tailstock Pro 3/4	02.32.02.00060				
19	1	Traveling centering cone A26 D 5 - 26 mm	02.32.01.18240				
19	1	Traveling centering cone A 56 D 8 - 56 mm	02.32.01.18250				
19	1	Traveling centering cone A 106 D 53 - 106 mm	02.32.01.18260				
19	1	Traveling centering cone A 152 D 80 - 152 mm	02.32.0118270				
20	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	22	4	Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014
21	2	Distance Socket 28 mm	02.32.02.00066				

Modular for 3D Positioner Systems

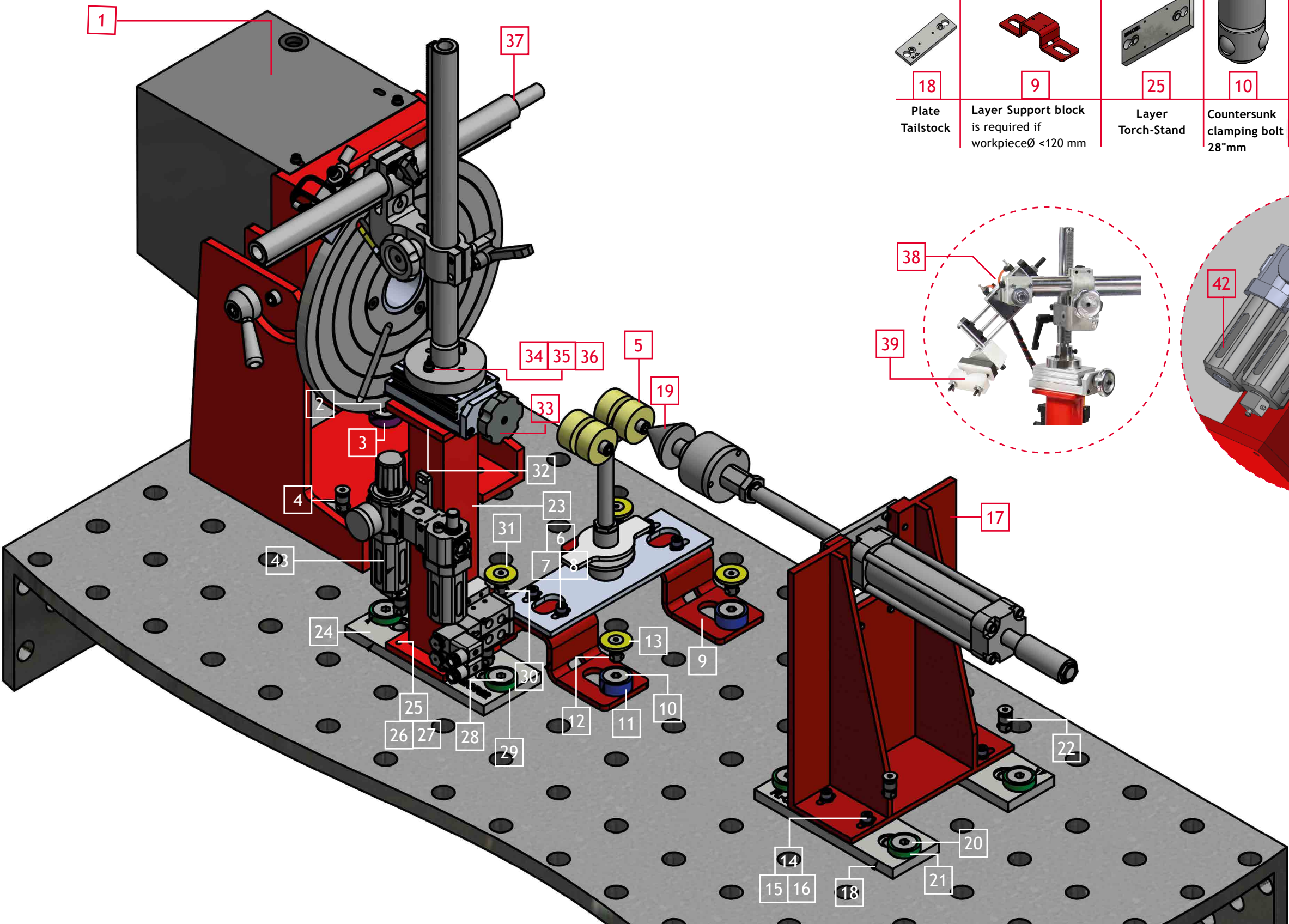
Welding Positioner PRO 3 PN and PRO 4 PN

POS	Qty	Item 3D System 28 mm	Item no.	POS	Qty	Item 3D System 16 mm	Item no.
Torch - Taverse							
23	1	Traverse TE R02	02.32.01.18202				
24	1	Mounting plate for Traverse	02.32.02.00064				
25	4	DIN 912 Cylinder screw M6x20	02.52.912.M6x20				
26	4	DIN 127 Spring washer 6	02.52.127.000M6				
27	4	DIN 125 Disc M6	02.52.125.000M6				
28	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	30	2	Countersunk clamping bolt 16x 24	02.32.02.00014
29	2	Distance Socket 28 mm	02.32.02.00066	31	2	Distance Disc 28/16mm	02.32.02.00056
Supporte							
32	2	Cylinder screw DIN912 M6x20	02.52.912.M6x20				
33		Support TE L 75 mm	02.32.01.18010				
33	see page 21	Support TE L 100 mm	02.32.01.18011	33	1	Support TE L 100 mm	02.32.01.18011
33		Support TE L 150 mm	02.32.01.18012				
33		Support TE L 200 mm	02.32.01.18122				
Mounting of the TE XYR Torch Stand TE XYR							
34	2	Cylinder screw DIN912 M6x30	02.52.912.M6x30				
35	2	Spring washer DIN 127 6	02.52.127.000M6				
36	2	Disc DIN 125 M6	02.52.125.000M6				
Stand							
37	1	TE XYR 10	02.20.14.10010				
37	1	TE XYR 20	02.20.14.10020				
37	1	TE XYR 30	02.20.14.10034				
pneumatic Linear slide							
38	1	TE-CAL 50 mm	02.32.01.18000				
38	1	TE CAL 100 mm	02.32.01.18004				
38	1	TE CAL 150 mm	02.32.01.18005				
2 Axis-clamp holder TE-C							
39	1	TE-C	02.32.01.18006				
Pneumatic magnet valve							
40	1	AA1 5/2 for single pneumatic cylinder	02.32.01.18420				
41	1	AA2 5/2 for double Pneumatic cylinder	02.32.01.18430				
42	1	Maintenance unit	02.32.01.18500				



Modular for 3D Positioner Systems

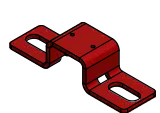
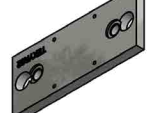
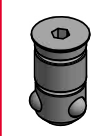
Welding Positioner PRO 3 PN and PRO 4 PN

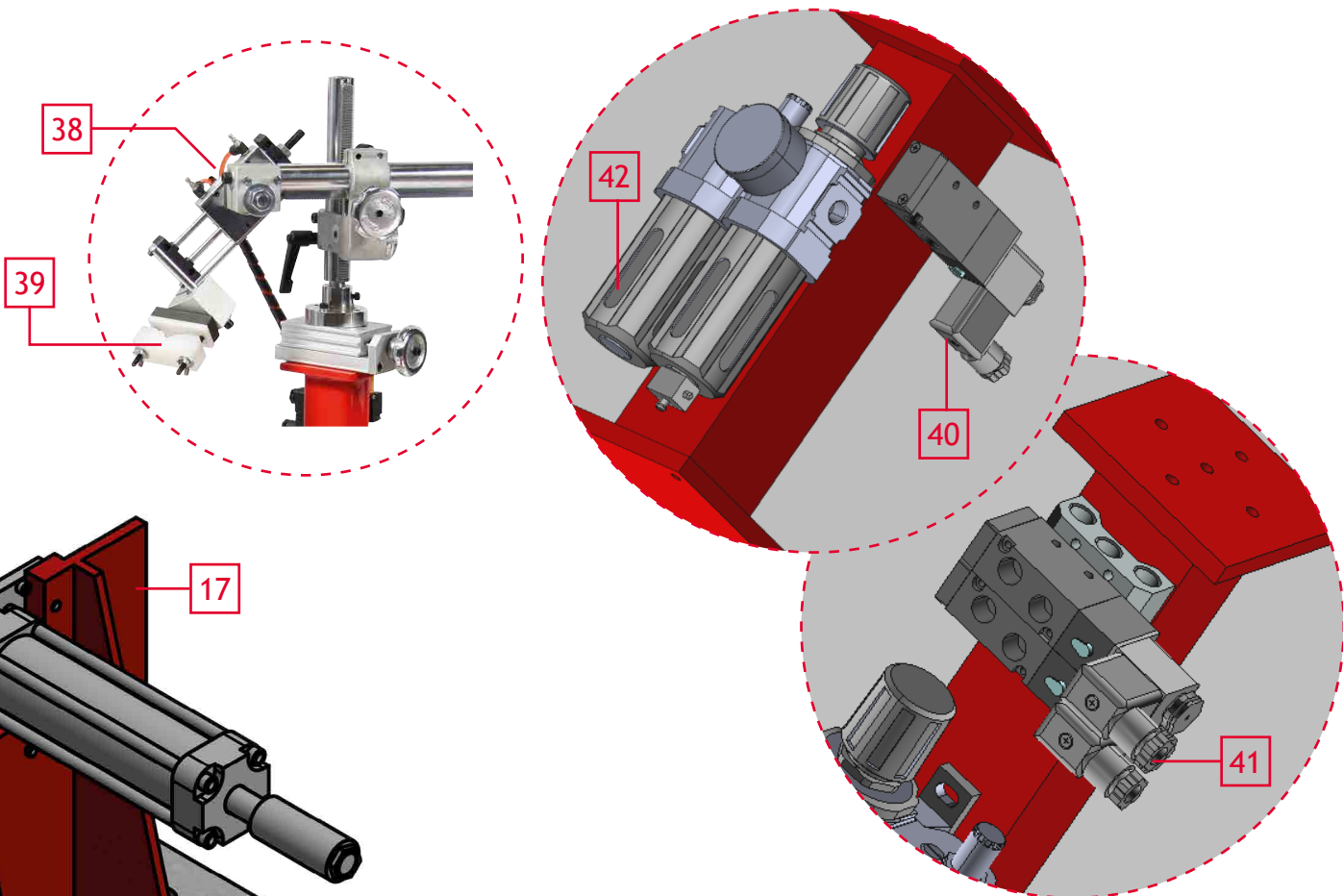


Modular for 3D Positioner Systems

Welding Positioner PRO 3 PN and PRO 4 PN



								
18	9	25	10	4	3	11	21	13
Plate Tailstock	Layer Support block is required if workpieceØ <120 mm	Layer Torch-Stand	Countersunk clamping bolt 28mm	Countersunk clamping bolt 16mm	Socket 28mm	Socket 28mm	Socket 28mm	Disc 16mm



*only in conjunction with support
Item number 02.32.02.00068

Modular Positioner Systems

Welding Positioner PRO 2 PN

With 60 mm hollow shaft

Features

- Tilting and clamping from 0° to 90°.
- Start/stop via location-independent foot switch.
- Rotating direction adjustable: cw/ccw.
- Rotating time adjustable.
- 60 mm hollow shaft.
- Table diameter: 340 mm. The surface is chrome-plated as a protection against weld spatters.
- Table speed adjustable from 0,6 – 6 rpm.
- Welding machine can be actuated via turntable control.
- Mass contact transmits 300A/100%.
- Turntable and control unit are separated.
- HF-protected.
- Welding positioner PRO 2 PN suitable for 3D welding tables.



Model	PRO 2 PN
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz
Ground connection	300 A/100 %
Tilting range	0° – 90°
Table diameter	340 mm
Speed	0,6 – 6 rpm
Torque	6,4 Nm
Rotating directions	cw / ccw
Max. load horizontal	160 kg
Mounting hole circle Ø	114mm to max. 302 mm
Hollow shaft	60 mm
Slot width turntable	14mm
Measurem. (L x W x H) mm	385 x 340 x 375
Weight	54 kg
Item no.	02.30.01.10112

COM-1000: easy control start/stop, cw/ccw
COM-1802: overlap, cw/ccw
COM-1803S: overlap, cw/ccw and with Speeddisplay
COM-1800 VSF: with potentiometric foot switch
COM-2800: with overlap welding, pneumatic control for automated welding
COM-2803S: with overlap welding, pneumatic control and with Speeddisplay
COM-3800: with overlap welding / Spot welding and tack welding
COM-1803 ROB: with Robotic interface

Detailed informations on
PRO-turntable control systems
on page 36!



Max. load of PRO 2 in horizontal position:
160 kg



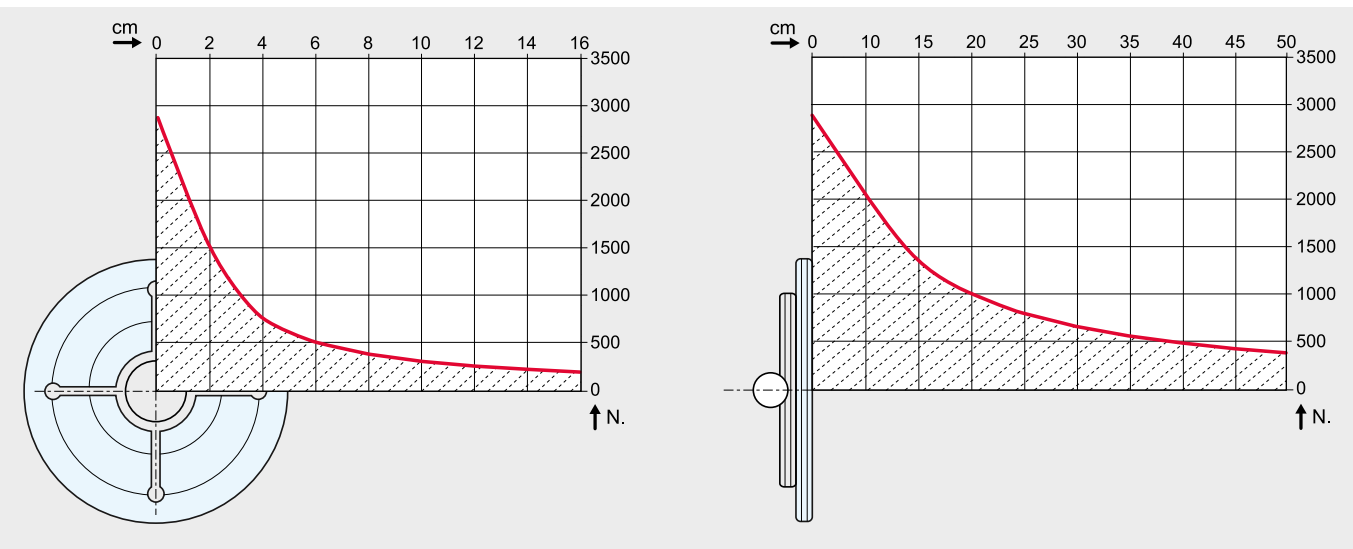
Modular Positioner Systems

Welding Positioner PRO 2 PN

Perfectly positioned

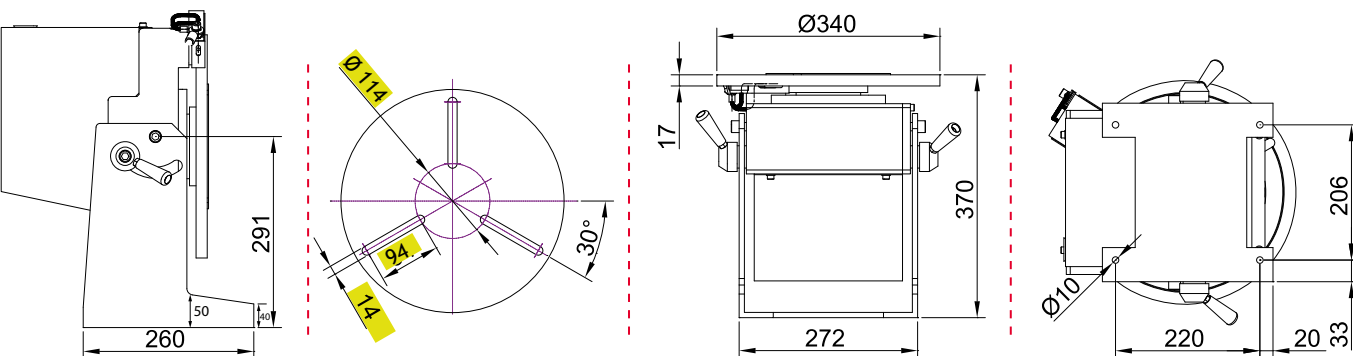
When choosing a turntable, the turning and tilting moment must be considered by all means. The distance between the center of gravity of the work-piece and the faceplate must be considered and the eccentric distance of the center of gravity and the

center respectively. Don't forget the weight of the clamping device. It is often higher than the weight of the work-piece itself. The workpieces can be positioned optimally for welding with a turning and tilting table. This improves productivity and quality significantly.



When choosing your positioner, please consider

- the center of gravity of your workpiece
- the weight of your tensioning device (chuck)



Note

suitable three-jaw chuck for Pro 2 Chuck 160 D
Chuck 200 D and Chuck 300 JW.



Modular Positioner Systems

Welding Positioner PRO 3 PN and PRO 3 SN

With 60 mm hollow shaft

Features

- Tilting and clamping from 0° to 90°.
- Start/stop via location-independent foot switch.
- Rotating direction adjustable: cw/ccw.
- Rotating time adjustable.
- 60 mm hollow shaft.
- Table diameter: 340 mm. The surface is chrome-plated as a protection against weld spatters.
- Table speed adjustable from 0,6 – 6 rpm.
- Welding machine can be actuated via turntable control.
- Mass contact transmits 300A/100%.
- Turntable and control unit are separated.
- HF-protected.
- Welding positioner PRO 3 PN suitable for 3D welding tables.



