2025

JAVAC

Ihr Partner in der Schweißtechnik

Schweißpositionierer

JAVAC

Verwendete Symbole

Verschaffen Sie sich einen schnellen Überblick mit unserem praktischen Symbolsystem.

- Gerät verschweißt Elektroden
- Gerät ist WIG-tauglich
- Gerät ist MIG/MAG-tauglich
- Gerät eignet sich zum Plasmaschneiden
- Gerät mit Netzumrichter
- Gerät nutzt IGBT-Technologie
- Gerät ist HF-geschützt
- Gerät hat Lift WIG
- Gerät hat HF-Zündung
- Gerät liefert Wechselstrom
- Gerät liefert Gleichstrom
- Gerät hat PFC-Technologie
- Gerät ist Puls-tauglich
- Gerät hat Hot Start
- Gerät hat Arc Force
- Gerät hat Upslope
- Gerät hat Downslope
- Gerät mit Thermostat
- Gerät mit Drahtvorschub
- Gerät ist luftgekühlt
- Schutzklasse IP 23
- Gerät ist generatortauglich
- Spot welding möglich

ECO-S50
Drehtisch
Seite 5

XF-88
Fußschalter
Seite 64

PRO2/28-LT60
Automatisierung
Seite 18

Inhaltsverzeichnis

- Drehtisch Mini-Mobile 4
- Drehtische ECO-S-Line 5 - 11
- Drehtische Pro-Line PRO 08 und PRO1 12 - 15
- Automatische Schweißanlagen 16 - 21
- Drehtische PRO Baukastensystem/3D Systeme 22 - 35
- Steuerung 36 - 43
- Untergestell 44 - 45
- Getriebe 46 - 47
- Drehtische mittel 48 - 55
- Drehtische schwer 56 - 58
- Drehtische, horizontal 59
- Spannfutter 60 - 63
- Fußschalter 64

Eine aktuelle Version unseres Gesamtkataloges sowie ständig wechselnde Angebote finden Sie auch online unter: www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestrasse 29/2
D-73340 Amstetten

www.javac.org
info@javac-deutschland.de

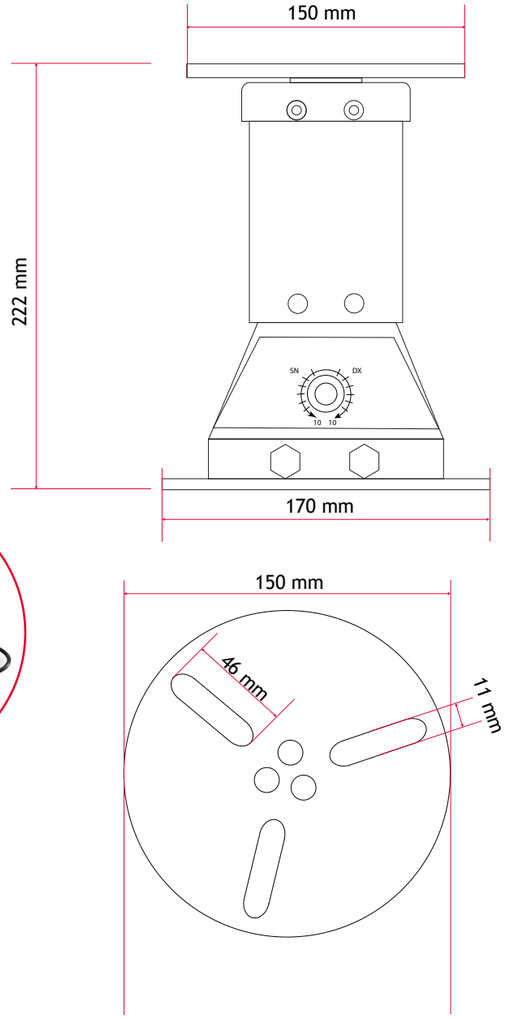
Tel.: +49 (0) 7331-30580
Fax: +49 (0) 7331-305858

Drehtisch

Schweißpositionierer Mini Mobile

Eigenschaften

- Traglast bis 50 kg
- Schweißpositionierer mobil
- Rotation durch Gleichstrommotor
- Manuelles kippen



Modell	Mini-Mobile
Netzspannung	230V / 50Hz
Motor	DC
Schweißstrom	0,8 A
Drehleistung	10 Kw
Max. Belastung horizontal	50 kg
Max. Belastung vertikal	10 kg
Kippen	manuell
Drehzahl	0,6 - 6 rpm
Drehtellerdurchmesser	150 mm
Maße (L x B x H)	170 x 170 x 227 mm
Gewicht	6 kg
Artikelnummer	02.30.01.00070

Lieferumfang:
Kabelfernbedienung
Fußschalter

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische ECO-Line

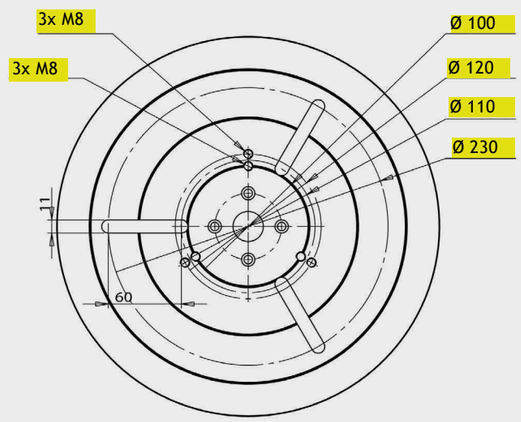
Schweißpositionierer ECO-S50

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,5 - 5 U/min.
- 350A Masseanschluss

Modell	ECO-S50
Netzspannung	1PH/230 V – 50/60 Hz DC
Drehmotor	120 W
Hohlwelle ø	N/A
Kippbereich	0° - 90°
Drehtellerdurchmesser	315 mm
Drehzahl	0,5 - 5 rpm
Drehmoment	45 Nm
Befestigungslochkreis Ø	110 - 230 mm
Max. Belastung horizontal	50 kg
Max. Belastung vertikal	30 kg
Kippen	manuell
Höhe horizontal	390 mm
Mittenhöhe der Neigung	290 mm
Gewicht	35 kg
Artikelnummer	02.30.01.00005

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Fußschalter



Drehtischplatte ECO S50

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische ECO-S Line

Schweißpositionierer ECO-S100

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,5 - 5 U/min.
- 350A Masseanschluss

mit 45 mm Hohlwelle ECO-S100

bis 100 kg

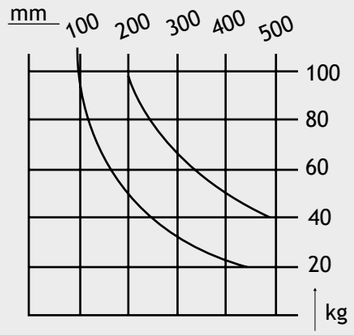
Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Fußschalter

Modell	ECO-S100
Netzspannung	1PH/230 V – 50/60 Hz DC PCB
Drehmotor	125 W
Hohlwelle ø	45 mm
Kippbereich	0°- 90°
Drehtellerdurchmesser	400 mm
Drehzahl	0,5 - 5 rpm
Drehmoment	75 Nm
Befestigungslochkreis Ø	110 - 313 mm
Max. Belastung horizontal	100 kg
Max. Belastung vertikal	50 kg
Kippen	manuell
Höhe horizontal	505 mm
Mittenhöhe der Neigung	390 mm
Gewicht	55 kg
Artikelnummer	02.30.01.00010

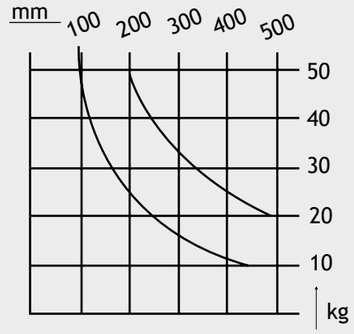
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische ECO-Line

Schweißpositionierer ECO-S100



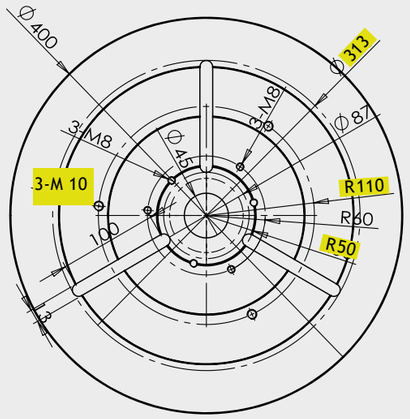
HORIZONTALE POSITION



VERTIKALE POSITION

Diagramm: ECO S100

Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
- den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigengewicht des Spannmittels (Backenfutter)



Drehtischplatte ECO S100 und ECO S200

Randnotiz

passendes Schnellspannfutter für ECO-S50
Chuck 200JW und Chuck 300JW.
passendes Schnellspannfutter für ECO-S100
Chuck 200JW, Chuck 300JW und Chuck 400 JW

Seite: 61

Cuck 200 JW
Artikelnr.: 02.20.10.01020
(alt 91919110)

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische ECO-S Line

Schweißpositionierer ECO-S200

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,5 - 5 U/min.
- 350A Masseanschluss

bis 200 kg

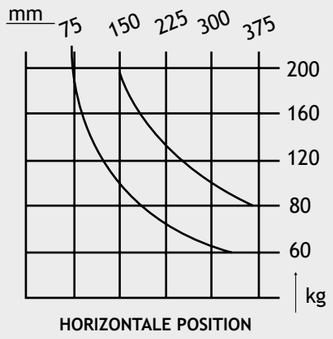
Modell	ECO-S200
Netzspannung	1PH/230 V – 50/60 Hz DC PCB
Drehmotor	200 W
Hohlwelle ø	45 mm
Kippbereich	0° - 90°
Drehtellerdurchmesser	400 mm
Drehzahl	0,5 - 5 rpm
Drehmoment	100 Nm
Befestigungslochkreis Ø	110 - 313 mm
Max. Belastung horizontal	200 kg
Max. Belastung vertikal	100 kg
Kippen	manuell
Höhe horizontal	505 mm
Mittenhöhe der Neigung	390 mm
Gewicht	55 kg
Artikelnummer	02.30.01.00055

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Fußschalter

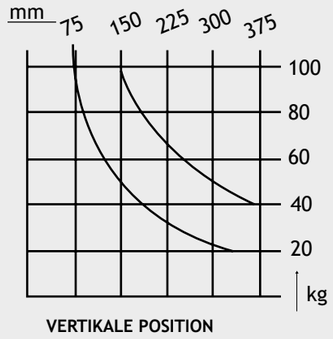
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische ECO-Line

Schweißpositionierer ECO-S200



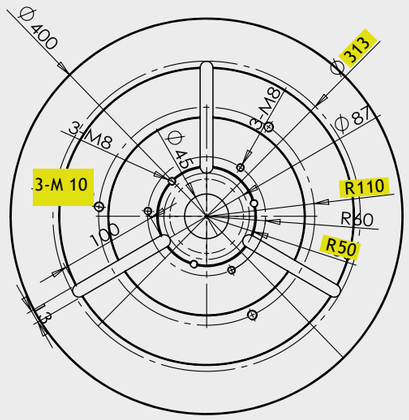
HORIZONTALE POSITION



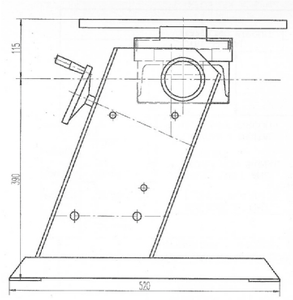
VERTIKALE POSITION

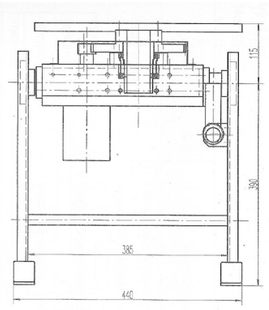
Diagramm: ECO S200

Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
· den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
· das Eigengewicht des Spannmittels (Backenfutter)



Drehtischplatte ECO S100 und ECO S200





Randnotiz

passendes Schnellspannfutter für ECO-S200
Chuck 200JW, Chuck 300JW und Chuck 400 JW

Siehe Seite: 61

Cuck 300 JW
Artikelnr.: 02.20.10.01030
(alt:9191919111)

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische ECO-Line

Schweißpositionierer ECO-S300

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,2 - 2,5 U/min.
- 350A Masseanschluss

mit 90 mm Hohlwelle

Modell	ECO-S300
Netzspannung	1PH/230 V – 50/60 Hz DC PCB
Drehmotor	200 W
Hohlwelle ø	90 mm
Kippbereich	0° - 90°
Drehtellerdurchmesser	500 mm
Drehzahl	0,2 - 2,5 rpm
Drehmoment	200 Nm
Befestigungslochkreis Ø	110 - 413 mm
Max. Belastung horizontal	300 kg
Max. Belastung vertikal	150 kg
Kippen	manuell
Höhe horizontal	650 mm
Mittenhöhe der Neigung	445 mm
Gewicht	90 kg
Artikelnummer	02.30.01.00065

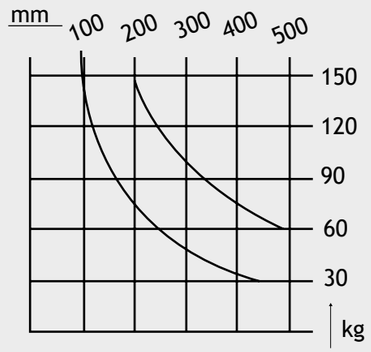
Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Fußschalter

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische ECO-Line

Schweißpositionierer ECO-S300

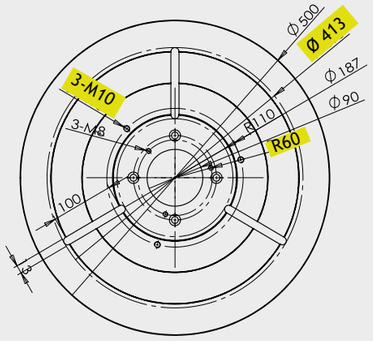
HORIZONTALE POSITION



VERTIKALE POSITION

Diagramm: ECO S300

Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
· den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
· das Eigengewicht des Spannmittels (Backenfutter)



Drehtischplatte ECO S300

Randnotiz

passendes Schnellspannfutter für ECO-S300
Chuck 200JW, Chuck 300JW und Chuck 400 JW

Siehe Seite: 61

Cuck 400 JW
Artikelnr.: 02.20.10.01040
(alt:919191116)

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische PRO-Line

Schweißpositionierer PRO 08

Eigenschaften

- Der Drehtisch PRO 08 besitzt eine präzise Antriebseinheit mit Planscheibe, welche auf einem stabilen Bodenständer montiert ist.
- Werkstücke können über einen Schwenkbereich von 0° – 90° in Position gebracht werden.
- Drehbewegung erfolgt über einen Gleichstromgetriebemotor mit Schneckengetriebe, stufenlos regelbar.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 300 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Leicht zu bedienendes Kontrollfeld.
- Das Einstellen der Drehgeschwindigkeit und Drehrichtung erfolgt an der Maschine.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- 2-Takt/4-Takt wählbar.
- Startet und stoppt den Schweißvorgang.
- HF-geschützt.

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Fußschalter

Modell	PRO 08
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	300 mm
Hohlwelle	nein
Befestigungslochkreis Ø	100mm bis max. 264 mm
Schlitzbreite Drehteller	14 mm
Drehzahl	0,7 – 7 rpm
Drehmoment	8,8 Nm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend
Max. Belastung A	80 kg
Maße (L x B x H) mm	450 x 330 x 360
Gewicht	36 kg
Artikelnummer	02.30.01.10010

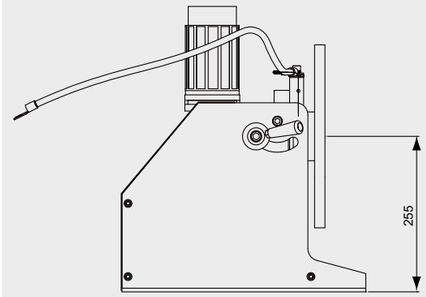
Randnotiz

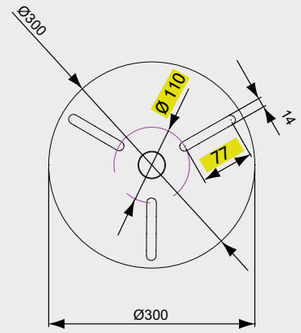
passendes Dreibackenspannfutter Chuck 160D und Chuck 200D.

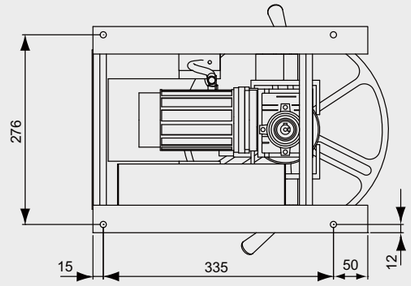
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

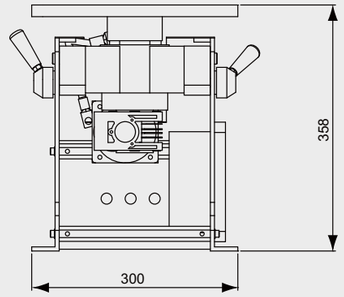
Drehtische PRO-Line

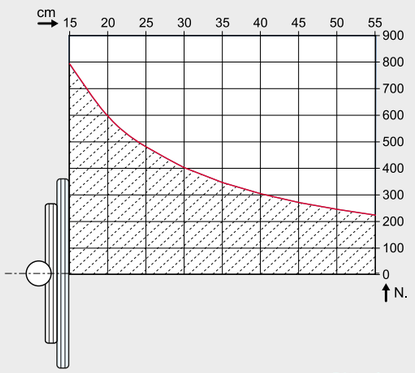
Schweißpositionierer PRO 08

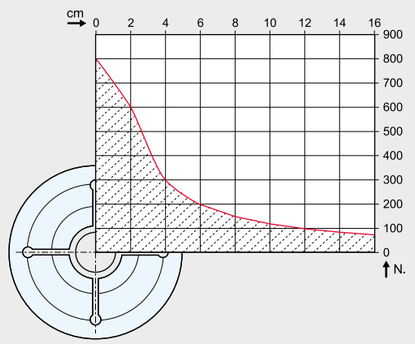












Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
· den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
· das Eigengewicht des Spannmittels

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische PRO-Line

Schweißpositionierer PRO 1

mit 20 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Drehtisch PRO 1 besitzt eine präzise Antriebseinheit mit Planscheibe, welche auf einem stabilen Bodenständer montiert ist.
- Die Kippkonsole bietet die Möglichkeit, das Werkstück über einen Schwenkbereich von 0° – 90° in die gewünschte Schweißposition zu bringen.
- Die Drehbewegung erfolgt über einen Gleichstromgetriebemotor mit Schneckengetriebe und ist stufenlos regelbar.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 300 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Leicht zu bedienendes Kontrollfeld.
- Das Einstellen der Drehgeschwindigkeit und Drehrichtung erfolgt an der Maschine.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- 2-Takt/4-Takt wählbar.
- Steuert ebenfalls Schweißen start/stopp
- HF-geschützt.

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Fußschalter

Modell	PRO 1
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	300 mm
Hohlwelle	20 mm
Befestigungslochkreis Ø	110mm bis max. 264 mm
Schlitzbreite Drehteller	14 mm
Drehzahl	A: 0,2 – 2 rpm B: 1,2 – 12 rpm
Drehmoment	A: 24,5 Nm B: 4,4 Nm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/ linksdrehend
Max. Belastung A	100 kg
Maße (L x B x H) mm	480 x 325 x 470
Gewicht	50 kg
Artikelnummer	02.30.01.10020

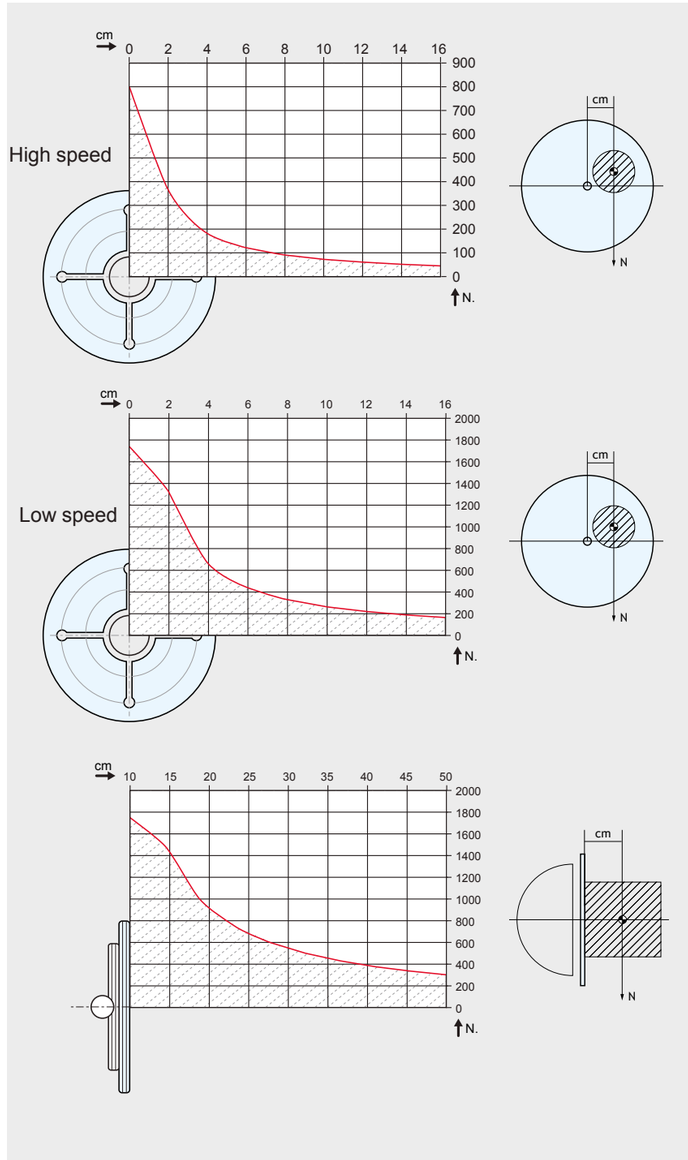
Randnotiz

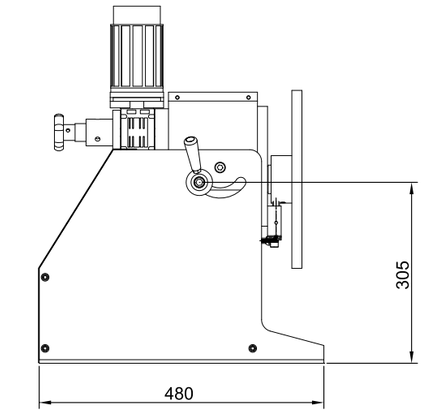
passendes Dreibackenspannfutter Chuck 160D, Chuck 200D, Cuck 300 JW

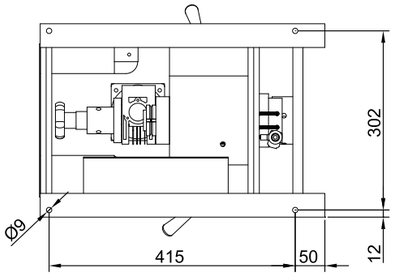
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

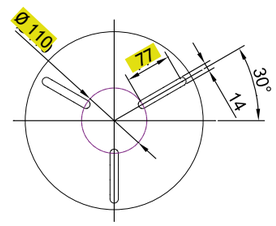
Drehtische PRO-Line

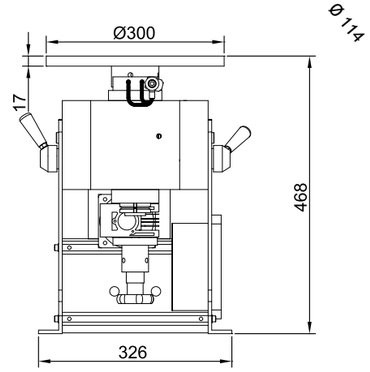
Schweißpositionierer PRO 1









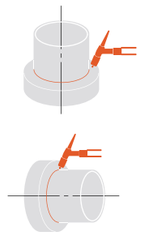


Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
· den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
· das Eigengewicht des Spannmittels

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

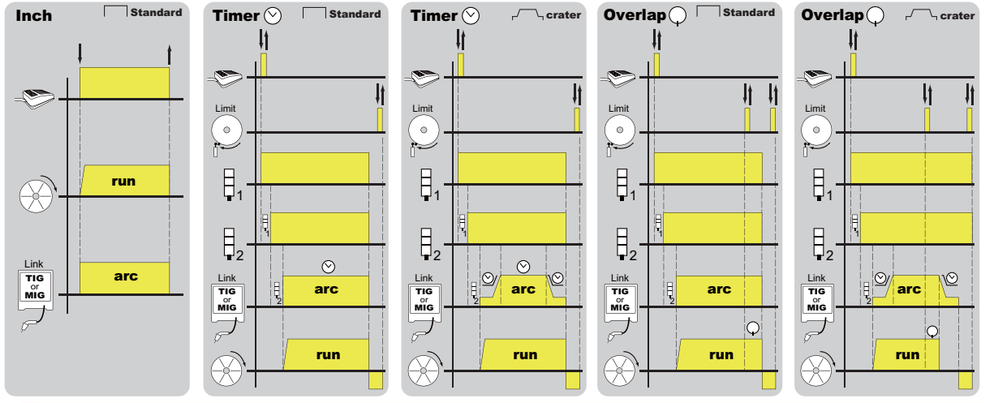
Automatisierung – leicht

Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-ST60



Modell	PRO2/28-ST60	PRO4/28-ST60
Netzspannung	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° – 90°	
Schweißstrom	300A/ 100%	
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	92%	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	87 kg	133 kg
Artikelnummer	02.32.01.10010 (alt:71801166.010)	02.32.01.10060

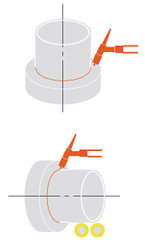
1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50 mm); Anschluss 50 mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100 mm); X/Y-Bereich 100 mm
4	TE-L75	Support (75 mm); Hub 75 mm
5	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
6	PL-600	Aluuntergestell; max. Länge Werkstück: 600mm
7	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
8	PRO 2	Schweißpositionierer; max. Belastung 160kg
9	FS-1	Fußschalter



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

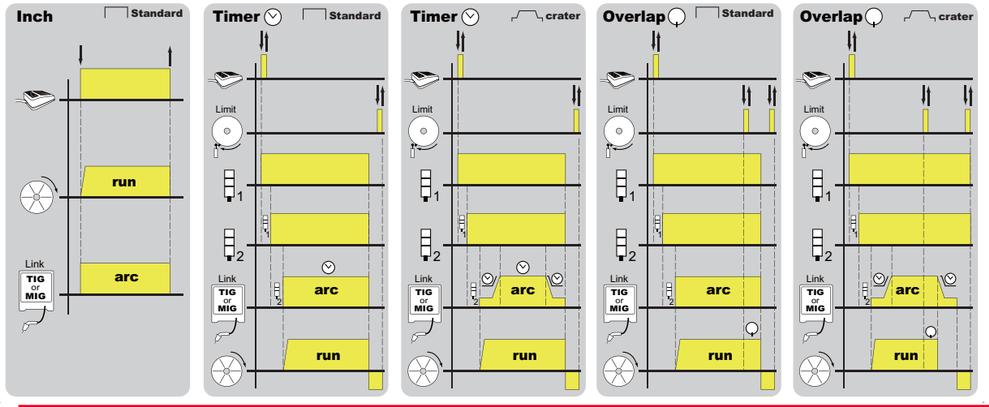
Automatisierung – leicht

Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-SR60



Typ	PRO2/28-SR60	PRO4/28-SR60
Netzspannung	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° – 90°	
Schweißstrom	300A/ 100%	
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek	
Lichtbogenart	Standard/Krater	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	100%	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	91 kg	137 kg
Artikelnummer	02.32.01.10020 (alt:71801166.040)	02.32.01.10070

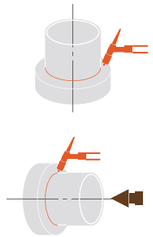
1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50mm); Anschluss 50mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100mm); X/Y-Bereich 100mm
4	TE-L75	Support (75mm); Hub 75mm
5	PL-R	Stützbock für 25 – 280 mm DurchmesserTE-L
6	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
7	PL-600	Aluuntergestell; max. Länge Werkstück: 600mm
8	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
9	PRO 2	Schweißpositionierer; max. Belastung 160kg
		Fußschalter

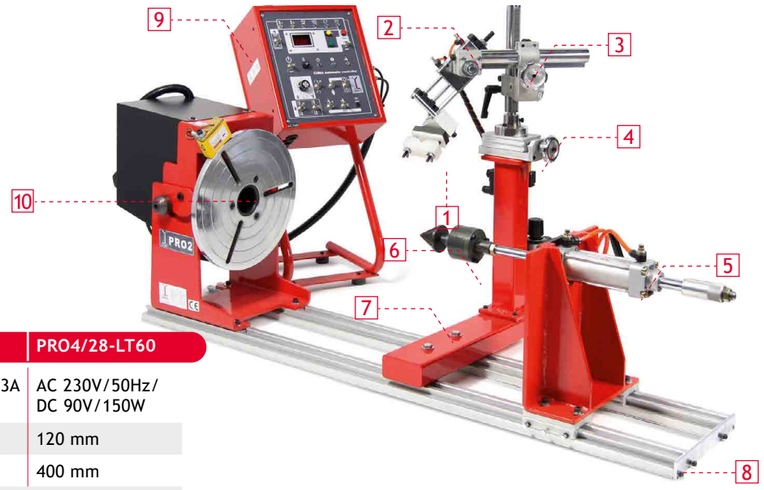


Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Automatisierung – leicht

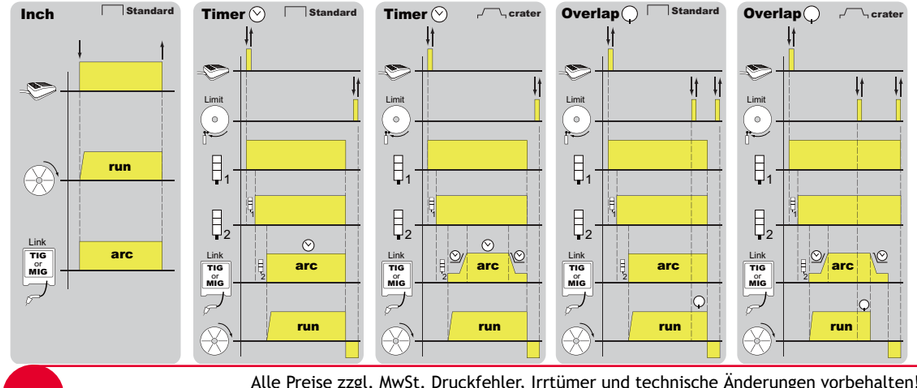
Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-LT60





Typ	PRO2/28-LT60	PRO4/28-LT60
Netzspannung	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° – 90°	
Schweißstrom	300A/ 100%	
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek	
Lichtbogenart	Standard/Krater	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	100%	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	105 kg	151 kg
Artikelnummer	02.32.01.10030 (alt: 71801166)	02.32.01.10080

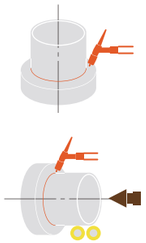
1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50 mm); Anschluss 50 mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100 mm); X/Y-Bereich 100mm
4	TE-L75	Support (75 mm); Hub 75 mm
5	PL-CL100	Pneumatik-Reitstock; Anschluss 100 mm
6	PRO1A-56	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 56 mmTE-L
7	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
8	PL-600	Aluuntergestell; max. Länge Werkstück: 600 mm
8	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
10	PRO 2	Schweißpositionierer; max. Belastung 160kg
		Fußschalter



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

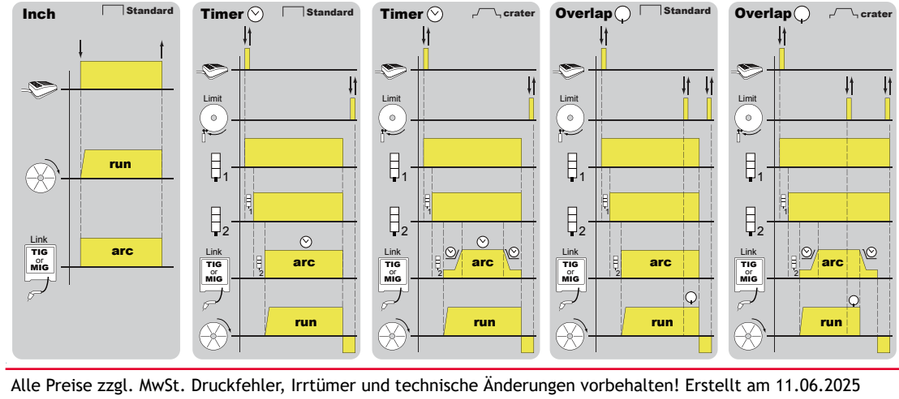
Automatisierung – leicht

Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-LR60



Typ	PRO2/28-LR60	PRO4/28-LR60
Netzspannung	AC 230V/ 50Hz/ 3A DC 90V/ 150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° – 90°	
Schweißstrom	300A/ 100%	
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek	
Lichtbogenart	Standard/Krater	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	100%	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	109 kg	155 kg
Artikelnummer	02.32.01.10040 (alt: 71801166.030)	02.32.01.10090