Model	PRO 3 PN	PRO 3 SN
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz	
Rotary motor	90V DC65W	AC400W Servo motor
Ground connection	300 A/100 %	
Tilting range	0° – 90°	
Table diameter	340 mm	
Workpiece diameter	580 mm	
Torque	11,8 Nm	19,6 Nm
Speed	0,6 – 6 rpm	0,05 -5,0 rpm
Rotating directions	cw / ccw	
Max. load horizontal	290 kg	250 kg
Mounting hole circle Ø	114mm up to max. 302 mm	
Hollow shaft	60 mm	
Slot width turntable	14mm	
Measurem. (L x W x H) mm	380 x 340 x 425	
Weight	65 kg	
Item no.	02.30.01.10132	02.31.01.10100

Max load of PRO 3 in horizontal position: 290 kg.



COM-1000: easy control start/stop, cw/ccw
COM-1802: overlap, cw/ccw
COM-1803S: overlap, cw/ccw and with Speeddisplay
COM-1800 VSF: with potentiometric foot switch
COM-2800: with overlap welding, pneumatic control for automated welding
COM-2803S: with overlap welding, pneumatic control and with Speeddisplay
COM-3800: with overlap welding / Spot welding and tack welding
COM-1803 ROB: with Robotic interface
PLC-1801: Controller for turntables with servo motor

Detailed informations on PRO-turntable control systems on page 36!



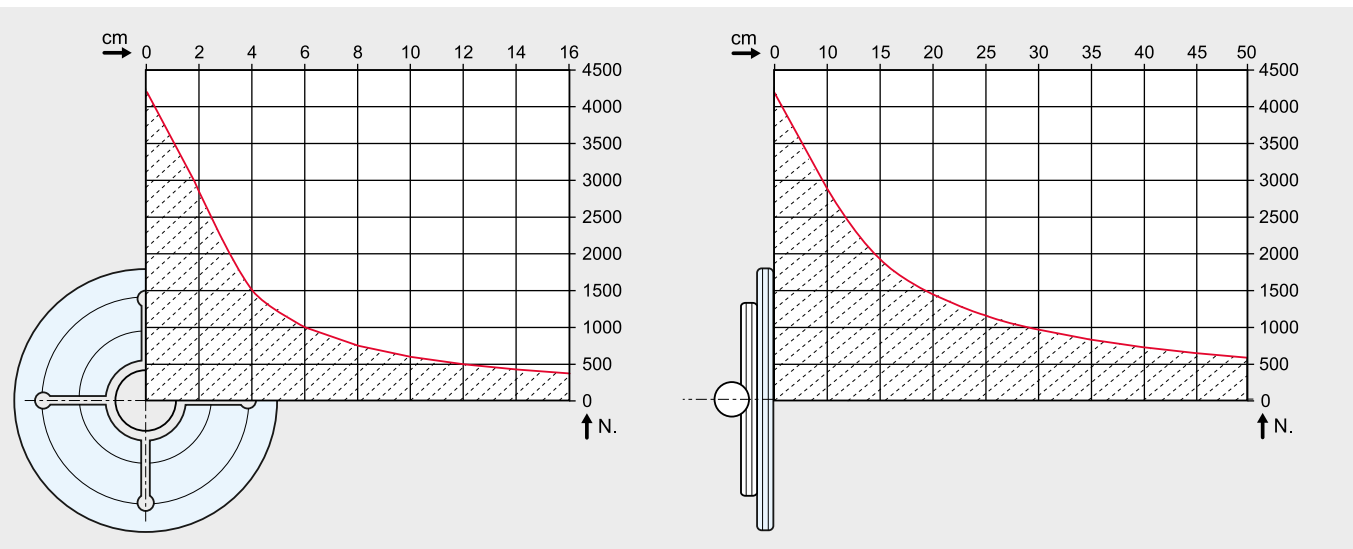
Modular Positioner Systems

Welding Positioner PRO 3 PN and PRO 3 SN

Perfectly positioned

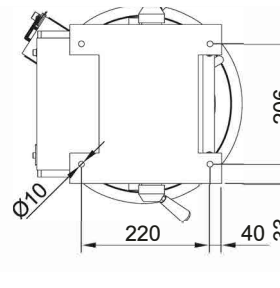
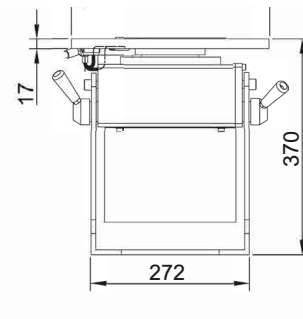
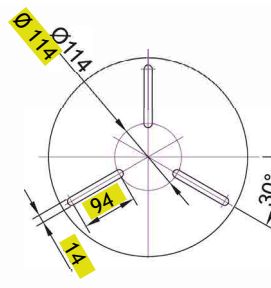
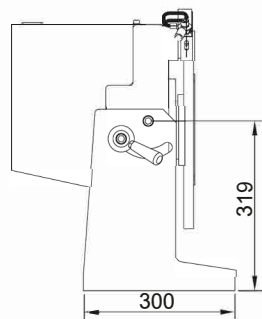
When choosing a turntable, the turning and tilting moment must be considered by all means. The distance between the center of gravity of the workpiece and the faceplate must be considered and the eccentric distance of the center of gravity and the center respectively. Don't forget the

weight of the clamping device. It is often higher than the weight of the workpiece itself. The workpieces can be positioned optimally for welding with a turning and tilting table. This improves productivity and quality significantly.



When choosing your positioner, please consider

- the center of gravity of your workpiece
- the weight of your tensioning device (chuck)



Note

suitable three-jaw chuck for Pro 3 Chuck 160 D to Chuck 200 D and Chuck 300JW



Modular Positioner Systems

Welding Positioner PRO 4 PN

With 120 mm hollow shaft

Features

- Tilting and clamping from 0° to 90°.
- Start/stop via location-independent foot switch.
- Rotating direction adjustable: cw/ccw.
- Rotating time adjustable.
- 120 mm hollow shaft.
- Table diameter: 400 mm.
- Table speed adjustable from 0,2 – 2 rpm.
- Welding machine can be actuated via turntable control.
- Mass contact transmits 300A/100%.
- Turntable and control unit are separated.
- HF-protected.
- Welding positioner PRO 4 PN suitable for 3D welding tables.



Model	PRO 4 PN	PRO 4 SN
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz	
Ground connection	300 A/100 %	
Tilting range	0° – 90°	
Table diameter	400 mm	
Hollow shaft	120 mm	
Mounting hole circle Ø	180 mm up to max. 360 mm	
Slot width turntable	17mm	
Speed	0,2 – 2 rpm	0,01 - 7,0 rpm
Torque	19,6 Nm	
Rotating directions	cw / ccw	
Max. load horizontal	400 kg	
HF-Protection	92 %	
Measurem. (L x W x H) mm	480 x 400 x 425	
Weight	100 kg	
Item no.	02.30.01.10142	02.31.01.10200



COM-1000: easy control start/stop, cw/ccw
COM-1802: overlap, cw/ccw
COM-1803S: overlap, cw/ccw and with Speeddisplay
COM-1800 VSF: with potentiometric foot switch
COM-2800: with overlap welding, pneumatic control for automated welding
COM-2803S: with overlap welding, pneumatic control and with Speeddisplay
COM-3800: with overlap welding / Spot welding and tack welding
COM-1803 ROB: with Robotic interface

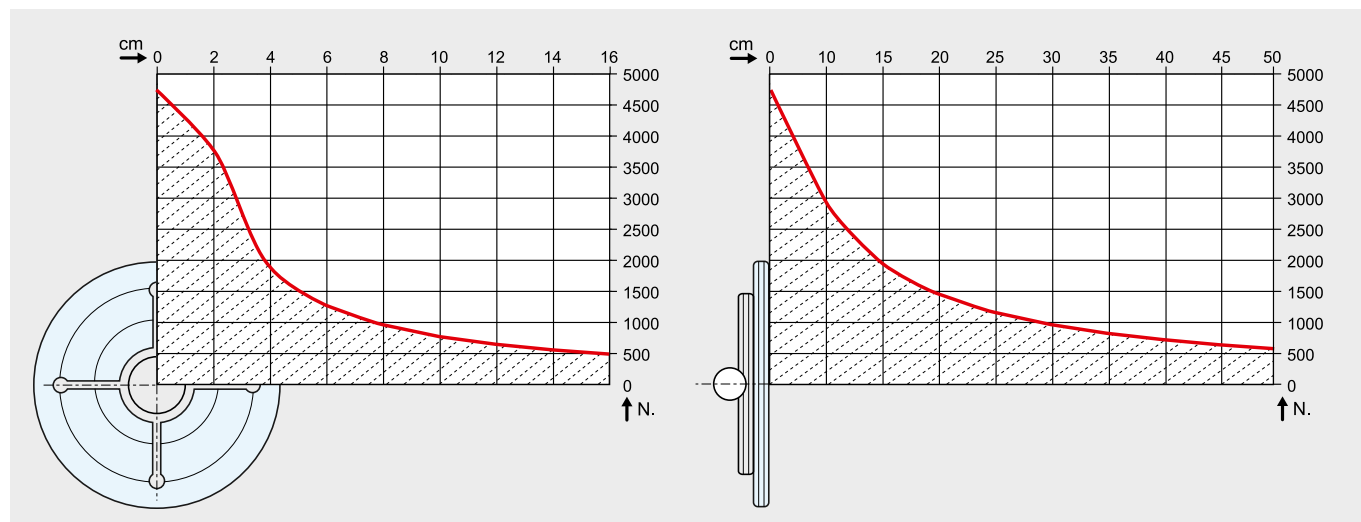
Modular Positioner Systems

Welding Positioner PRO 4 PN

Perfectly positioned

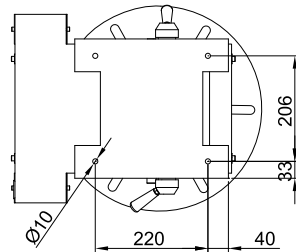
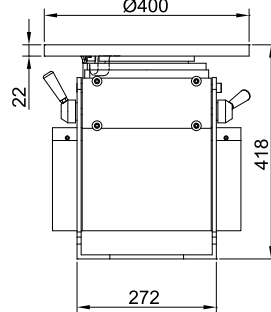
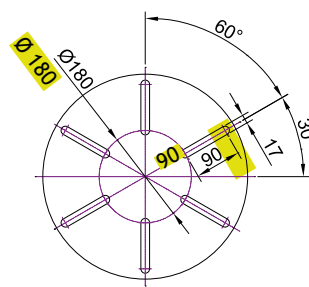
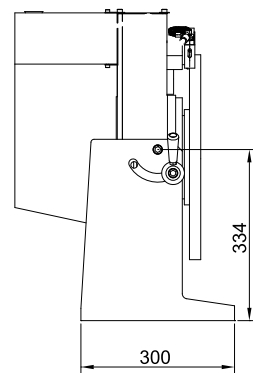
When choosing a turntable, the turning and tilting moment must be considered by all means. The distance between the center of gravity of the workpiece and the faceplate must be considered and the eccentric distance of the center of gravity and the center respectively. Don't forget the weight of the clamping device. It is

often higher than the weight of the workpiece itself. The workpieces can be positioned optimally for welding with a turning and tilting table. This improves productivity and quality significantly.



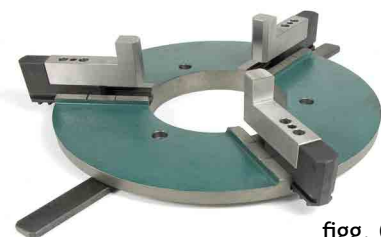
When choosing your positioner, please consider

- the center of gravity of your workpiece
- the weight of your tensioning device (chuck)



Note

suitable three-jaw chuck for PRO4 Chuck 400 JW, Chuck 200 D and Chuck 325 D



figg. Chuck 400JW

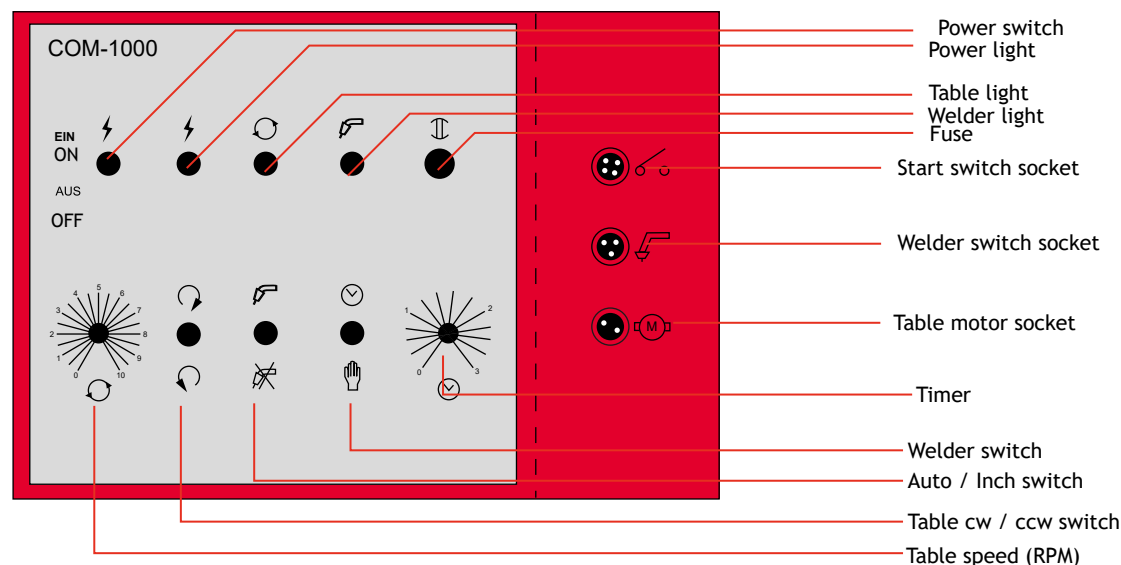
Control Systems

Control unit series for PRO turntables with HF protection

Features

- Forward / reverse operation.
- Stepless speed control.
- Welding Torch ON/OFF.
- Adjuster for turning time, 2-Cycle

Model	COM-1000
Supply voltage	AC 230V / 1Ø
Motor power	DC 90V / 150W
Rotating direction	right / left
Timer	0-240sec (5 Time setting ranges)
Welding mode	2-Cycle
Brake	magnetic
HF-Protection	100%
Start	Foot switch (2m cable)
Item no.	02.30.80.10110



Scope of delivery:
Foot switch

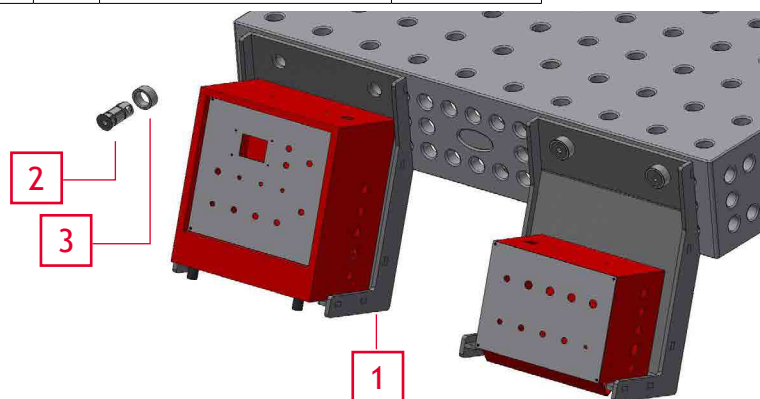
Holder for control system suitable for 3D tables

Pos.	Qty	Item 3D System 28 mm	Item no.	Pos.	Qty	Item 3D System 16 mm	Item no.
1	1	Holder for control system	02.32.02.00110				
2	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	2	2	Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014
3	2	Distance socket 28 mm	02.32.02.00050	3	2	Distance socket 16 mm	02.32.02.00054

We will be happy to advise you individually.

Thanks to the special holder and bolts, the controls can be mounted very easily, quickly and safely.

The control has 230V, so it must not stand on the 3D table.