1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50mm); Anschluss 50mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100mm); X/Y-Bereich 100mm
4	TE-L75	Support (75mm); Hub 75mm
5	PL-CL100	Pneumatik-Reitstock; Anschluss 100 mm
6	PRO1A-56	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 56 mmTE-L
7	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
8	PL-R	Stützbock für 25 – 280 mm Durchmesser
9	PL-600	Aluuntergestell; max. Länge Werkstück: 600mm
10	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
11	PRO 2	Schweißpositionierer; max. Belastung 160kg
		Fußschalter



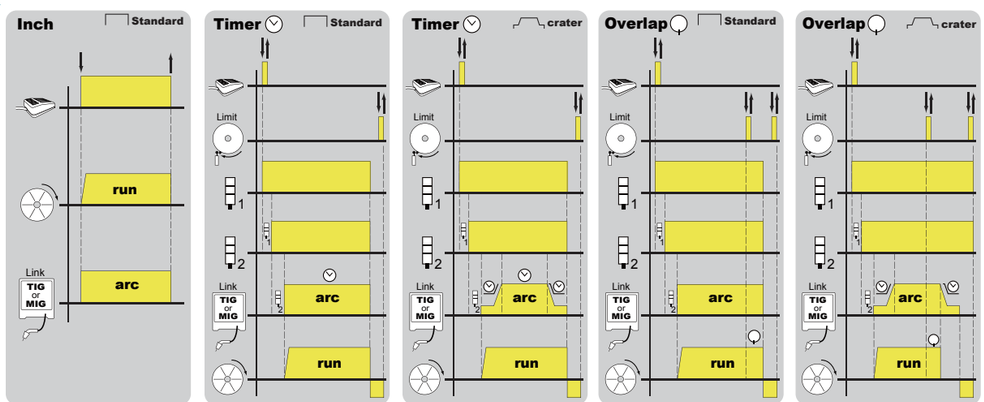
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Automatisierung – leicht

Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-VSTH und PRO4/28-VSTH Serie

Modell	PRO2/28-VSTH20 PRO2/28-VSTH60		PRO4/28-VSTH60 PRO4/28-VSTH60	
Netzspannung	AC 230V/50Hz/6A DC 90V/150W		AC 230V/50Hz/8A DC 90V/150W	
Hohlwelle	60 mm		120 mm	
Tischdurchmesser	340 mm		400 mm	
Neigungswinkel	0° – 90°			
Schweißstrom	300A/ 100%			
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm		0,2 - 2,0 rpm	
Belastung	200 kg		400 kg	
Drehmoment	6,4 Nm		19,6 Nm	
WerkstückØ	400 mm		460 mm	
Werkstücklänge	200 mm	600 mm	200 mm	600 mm
Drehrichtung	links/rechts			
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek			
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek			
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek			
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek			
Lichtbogenart	Standard/Krater			
Bremse	magnetisch			
HF-Schutz	100%			
Starten	Fußschalter (2M)			
Gewicht	136 kg		152 kg	
Artikelnummer PRO 2/28-VSTH20 PRO 4/28-VSTH20	02.32.01.10050 (alt: 71801166.020)		02.32.01.10100	
Artikelnummer PRO 2/28-VSTH60 PRO 4/28-VSTH60	02.32.01.10052			

1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50mm); Anschluss 50mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100mm); X/Y-Bereich 100mm
4	TE-L75	Support (75mm); Hub 75mm
5	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
6	VPOS1-H20	Drehtisch (200 mm); max. Länge Werkstück: 350 mm
7	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
9	FS-1	Fußschalter



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Automatisierung – leicht

Einzelteilaufstellung

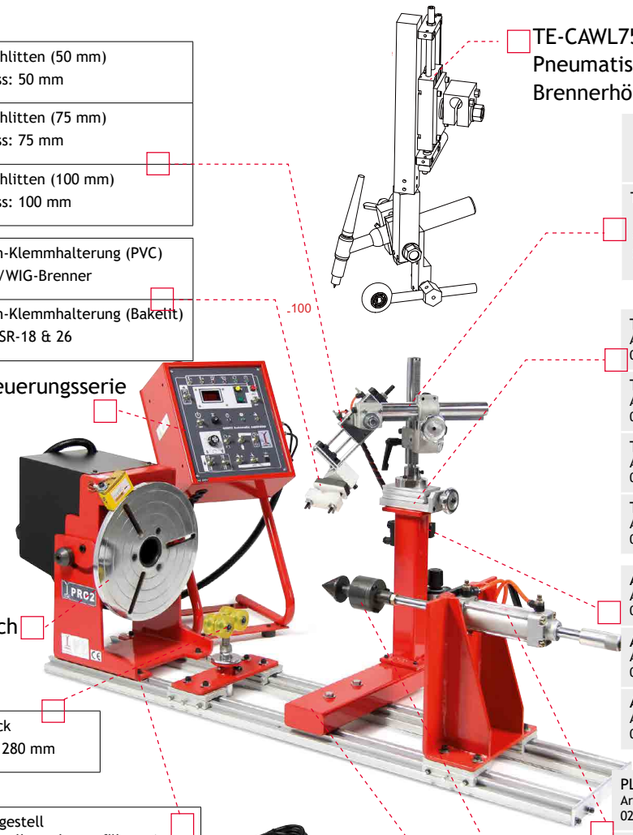
TE-CAL50 Artikelnummer 02.32.01.18000	Linearschlitten (50 mm) Anschluss: 50 mm
TE-CAL75 Artikelnummer 02.32.01.18003	Linearschlitten (75 mm) Anschluss: 75 mm
TE-CAL100 Artikelnummer 02.32.01.18005	Linearschlitten (100 mm) Anschluss: 100 mm
TE-C Artikelnummer 02.32.01.18006	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG-/WIG-Brenner
TE-C1 Artikelnummer 02.32.01.18007	2-Achsen-Klemmhalterung (Bakelit) für WIG SR-18 & 26

TE-CAWL75
Pneumatische
Brennerhöhentaster

	2-Achsen-Zahn-stange mit Handrad (100 mm)
TE-XYR siehe Seite 156	X-Bereich: 100 mm Y-Bereich: 100 mm X-Bereich: 300 mm Y-Bereich: 300 mm

COM Drehtisch-Steuerungsserie
(hier COM2800)

PRO2/3/4 Drehtisch



TE-L75 Artikelnummer 02.32.01.18010	Support (75 mm) Hub: 75 mm
TE-L100 Artikelnummer 02.32.01.18011	Support (100 mm) Hub: 100 mm
TE-L150 Artikelnummer 02.32.01.18012	Support (150 mm) Hub: 150 mm
TE-L200 Artikelnummer 02.32.01.18122	Support (200 mm) Hub: 200 mm

AM1 Artikelnummer 02.32.01.18400	5/2-Wege Druckluft-Ventil (manuell)
AA1 Artikelnummer 02.32.01.18420	5/2 Magnetventil einfach
AA2 Artikelnummer 02.32.01.18430	5/2 Magnetventil doppelt

PL-R Artikelnummer 02.32.01.18210	Stützbock für 25 – 280 mm

PL-CL100 Artikelnummer 02.32.01.18220	Pneumatik-Reitstock Anschluss: 100 mm
PL-CL100H Artikelnummer 02.32.01.18222 für PRO 3 / PRO 4	Pneumatik-Reitstock Anschluss: 100 mm

PL-300 L Artikelnummer 02.32.01.18300	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 300 mm Gesamtlänge der Schiene: 1.040 mm (bei: LR-Serie)
PL-600 L Artikelnummer 02.32.01.18310	Alugrunduntergestell für alle Auto-matisierungen (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 600 mm Gesamtlänge der Schiene: 1.340 mm (bei: LR-Serie)
PL-1000 L Artikelnummer 02.32.01.18320	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 1.000 mm Gesamtlänge der Schiene: 1.740 mm (bei: LR-Serie))
PL-1500 L Artikelnummer 02.32.01.18330	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 1.500 mm Gesamtlänge der Schiene: 2.240 mm (bei: LR-Serie)
PL-2000 L Artikelnummer 02.32.01.18340	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 2.000 mm Gesamtlänge der Schiene: 2.740 mm (bei: LR-Serie)
PL-2500 L Artikelnummer 02.32.01.18350	Aluuntergestell (mit Schwalbenschwanzführung) Länge Werkstück max.: 2.500 mm Gesamtlänge der Schiene: 2.830 mm (bei: LR-Serie)

PL-T Artikelnummer 02.32.01.18200	Grundgestell Befestigung von: TE-XYR oder TE-L
FS-1 Artikelnummer 71801118FS1	Fußschalter Start/Stopp
SPS Artikelnummer 02.30.80.10230	SPS Multifunktions-steuerung

Steuerungen siehe Seite 41

PRO1A-26 Artikelnummer 02.32.01.18240	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 5–26 mm
PRO1A-56 Artikelnummer 02.32.01.18250	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 8–56 mm
PRO1A-106 Artikelnummer 02.32.01.18260	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 53–106 mm

Auch mit SPS-Steuerung erhältlich

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische für 3D Baukastentischsysteme

Schweißpositionierer PRO 2 PN / PRO 3 PN / PRO 4 PN

Eine kompakte Lösung

Alle drei PRO PN Tische haben am Rahmenboden Montagelöcher zum Befestigen. Dank den speziellen Bolzen lassen sich die Schweißtische sehr leicht, schnell und sicher anbringen.
Außerdem können Sie auf diesem modularen Baukastensystem andere Hilfsanlagen wie zum Beispiel den Stützbock EVR 300, Traversen und Brenner Stative anbauen, so dass die einzelnen Schweißteile des Schweißvorganges an den entsprechenden Flächen oder Punkten gespannt sind und so eine optimale Lageposition erhalten.

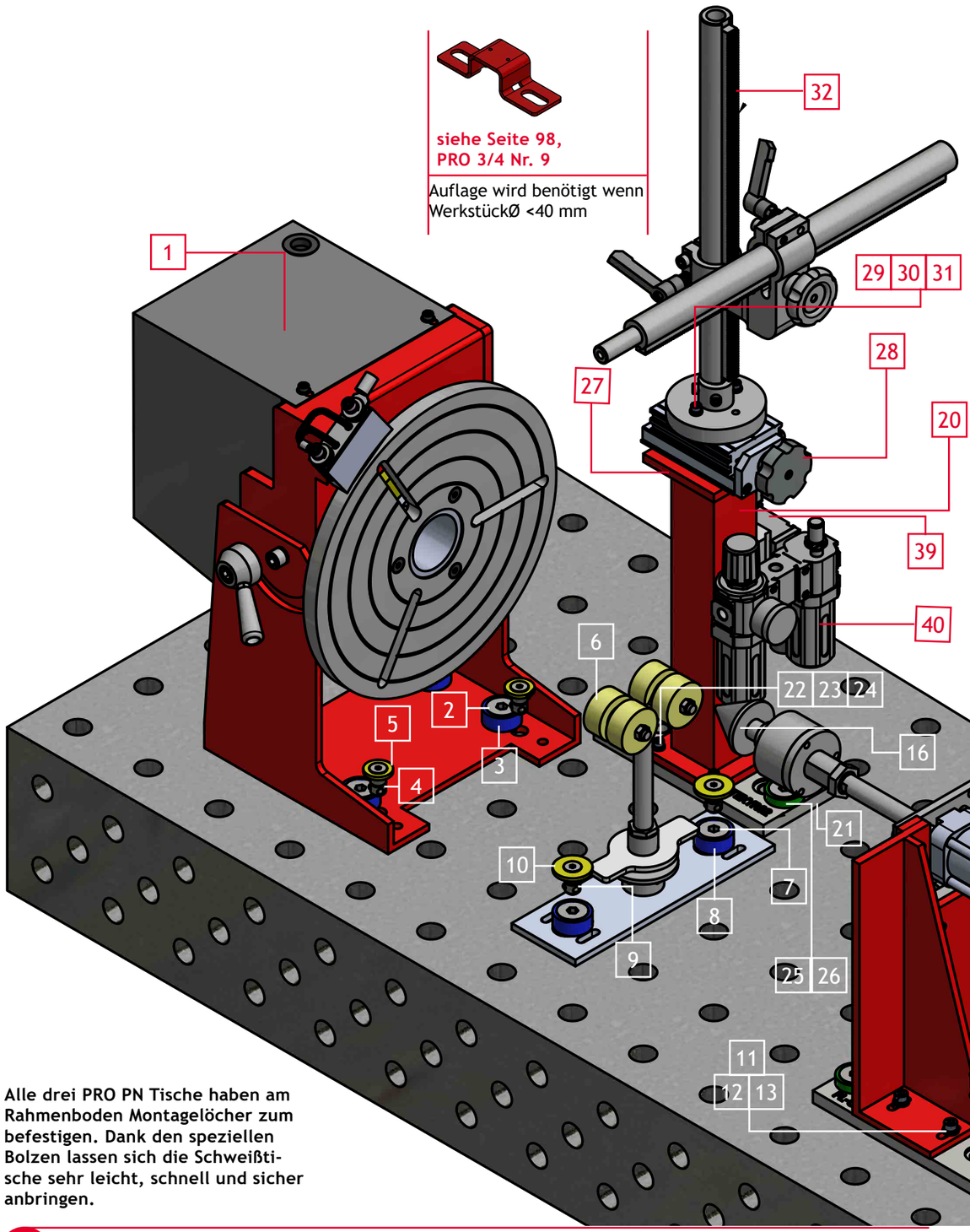
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische für 3D Baukastentischsysteme

Schweißpositionierer PRO 2 PN

POS	Stk.	Bezeichnung 3D System 28 mm	Artikelnummer	POS	Stk.	Bezeichnung 3D System 16 mm	Artikelnummer
		Schweißdrehtisch					
1	1	Pro 2 PN	02.30.01.10112				
2	4	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010	4	4	Senkkopfspannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014
3	4	Distanzbuchse 28mm	02.32.02.00050	5	4	Distanzscheibe 16 mm	02.32.02.00054
		Stützbock PL-R					
6	1	Stützbock PL-R D 25 -280 mm	02.32.01.18210				
7	2	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010	9	2	Senkkopfspannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014
8	2	Distanzbuchse 28mm	02.32.02.00050	10	2	Distanzscheibe 16 mm	02.32.02.00054
		Reitstock Pneumatisch					
11	4	Zylinderschraube DIN912 M8x25	02.52.912.M8x25				
12	4	Federring DIN 127 8	02.52.127.000M8				
13	4	Scheibe DIN 125 M8	02.52.125.000M8				
14	1	Reitstock PL CL 100	02.32.01.18220				
15	2	Befestigung Platte für Reitstock	02.32.02.00060				
16	1	Mitlaufender Zentriekegel A26 D. 5 - 26 mm	02.32.01.18240				
16	1	Mitlaufender Zentriekegel A 56 D 8 - 56 mm	02.32.01.18250				
16	1	Mitlaufender Zentriekegel A 106 D 53 - 106 mm	02.32.01.18260				
16	1	Mitlaufender Zentriekegel A 152 D 80 - 152 mm	02.32.0118270				
17	4	Senkkopfspannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010	19	4	Senkkopfspannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014
18	4	Distanzbuchse 28mm	02.32.02.00066				
		Brenner - Taverse					
20	1	Traverse TE R02	02.32.01.18202				
21	1	Befestigung Platte für Traverse	02.32.02.00064				
22	4	DIN 912 Zylinderschraube M6x20	02.52.912.M6x20				
23	4	DIN 127 Federring 6	02.52.127.000M6				
24	4	DIN 125 Scheibe M6	02.52.125.000M6				
25	2	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010				
26	2	Distanzbuchse 28mm für Traverse / Reitstock	02.32.02.00066				
		Supporte					
27	2	Zylinderschraube DIN912 M6x20	02.52.912.M6x20				
28		Support TE L 75 mm	02.32.01.18010	31			
28		Support TE L 100 mm	02.32.01.18011	31	1	Support TE L 100 mm	02.32.01.18011
28	1	Support TE L 150 mm	02.32.01.18012	31			
		Aufbau der Brennerstativ TE XYR					
29	2	Zylinderschraube DIN912 M6x30	02.52.912.M6x30				
30	2	Federring DIN 127 6	02.52.127.000M6				
31	2	Scheibe DIN 125 M6	02.52.125.000M6				
		Stative					
32	1	TE XYR 10	02.20.14.10010				
32	1	TE XYR 20	02.20.14.10020				
32	1	TE XYR 30	02.20.14.10034				
		Linearschlitten pneumatisch					
33	1	TE-CAL 50 mm	02.32.01.18000				
33	1	TE-CAL 100 mm	02.32.01.18004				
33	1	TE-CAL 150 mm	02.32.01.18005				
		2 Achsen-Klemmhalter TE-C					
34	1	TE-C	02.32.01.18006				
		Pneumatisches Magnetventil					
35	1	AA1 5/2 für einen Pneumaticzylinder	02.32.01.18420				
36	1	AA2 5/2 für zwei Pneumaticzylinder	02.32.01.18430				
37	1	Wartungseinheit	02.32.01.18500				
		Stützbock					
siehe	2	Niederhalter EVR 300	02.32.02.18250				
Seite 134	2	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010		2	Senkkopfspannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014
		Brenner-Stativ					
siehe	1	Niederdrücker BS	02.32.02.18252				
Seite 156	2	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010		2	Senkkopfspannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014

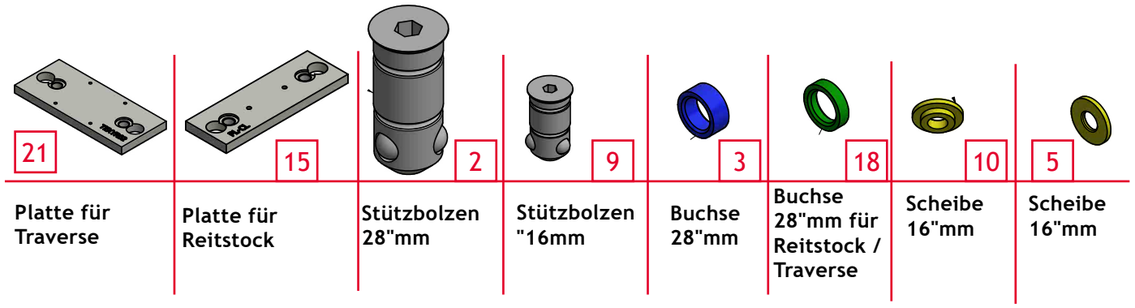
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025



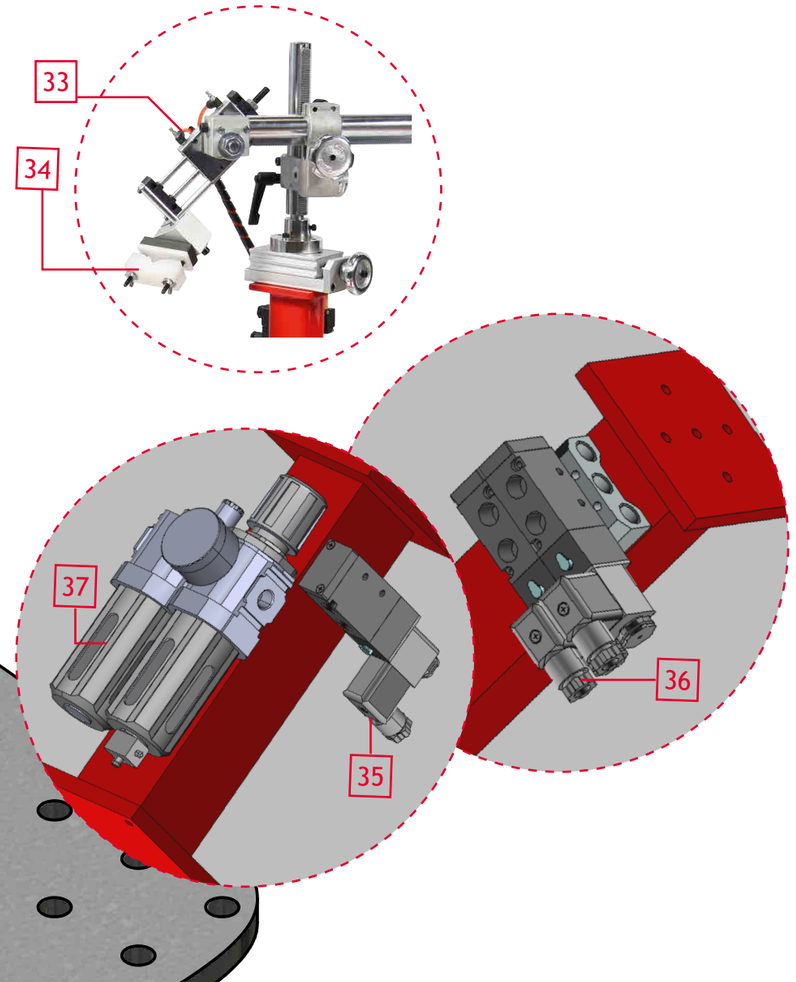
Alle drei PRO PN Tische haben am Rahmenboden Montagelöcher zum befestigen. Dank den speziellen Bolzen lassen sich die Schweißtische sehr leicht, schnell und sicher anbringen.

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische für 3D Baukastentischsysteme
Schweißpositionierer PRO 2 PN



21	15	2	9	3	18	10	5
Platte für Traverse	Platte für Reitstock	Stützbolzen 28"mm	Stützbolzen "16mm	Buchse 28"mm	Buchse 28"mm für Reitstock / Traverse	Scheibe 16"mm	Scheibe 16"mm



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische für 3D Baukastentischsysteme

Schweißpositionierer PRO 3 PN / PRO 4 PN

POS	Stk.	Bezeichnung 3D System 28 mm	Artikelnummer	POS	Stk.	Bezeichnung 3D System 16 mm	Artikelnummer
		Schweißdrehtisch					
1	1	Pro 3 PN	02.30.01.10132				
1	1	Pro 4 PN	02.30.01.10142				
2	4	Senkkopfspannbolzen 28*x50 mm	02.32.02.00010	4	4	Senkkopfspannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014
3	4	Distanzbuchse PRO 3/4 28mm	02.32.02.00051				
		Stützbock PL-R					
5	1	Stützbock PL-R D 25 -280 mm *	02.32.01.18210				
6	4	Zylinderschraube DIN912 M8x25 - 4 Stk. *	02.52.912.M8x25				
7	4	Federring DIN 127 8 - 4 Stk. *	02.52.127.000M8				
8	4	Scheibe DIN 125 M8 - 4 Stk. *	02.52.125.000M8				
9	2	Auflage (wird benötigt wenn WerkstückØ <120 mm)	02.32.02.00068				
10	4	Senkkopfspannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010	12	4	Senkkopfspannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014
11	4	Distanzbuchse 28mm	02.32.02.00066	13	4	Distanzscheibe 16 mm	02.32.02.00056
		Reitstock Pneumatisch					
14	4	Zylinderschraube DIN912 M8x25	02.52.912.M8x25				
15	4	Federring DIN 127 8	02.52.127.000M8				
16	4	Scheibe DIN 125 M8	02.52.125.000M8				
17	1	Reitstock PL CL 100H	02.32.01.18222				
17	1	Reitstock PL CL 150H	02.32.01.18232				
18	2	Platte für Reitstock Pro 3/4	02.32.02.00060				
19	1	Mitlaufender Zentriekegel A26 D. 5 - 26 mm	02.32.01.18240				
19	1	Mitlaufender Zentriekegel A 56 D 8 - 56 mm	02.32.01.18250				
19	1	Mitlaufender Zentriekegel A 106 D 53 - 106 mm	02.32.01.18260				
19	1	Mitlaufender Zentriekegel A 152 D 80 - 152 mm	02.32.0118270				
20	4	Senkkopf Spannbolzen 28*x50 mm	02.32.02.00010	22	4	Senkkopfspannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014
21	4	Distanzbuchse 28 mm	02.32.02.00066				

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

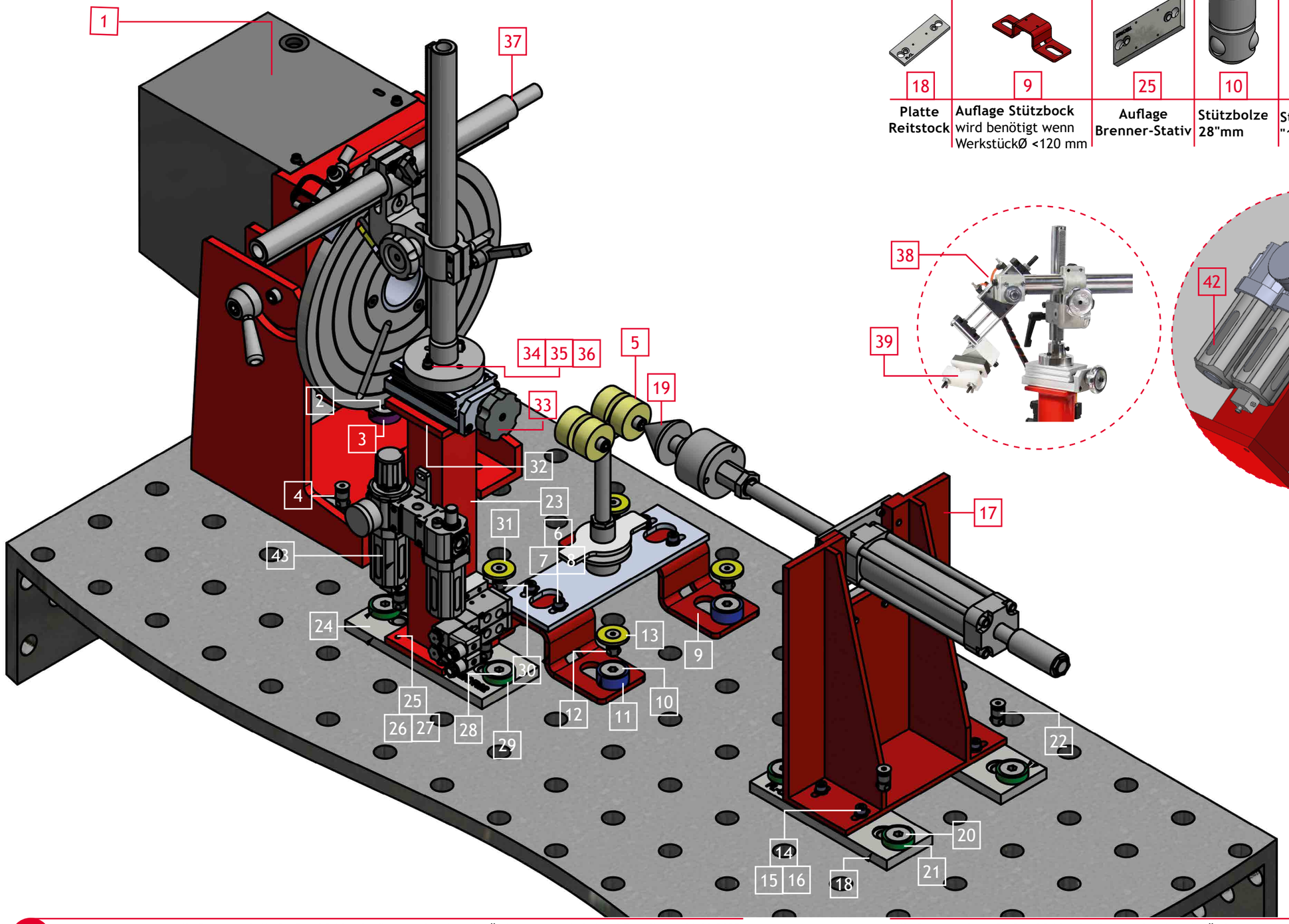
Drehtische für 3D Baukastentischsysteme

Schweißpositionierer PRO 3 PN / PRO 4 PN

POS	Stk.	Bezeichnung 3D System 28 mm	Artikelnummer	POS	Stk.	Bezeichnung 3D System 16 mm	Artikelnummer
		Brenner - Taverse					
23	1	Traverse TE R02	02.32.01.18202				
24	1	Befestigung Platte für Traverse	02.32.02.00064				
25	4	DIN 912 Zylinderschraube M6x20	02.52.912.M6x20				
26	4	DIN 127 Federring 6	02.52.127.000M6				
27	4	DIN 125 Scheibe M6	02.52.125.000M6				
28	2	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010	30	2	Senkkopfspannbolzen 16x 24	02.32.02.00014
29	2	Distanzbuchse 28 mm	02.32.02.00066	31	2	Distanzscheibe 28/16mm	02.32.02.00056
		Supporte					
32	2	Zylinderschraube DIN912 M6x20	02.52.912.M6x20				
33		Support TE L 75 mm	02.32.01.18010				
33		Support TE L 100 mm	02.32.01.18011	33	1	Support TE L 100 mm	02.32.01.18011
33		Support TE L 150 mm	02.32.01.18012		1		
33		Support TE L 200 mm	02.32.01.18122				
		Aufbau der Brennerstativ TE XYR					
34	2	Zylinderschraube DIN912 M6x30	02.52.912.M6x30				
35	2	Federring DIN 127 6	02.52.127.000M6				
36	2	Scheibe DIN 125 M6	02.52.125.000M6				
		Stative					
37	1	TE XYR 10	02.20.14.10010				
37	1	TE XYR 20	02.20.14.10020				
37	1	TE XYR 30	02.20.14.10034				
		Linearschlitten pneumatisch					
38	1	TE-CAL 50 mm	02.32.01.18000				
38	1	TE CAL 100 mm	02.32.01.18004				
38	1	TE CAL 150 mm	02.32.01.18005				
		2 Achsen-Klemmhalter TE-C					
39	1	TE-C	02.32.01.18006				
		Pneumatisches Magnetventil					
40	1	AA1 5/2 für einen Pneumaticzylinder	02.32.01.18420				
41	1	AA2 5/2 für zwei Pneumaticzylinder	02.32.01.18430				
42	1	Wartungseinheit	02.32.01.18500				

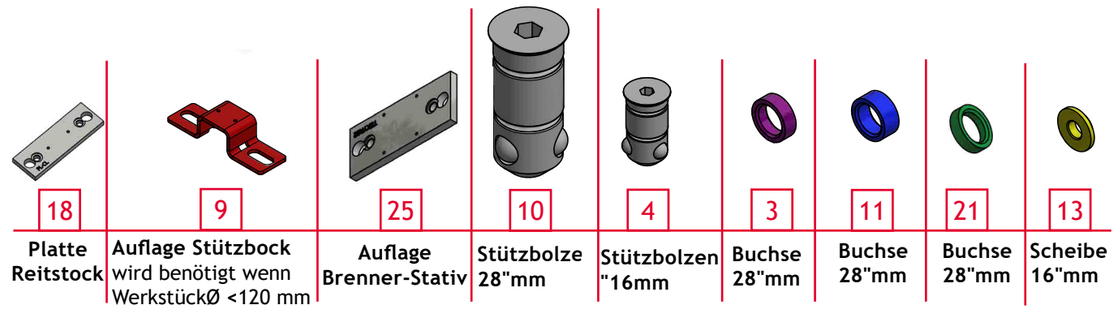
siehe Seite 21

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

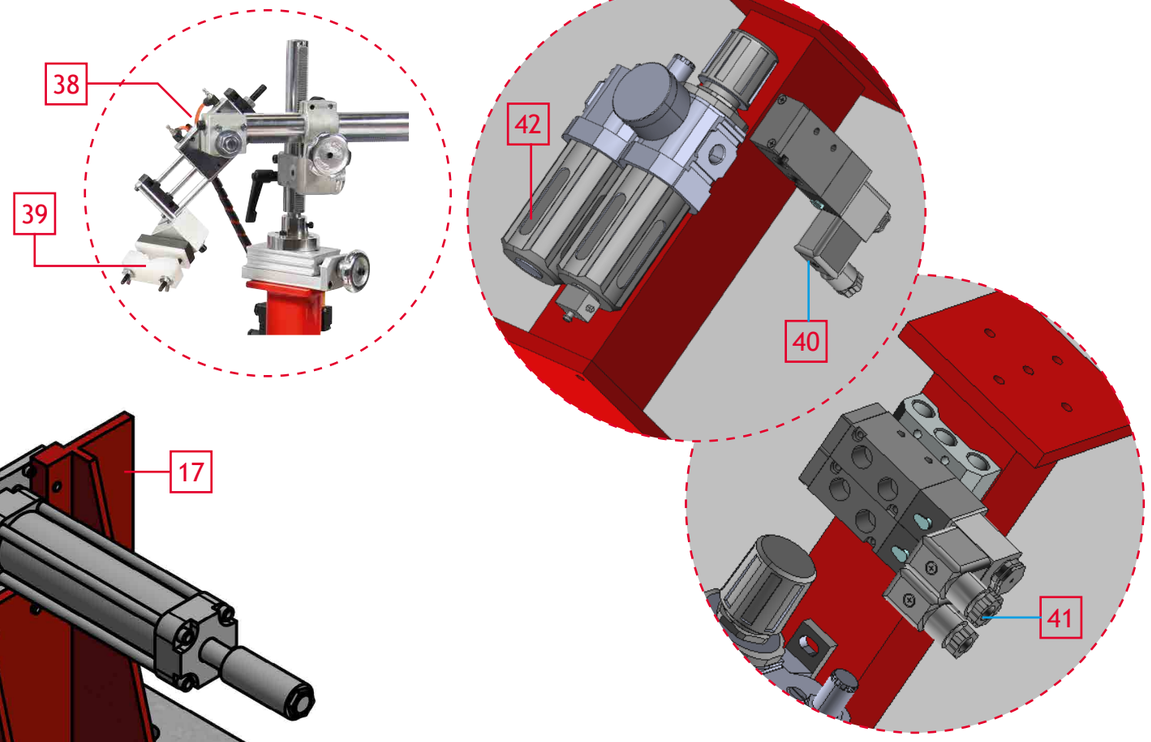


Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische für 3D Baukastentischsysteme
Schweißpositionierer PRO 2 PN / PRO 3 PN / PRO 4 PN



18	9	25	10	4	3	11	21	13
Platte Reitstock	Auflage Stützbock wird benötigt wenn WerkstückØ <120 mm	Auflage Brenner-Stativ	Stützbolze 28"mm	Stützbolzen "16mm	Buchse 28"mm	Buchse 28"mm	Buchse 28"mm	Scheibe 16"mm



*nur in Verbindung mit Auflage
Artikelnummer 02.32.02.00068

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische im Baukastensystem

Schweißpositionierer PRO 2 PN

mit 60 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar.
- Der Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,6 – 6 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300 A/100 %.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.