Control Systems

Control unit series for PRO turntables with HF protection

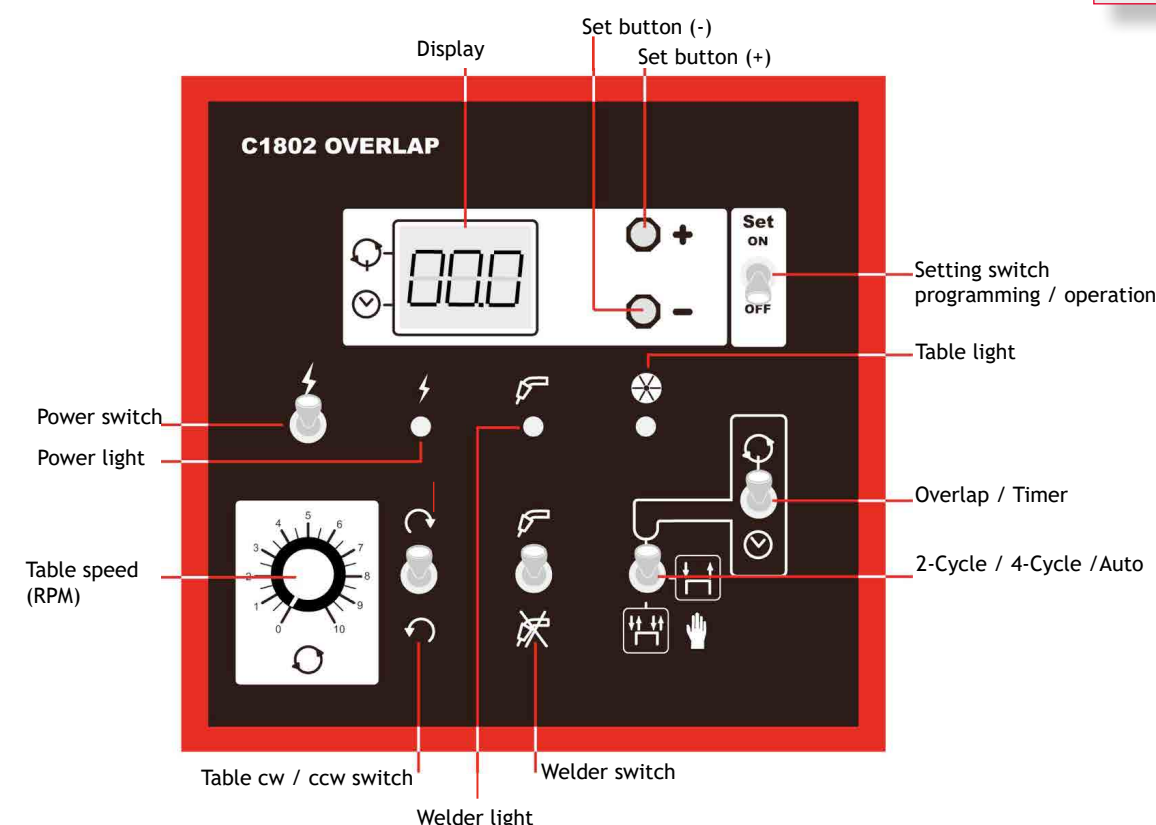
Features

- Forward / reverse operation.
- Stepless speed control.
- Welding Torch ON/OFF.
- Overlap welding adjustable
- Adjuster for turning time, 2-Cycle / 4-Cycle
- Rotational speed display
- COM-1803 with Speeddisplay

Model	COM-1802	COM-1803S
Supply voltage	A1:AC 110V/60 Hz/4A A2:AC 220V/50 Hz/3A	
Motor power	DC 90V / 150W	
Rotating direction	cw / ccw	
Overlap (Limit switch)	0 to 166 sec. (digital display, unit 10Hz)	
Timer (Limit switch)	0 to 166 sec. (digital display, unit 10Hz)	
Welding at the start	2-Cycle	
Brake	magnetic	
HF-Protection	100%	
Start	Foot switch (2m cable)	
Item no.	02.30.80.10120	02.30.80.10125



Scope of delivery:
Foot switch



Control Systems

Control unit series for PRO turntables with HF protection

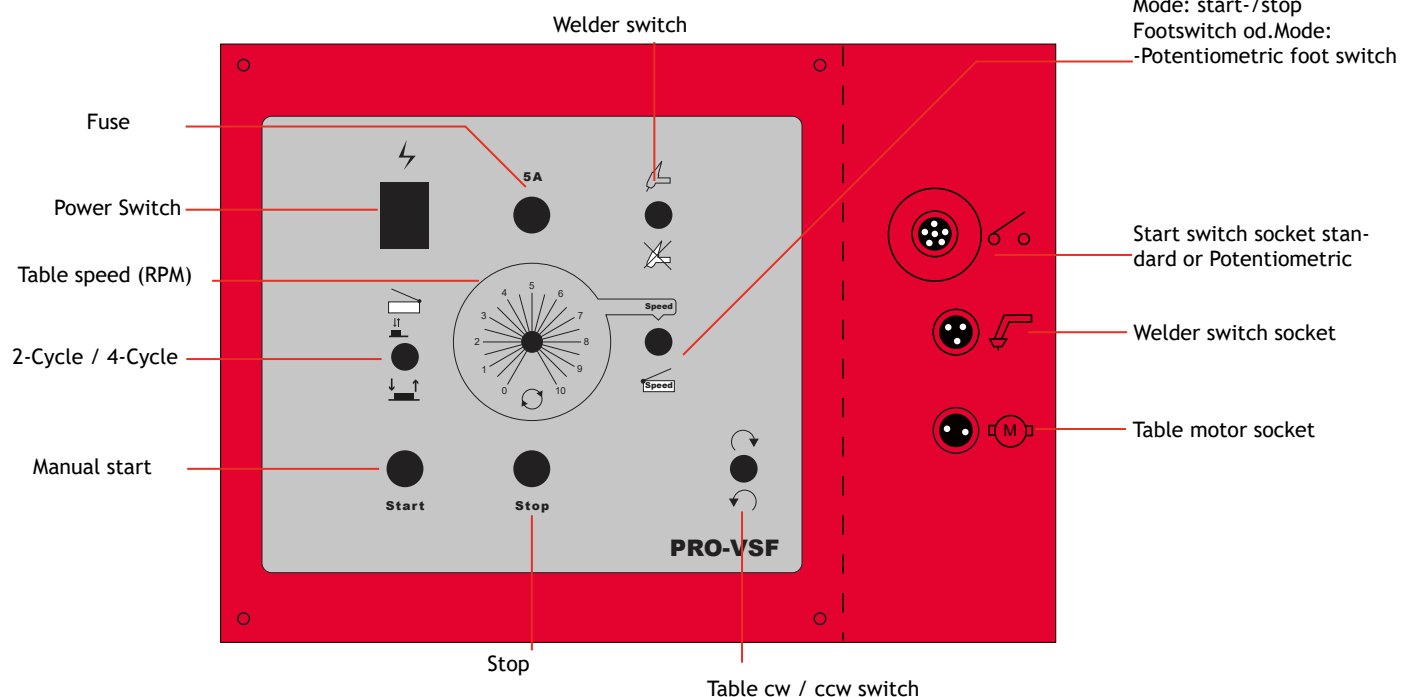
Features

- Forward / reverse operation.
- Stepless speed control.
- Welding Torch ON/OFF.
- for potentiometric footswitch

Model	COM-1800 VSF
Supply voltage	A1:AC 230 V / 50 Hz/5 A
Motor power	DC 90V / 150W
Rotating direction	cw / ccw
Welding mode	2-Cycle / 4-Cycle
Brake	magnetic
HF-Protection	100%
Start	Footswitch (2m cable)
Item no.	02.30.80.10130



Scope of delivery:
Foot switch



Control Systems

Control unit series for PRO turntables with HF protection

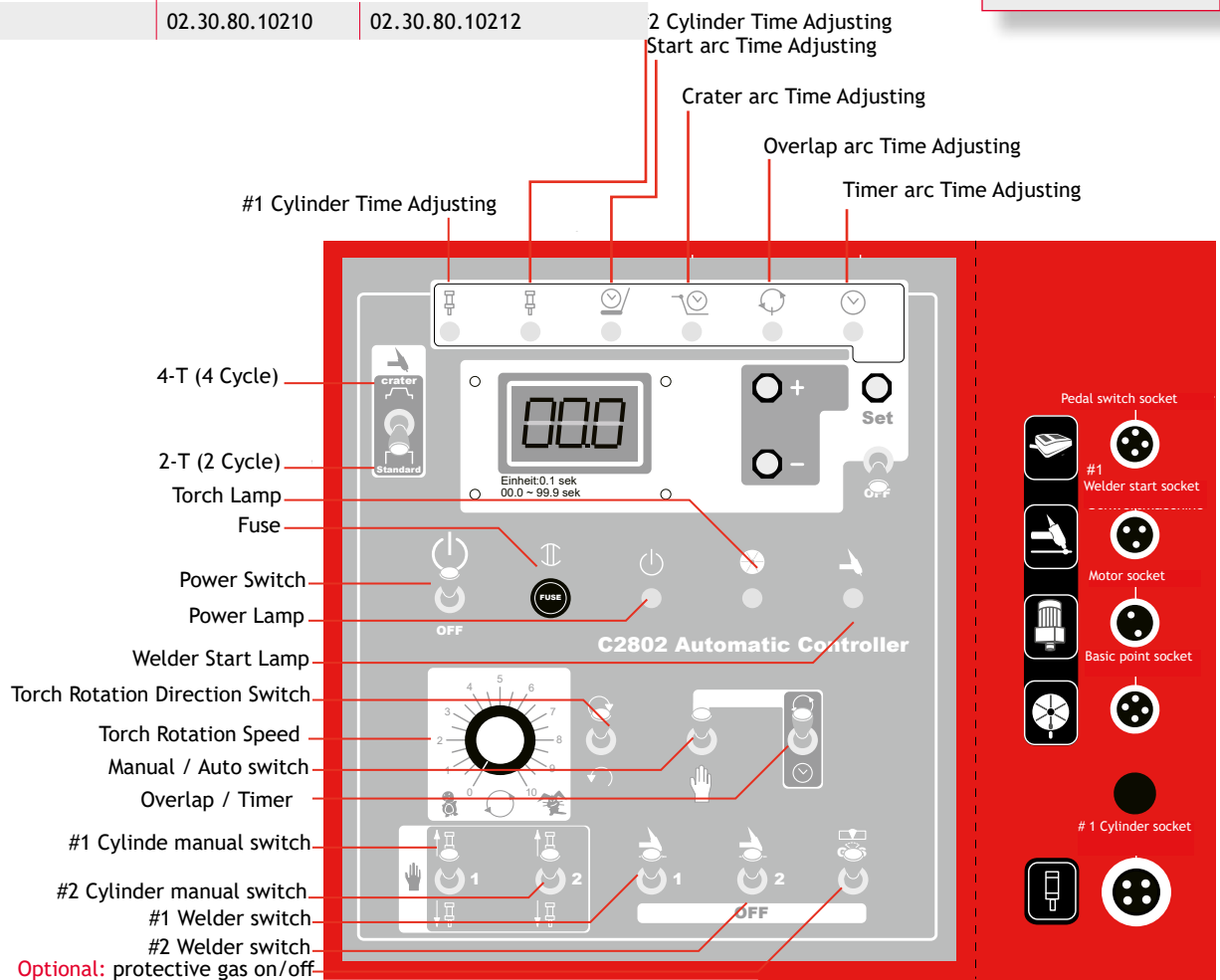
Features

- Forward / reverse operation.
- Stepless speed control.
- Welding Torch ON/OFF.
- Overlap welding adjustable.
- Controller for rotation time, 2-Cycle / 4-Cycle
- Pneumatic control for automated welding.
- COM-2803S with Speeddisplay

Model	COM-2800	COM-2803S
Supply voltage	A1:AC 230 V / 50 Hz/3 A	
Motor power	DC 90V / 150W	
Rotating direction	cw / ccw	
Over Lap timer	0 – 99 sek	
Timer	0 – 999 sek	
Start arc timer	0 – 99 sek	
Crater arc timer	0 – 99 sek	
Welding mode	Standard 2-Cycle / Crater(4-Cycle)	
Line welder	2 pc (welding w. 1 torch or 2 torches)	
Brake	magnetic	
HF-Protection	100%	
Start	Footswitch (2m cable)	
Item no.	02.30.80.10210	02.30.80.10212



Scope of delivery:
Foot switch



Control Systems

Control unit series for PRO turntables with HF protection

For spot- and tack-welding

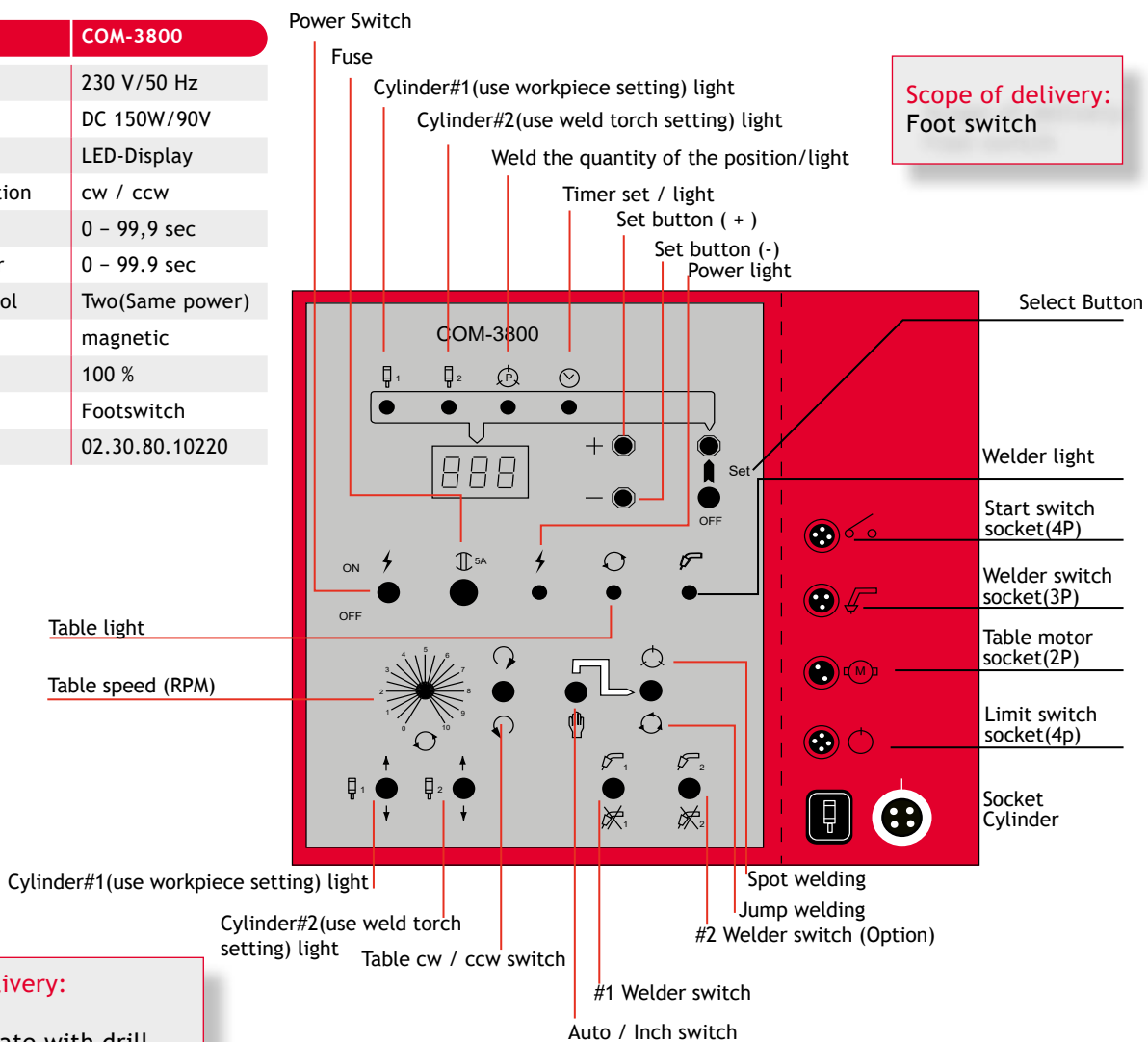
With the COM-3800 welding spots are set via the reed contact in combination with inductive transmitters (screws M6×1). Where the inductive transmitter makes a contact, a welding spot (i. e. welding → turntable does not rotate) or a welding bead (i. e. welding → turntable rotates) is set. The welding length is controlled via the adjustable time.

The control unit is delivered with a suitable turntable plate for PRO2 and PRO3. The turntable plate is already equipped with 12 drillings. Subsequently, further drillings are possible.

Features

- Forward / reverse operation.
- Stepless speed control.
- Welding Torch ON/OFF.
- Overlap welding adjustable.
- Pneumatic control for automated welding.
- Spot welding and tack welding.

Model	COM-3800
Supply voltage	230 V/50 Hz
Motor power	DC 150W/90V
Display	LED-Display
Rotating direction	cw / ccw
Arc spot timer	0 – 99,9 sec
Arc jump timer	0 – 99.9 sec
Air valve control	Two(Same power)
Brake	magnetic
HF-Protection	100 %
Start	Footswitch
Item no.	02.30.80.10220



Scope of delivery:
Foot switch

Scope of delivery:
Controller
Turntable plate with drill
holes 12 Bolts M6 x 1

Control Systems

Control unit series for PRO turntables with HF protection

PLC-Control – One for all!

The integrated touchpad can control the following functions and save them:

- Right-/Left Running.
- Infinitely variable speed control.
- Welding torch on/off.
- Weld overlap
- Pneumatic control for automated welding.
- Spot welding and tack welding.

Additional functions:

- Regulation of gas pre- and postflow time
- Pneumatic control for trestle / support block
- With 99 memory cells

Model PLC 1302	SPS
Supply voltage	230 V/50 Hz
HF-Protection	100 %
Start	Footswitch
Item no.	02.30.80.10230

Model PLC 1801S	SPS (Control f. turntables w. servo motor)
Supply voltage	230 V/50 Hz
HF-Protection	100 %
Start	Footswitch
Item no.	02.30.80.10234

Model PLC 2101 SW	SPS
Supply voltage	230 V/50 Hz
HF-Protection	100 %
Start	Footswitch
Item no.	

Scope of delivery:
Foot switch



SIEMENS
Technologie

Note

Foot switch with start/stop function
Item number: 71801167 XF88



Fig. XF-88

Control System with Robotic Interface

COM-1803 ROB

With Robotic interface

COM-1803 ROB presents an inexpensive compact controller for robot interface, in addition offers the COM-1803 ROB a digital speed display. The controller is suitable for PRO2 PN, PRO3 PN and PRO4 PN (also suitable for upgrading).