DAS GEHÄUSE DES DREHTISCHES MUSS MIT DER HAUSERDUNG DIREKT VERBUNDEN WERDEN!

Modell	PRO 2 PN
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 90°
Drehtellerdurchmesser	340 mm
max. Werkstückdurchmesser	ca. 510 mm
Drehzahl	0,6 – 6 rpm
Drehmoment	6,4 Nm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend
Max. Belastung horizontal	160 kg
Befestigungslochkreis Ø	114mm bis max. 302 mm
Hohlwelle	60 mm
Schlitzbreite Drehteller	14mm
Maße (L x B x H) mm	385 x 340 x 375
Gewicht	54 kg
Artikelnummer	02.30.01.10112

In der horizontalen Position liegt die max. Belastung des PRO 2 Drehtisches bei 160 kg.

COM-1000: einfache Steuerung Start/Stopp, Links-/Rechtslauf
COM-1802: mit Überlappschweißen (Standard)
COM-1803S: mit Überlappschweißen und mit Speeddisplay
COM-1800 VSF: mit potentiometrischem Fußschalter
COM-2800: mit Überlappschweißen und Pneumatiksteuerung
COM-2803S: mit Überlappschweißen und Pneumatiksteuerung u. mit Speeddisplay
COM-3800: mit Überlappschweißen / Punkt- und Heftschweißen
COM-1803 ROB: mit Roboterschnittstelle

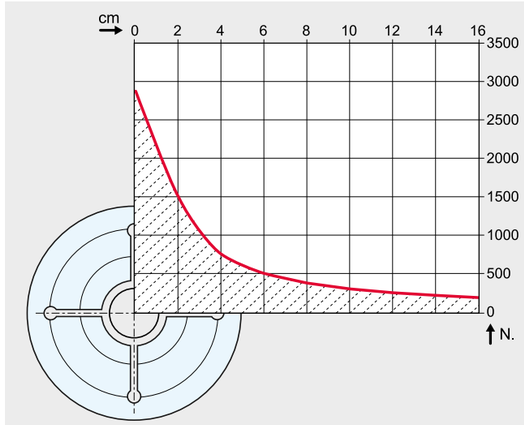
Detaillierte Informationen zu den PRO-Drehtisch-Steuerungen finden sie ab Seite 36!

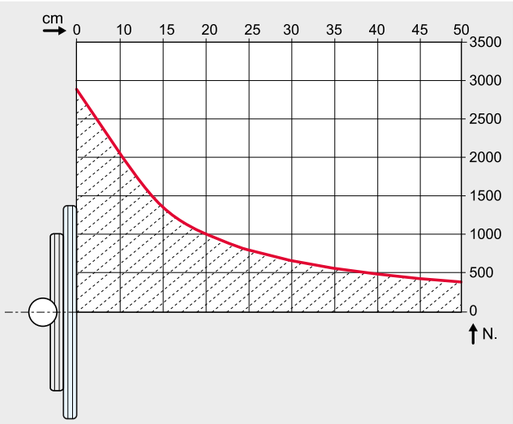
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische im Baukastensystem

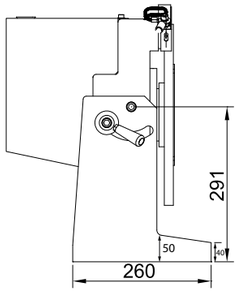
Schweißpositionierer PRO 2 PN

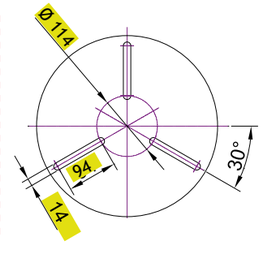
Perfekt positioniert
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.

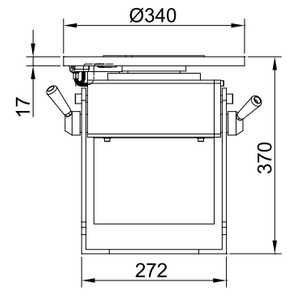


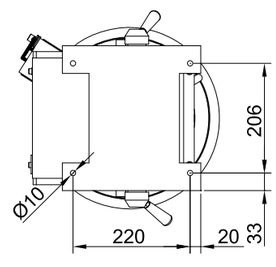


Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
· den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
· das Eigengewicht des Spannmittels









Randnotiz

passendes Dreibackenspannfutter für Pro 2 Chuck 160 D, Chuck 200 D und Chuck 300 JW.

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische im Baukastensystem

Schweißpositionierer PRO 3 PN und PRO 3 SN

mit 60 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar.
- Der Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 340 mm. Die Oberfläche ist verchromt zum Schutz gegen Schweißspritzer.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,6 – 6 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300 A/100 %.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.

Modell	PRO 3 PN	PRO 3 SN
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz	
Drehmotor	90V DC65W	AC400W Servo motor
Masseanschluss	300 A/100 %	
Kippbereich	0° – 90°	
Drehtellerdurchmesser	340 mm	
max. Werkstückdurchmesser	ca.580mm	
Drehmoment	11,8 Nm	19,6 Nm
Drehzahl	0,6 – 6 rpm	0,05 – 5 rpm
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend	
Max. Belastung horizontal	290 kg	360 kg
Befestigungslochkreis Ø	114mm bis max. 302 mm	
Hohlwelle	60 mm	55 mm
Schlitzbreite Drehteller	14mm	
Maße (L x B x H) mm	380 x 340 x 425	
Gewicht	65 kg	
Artikelnummer PRO 3 PN	02.30.01.10132	02.31.01.10100

COM-1000: einfache Steuerung Start/Stopp, Links-/Rechtslauf
COM-1802: mit Überlappschweißen (Standard)
COM-1803S: mit Überlappschweißen und mit Speeddisplay
COM-1800 VSF: mit potentiometrischem Fußschalter
COM-2800: mit Überlappschweißen und Pneumatiksteuerung
COM-2803S: mit Überlappschweißen und Pneumatiksteuerung u. mit Speeddisplay
COM-3800:mit Überlappschweißen / Punkt- und Heftschweißen
COM-1803 ROB: mit Roboterschnittstelle
PLC-1801S: Steuerung für Drehtische mit Servomotor

Detaillierte Informationen zu den PRO-Drehtisch-Steuerungen finden sie ab Seite 36!

In der horizontalen Position liegt die max. Belastung des PRO 3 Drehtisches bei 290 kg.

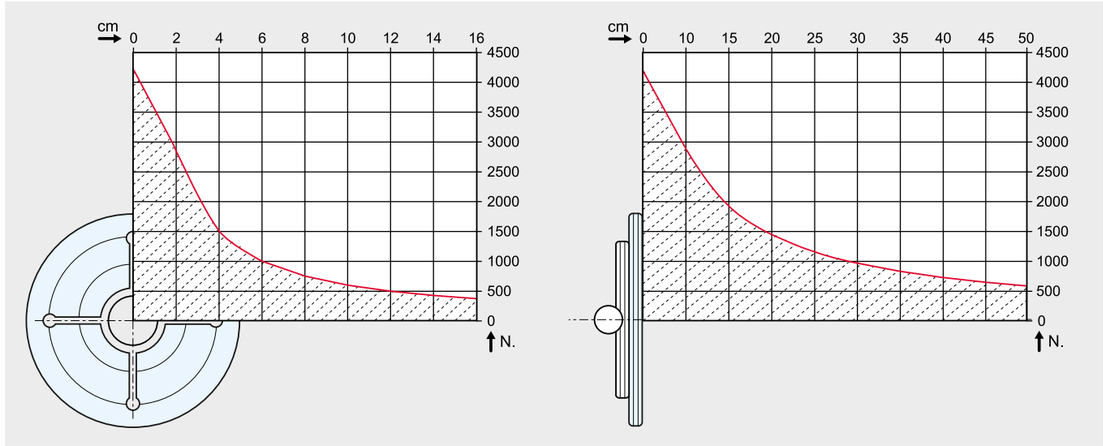
PRO 3 SN mit Servomotor 0,05 - 5 rpm
PLC-1801S Steuerung für Drehtische mit Steuerung

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

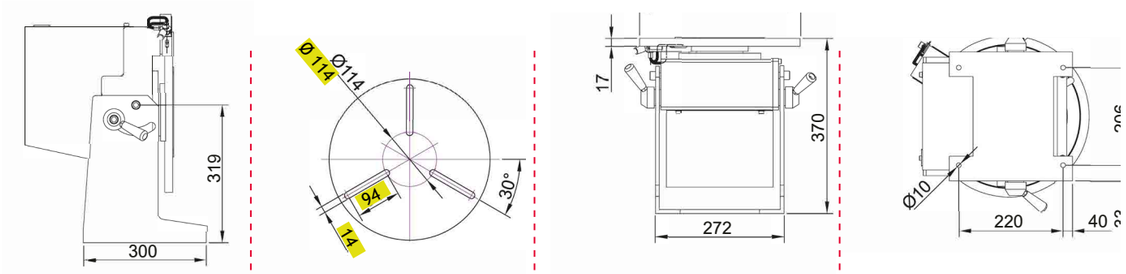
Drehtische im Baukastensystem

Schweißpositionierer PRO 3 PN und PRO 3 SN

Perfekt positioniert
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.



Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
· den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
· das Eigengewicht des Spannmittels



Randnotiz

passendes Dreibackenspannfutter für Pro 3 Chuck 160 D, Chuck 200 D und Chuck 300JW

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische im Baukastensystem

Schweißpositionierer PRO 4 PN und PRO 4 SN

mit 120 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 90° kippen und klemmen.
- Start/Stopp über ortsunabhängigen Fußschalter.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehzeit einstellbar.
- Der Drehtisch verfügt über eine 120 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 400 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,2 – 2 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300 A/100 %.
- Der Drehtisch und die Steuerung sind getrennt.
- HF-geschützt.

Modell	PRO 4 PN	PRO 4 SN
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz	
Masseanschluss	300 A/100 %	
Kippbereich	0° – 90°	
Drehtellerdurchmesser	400 mm	
Hohlwelle	120 mm	
Befestigungslochkreis Ø	180 mm bis max. 360 mm	
Schlitzbreite Drehteller	17 mm	
Drehzahl	0,2 – 2 rpm	0,01 - 7,0 rpm
Drehmoment	19,6 Nm	
Drehrichtungen	rechtsdrehend/linksdrehend	
Max. Belastung horizontal	400 kg	
HF-Schutz	92 %	
Maße (L x B x H) mm	480 x 400 x 425	
Gewicht	100 kg	
Artikelnummer	02.30.01.10142	02.31.01.10200

COM-1000: einfache Steuerung Start/Stopp, Links-/Rechtslauf
COM-1802: mit Überlappschweißen (Standard)
COM-1803S: mit Überlappschweißen und mit Speeddisplay
COM-1800 VSF: mit potentiometrischem Fußschalter
COM-2800: mit Überlappschweißen und Pneumatiksteuerung
COM-2803S: mit Überlappschweißen und Pneumatiksteuerung u. mit Speeddisplay
COM-3800: mit Überlappschweißen / Punkt- und Heftschweißen
COM-1803 ROB: mit Roboterschnittstelle
PLC-1801S: Steuerung für Drehtische mit Servomotor

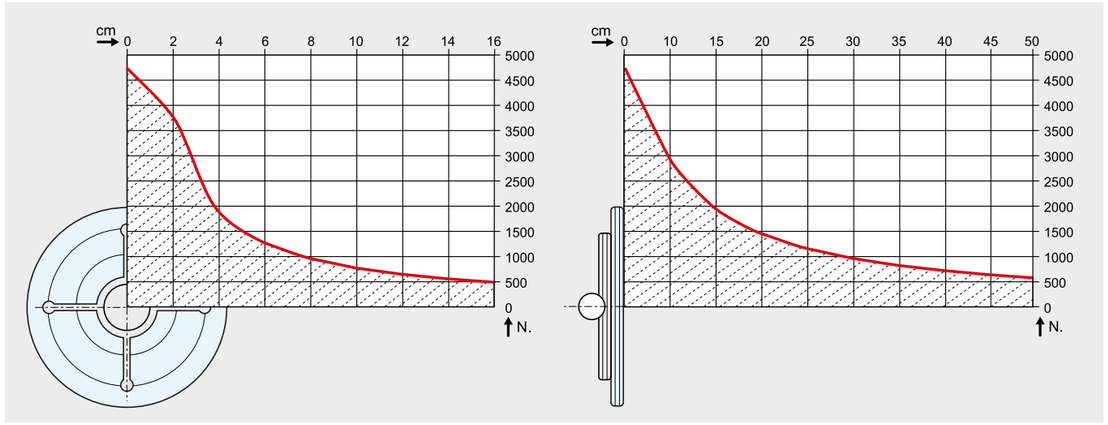
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische im Baukastensystem

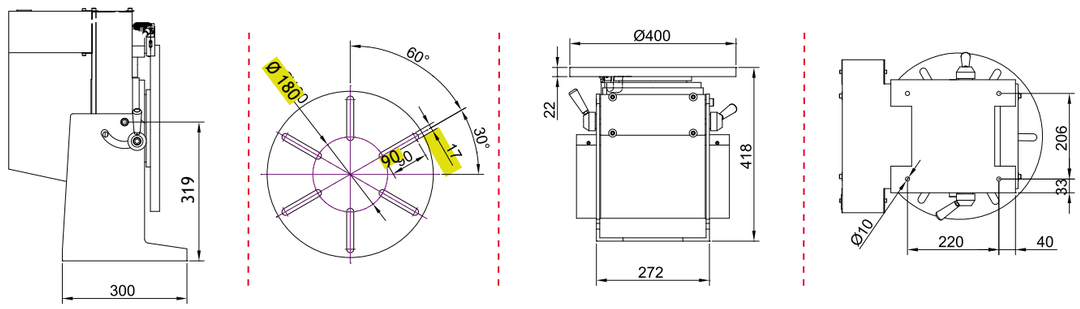
Schweißpositionierer PRO 4 PN und PRO 4 SN

Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.



Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
· den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
· das Eigengewicht des Spannmittels



Randnotiz

passendes Schnellspannfutter für PRO4 Chuck 400 JW, Chuck 200 D und Chuck 325 D.

Abb. Chuck 400JW

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

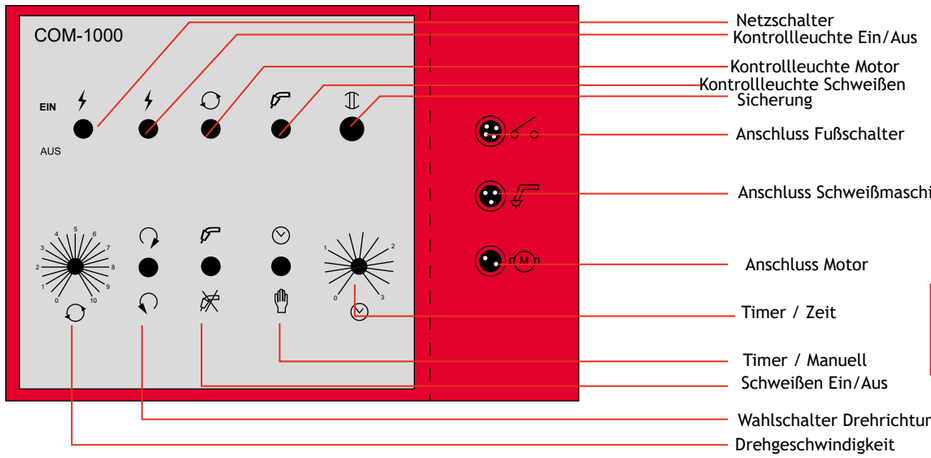
Steuerungen

Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung. Schweißbrenner ein/aus.
- Regler für Drehzeit, 2-Takt

Modell	COM-1000
Netzspannung	AC 230V /1Ø
Motorleistung	DC 90V / 150W
Drehrichtung	rechts / links
Timer	0-240sek (5 Zeiteinstellungsbereiche)
Schweißbetrieb	2-Takt
Bremse	Magnetische Bremse
HF-Schutz	100%
Start	Fußschalter (2m Kabel)
Artikelnummer	02.30.80.10110



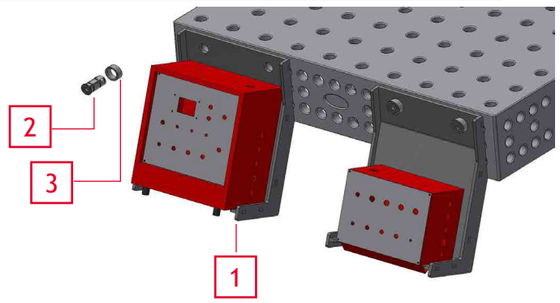
Lieferumfang:
Fußschalter

Halterung für Steuerung passend für 3D Tische

Pos.	Anzahl	Bezeichnung 3D System 28 mm	Artikelnummer	Pos.	Anzahl	Bezeichnung 3D System 16 mm	Artikelnummer
1	1	Halterung für Steuerungen	02.32.02.00110				
2	2	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010	2	2	Senkkopf Spannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014
3	2	Distanzbuchse 28 mm	02.32.02.00050	3	2	Distanzbuchse 16 mm	02.32.02.00054

Wir beraten Sie gern individuell.

Dank den speziellen Halterungen und Bolzen lassen sich die Steuerungen sehr leicht, schnell und sicher anbringen.
Da die Steuerungen 230V haben, dürfen diese nicht auf den 3D Tisch gestellt werden!



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Steuerungen

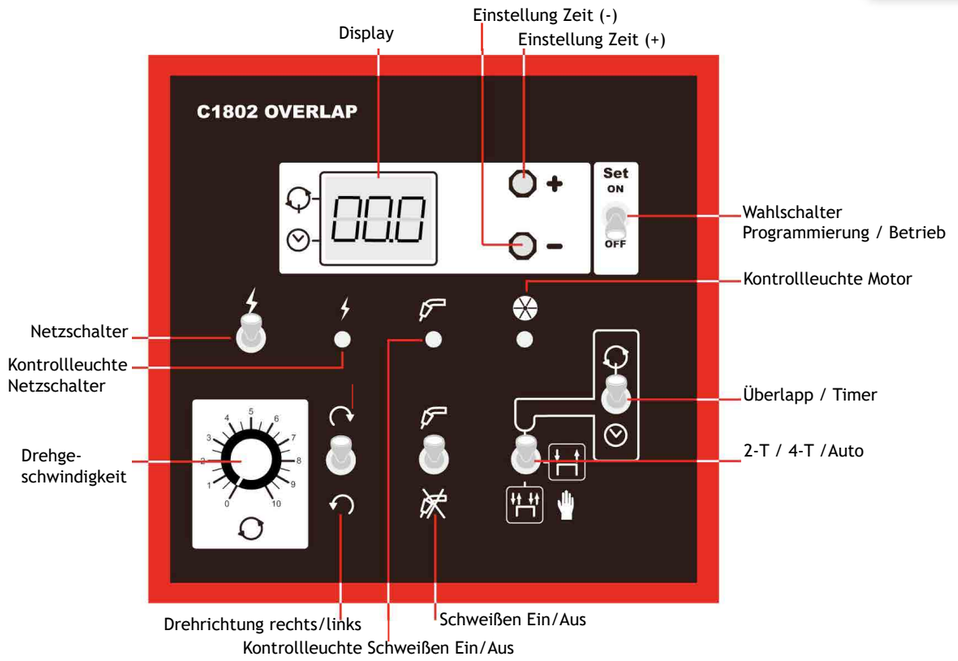
Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Schweißbrenner ein/aus.
- Überlappschweißen einstellbar
- Regler für Drehzeit, 2-Takt / 4-Takt
- Drehzahlanzeige
- COM-1803S mit Speeddisplay

Modell	COM-1802	COM-1803S
Netzspannung	A1:AC 110V/60 Hz/4A A2:AC 220V/50 Hz/3A	
Motorleistung	DC 90V / 150W	
Drehrichtung	rechts / links	
Überlappung (Endschalter)	0 bis 166 sek. (digitale Anzeige, Einheit 10Hz)	
Timer (Endschalter)	0 bis 166 sek. (digitale Anzeige, Einheit 10Hz)	
Schweißen bei Start	2-Takt	
Bremse	Magnetische Bremse	
HF-Schutz	100%	
Start	Fußschalter (2m Kabel)	
Artikelnummer	02.30.80.10120	02.30.80.10125

Lieferumfang:
Fußschalter



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Steuerungen

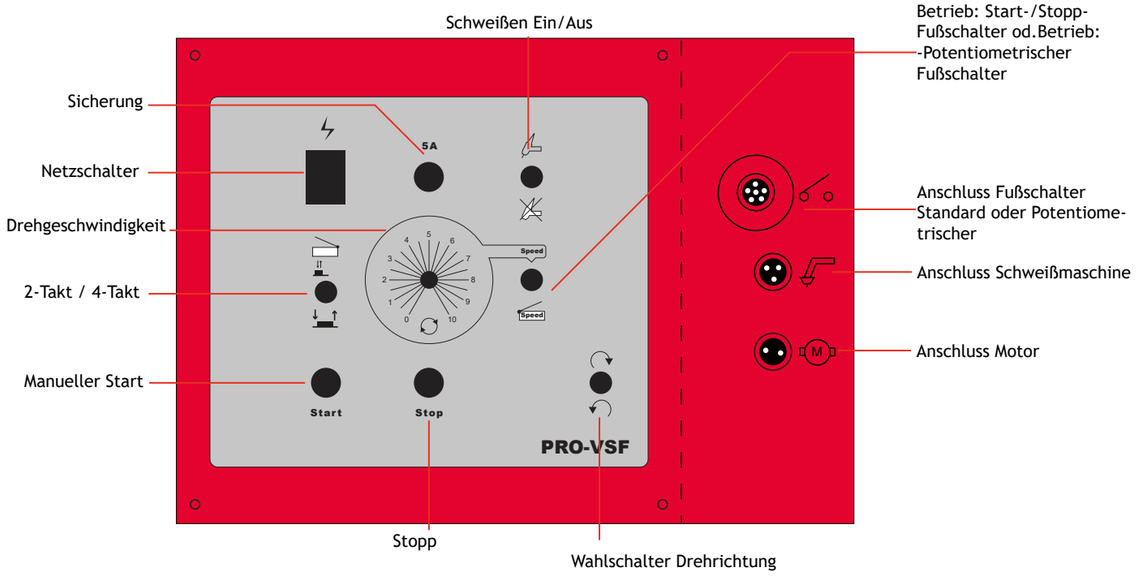
Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
  Schweißbrenner ein/aus.
- für potentiometrischen Fußschalter

Modell	COM-1800 VSF
Netzspannung	A1:AC 230 V /50 Hz/5 A
Motorleistung	DC 90V / 150W
Drehrichtung	rechts / links
Schweißbetrieb	2-Takt / 4-Takt
Bremse	Magnetische Bremse
HF-Schutz	100%
Start	Fußschalter (2m Kabel)
Artikelnummer	02.30.80.10130

Lieferumfang:
Fußschalter



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Steuerungen

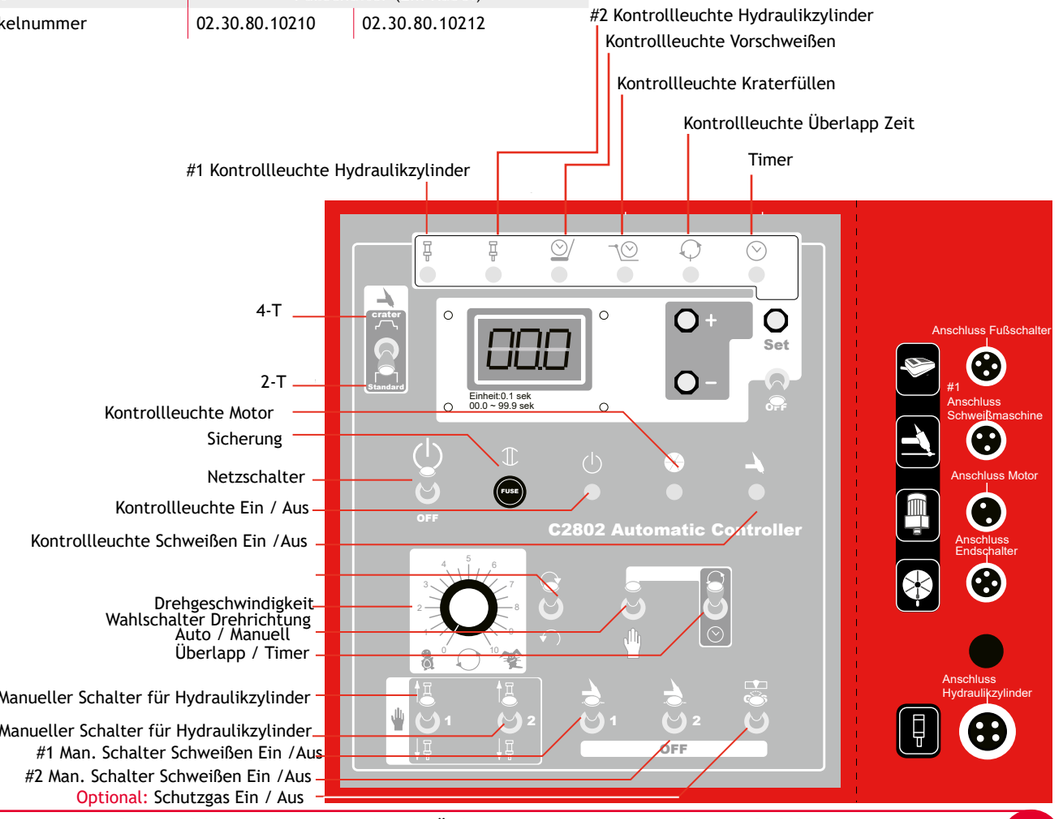
Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
  Schweißbrenner ein/aus.
- Überlappschweißen einstellbar
- Regler für Drehzeit, 2-Takt / 4-Takt
- Pneumatiksteuerung für automatisiertes Schweißen.
- COM-2803S mit Speeddisplay

Modell	COM-2800	COM-2803S
Netzspannung	A1:AC 230 V /50 Hz/3 A	
Motorleistung	DC 90V / 150W	
Drehrichtung	rechts / links	
Timer Überlappschweißen	0 – 99 sek	
Timer	0 – 999 sek	
Start Lichtbogen-Timer	0 – 99 sek	
Krater Lichtbogen-Timer	0 – 99 sek	
Schweißbetrieb	Standard 2-Takt / Krater(4-Takt)	
Linienschweißen	2 st (m. 1 Brenner od. 2 Brenner schweißen)	
Bremse	Magnetische Bremse	
HF-Schutz	100%	
Start	Fußschalter (2m Kabel)	
Artikelnummer	02.30.80.10210	02.30.80.10212

Lieferumfang:
Fußschalter



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Steuerungen

Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

Zum Punkt- und Heftschweißen
Mit der COM-3800 werden über den Riedkontakt in Kombination mit Induktionsgebern Schweißpunkte gesetzt. An der Stelle, an der der Induktionsgeber den Kontakt auslöst, wird ein Schweißpunkt gesetzt. Die Länge der Schweißung wird über die einstellbare Zeit gesteuert. Die Steuerung wird mit einem Drehteller passend für PRO2 und PRO3 geliefert. Am Drehteller sind bereits 12 Bohrungen angebracht. Es können weitere Bohrungen nachträglich angebracht werden.

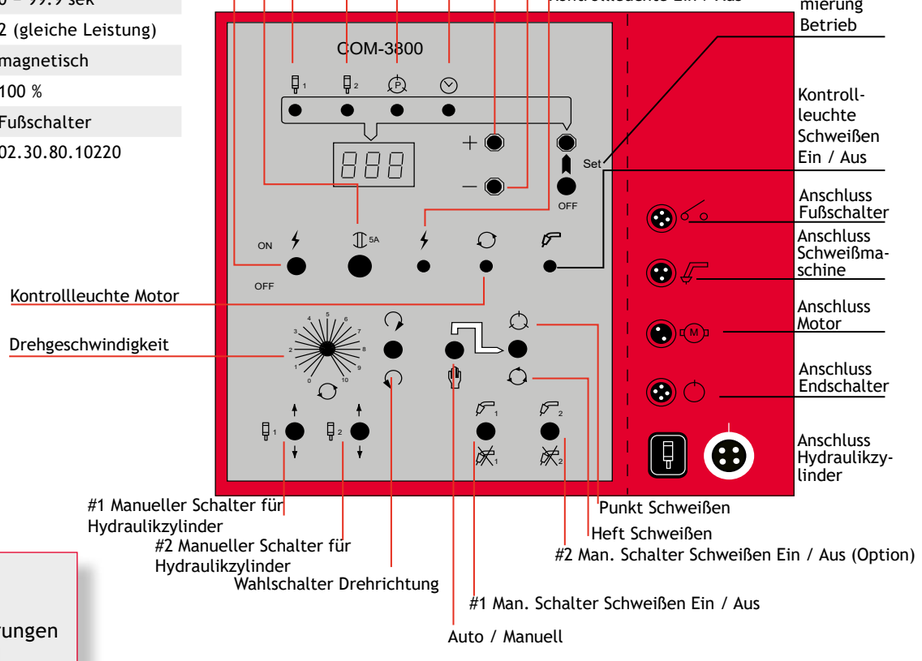
Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung. Schweißbrenner ein/aus.
- Überlappschweißen einstellbar.
- Pneumatiksteuerung für automatisiertes Schweißen.
- Punktschweißen und Heftschweißen.

Modell	COM-3800
Netzspannung	230 V/50 Hz
Motorleistung	DC 90V/150W
Display	LED-Anzeige
Drehrichtung	links/rechts
Punktschweiß-Timer	0 – 99,9 sek
Heftschweiß-Timer	0 – 99.9 sek
Luftventilkontrolle	2 (gleiche Leistung)
Bremse	magnetisch
HF-Schutz	100 %
Start	Fußschalter
Artikelnummer	02.30.80.10220

Lieferumfang:
Steuerung
Drehteller mit Bohrungen
12 Schrauben M6 x 1

Lieferumfang:
Fußschalter



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Steuerungen

Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

SPS-Steuerung – Eine für Alles!

- Über das integrierte Touchpad lassen sich folgende Funktionen steuern und abspeichern:
- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Schweißbrenner ein/aus.
- Überlappschweißen
- Pneumatiksteuerung für automatisiertes Schweißen.