Features

- Forward / reverse operation.
- Stepless speed control.
- Overlap welding adjustable.
- 2-Cycle / 4-Cycle
- incl. rotational speed display
- Robotic interface

Model	COM-1803 ROB
Supply voltage	230 V/50 Hz
Motor power	DC 90 V 150W
HF-Protection	100 %
Start	Footswitch
Item no.	02.30.80.10140



Productvideo



Scope of delivery:
Foot switch



Control COM 1803 ROB

Note



Turntables in modular system
Read more on page 30

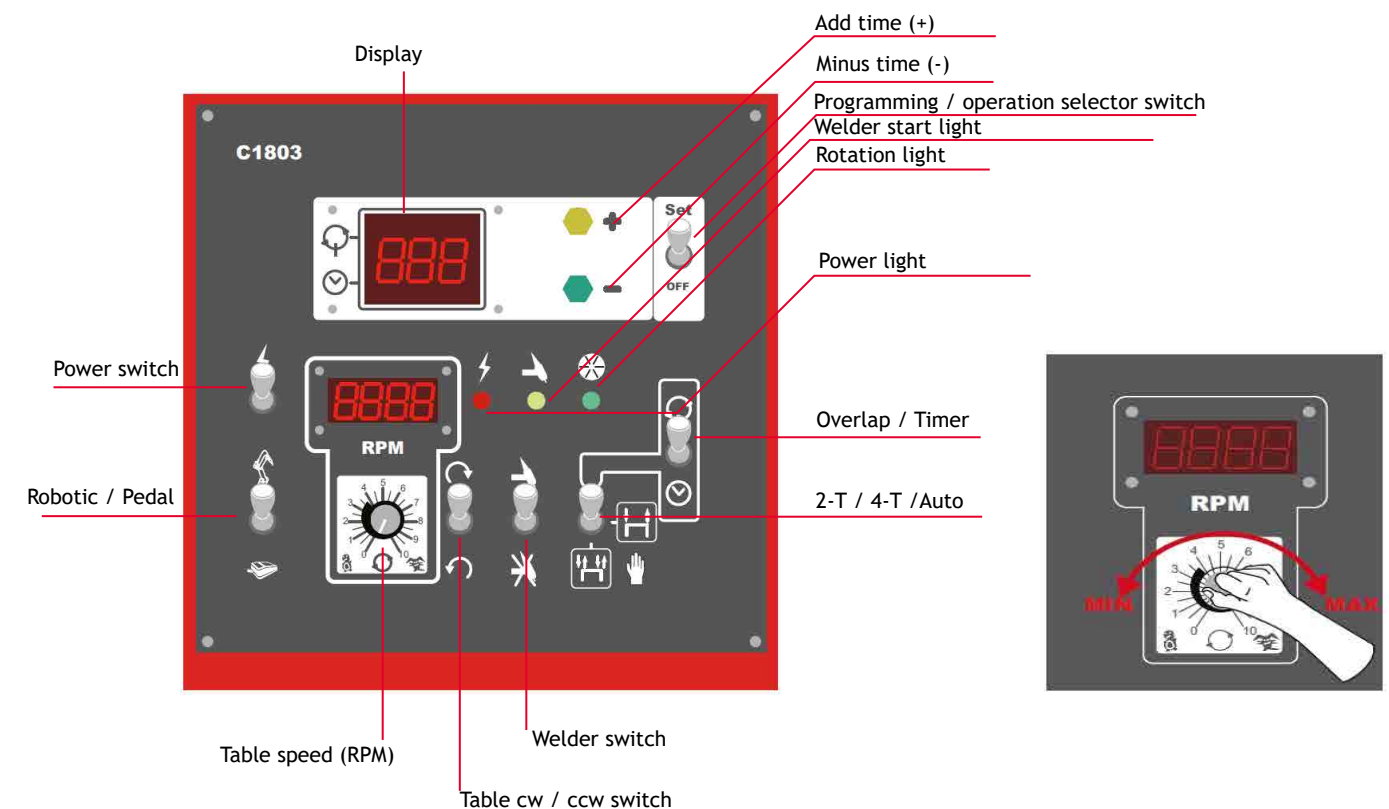
with
Robotic
interface

Control System with Robotic Interface

COM-1803 ROB

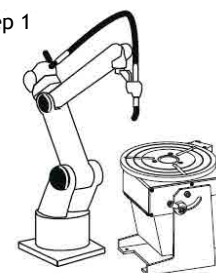


here an overview about the functions of COM 1803 ROB...

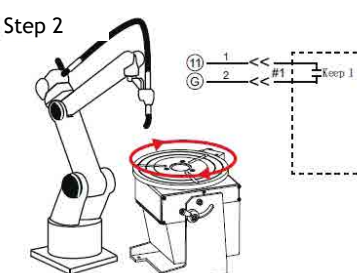


Application.....

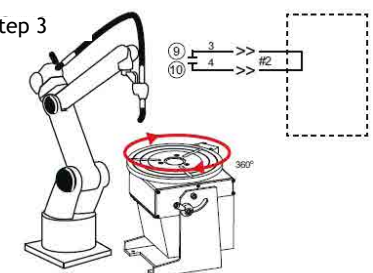
Step 1



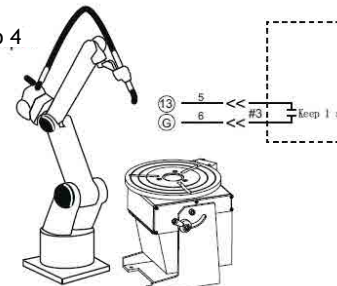
Step 2



Step 3



Step 4



Baseframe for welding positioners

Suitable for PRO 2 PN, PRO 3 PN and PRO 4 PN



Underframe
Item no.: 02.30.92.00010



Baseframe for welding positioners

Suitable for PRO 2 PN, PRO 3 PN and PRO 4 PN

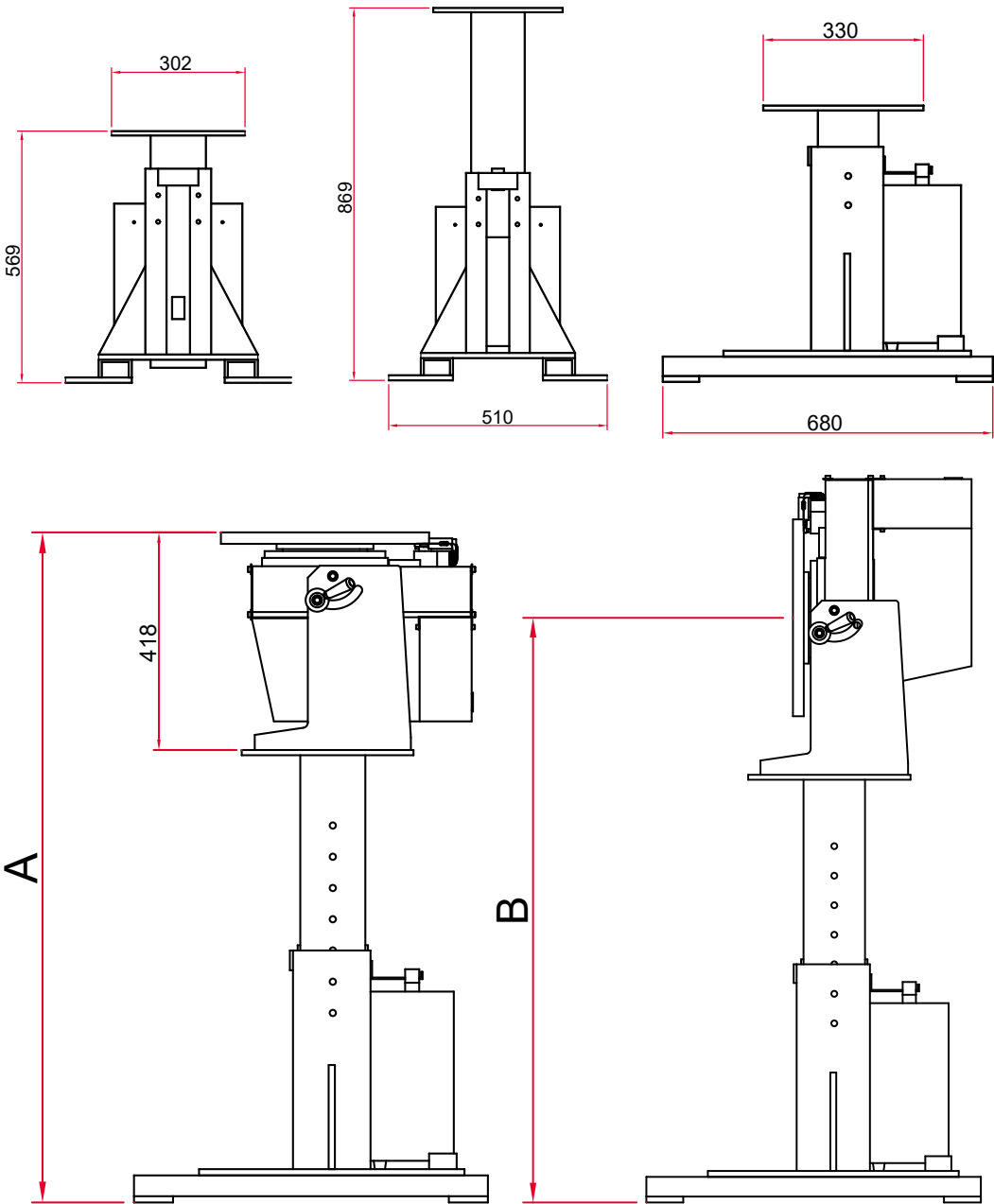


The base frame is suitable for all turntables of the JAVAC-PRO series. Set the desired working height by means of plug-in screws and place your turntable on the platform.

Height adjustment	PRO2	PRO3	PRO4
A (in mm)	939 - 1.239	982 - 1.282	987 - 1.287
B (in mm)	845 - 1.145	888 - 1.188	888 - 1.188

Features

- Height adjustable
- Suitable for welding positioners PRO 2 PN, PRO 3 PN and PRO 4 PN



Gear Boxes

additional Gear Box

Choose a gear box for your PRO turntable
With the different gears you have the possibility to adjust the speed of your PRO-turntable to your requirements. You can determine before buying *, with which gear or which speed your turntable should be equipped.



Model	spin speed	Gear Box	intermediate gear	turning moment
PRO 02 PN	2,4 – 24 u/min	5GN15B		2,5 Nm
	2,0 – 20 u/min	5GN18B		3,0 Nm
	1,2 – 12 u/min	5GN30B		4,4 Nm
	0,6 – 6 u/min	5GN60B		6,4 Nm
standard	0,4 – 4 u/min	5GN90B		6,4 Nm
	0,2 – 2 u/min	5GN180B		6,4 Nm
	0,24 – 2,4 u/min	5GN15N	5GN10X	2,5 Nm
	0,12 – 1,2 u/min	5GN30B	5GN10X	4,4 Nm
	0,06 – 0,6 u/min	5GN60B	5GN10X	6,4 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GN90B	5GN10X	6,4 Nm
	0,02 – 0,2 u/min	5GN180B	5GN10X	6,4 Nm
PRO 03 PN	2,8 – 28 u/min	5GX12.5KB		3,9 Nm
	2,4 – 24 u/min	5GX15KB		3,9 Nm
	1,2 – 12 u/min	5GX30KB		6,9 Nm
	1,0 – 10,0 u/min	5GX36KB		6,9 Nm
standard	0,6 – 6 u/min	5GX60KB		11,8 Nm
	0,4 – 4 u/min	5GX90KB		11,8 Nm
	0,2 – 2 u/min	5GX180KB		11,8 Nm
	0,24 – 2,4 u/min	5GX15KB	5GX10XK	3,9 Nm
	0,12 – 1,2 u/min	5GX30KB	5GX10XK	6,9 Nm
	0,06 – 0,6 u/min	5GX60KB	5GX10XK	11,8 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GX90KB	5GX10XK	11,8 Nm
	0,02 – 0,2 u/min	5GX180KB	5GX10XK	11,8 Nm
PRO 04 PN	1,2 – 12 u/min	5GN3B		12,7 Nm
	0,6 – 6 u/min	5GN6B		19,6 Nm
	0,4 – 4 u/min	5GN9B		19,6 Nm
	0,2 – 2 u/min	5GN18B		19,6 Nm
standard	0,1 – 1 u/min	5GN36B		19,6 Nm
	0,06 – 0,6 u/min	5GN60B		19,6 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GN90B		19,6 Nm
	0,02 – 0,2 u/min	5GN180B		19,6 Nm

Gear Boxes

additional Gear Box



Model	spin speed	Gear Box	intermediate gear	turning moment
POS 300	0,5 – 5,0 u/min	5GN5B		80,4 Nm
	0,34 – 3,4 u/min	5GN7.5B		120,6 Nm
	0,14 – 1,4 u/min	5GN18B		176,5 Nm
	0,08 – 0,8 u/min	5GN30B		176,5 Nm
	0,07 – 0,7 u/min	5GN36B		176,5 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GN60B		176,5 Nm
	0,03 – 0,3 u/min	5GN90B		176,5 Nm
	0,01 – 0,1 u/min	5GN180B		176,5 Nm

Model	spin speed	Gear Box	intermediate gear	turning moment
POS 500	0,48 – 4,8 u/min	5GX5KB		195,0 Nm
	0,2 – 2,6 u/min	5GX9KB		195,0 Nm
	0,2 – 2,0 u/min	5GX12,5KB		195,0 Nm
	0,16 – 1,6 u/min	5GX15KB		195,0 Nm
	0,08 – 0,8 u/min	5GX30KB		195,0 Nm
	0,07 – 0,7 u/min	5GX36KB		195,0 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GX60KB		195,0 Nm
	0,03 – 0,27 u/min	5GX90KB		195,0 Nm
standard	0,01 – 0,13 u/min	5GX180KB		195,0 Nm

Model	spin speed	Gear Box	intermediate gear	turning moment
POS 750	0,21 – 2,1 u/min	5GX7.5KB		662,0 Nm
	0,12 – 1,2 u/min	5GX12.5KB		662,0 Nm
	0,1 – 1,0 u/min	5GX15KB		662,0 Nm
	0,05 – 0,52 u/min	5GX30KB		662,0 Nm
	0,04 – 0,42 u/min	5GX36KB		662,0 Nm
	0,03 – 0,26 u/min	5GX60KB		662,0 Nm
	0,02 – 0,17 u/min	5GX90KB		662,0 Nm
	0,01 – 0,09 u/min	5GX180KB		662,0 Nm

Positioners, medium-weight

Welding Positioner POS-300

With 60 mm hollow shaft

Features

- Table can be tilted manually from 0° to 135°.
- Foot switch start/stop.
- 60 mm hollow shaft.
- Table diameter: 400 mm.
- Rotating directions adjustable cw / ccw
- Table speed adjustable from 0,34 – 3,4 rpm.
- Welding machine can be actuated via turntable control.
- Mass contact transmits 300A/100%.
- Control unit available with overlap welding.
- HF-protected.

M = manual tilting

MC = manual tilting with overlap

MCR = manual tilting with overlap welding and robotic interface

AC = motor-driven tilting with overlap welding

ACR = motor-driven tilting with overlap welding and robotic interface



Productvideo on www.javac.org



Model	POS-300
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz
Ground connection	300 A/100 %
Tilting range	0° – 135°
Table diameter	400 mm
Hollow shaft	60 mm
Mounting hole circle Ø	120mm up to max. 356mm
Slot width table	17mm
Speed	0,34 – 3,4 u/min
Torque	120,6 Nm
Table tilt	manually (by hand wheel)
Max. Load A	300 kg
Measurement (LxWxH) mm	app. 340 x 288 x 410
Weight	app. 150 kg
Item no. POS-300 M	02.30.01.10310 (old: 01.30.01.10310)
Item no. POS-300 MC	02.30.01.10320 (old: 01.30.01.10320)
Item no. POS-300 MCR	02.30.01.10330 (old: 01.30.01.10330)
Item no. POS-300 A	02.30.01.10340 (old: 01.30.01.10340)
Item no. POS-300 AC	02.30.01.10350 (old: 01.30.01.10350)
Item no. POS-300 ACR	02.30.01.10360 (old: 01.30.01.10360)



- 2-cycle/4-cycle or automatic operation
- Welding start signal
- Stop
- Rotating direction cw/ccw
- Start
- Speed control

Scope of delivery:

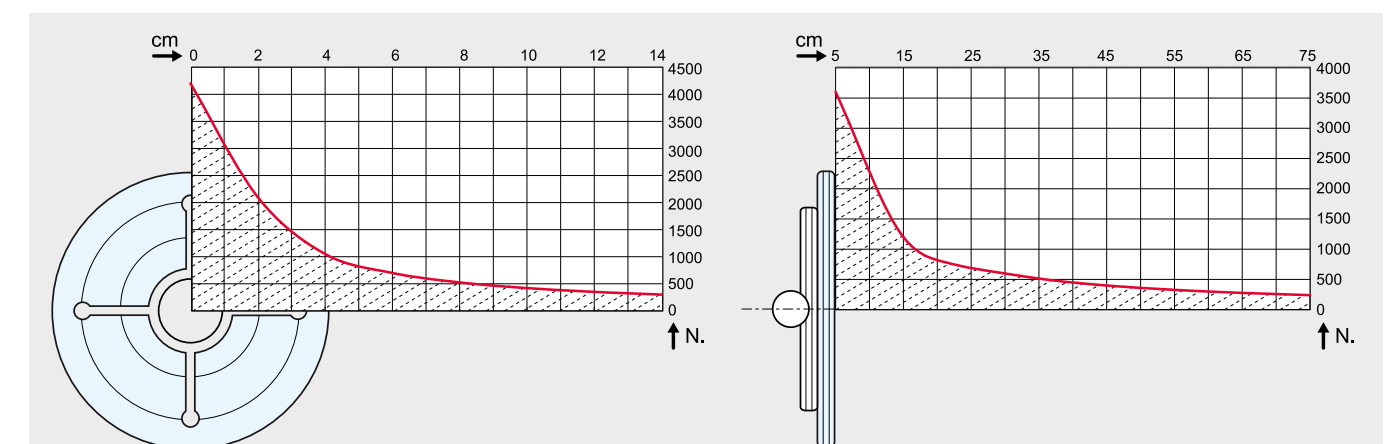
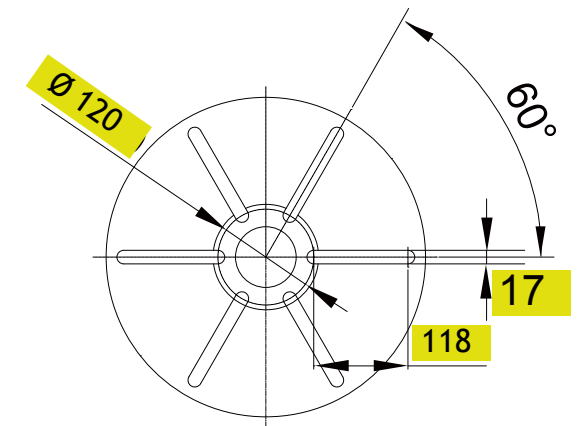
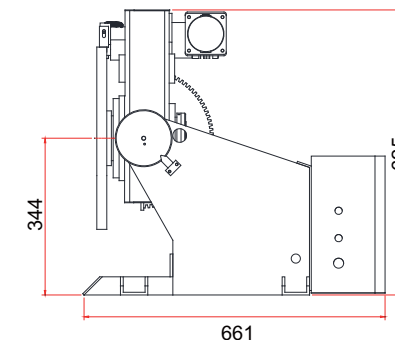
- 1 Control unit (integrated)
- 1 Start/stop foot switch
- 1 Cable remote control