Touchscreen auch separat an der Automatisierung möglich

Zusatzfunktionen:
- Regelung der Gasvor- und -nachströmzeit
- Pneumatiksteuerung für Stützbock
- Mit 99 Speicherplätzen

Modell PLC 1302	SPS
Netzspannung	230 V/50 Hz
HF-Schutz	100 %
Start	Fußschalter
Artikelnummer	02.30.80.10230

Modell PLC 1801S	SPS (Steuerung f. Drehtische m. Servo Motor)
Netzspannung	230 V/50 Hz
HF-Schutz	100 %
Start	Fußschalter
Artikelnummer	02.30.80.10234

Modell PLC 2101 SW	SPS
Netzspannung	230 V/50 Hz
HF-Schutz	100 %
Start	Fußschalter
Artikelnummer	

Lieferumfang:
Fußschalter

Randnotiz

Fußschalter mit Start Stopp Funktion
Artikelnummer: 71801167 XF88

Abb. XF-88

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Steuerungen mit Roboterschnittstelle

COM-1803 ROB

Mit Roboterschnittstelle
COM-1803 ROB ist eine preiswerte Kompaktsteuerung für eine Roboterschnittstelle, zudem bietet die COM-1803 ROB eine digitale Drehzahlanzeige. Die Steuerung ist passend für PRO2, PRO3 und PRO4 (auch zum Nachrüsten geeignet).

mit Roboter-schnitt-stelle

Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Überlappschweißen einstellbar.
- 2-Takt / 4-Takt
- Digitale Drehzahlanzeige
- Roboterschnittstelle

Modell	COM-1803 ROB
Netzspannung	230 V/50 Hz
Motorleistung	DC 90 V 150W
HF-Schutz	100%
Start	Fußschalter
Artikelnummer	02.30.80.10140

Steuerung COM-1803 ROB

Lieferumfang:
Fußschalter

VIDEO Produktvideo

Randnotiz

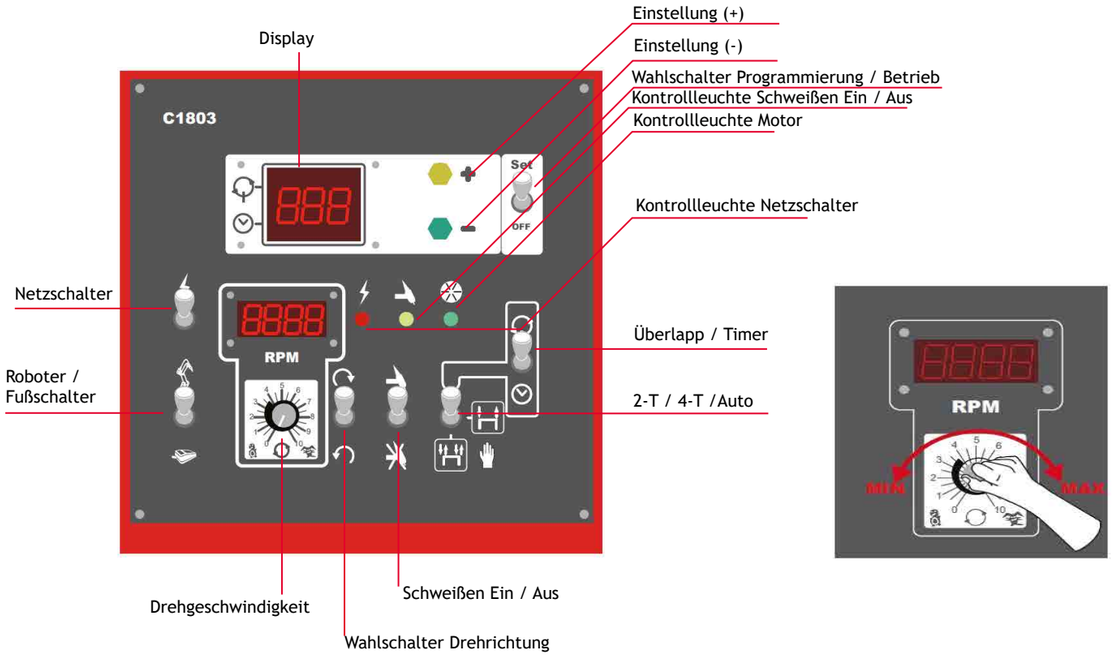
Schweißdrehtische im Baukastensystem
Mehr hierzu ab Seite 30

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

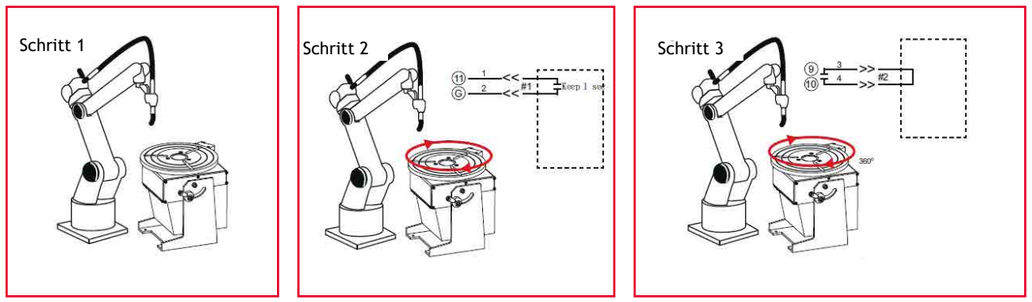
Steuerungen mit Roboterschnittstelle

COM-1803 ROB

hier ein Überblick über die Funktionen.....



Anwendung.....



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtisch Untergestell

Untergestell für PRO 2, PRO 3 und PRO4

Untergestell
Artikelnr.: 02.30.92.00010

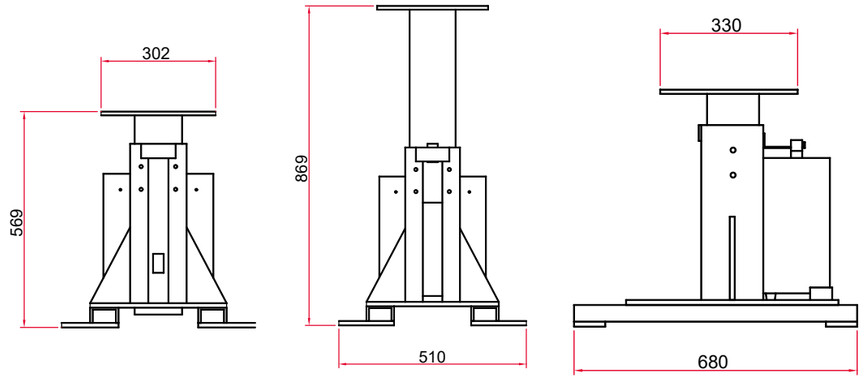
Drehtisch Untergestell

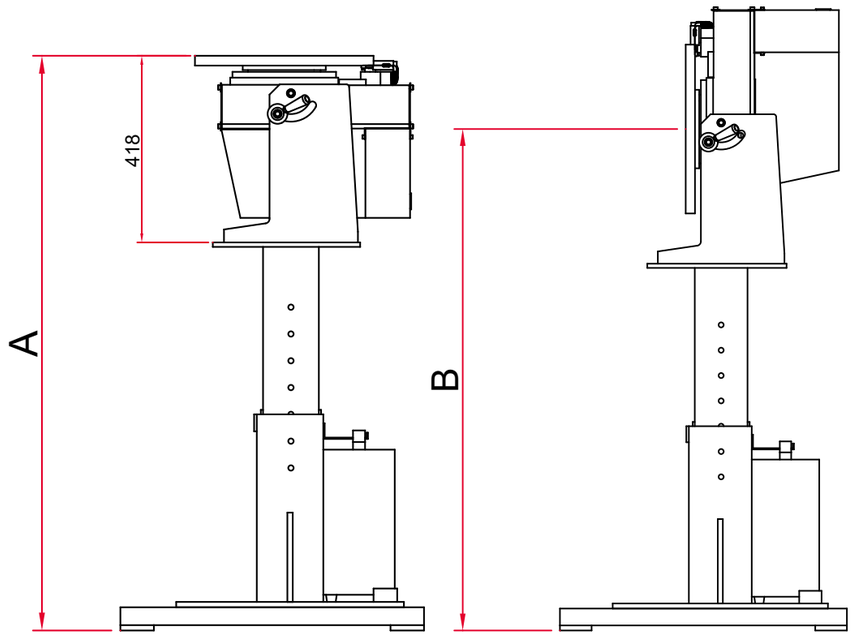
Untergestell für PRO 2, PRO 3 und PRO4

Das Untergestell eignet sich für alle drei Drehtische der JAVAC-PRO Serie PRO 2, PRO 3, PRO 4. Stellen Sie die gewünschte Arbeitshöhe mittels Steckschrauben ein und platzieren Sie Ihren Drehtisch auf der Plattform.

Höhenverstellung	PRO2	PRO3	PRO4
A (in mm)	939 - 1.239	982 - 1.282	987 - 1.287
B (in mm)	845 - 1.145	888 - 1.188	888 - 1.188

- höhenverstellbar
- passend für PRO 2, PRO 3 und PRO 4





Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Getriebe

Zusatzgetriebe

Wählen Sie ein Getriebe für Ihren PRO-Drehtisch

Mit den unterschiedlichen Getrieben haben Sie die Möglichkeit, die Geschwindigkeit Ihres PRO-Drehtisches Ihren Anforderungen anzupassen. Sie können vor dem Kauf bestimmen, mit welchem Getriebe bzw. mit welcher Geschwindigkeit Ihr Drehtisch ausgestattet sein soll.

Modell	Drehgeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
PRO 02	2,4 – 24 u/min	5GN15B		2,5 Nm
	2,0 – 20 u/min	5GN18B		3,0 Nm
	1,2 – 12 u/min	5GN30B		4,4 Nm
standard	0,6 – 6 u/min	5GN60B		6,4 Nm
	0,4 – 4 u/min	5GN90B		6,4 Nm
	0,2 – 2 u/min	5GN180B		6,4 Nm
	0,24 - 2,4 u/min	5GN15N	5GN10X	2,5 Nm
	0,12 – 1,2 u/min	5GN30B	5GN10X	4,4 Nm
	0,06 – 0,6 u/min	5GN60B	5GN10X	6,4 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GN90B	5GN10X	6,4 Nm
	0,02 – 0,2 u/min	5GN180B	5GN10X	6,4 Nm
PRO 03	2,8 – 28 u/min	5GX12.5KB		3,9 Nm
	2,4 – 24 u/min	5GX15KB		3,9 Nm
	1,2 – 12 u/min	5GX30KB		6,9 Nm
	1,0 – 10,0 u/min	5GX36KB		6,9 Nm
standard	0,6 – 6 u/min	5GX60KB		11,8 Nm
	0,4 – 4 u/min	5GX90KB		11,8 Nm
	0,2 – 2 u/min	5GX180KB		11,8 Nm
	0,24 – 2,4 u/min	5GX15KB	5GX10XK	3,9 Nm
	0,12 – 1,2 u/min	5GX30KB	5GX10XK	6,9 Nm
	0,06 – 0,6 u/min	5GX60KB	5GX10XK	11,8 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GX90KB	5GX10XK	11,8 Nm
	0,02 – 0,2 u/min	5GX180KB	5GX10XK	11,8 Nm
PRO 04	1,2 – 12 u/min	5GN3B		12,7 Nm
	0,6 – 6 u/min	5GN6B		19,6 Nm
	0,4 – 4 u/min	5GN9B		19,6 Nm
standard	0,2 – 2 u/min	5GN18B		19,6 Nm
	0,1 – 1 u/min	5GN36B		19,6 Nm
	0,06 – 0,6 u/min	5GN60B		19,6 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GN90B		19,6 Nm
	0,02 – 0,2 u/min	5GN180B		19,6 Nm

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Getriebe

Zusatzgetriebe

Modell	Drehgeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
POS 300	0,5 – 5,0 u/min	5GN5B		80,4 Nm
standard	0,34 – 3,4 u/min	5GN7.5B		120,6 Nm
	0,14 – 1,4 u/min	5GN18B		176,5 Nm
	0,08 – 0,8 u/min	5GN30B		176,5 Nm
	0,07 – 0,7 u/min	5GN36B		176,5 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GN60B		176,5 Nm
	0,03 – 0,3 u/min	5GN90B		176,5 Nm
	0,01 – 0,1 u/min	5GN180B		176,5 Nm

Modell	Drehgeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
POS 500	0,48 – 4,8 u/min	5GX5KB		195,0 Nm
standard	0,2 – 2,6 u/min	5GX9KB		195,0 Nm
	0,2 – 2,0 u/min	5GX12,5KB		195,0 Nm
	0,16 – 1,6 u/min	5GX15KB		195,0 Nm
	0,08 – 0,8 u/min	5GX30KB		195,0 Nm
	0,07 - 0.7 u/min	5GX36KB		195,0 Nm
	0,04 – 0,4 u/min	5GX60KB		195,0 Nm
	0,03 – 0,27 u/min	5GX90KB		195,0 Nm
	0,01 – 0,13 u/min	5GX180KB		195,0 Nm

Modell	Drehgeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
POS 750	0,21 – 2,1 u/min	5GX7.5KB		662,0 Nm
standard	0,12 – 1,2 u/min	5GX12.5KB		662,0 Nm
	0,1 – 1,0 u/min	5GX15KB		662,0 Nm
	0,05 – 0,52 u/min	5GX30KB		662,0 Nm
	0,04 - 0,42 u/min	5GX36KB		662,0 Nm
	0,03 – 0,26 u/min	5GX60KB		662,0 Nm
	0,02 – 0,17 u/min	5GX90KB		662,0 Nm
	0,01 – 0,09 u/min	5GX180KB		662,0 Nm

Für SIR-Serie Rollenbock

Modell	Rollengeschwindigkeit	Getriebe	Zwischengetriebe	Drehmoment
SIR-1T standard	120 – 1200 mm/min	5GX25KB		87,7 Nm
SIR-3T	120 - 1200 mm/min	RG-CHM200/40B		214.4 Nm
SIR-5T	120 - 1200 mm/min	RG-CHM400/40B		596.0 Nm

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-300

mit 60 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° manuell kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 400 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,34 – 3,4 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300 A / 100 %.
- Steuerung mit Überlappschweißen erhältlich.
- HF-geschützt.

VIDEO

Produktvideo auf www.javac.org

M = manuelles Kippen
MC = manuelles Kippen mit Überlappschweißen
MCR = manuelles Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle
A = motorisch Kippen
AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen
ACR = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle

Modell	POS-300
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	400 mm
Hohlwelle	60 mm
Befestigungslochkreis Ø	120 mm bis max. 356 mm
Schlitzbreite Drehteller	17 mm
Drehzahl	0,34 – 3,4 u/min
Drehmoment	120,6 Nm
Tischneigung	manuell (mit Handrad)
Max. Belastung A	300 kg
Maße (L x B x H) mm	ca. 340 x 288 x 410
Gewicht	ca. 150 kg
Artikelnummer POS-300 M	02.30.01.10310 (alt: 01.30.01.10310)
Artikelnummer POS-300 MC	02.30.01.10320 (alt: 01.30.01.10320)
Artikelnummer POS-300 MCR	02.30.01.10330 (alt: 01.30.01.10330)
Artikelnummer POS-300 A	02.30.01.10340 (alt: 01.30.01.10340)
Artikelnummer POS-300 AC	02.30.01.10350 (alt: 01.30.01.10350)
Artikelnummer POS-300 ACR	02.30.01.10360 (alt: 01.30.01.10360)

1	2-Takt/4-Takt oder Automatikbetrieb
2	Schweißen-Startsignal
3	Stopp
4	Drehrichtung rechts/links
5	Start
6	Drehzahlregler

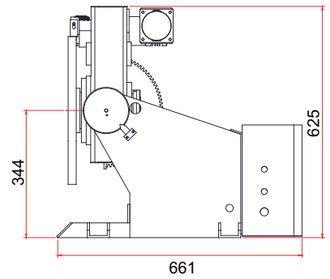
Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Start/Stopp Fußschalter
1 Kabelfernbedienung

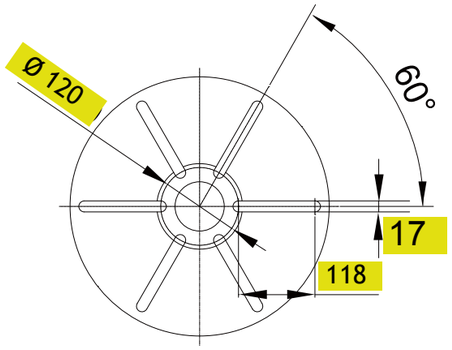
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

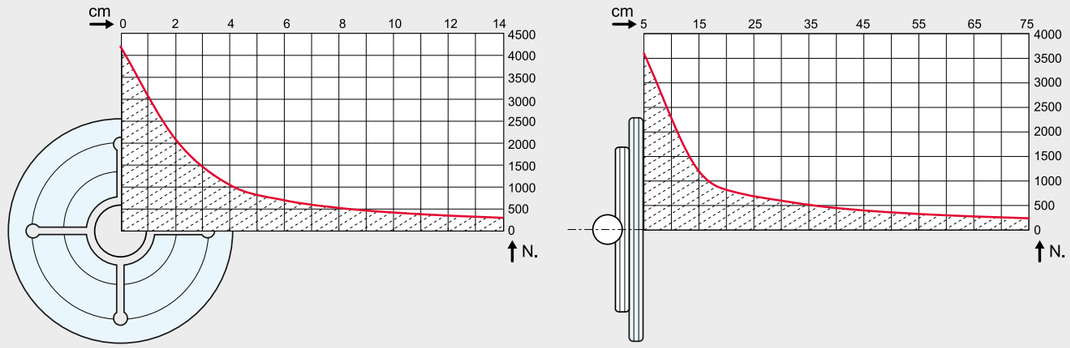
Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-300

Perfekt positioniert
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten. Das schont die Lager und verlängert die Lebenszeit des Drehtisches.





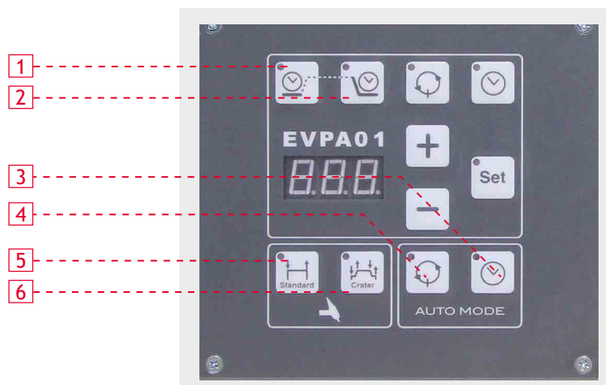


Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

Funktionen

POS-300MC

1	Vorschweißzeit
2	Kraterfüllen
3	Drehzeit
4	Überlappschweißzeit
5	2-Takt Schweißen
6	4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-500 Serie

mit 60 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° manuell kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 450 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,26 – 2,6 oder 0,05 – 0,5 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 400 A / 100 %.
- Steuerung mit Überlappschweißen.
- HF-geschützt.