Positioners, medium-weight

Welding Positioner POS-300

Perfectly positioned

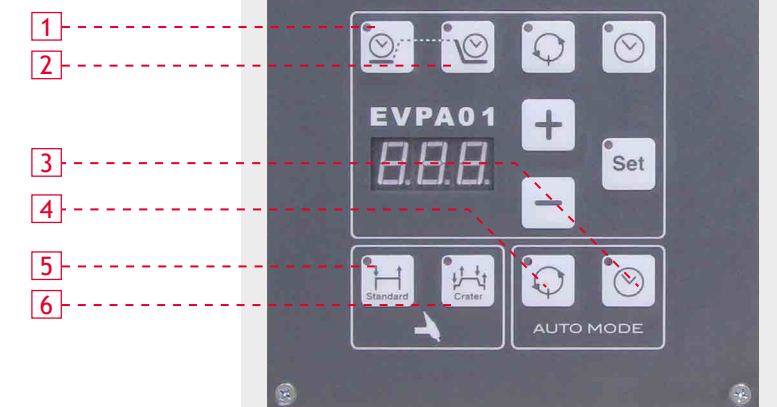
When choosing a turntable, the turning and tilting moment must be considered. For the mounting of eccentric workpieces we recommend to use counterweights. This protects the bearings and increases the service life of the turntable.



When choosing your positioner, please note the center of gravity of your workpiece incl. your tensioning device.

Functions

- | | | |
|-----------|---|-------------------------------------|
| POS-300MC | 1 | Pre-welding time |
| | 2 | Crater filling |
| | 3 | Turning time |
| | 4 | Overlap welding time |
| | 5 | 2-cycle welding |
| | 6 | 4-cycle welding with crater filling |



Control for setting overlap welding.

Positioners, medium-weight

Welding Positioner POS-500 Serie

With 60 mm hollow shaft

Features

- Table can be tilted manually from 0° to 135°.
- Foot switch start/stop.
- Rotating direction adjustable: cw/ccw.
- 60 mm hollow shaft.
- Table diameter: 450 mm.
- Table speed adjustable from 0,26 – 2,6 or 0,05 – 5 rpm.
- Welding machine can be actuated via turntable control.
- Mass contact transmits 400A/100%.
- Control unit available with overlap welding.
- HF-protected.

M = manual tilting

MS = manual tilting with servo motor

MC = manual tilting with overlap

MCR = manual tilting with overlap welding and robotic interface

A = motor-driven tilting

AC = motor-driven tilting with overlap welding

ACR = motor-driven tilting with overlap welding and robotic interface

AS = motor-driven tilting with servo motor

ACS = motor-driven tilting with overlap welding servo motor

Model	POS-500
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz
Ground connection	400 A/100 %
Tilting range	0° – 135°
Table diameter	450 mm
Hollow shaft	60 mm
Mounting hole circle Ø	145mm up to max. 381mm
Slot width table	17mm
RPM standard	0,26 – 2,6 u/min
optional: servo-motor	0,05 – 5 u/min
Torque	195,0 Nm
Rotating directions	cw/ccw
Remote control	RPM rotating direction adjustable
Max. Load A	500 kg
Measurement (LxWxH) mm	app. 655 x 500 x 503
Weight	app. 180 kg
Item no. POS-500 M	02.30.01.10510
Item no. POS-500 MS	02.30.01.10515
Item no. POS-500 MC	02.30.01.10520
Item no. POS-500 MCR	02.30.01.10530
Item no. POS-500 A	02.30.01.10540
Item no. POS-500 AC	02.30.01.10550
Item no. POS-500 ACR	02.30.01.10560
Item no. POS-500 AS	02.30.01.10570
Item no. POS-500 ACS	02.30.01.10575



Productvideo on www.javac.org

Scope of delivery:

- 1 Control unit (integrated)
- 1 Start/stop foot switch
- 1 Cable remote control



remote control MC

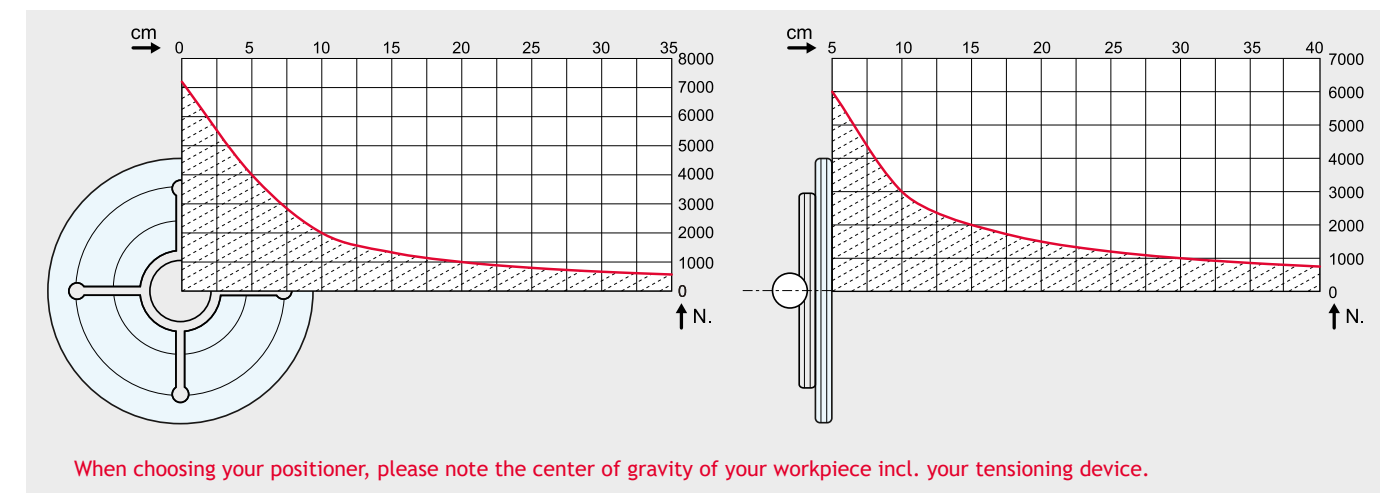
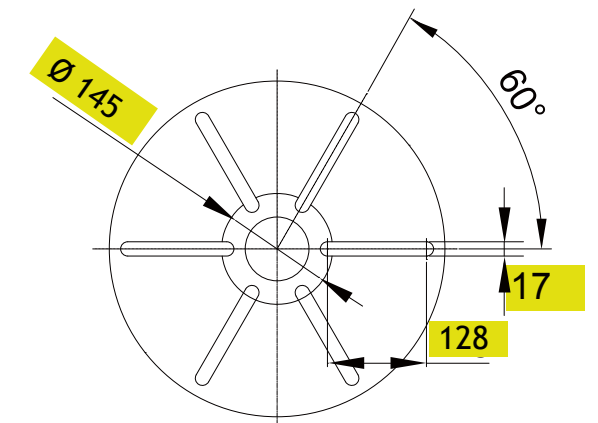
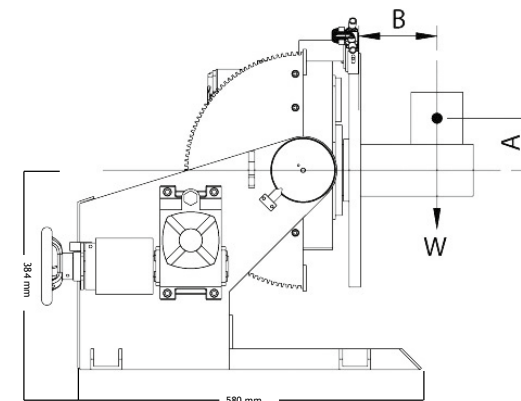
- 2-cycle/4-cycle or automatic operation
- Welding start signal
- Stop
- Rotating direction cw/ccw
- Start
- Speed control

Positioners, medium-weight

Welding Positioner POS-500 Serie

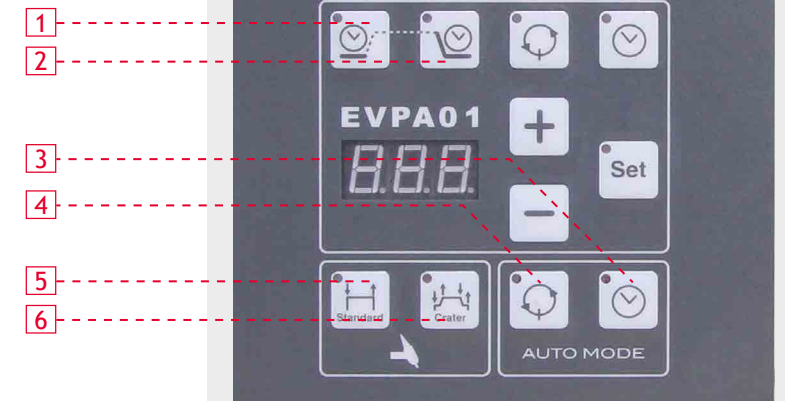
Perfectly positioned

When choosing a turntable, the turning and tilting moment must be considered. For the mounting of eccentric workpieces we recommend to use counterweights. This protects the bearings and increases the service life of the turntable.



Functions

- | POS-500MC | Functions |
|-----------|-------------------------------------|
| 1 | Pre-welding time |
| 2 | Crater filling |
| 3 | Turning time |
| 4 | Overlap welding time |
| 5 | 2-cycle welding |
| 6 | 4-cycle welding with crater filling |



Control for setting overlap welding.

Positioners, medium-weight

Welding Positioner POS-750 Serie

With 60 mm hollow shaft

Features

- Table can be tilted motor-driven from 0° to 135°.
- Foot switch start/stop.
- Rotating direction adjustable: cw/ccw.
- 60 mm hollow shaft.
- Table diameter: 600 mm. .
- Table speed adjustable from 0,12 – 1,2 or from 0,05 – 5 rpm.
- Welding machine can be actuated via turntable control.
- Mass contact transmits 400A/100%.
- Control unit available with overlap welding, HF-prot.

A = motor-driven tilting

AS = motor-driven tilting with servo motor

AC = motor-driven tilting with overlap welding

ACS = motor-driven tilting with overlap welding and servo motor

ACR = motor-driven tilting with overlap welding and robotic interface

ACR S= motor-driven tilting with overlap welding, robotic interface and servo motor



TUV NORD

Productvideo on www.javac.org

Scope of delivery:

- 1 Control unit (integrated)
- 1 Start/stop foot switch
- 1 Cable remote control



remote control AC

- Downward tilting
- Upward tilting
- 2-cycle/4-cycle
- Rotating direction cw/ccw
- Stop
- Start
- Rotating speed

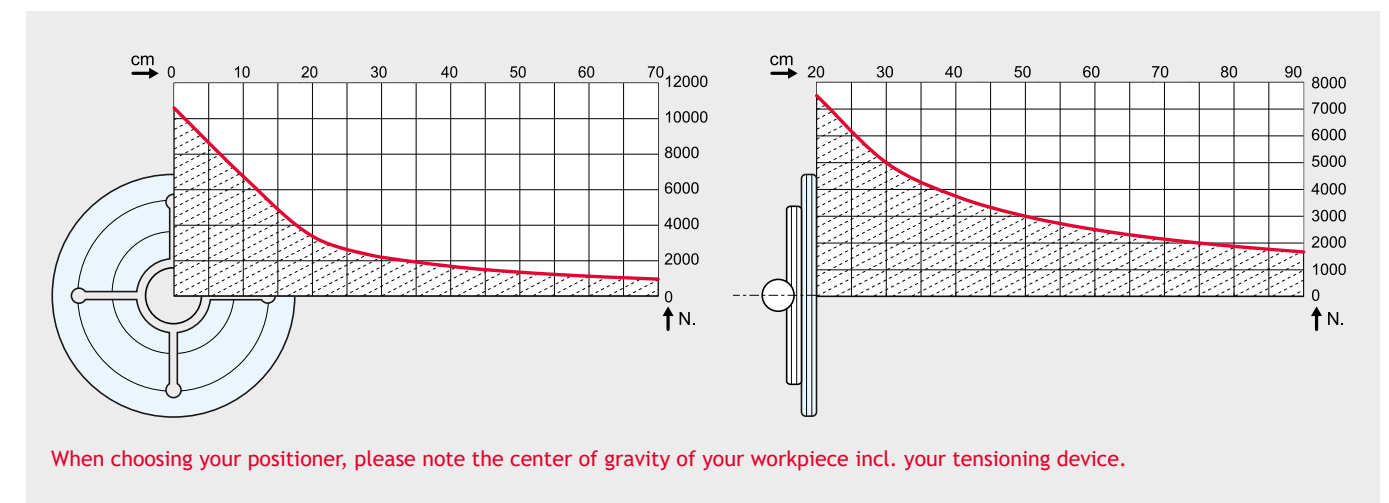
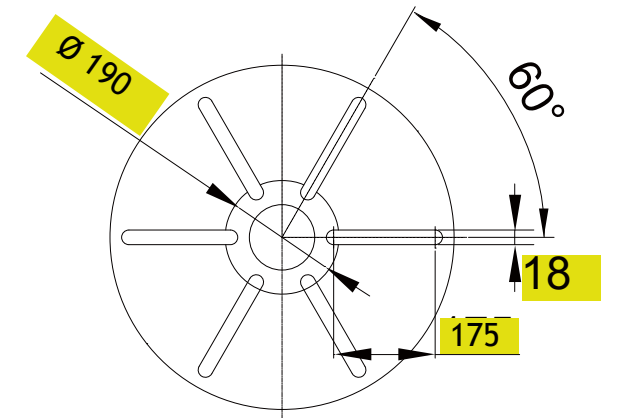
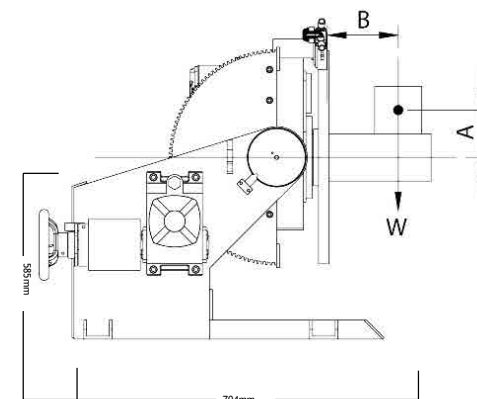
* no full robot axis
360° + overlap
welding

Positioners, medium-weight

Welding Positioner POS-750 Serie

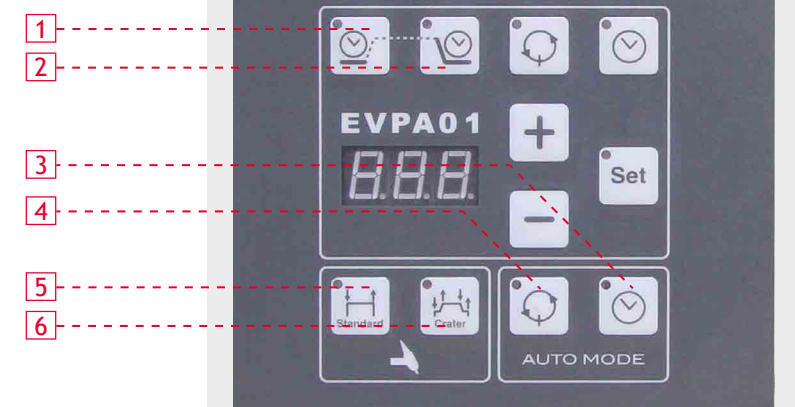
At the push of a button

Due to the motor-driven tilt rotation, many different welding jobs can be done in flat position. For automated welding: 2-cycle/4-cycle function and welding start/stop signal for the welding device.



Functions

- | POS-750AC | Functions |
|-----------|-------------------------------------|
| 1 | Pre-welding time |
| 2 | Crater filling |
| 3 | Turning time |
| 4 | Overlap welding time |
| 5 | 2-cycle welding |
| 6 | 4-cycle welding with crater filling |



MC-control for the adjustment of overlap welding.

Positioners, medium-weight

Welding Positioner POS-1TAC

With 120 mm hollow shaft

Perfectly positioned

When choosing a turntable, the turning and tilting moment must be considered. For the mounting of eccentric workpieces we recommend to use counter-weights.

TA = motor-driven tilting

TAC = motor-driven tilting with overlap welding

TACR = motor-driven tilting with overlap welding and robotic interface

TAS = motor-driven tilting with servo motor

TACS = motor-driven tilting with overlap welding and servo motor

Features

- Robust design.
- Infinitely variable speed control.
- Hand remote control.
- HF-protected.

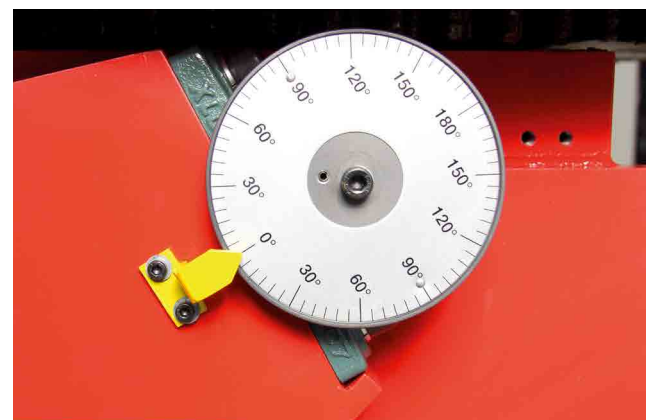


Productvideo on www.javac.org

Model	POS-1
Supply voltage	AC 400V/18A/50Hz
Ground connection	1000 A/100 %
Tilting range	0° - 135°
Table diameter	900 mm
Hollow shaft	120 mm
Mounting hole circle Ø	260 mm to max. 750 mm
RPM standard	0,05 - 0,5 u/min
optional: servo-motor	0,05 - 5,0 u/min
Rotating directions	cw/ccw
Torque	3000 Nm
Tilting moment	4500 Nm
Remote control	RPM & rotating dir. adjustable
Max. vertical load	1000 kg
HF-Protection	100 %
Measur. (LxWxH) mm	1050 x 935 x 801
Weight	750 kg
Item no. POS-1 TA	02.30.02.11010
Item no. POS-1 TAC	02.30.02.11020 (old: 71801152)
Item no. POS-1 TACR	02.30.02.11030
Item no. POS-1 TAS	02.30.02.11040
Item no. POS-1 TACS	02.30.02.11045

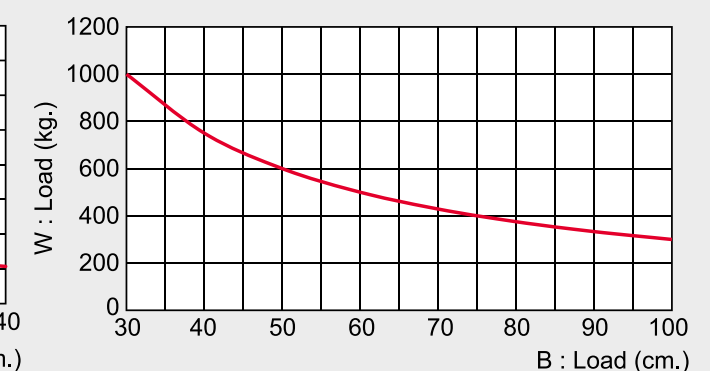
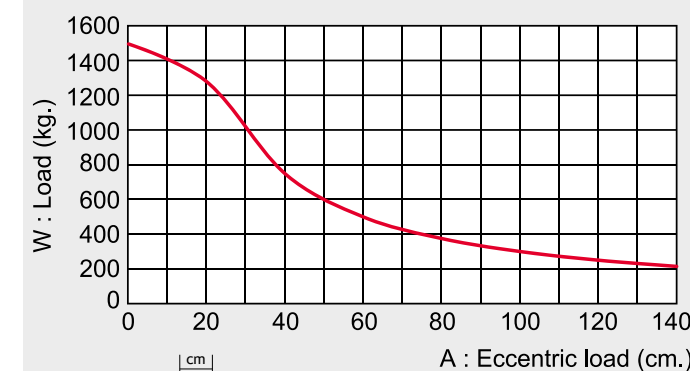
Scope of delivery:

- 1 Control unit (integrated)
- 1 Start/Stop foot switch
- 1 Cable remote control



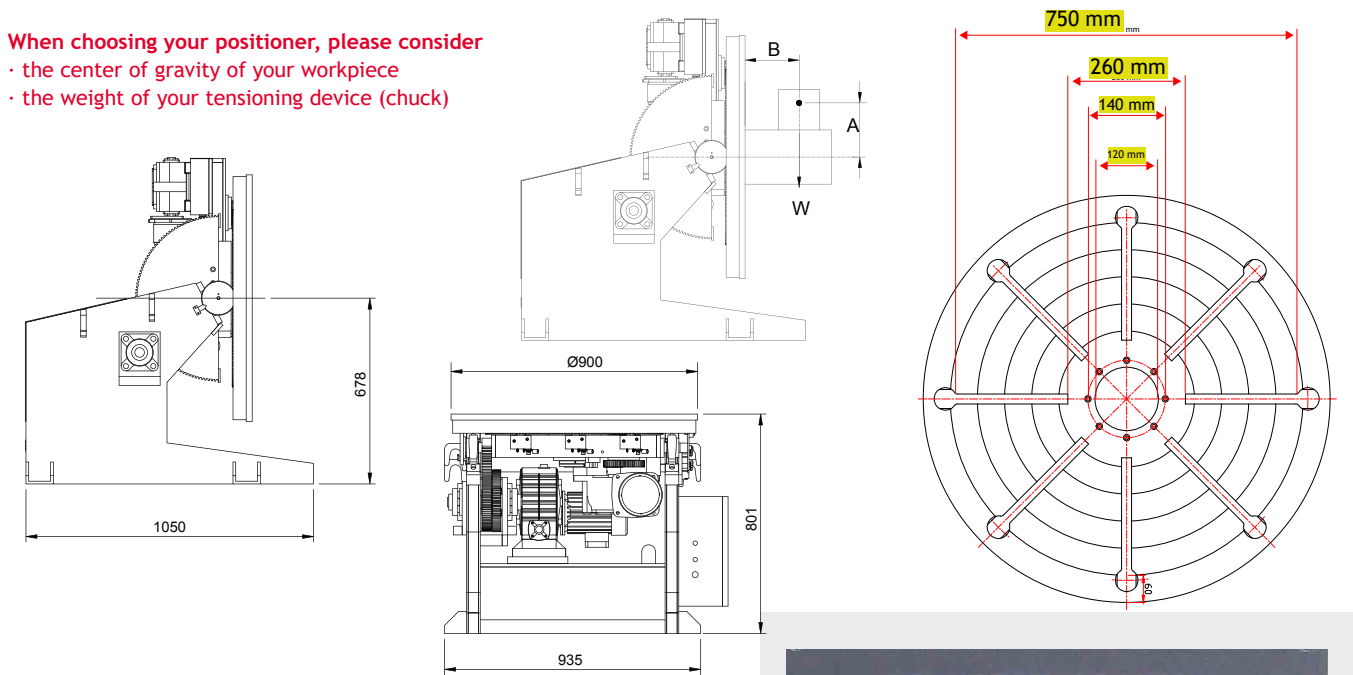
Positioners, medium-weight

Welding Positioner POS-1TAC



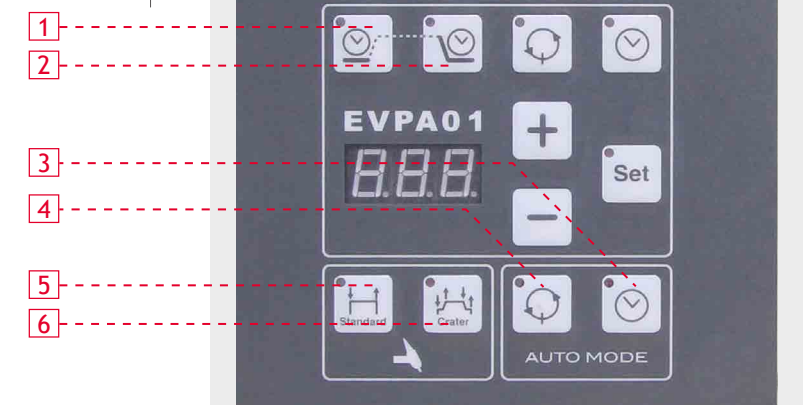
When choosing your positioner, please consider

- the center of gravity of your workpiece
- the weight of your tensioning device (chuck)



Functions

- | POS-TAC | Functions |
|---------|-------------------------------------|
| 1 | Pre-welding time |
| 2 | Crater filling |
| 3 | Turning time |
| 4 | Overlap welding time |
| 5 | 2-cycle welding |
| 6 | 4-cycle welding with crater filling |



MC/AC-control for the adjustment of overlap welding.

Positioners, heavy-duty

Welding Positioner POS-TW and POS-TS series

For heavy industries

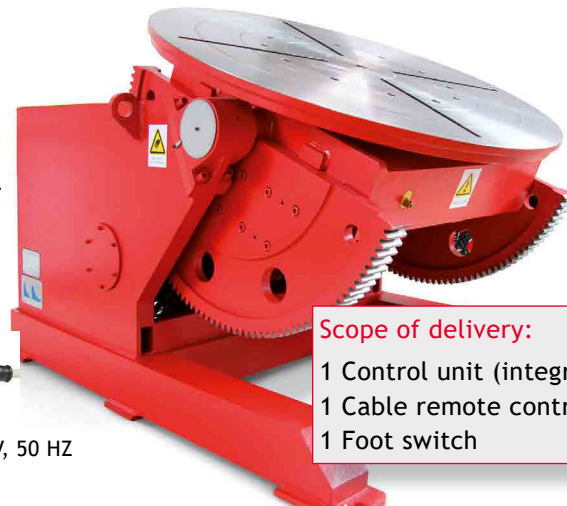
When choosing a turntable, the turning and tilting moment must be considered by all means. The distance between the center of gravity of the workpiece and the faceplate must be considered and the eccentric distance of the center of gravity and the center respectively. Workpieces can be optimally positioned for welding with a turning and tilting table.

Features

- Robust design.
- Infinitely variable speed control.
- Hand remote control.
- HF-protected.



All listed positioners have an input voltage of: 3P, 400 V, 50 HZ



Scope of delivery:

- 1 Control unit (integrated)
- 1 Cable remote control
- 1 Foot switch

Model	POS-1 TW	POS-1 TS	POS-2 TW	POS-2 TS	POS-3 TW	POS-3 TS	POS-4 TW	POS-4 TS
Max. Load	1 t		2 t		3 t		4 t	
Max. rotation torque	2000 Nm		4000 Nm		6000 Nm		8000 Nm	
Max. tilt torque	3000 Nm		6000 Nm		9000 Nm		12.000 Nm	
Centre of gravity	300 mm		300 mm		300 mm		300 mm	
Eccentricity	200 mm		200 mm		200 mm		200 mm	
Rotation speed TW-Series	0,12 – 1,2 u/min		0,1 – 1,0 u/min		0,05 – 0,5 u/min		0,05 – 0,5 u/min	
Rotating speed TS-Series	0,05 – 5 u/min (Servo motor)							
Rotating power TS-Series	1,3 KW		1,8 KW		2,9 KW		4,4 KW	
Tilt speed	0,35 u/min		0,35 u/min		0,35 u/min		0,35 u/min	
Tilt range(°)	0 – 135°		0 – 135°		0 – 130°		0 – 130°	
Max turning diam at 90°	1350 mm		1630 mm		1750 mm		1850 mm	
Mounting hole circle Ø	130 mm - max. 270 mm		140 mm - max. 360		125 mm - max. 470			
Table diameter	900 mm		1100 mm		1300 mm		1300 mm	
Measurement (LxWxH) mm	1475x1050x900		1640x1150x1000		1800x1350x1050		1800x1350x1050	
Welding current	500 A		500 A		700 A		700 A	
Item no. POS-TW Serie	02.30.02.01012		02.30.02.01020		02.30.02.01032		02.30.02.01040	
Item no. POS-TS Serie	02.30.02.02010		02.30.02.02020		02.30.02.02030		02.30.02.02040	

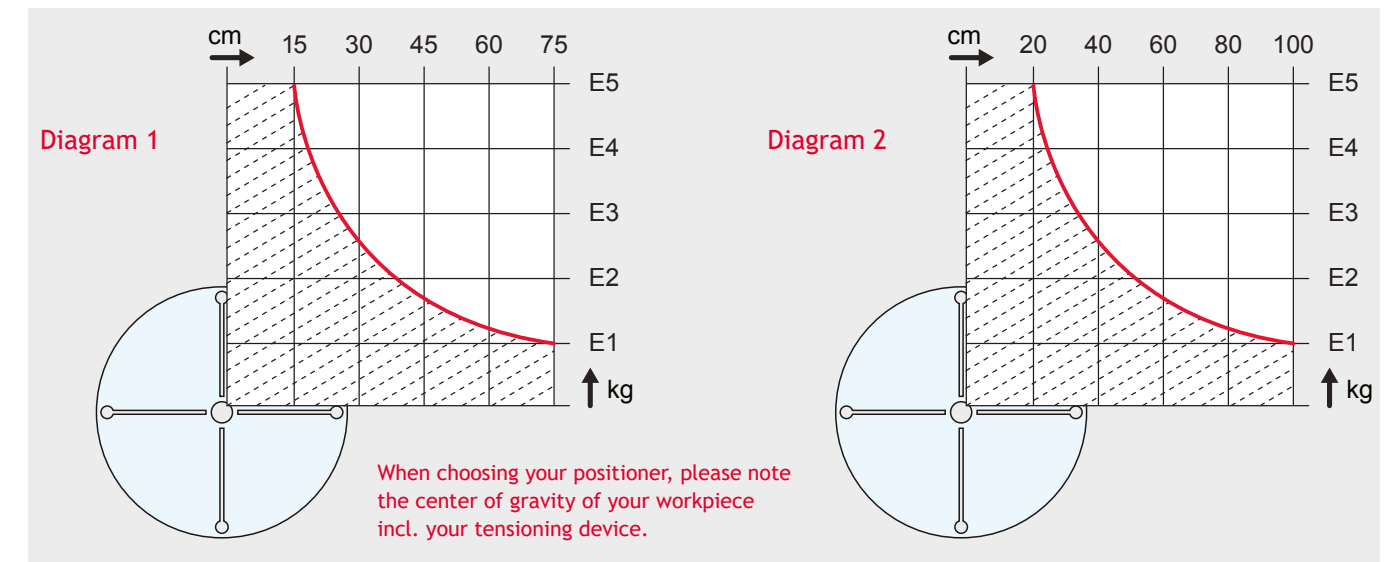
Model	POS-5 TW	POS-5 TS	POS-6 TW	POS-8 TW	POS-10 TW
Max. Load	5 t		6 t	8 t	10 t
Max. rotation torque	10.000 Nm		12.000 Nm	16.000 Nm	20.000 Nm
Max. tilt torque	15.000 Nm		18.000 Nm	32.000 Nm	40.000 Nm
Centre of gravity	300 mm		300 mm	400 mm	400 mm
Eccentricity	200 mm		200 mm	200 mm	200 mm
Rotating speed	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 5 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,02 – 0,2 u/min	0,02 – 0,2 u/min
Rotating speed TS-Series	5,5 KW				
Tilt speed	0,2 u/min		0,2 u/min	0,2 u/min	0,2 u/min
Tilt range(°)	0 – 130°		0 – 130°	0 – 130°	0 – 130°
Max turning diam. at 90°	2000 mm		2180 mm	2300 mm	2500 mm
Mounting hole circle Ø	195 mm - max. 500			240 mm- max. 590	240 mm - max. 690
Table diameter	1500 mm		1600 mm	1800 mm	2000 mm
Measurement (LxWxH) mm	2200x1600x1200		2200x1600x1300	2500x1800x1425	2720x2000x1600
Welding current	700 A		700 A	1000 A	1000 A
Item no. POS-TW Serie	02.30.02.01050		02.30.02.01060	02.30.02.01070	02.30.02.01080
Item no. POS-TS Serie	02.30.02.02050				

All prices excl. VAT. Subject to misprints, errors and technical changes! 16.06.2025

Positioners, heavy-duty

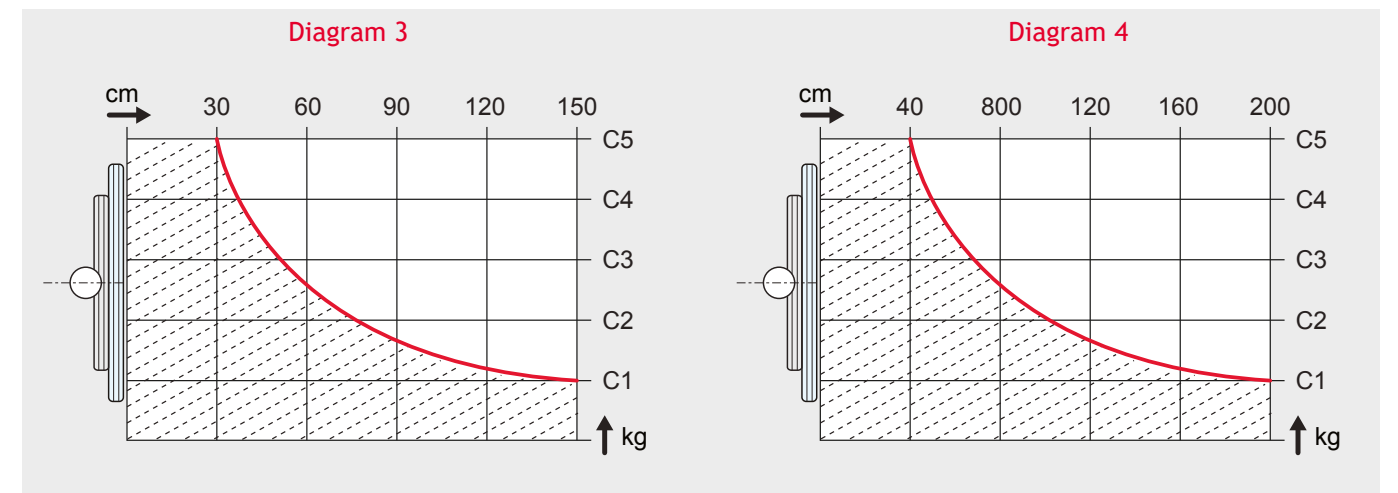
Welding Positioner POS-TW and POS-TS series

Eccentric load (E)



Eccentric	POS-1TW	POS-2TW	POS-3TW	POS-4TW	POS-5TW	POS-6TW	POS-8TW	POS-10TW
Diagram 1			Diagram 2					
E1 (in kg)	200	400	600	800	1000	1.200	1.600	2.000
E2 (in kg)	400	800	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000
E3 (in kg)	600	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.800	6.000
E4 (in kg)	800	1.600	2.400	3.200	4.000	4.800	6.400	8.000
E5 (in kg)	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000

Centric load (C)



Centric	POS-1TW	POS2TW	POS-3TW	POS-4TW	POS-5TW	POS-6TW	POS-8TW	POS-10TW
Diagram 3			Diagram 4					
C1 (in kg)	200	400	600	800	1.000	1.200	1.600	2.000
C2 (in kg)	400	800	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000
C3 (in kg)	600	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.800	6.000
C4 (in kg)	800	1.600	2.400	3.200	4.000	4.800	6.400	8.000
C5 (in kg)	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000

All prices excl. VAT. Subject to misprints, errors and technical changes! 16.06.2025

Positioners, heavy-duty

Hydraulic Welding Positioner YHB

Useful and versatile

YHB positioners are the best solution for lifting, turning and tilting difficult workpieces. For automated welding, they have 2-cycle/4-cycle as well as start/stop signal for the welding device.



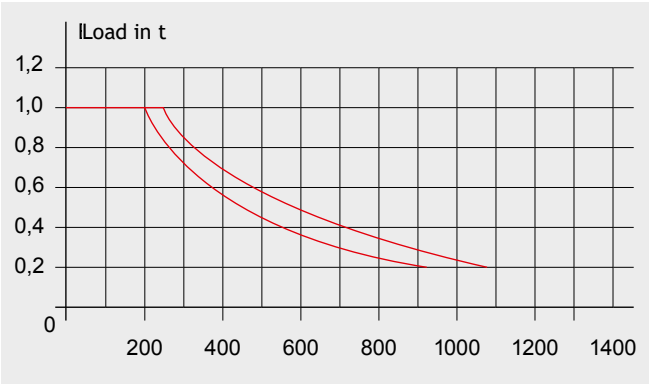
Product presentation on www.javac.org



Pic. similar

Scope of delivery:
1 Foot switch (integr. 6 m)
1 Cable remote control (6m)

Model	YHB 06	YHB 1	YHB 2	YHB 3	YHB 5	YHB 10
Load capacity	0,6 t	1 t	2 t	3 t	5 t	10 t
Center of gravity load	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm	400 mm
Excentric load	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Table diameter	900 mm	900 mm	1.000 mm	1.400 mm	1.500 mm	2.000 mm
Rotation motor power	0,37 Kw	0,75 Kw	0,75 Kw	1,1 kW	1,5 kW	3,0 kW
Table height from floor	599 – 1399 mm	599 – 1399 mm	699 – 1499 mm	788 – 1694 mm	950 – 1730 mm	1340 – 2678 mm
Rotating speed.	0,1 – 1,0 u/min	0,1 – 1,0 u/min	0,1 – 1,0 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min
Tilting angle	135°	135°	135°	135°	120°	130°
Mounting hole circle Ø	446 - 810mm	446 - 810mm	446 - 910mm	300 - 1200mm	320 - 1380mm	320 - 1810mm
Size (LxWxH max. in mm)	1400 x 1122 x 1500	1780 x 1142 x 1550	1600 x 1240 x 1650	2248 x 1480 x 1896	2709 x 1700 x 1855	3935 x 2000 x 2678
Hydraulic motor	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW	3,0 kW
Hydraulic pressure	20 mpa	20 mpa	20 mpa	20 mpa	20 mpa	20 mpa
Item no.	02.30.03.00006	02.30.03.00010 (old: 71842010)	02.30.03.00020 (old: 71842020)	02.30.03.00030 (old: 71842030)	02.30.03.00050	02.30.03.00100 (old: 71842100)



All YHB positioners have an input voltage of: 3P, 400V, 50 HZ

Positioners, heavy-duty

Horizontal Turntables POS HD series

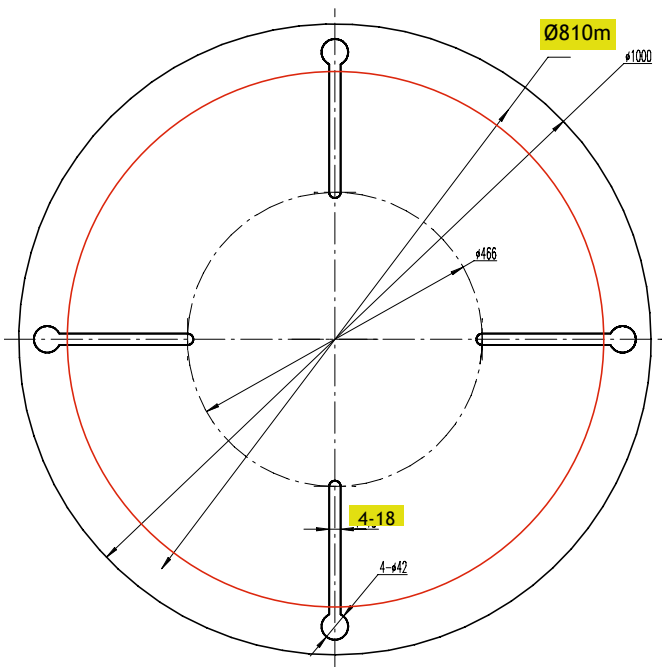


Features

- High gear ratio.
- Infinitely variable.
- Fast rotation.
- Dynamic brake.
- Speed remote control.

Scope of delivery:
Control unit (integrated)
Hand remote control

Figure above: Standard design with integrated control



Model	Item no.	Load	eccentric distance	Rotation speed	Diameter	Mounting hole circle Ø
POS 10 HD	02.30.04.00010	1.000 kg	300 mm	0,1 - 1 rpm	1000 mm	810 mm
POS 20 HD	02.30.04.00020	2.000 kg	300 mm	0,1 - 1 rpm	1200 mm	1110 mm
POS 30 HD	02.30.04.00030	3.000 kg	300 mm	0,1 - 1 rpm	1400 mm	1170 mm
POS 50 HD	02.30.04.00050	5.000 kg	300 mm	0,1 - 1 rpm	1800 mm	1270 mm
POS 100 HD	02.30.04.00100	10.000 kg	300 mm	0,05 - 0,5 rpm	2000 mm	1750 mm
POS 300 HD	02.30.04.00300	30.000 kg	300 mm	0,05 - 0,5 rpm	2000 mm	1700 mm
POS 500 HD	02.30.04.00500	50.000 kg	300 mm	0,05 - 0,5 rpm	2000 mm	1700 mm
POS 1000 HD	02.30.04.01000	100.000 kg	300 mm	0,05 - 0,5 rpm	2200 mm	1900 mm

Chucks

Three-jaw Chuck for Turntable

Precisely fitting
We offer a multitude of different chucks for chuck tensioning, above all on welding turntables. Every workpiece diameter from 2 mm up to 1530 mm can be fixed. In addition to our "Chuck series" we now have "Chuck 500" in our product range for the excellent positioning of very heavy workpieces.

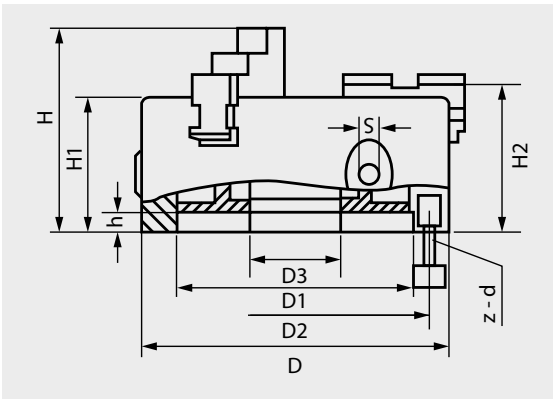
Features

- Universally applicable.
- Self-retaining tension.
- Extra set of soft chuck jaws which can be finished for increased fitting accuracy.



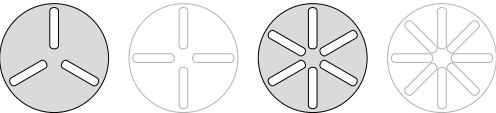
Chuck 325-D

Scope of delivery:
1 Three-jaw chuck
1 Set of external jaws
1 Wrench



Size (D)	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	S	z - d	Max. load	Weight	suitable for
Chuck 160-D	130	142	40	95	65	-	5	10	3 - M8	160 Nm	8,8 kg	PRO 08, PRO 1, PRO 2, PRO 3
Chuck 200-D	165	180	65	109	75	-	5	12	3 - M10	250 Nm	15,5 kg	PRO 08, PRO 1, PRO 2, PRO 3
Chuck 325-D	272	296	100	154,5	96	102,5	12	13	3 - M16	400 Nm	44 kg	PRO 4
Chuck 500-D	440	465	210	184	115	-	6	17	6 - M16	630 Nm	124 kg	POS 750

Modell	Chuck 160-D	Chuck 200-D	Chuck 325-D	Chuck 500-D
Drilling	40 mm	65 mm	100 mm	210 mm
Inner tensioning range	3 – 145	4 – 200	11,5 – 340	25 – 500
Outer tensioning range	50 – 160	65 – 200	95 – 350	150 – 500
Mounting hole circle	142 mm	180 mm	296 mm	465 mm
Torque	160 Nm	250 Nm	400 Nm	630 Nm
Clamping force	24 kN	31 kN	46 kN	64 kN
Fixture	3-M10	3-M10	3-M16	6-M16
Item no.	02.20.10.00010 (old: 91919008)	02.20.10.00020 (old: 91919012)	02.20.10.00030 (old: 91919016)	02.20.10.00050 (old: 91919024)



The jaw chuck of this series fit without modifications to the JAVAC rotary tables with three and six grooves.

Chucks

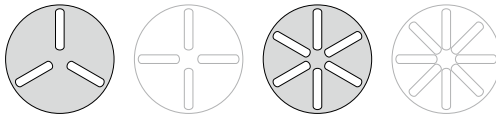
Quick action chuck for turntables



Features

- Extra flat design made of cast iron with hollow shaft.
- Low weight.
- Changes center of gravity minimally.

Model	*Chuck 200 JW	Chuck 300 JW	Chuck 400 JW	Chuck 500 JW	Chuck 600 JW
Hollow shaft	80 mm	100 mm	170 mm	240 mm	365 mm
Diameter	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm
Diameter + lever	400 mm	460	570 mm	700	840 mm
External clamping range	20 – 130mm	80 – 190mm	120 – 250mm	200 – 340 mm	150 – 410 mm
Clamping range inside	110 – 210mm	170 – 280 mm	250 – 380mm	360 – 500 mm	400 – 620 mm
Extended tens. range	5 – 300mm	10 – 400mm	20 – 500mm	40 – 600 mm	100 – 750mm
Mounting hole circle	100 mm	120 mm	220 mm	280 mm	400 mm
Tension force	200 kg	250 kg	350 kg	800 kg	1200 kg
Max. load	80 kg	120 kg	240 kg	600 kg	1000 kg
Weight	7,5	12 kg	25 kg	42 kg	80 kg
Fixture	3-M8 x 35	3-M8 x 30	3-M10 x 40	3-M12 x 55	3-M12 x 110
Item no.	02.20.10.01020 (old: 91919110)	02.20.10.01030 (old: 9191919111)	02.20.10.01040 (old: 919191116)	02.20.10.01050 (old: 91919202)	02.20.10.01060 (old: 91919206)



The jaw chuck of this series fit without modifications to the JAVAC rotary tables with three and six grooves.

Mounting plate for chucks



Chuck	PRO8	PRO1	PRO2	PRO3	PRO4	POS300	POS500	POS750
Chuck 200 JW	x	x	x	x	x	x	x	x
Chuck 200-D					x			x
Chuck 300 JW			x	x	x	x	x	x

* for the Chuck 200JW you need for all Pro and Pos turntables the mounting plate with the item number: 9191912125 (please note for Pro4 the hollow shaft can only be used up to 80 mm)

External diameter 300 mm
Drill 80 mm
Item no.: 91919125

Chucks

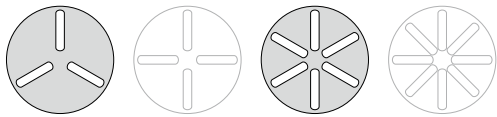
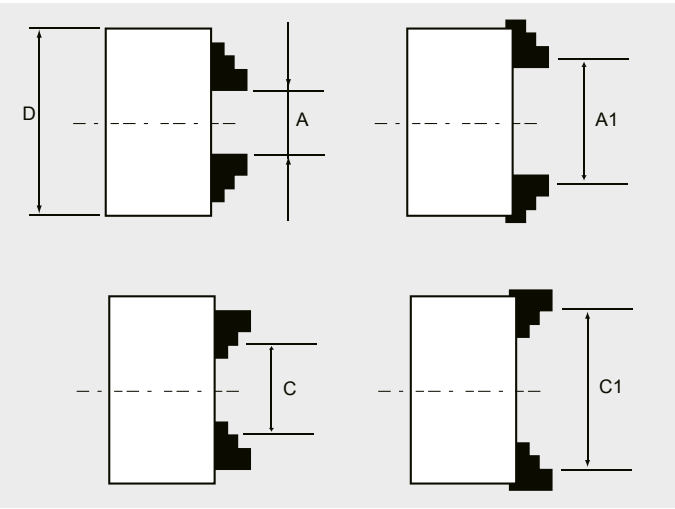
Three-jaw chucks with high tension

Features

- Solid format.
- High tension force.
- Ideal for the JAVAC-turntable series POS 300, POS 500 and POS 750



Modell	RD-8	RD-10	RD-13	RD-15	RD-20
Max. Load	600 kg	800 kg	860 kg	1000 kg	1000 kg
Basic plate Ø	400 mm	480 mm	580 mm	680 mm	780 mm
Tens. range A - A1	4 – 480 mm	6 – 548 mm	10 – 691 mm	15 – 875 mm	25–1,160
Tens. range C - C1	65 – 600 mm	90 – 688 mm	100 – 866 mm	120 – 1045 mm	150–1,330
Mounting hole circle	320 mm	420 mm	500 mm	530 mm	700 mm
Weight	44 kg	68 kg	122 kg	174 kg	396 kg
Tensioning force	2400 kg	3200 kg	3400 kg	3000 kg	3000 kg
Item no.	02.20.10.03008 (old: 91919250)	02.20.10.03010 (old: 91919254)	02.20.10.03013 (old: 91919258)	02.20.10.03015 (old:91919260)	02.20.10.03020
Ideal for	POS 300	POS 500	POS 750		



The jaw chuck of this series fit without modifications to the JAVAC rotary tables with three and six grooves.

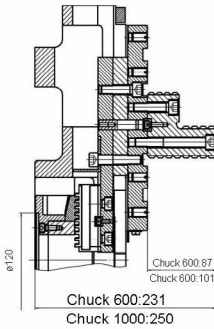
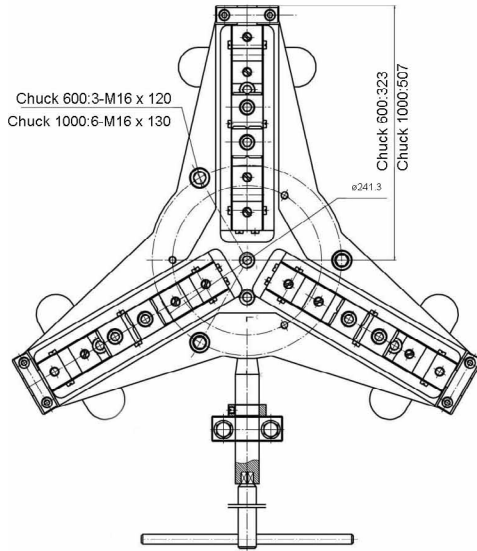
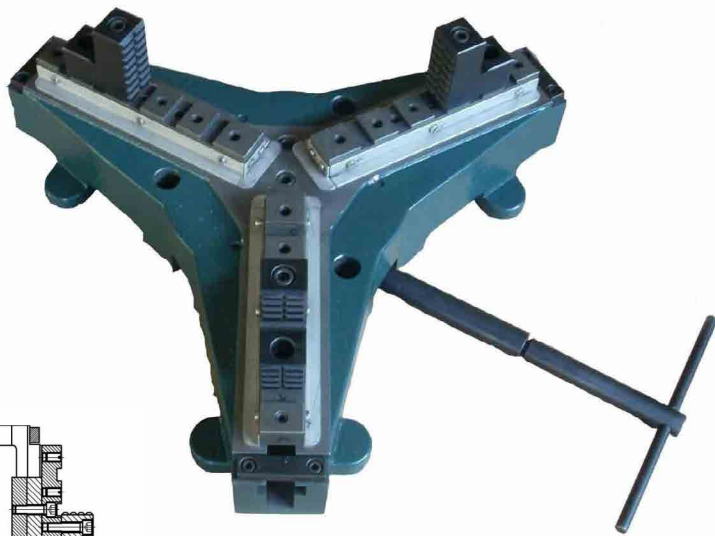
Chucks

Three-jaw chucks with large tension

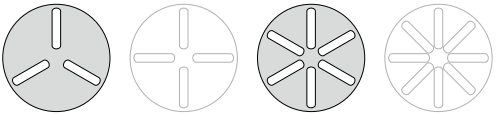
Three-jaw chucks – for heavy loads

Features

- Chuck for tensioning workpieces, especially for welding.
- Robust design.
- Closed housing.
- Jaws can be adjusted fast and easily to different diameters.



The jaw chuck of this series fit without modifications to the JAVAC rotary tables with three and six grooves.



Model	Chuck 1000	Chuck 1200	Chuck 1600
Tensioning range	50 - 1.000 mm	50 – 1.200 mm	50 – 1.600 mm
Mounting hole circle	350 mm	350 mm	515 mm
Hollow shaft	no	no	
Max. Load	2.000 kg	2.000 kg	3.000 kg
Weight	180 kg	220 kg	300 kg
Item no.	02.20.10.02100 (old: 02.20.10.01000)	02.20.10.02120 (old: 02.20.10.01200)	02.20.10.02160

Foot switch

Start/Stop, Potentiometric



Model	XF-3
Function	Start/Stop
Item no.	71801167 XF3



Model	XF-88
Function	Start/Stop
Item no.	71801167 XF88



Model	XF-89
Function	2x Start/Stop
Item no.	71801167 XF89



Model	Potentiometric
Function	Start/Stop, stepless control
Standard resistor	5 KΩ or 10 KΩ
Optional resistor	Specify desired value when ordering
Item no. 10 KΩ	243391015.0015
Item no. 5 KΩ	243391015.0017

All Foot switches will be delivered without cable

Allgemeine Lieferbedingungen gegenüber Kaufleuten (Stand: 01.09.2010)

I. Geltung der Bedingungen

- Unsere Lieferungen, Leistungen und Angebote erfolgen ausschließlich auf Grund der nachstehenden Geschäftsbedingungen. Diese gelten somit auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden, sofern sie dem Käufer bei einem früher von uns bestätigten Auftrag zugegangen sind. Spätestens mit der Entgegennahme der Ware oder Leistung – auch Teilleistung – gelten diese Bedingungen als angenommen. Entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Käufers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Käufers die Lieferung an den Käufer vorbehaltlos ausführen.
- Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Käufer zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niedergelegt.
- Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von §310 BGB.

II. Angebot – Angebotsunterlagen

- Ist die Bestellung des Käufers als Angebot gemäß § 145 BGB zu qualifizieren, so können wir dieses innerhalb von 2 Wochen annehmen.
- An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Dies gilt auch für solche schriftlichen Unterlagen, die als „vertraulich“ bezeichnet sind. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Besteller unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.
- Die in Katalogen, Preislisten oder den zum Angebot gehörenden Unterlagen enthaltenen Angaben, Zeichnungen, Abbildungen und Leistungsbeschreibungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.
- Abreden, welche vom Vertragstext abweichen, dürfen nur mit von der Javac Deutschland GmbH schriftlich ermächtigten Personen getroffen werden und bedürfen für Ihre Gültigkeit der Schriftform. Eine Aufhebung des Schriftformerfordernisses kann und darf nur schriftlich erfolgen.

III. Preise – Zahlungsbedingungen

- Soweit nicht anders angegeben, halten wir uns an die in unseren Angeboten enthaltenen Preise 14 Tage ab deren Datum gebunden.
- Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“, ausschließlich Verpackung, Fracht, Zoll, Einfuhrnebenabgaben, Versicherungsprämien, Markierung, Schutzmittel und dergleichen.
- Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungsstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
- Der Abzug von Skonto bedarf besonderer schriftlicher Vereinbarung.
- Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis netto (ohne Abzug) sofort zur Zahlung fällig. Kommt der Käufer in Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8 % über dem jeweiligen Basiszinssatz p. a. zu fordern. Falls wir in der Lage sind, einen höheren Verzugschaden nachzuweisen, sind wir berechtigt, diesen geltend zu machen. Der Käufer ist jedoch berechtigt, uns nachzuweisen, dass uns als Folge des Zahlungsverzugs kein oder ein wesentlich geringerer Schaden entstanden ist.
- Aufrechnungsrechte stehen dem Käufer nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.
- Wir sind berechtigt, trotz anderslautender Bestimmungen des Käufers Zahlungen zunächst auf dessen ältere Schulden anzurechnen, und werden den Käufer über die Art der erfolgten Verrechnung informieren. Sind bereits Kosten und Zinsen entstanden, so sind wir berechtigt, die Zahlung zunächst auf die Kosten, dann auf die Zinsen und zuletzt auf die Hauptleistung anzurechnen.
- Eine Zahlung gilt erst dann als erfolgt, wenn wir über den Betrag verfügen können. Im Falle der Annahme von Schecks gilt die Zahlung erst als erfolgt, wenn der Scheck eingelöst wird.
- Wenn uns Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, wenn er insbesondere einen Scheck nicht einlöst oder seine Zahlungen einstellt, oder wenn uns andere Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, so sind wir berechtigt, die gesamte Restschuld fällig zu stellen, auch wenn wir Schecks angenommen haben. Wir sind in diesem Falle außerdem berechtigt, Vorauszahlungen oder Sicherheitsleistung zu verlangen.

IV. Lieferung

- Erfüllungsort der Lieferung ist das Warenlager Javac Deutschland GmbH. Versendet der Verkäufer die Ware auf Verlangen des Käufers an einen anderen Bestimmungsort, geht die Transportgefahr, auch bei Lieferung „frachtfrei“, in dem Moment auf den Käufer über, in dem die Ware der Transportperson übergeben wird.
- Liefertermine oder -fristen, welche verbindlich oder unverbindlich vereinbart werden können, bedürfen der Schriftform.
- Auch wenn eine kalendermäßig bestimmte Lieferzeit vereinbart ist, liegt noch kein Fixhandelsgeschäft im Sinne von §376 Abs.1 HGB vor. Hierfür bedarf es zusätzlich der Einigung der Vertragspartner darüber, dass z.B. bei Saisonware oder Werbeaktionen der Vertrag bei Nichteinhaltung der Lieferfrist ohne weiteres durch Rücktritt beendet und, sofern uns ein Verschulden trifft, Schadensersatz wegen Nichterfüllung verlangt werden kann. Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Angebotsannahme, jedoch nicht vor Beibringen der vom Käufer zu beschaffenden Unterlagen sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.
- Wir haben Liefer- und Leistungsverzögerungen aufgrund höherer Gewalt und aufgrund von Ereignissen, die uns die Lieferung wesentlich erschweren oder unmöglich machen, insbesondere bei Arbeitskämpfen, Unruhen, behördlichen Maßnahmen und Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten, auch bei verbindlich vereinbarten Fristen und Terminen nicht zu vertreten. Sie verändern die vereinbarten Termine und Fristen um die Dauer, der durch diese Umstände bedingten Leistungsstörung. Erst wenn die Liefer- und Leistungsverzögerung länger als 1 Monat dauert, ist der Käufer nach angemessener Nachfristsetzung berechtigt, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils, vom Vertrag zurückzutreten. Verlängert sich die Lieferzeit oder werden wir von unserer Verpflichtung frei, so kann der Käufer hieraus keine Schadensersatzansprüche herleiten. Auf die genannten Umstände können wir uns nur berufen, wenn wir den Käufer unverzüglich benachrichtigen. Dies gilt sinngemäß für die Abnahmeverpflichtung des Käufers. Die Vertragspartner sind verpflichtet, dem anderen Teil Anfang und Ende von Hindernissen der vorbezeichneten Art unverzüglich mitzuteilen.
- Teillieferungen und Teilleistungen sind, soweit handelsüblich, zulässig und werden gesondert in Rechnung gestellt. Sie sind ausnahmsweise dann unzulässig, wenn die teilweise Erfüllung des Vertrages für den Käufer kein Interesse hat.
- Beeinflussen spätere Änderungen des Vertrages durch den Käufer die Lieferzeit, so kann sich diese in angemessenem Umfang verlängern.
- Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtungen des Käufers voraus.
- Wird der Versand auf Wunsch des Käufers verzögert, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, die durch die Lagerung entstandenen Kosten, bei Lagerung in unserem Werk mindestens jedoch 1/2 v. H. des Rechnungsbetrages für jeden Monat berechnet, es sei denn, der Käufer weist nach, dass uns nur geringere Kosten entstanden sind.
- Kommt der Käufer in Annahmeverzug oder verletzt er sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen, zu verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Käufer über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.
- Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der zugrundeliegende Kaufvertrag ein Fixgeschäft im Sinn von § 323 Abs.2 Ziff.2 BGB oder von § 376 HGB ist. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern als Folge einer von uns zu vertretenden Lieferverzögerung der Käufer berechtigt ist geltend zu machen, dass sein Interesse an der weiteren Vertragserfüllung in Fortfall geraten ist.
- Wir haften ferner nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern die Lieferverzögerung auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist uns zuzurechnen. Sofern die Lieferverzögerung nicht auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen Vertragsverletzung beruht, ist unsere Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit die von uns zu vertretende Lieferverzögerung auf der schuldhaften Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht beruht. In diesem Fall ist aber die Schadenersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
- Sofern die Lieferverzögerung lediglich auf einer schuldhaften Verletzung einer nicht wesentlichen Vertragspflicht beruht, ist der Käufer berechtigt, für jede vollendete Woche Verzögerung eine pauschalierte Entschädigung in Höhe von 3 % des Lieferwertes zu verlangen, jedoch maximal 15% des Lieferwertes.

V. Gefahrübergang

1. Die Gefahr geht auch bei frachtfreier Lieferung mit dem Verlassen des Lieferwerkes auf den Käufer über. Falls der Versand ohne unser Verschulden unmöglich wird, geht die Gefahr mit der Meldung der Versandbereitschaft auf den Käufer über. Sofern nicht anders vereinbart, wählen wir Verpackung, Versandart und Versandweg nach bestem Ermessen.
2. Auf schriftliches Verlangen des Käufers wird auf seine Kosten die Sendung durch uns gegen Diebstahl, Bruch, Transport, Feuer- und Wasserschäden sowie sonstige versicherbare Risiken versichert. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Käufer zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Käufer über; jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Käufers die Versicherung zu bewirken, die dieser verlangt.

VI. Mängel der Kaufsache

1. Die Geltendmachung der Ansprüche und Rechte des Vertragspartners bei Sachmängeln setzt voraus, dass der Käufer seinen nach §§ 377, 378 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.
2. Soweit ein Sachmangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Beseitigung des Mangels oder zur Ersatzlieferung innerhalb angemessener Frist berechtigt. Schlägt die von uns gewählte Mangelbeseitigung zweimal fehl, sind wir zur einmaligen Ersatzlieferung berechtigt. Für den Fall der Ersatzlieferung ist der Käufer zur Herausgabe der ursprünglichen Kaufsache verpflichtet. Die Kosten der Nacherfüllung werden nicht übernommen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. § 478 Abs.4 S.1 u.Abs.5 BGB bleiben unberührt.
3. Schlägt die Mangelbeseitigung/ Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer nach seiner Wahl berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis entsprechend herabzusetzen. Die §§ 323 Abs.5 S.2 BGB und § 478 Abs.4 S.1 u.Abs.5 BGB bleiben unberührt.
4. Rückgriffsansprüche des Käufers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Käufer mit seinem Abnehmer keine Vereinbarung getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen.
5. Schlägt die Mangelbeseitigung / Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer auch berechtigt, Schadensersatz zu verlangen (§ 281 Abs. 1 S.3 BGB bleibt unberührt), sofern wir den Mangel zu vertreten haben. Wir haften insoweit nur nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Käufer Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruhen. Soweit uns keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern wir schuldhaft eine andere wesentliche Vertragspflicht als die Lieferung einer mangelfreien Sache verletzen; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Im übrigen ist die Schadenersatzhaftung ausgeschlossen; insoweit haften wir insbesondere nicht für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind. Die zwingenden Bestimmungen des Produkthaftungsgesetzes bleiben unberührt.
6. Wir leisten für die Mangelfreiheit unserer Produkte Gewähr für den Zeitraum von 12 Monaten, gerechnet ab Gefahrenübergang; § 479 BGB bleibt unberührt.
7. Werden unsere Betriebs- oder Wartungsanweisungen nicht befolgt, Änderungen an den Produkten vorgenommen, Teile ausgewechselt oder Verbrauchsmaterialien verwendet, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen, so entfällt jede Gewährleistung, wenn der Käufer eine entsprechende substantielle Behauptung, dass erst einer dieser Umstände den Mangel herbeigeführt hat, nicht widerlegt.
8. Im Falle einer Mitteilung des Käufers, daß der Kaufgegenstand mangelhaft ist, können wir verlangen, dass der Käufer nach unserer Wahl und auf unsere Kosten
 - a) die schadhafte Lieferung zur Reparatur und anschließender Rücksendung an uns schickt - soweit dies zumutbar ist - oder
 - b) der Käufer die schadhafte Lieferung bereithält und einer unserer Mitarbeiter zum Käufer geschickt wird, um die Reparatur vorzunehmen. Falls der Käufer entgegen unserem zumutbaren Verlangen den Kaufgegenstand nicht zusendet und verlangt, daß Gewährleistungsarbeiten an einem von ihm bestimmten Ort vorgenommen werden, trägt der Käufer die uns zusätzlich entstehenden Kosten, insbesondere zusätzliche Reisekosten und Arbeitszeit.

VII. Gesamthaftung

1. Hat der Käufer infolge des Mangels der Sache einen Schaden erlitten oder vergebliche Aufwendungen getätigt, so haftet der Verkäufer nach Ziff.VI.und Ziff.VII. Eine Haftung darüber hinaus ist ausgeschlossen.

2. Sollte der Käufer Schadensersatzansprüche geltend machen, so haftet der Verkäufer nach den gesetzlichen Bestimmungen betreff Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Für eine Haftung der Vertreter und Erfüllungsgehilfen gilt Ziff.VII.2. entsprechend.Sofern kein Vorsatz auf Seiten des Verkäufers vorliegt beschränkt sich die Haftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden.
3. Verletzt der Verkäufer schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht, so ist die Haftung nach den gesetzlichen Bestimmungen, auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
4. Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt unberührt. Dies gilt auch für die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.
5. Ziff.VII 1., 2., 3., 4. gelten entsprechend, wenn der Einsatz von Aufwendungen geltend gemacht wird.
6. Soweit die Schadensersatzhaftung gegenüber dem Verkäufer ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung seiner Angestellten, Arbeiter, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen. Ziff.VII.4. gilt entsprechend.

VIII. Eigentumsvorbehaltssicherung

1. Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller Zahlungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Käufer vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Käufers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, auch ohne Nachfristsetzung, sofort vom Vertrag zurückzutreten oder, auch ohne Rücktritt vom Vertrag, die Kaufsache herauszuverlangen. Im Herausverlangen der Kaufsache durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich schriftlich erklärt. In der Pfändung der Kaufsache durch uns liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Bestellers abzüglich angemessener Verwertungskosten anzurechnen.
2. Der Käufer ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser-, und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, muss der Vertragspartner diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen. Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter, hat uns der Käufer unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können.
3. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Käufer für den uns entstandenen Ausfall.
4. Der Käufer ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrages (einschließlich MwSt) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Wir nehmen die Abtretung an. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Käufer auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist aber dies der Fall, so können wir verlangen, dass der Käufer uns abgetretene Forderungen und deren Schuldner bekanntgibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritte) die Abtretung mitteilt.
5. Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Käufer wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
6. Wird die Kaufsache verarbeitet, mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, vermengt oder verbunden, so erwerben wird das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Käufers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Käufer uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Käufer verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.
7. Der Käufer tritt uns auch die Forderung zur Sicherung unserer Forderungen gegen ihn ab, die durch die Verbindung der Kaufsache mit einem Grundstück gegen einen Dritten erwachsen. Wir nehmen die Abtretung an.
8. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Käufers insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

X. Konstruktionsänderung

Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit Konstruktionsänderungen vorzunehmen; wir sind jedoch nicht verpflichtet, derartige Änderungen auch an bereits ausgelieferten Produkten vorzunehmen.

X. Abtretung

Wir sind berechtigt, die Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung abzutreten.

XI Schuldbefreiung

Zahlungen mit befreiender Wirkung bei Warenlieferungen mit Zahlungsziel können nur an den Factor geleistet werden, an den wir unsere Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung aufgrund eines Factoring Vertrages übertragen und verkauft haben.

XII. Anwendbares Recht, Gerichtsstand, Teilnichtigkeit

1. Für diese Geschäftsbedingungen und die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen den Vertragspartnern gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland. Insbesondere ist die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG - „Wiener Kaufrecht“) ausgeschlossen.
2. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und / oder Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort und der Gerichtsstand ist das Amtsgericht / Landgericht Ulm, soweit der Käufer Kaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlichrechtliches Sondervermögen ist. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Käufers zu klagen.
3. Sollte eine Bestimmung in diesen Geschäftsbedingungen oder eine Bestimmung im Rahmen sonstiger Vereinbarungen unwirksam sein oder werden, so wird hiervon die Wirksamkeit des Vertrages im Übrigen nicht berührt. In diesem Fall sind die Vertragspartner verpflichtet, die unwirksame Bestimmung durch eine ihr im wirtschaftlichen Erfolg möglichst gleichkommende Regelung zu ersetzen.

JAVAC

Javac Deutschland GmbH
Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

Tel.: +49 (0) 7331 3058 - 0
Fax: +49 (0) 7331 305858

info@javac-deutschland.de
www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

+ 49 (0) 7331 3058-0
+ 49 (0) 7331 3058-58

info@javac-deutschland.de



You'll also find our catalogues at:
www.javac.org

Welding equipment | Welding tractors | CNC-Plasmas machines | Welding positioners | Turnrollers | Automation

www.javac.org