M = manuelles Kippen
MS = manuelles Kippen mit Servomotor
MC = manuelles Kippen mit Überlappschweißen
MCR = manuelles Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle
A = motorisch Kippen
AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen
ACR = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle
AS = motorisch Kippen mit Servomotor
ACS = motorisch Kippen mit Überlappschweißen mit Servomotor

Produktvideo auf www.javac.org

VIDEO

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Start/Stopp Fußschalter
1 Kabelfernbedienung

Fernbedienung MC

1	2-Takt/4-Takt oder Automatikbetrieb
2	Schweißen-Startsignal
3	Stopp
4	Drehrichtung rechts/links
5	Start
6	Drehzahlregler

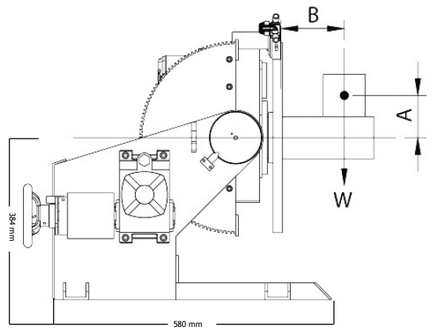
Modell	POS-500
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	400 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	450 mm
Hohlwelle	60 mm
Befestigungslochkeis Ø	145mm bis max. 381mm
Schlitzbreite Drehteller	17mm
Drehzahl Standard optional: Servo-Motor	0,26 – 2,6 u/min 0,05 – 5 u/min
Drehmoment	195,0 Nm
Drehrichtungen	rechts/links
Fernbedienung	Drehzahl/Drehrichtung verstellbar
Max. Belastung A	500 kg
Maße (L x B x H) mm	ca. 655 x 500 x 503
Gewicht	ca. 180 kg
Artikelnummer POS-500 M	02.30.01.10510
Artikelnummer POS-500 MS	02.30.01.10515
Artikelnummer POS-500 MC	02.30.01.10520
Artikelnummer POS-500 MCR	02.30.01.10530
Artikelnummer POS-500 A	02.30.01.10540
Artikelnummer POS-500 AC	02.30.01.10550
Artikelnummer POS-500 ACR	02.30.01.10560
Artikelnummer POS-500 AS	02.30.01.10570
Artikelnummer POS-500 ACS	02.30.01.10575

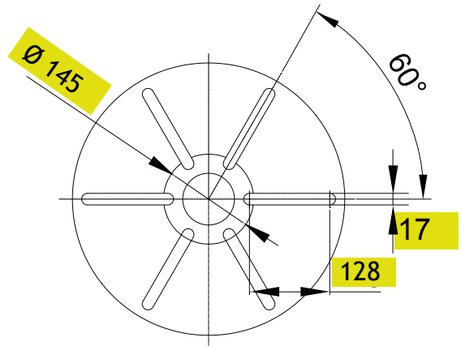
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

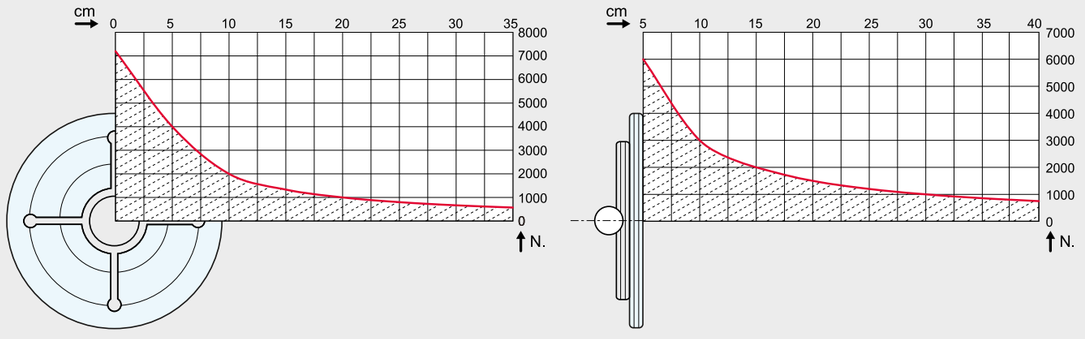
Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-500 Serie

Perfekt positioniert
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten. Das schont die Lager und verlängert die Lebenszeit des Drehtisches.



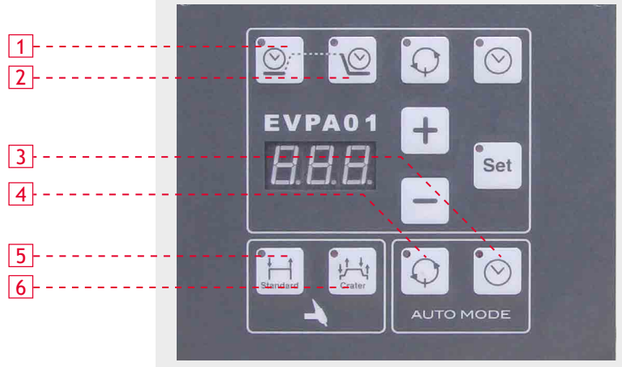




Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

Funktionen

POS-500MC	1	Vorschweißzeit
	2	Kraterfüllen
	3	Drehzeit
	4	Überlappschweißzeit
	5	2-Takt Schweißen
	6	4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-750 Serie

mit 60 mm Hohlwelle

Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° motorisch kippen.
- Fußschalter Start/Stopp.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 600 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,12 – 1,2 oder von 0,05 – 0,5 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 400 A / 100 %.
- Steuerung mit Überlappschweißen, HF-geschützt.
- Anschluss für Roboterschnittstelle

A = motorisch Kippen
AS = motorisch Kippen mit Servomotor
AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen
ACS = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Servomotor
ACR = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle
ACR S = *motorisch Kippen mit Überlappschweißen Roboterschnittstelle und Servomotor

TÜV NORD

Produktvideo auf www.javac.org

VIDEO

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Start/Stopp Fußschalter
1 Kabelfernbedienung

Modell	POS-750
Netzspannung	AC 400 V/50 Hz
Masseanschluss	400 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	600 mm
Hohlwelle	60 mm
Befestigungslochkreis Ø	190 mm bis max. 540 mm
Schlitzbreite Drehteller	17mm
Drehzahl Standard optional: Servo-Motor	0,12 – 1,2 u/min 0,05 – 5 u/min
Drehrichtungen	rechts/links
Drehmoment	675 Nm
Kippmoment	1500 Nm
Fernbedienung	Drehzahl/Drehrichtung verstellbar
Max. Belastung A	750 kg
Maße (L x B x H) mm	ca. 704 x 650 x 585
Gewicht	ca. 334 kg
Artikelnummer POS-750 A	02.30.01.10710
Artikelnummer POS-750 AS	02.30.01.10780
Artikelnummer POS-750 AC	02.30.01.10720
Artikelnummer POS-750 ACS	02.30.01.10730
Artikelnummer POS-750 ACR	02.30.01.10740
Artikelnummer POS-750 ACR S	02.30.01.10785

Fernbedienung AC

* keine vollwertige Roboterschnittstelle

1	nach unten kippen
2	nach oben kippen
3	2-Takt/4-Takt
4	Drehrichtung links/rechts
5	Stopp
6	Start
7	Drehgeschwindigkeit

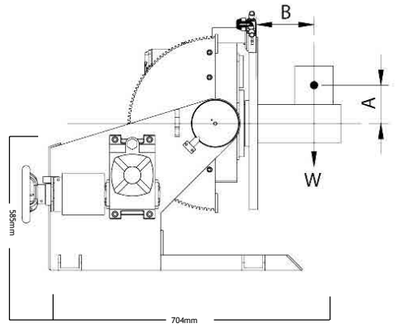
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

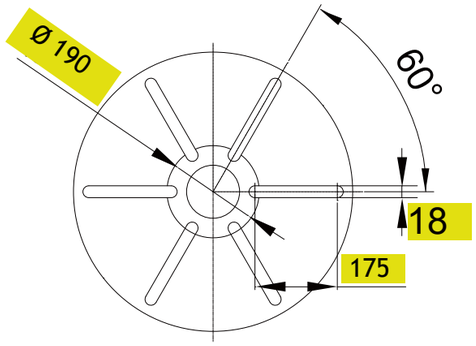
Drehtische mittelschwere Ausführung

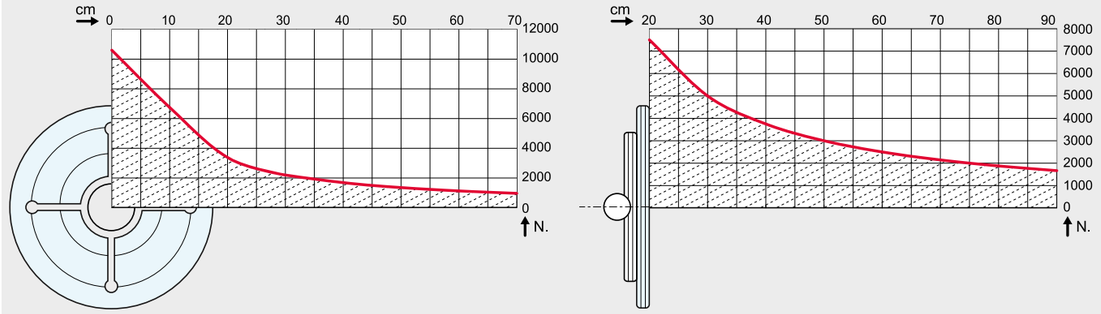
Schweißpositionierer POS-750 Serie

JAVAC

Per Knopfdruck
Durch die motorische Kipp-Drehung können möglichst viele Schweißungen in Wannenlage ausgeführt werden. Zum automatisierten Schweißen verfügen Sie über 2-Takt/4-Takt-Funktion und Schweißen Start/Stopp-Signal für die Schweißmaschine.

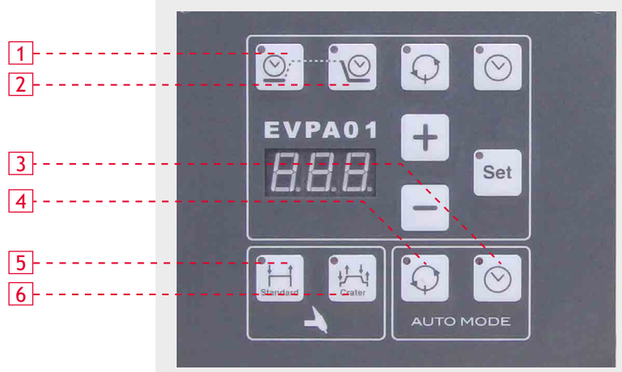






Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

	Funktionen	
POS-750AC	1	Vorschweißzeit
	2	Kraterfüllen
	3	Drehzeit
	4	Überlappschweißzeit
	5	2-Takt Schweißen
	6	4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische mittelschwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-1TAC

mit 120 mm Hohlwelle

Perfekt positioniert
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten.

TA = motorisch Kippen
TAC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen
TACR = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle
TAS = motorisch Kippen mit Servomotor
TACS = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Servomotor

Eigenschaften

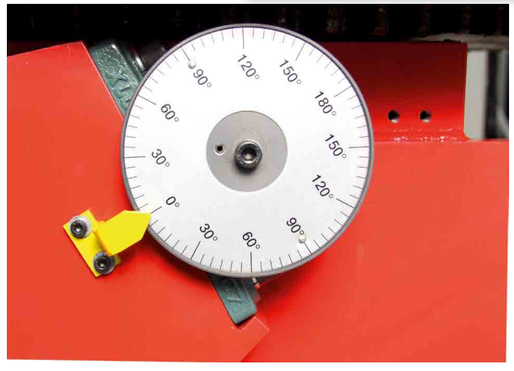
- Robuste Bauweise.
- Stufenlos regelbar.
- Handfernsteuerung.
- HF-geschützt.

TÜV NORD

VIDEO Produktvideo auf www.javac.org

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Start/Stopp Fußschalter
1 Kabelfernbedienung

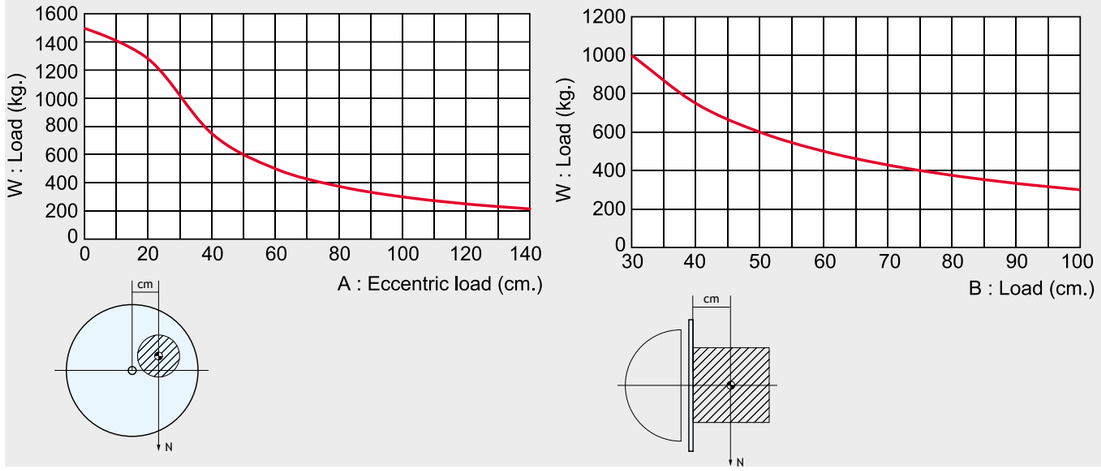
Modell	POS-1 TA / TAC /TACR/TAS/TACS
Netzspannung	AC 400V/18A/50Hz
Masseanschluss	1000 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	900 mm
Hohlwelle	120 mm
Befestigungslochkreis Ø	260 mm bis max. 750 mm
Drehmoment	3000 Nm
Kippmoment	4500 Nm
Drehzahl Standard optional: Servo-Motor	0,05 – 0,5 u/min 0,05 – 5,0 u/min
Drehrichtungen	rechtsdrehend/ linksdrehend
Fernbedienung	Drehzahl & Dreh- richtung verstellbar
Max. Belastung vertikal	1000 kg
HF-Schutz	100 %
Maße (L x B x H) mm	1050 x 935 x 801
Gewicht	750 kg
Artikelnummer POS-1 TA	02.30.02.11010
Artikelnummer POS-1 TAC	02.30.02.11020 (alt: 71801152)
Artikelnummer POS-1 TACR	02.30.02.11030
Artikelnummer POS-1 TAS	02.30.02.11040
Artikelnummer POS-1 TACS	02.30.02.11045



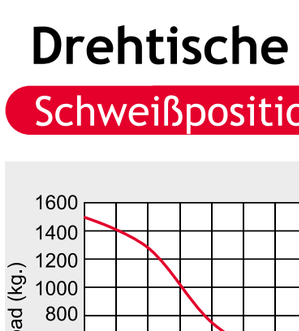
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

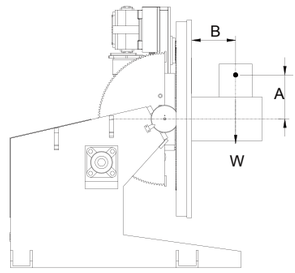
Drehtische mittelschwere Ausführung

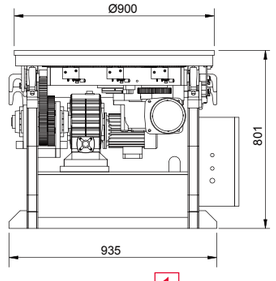
Schweißpositionierer POS-1TAC

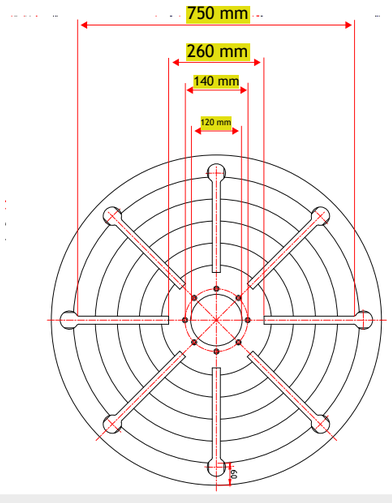


Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:
· den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks
· das Eigengewicht des Spannmittels







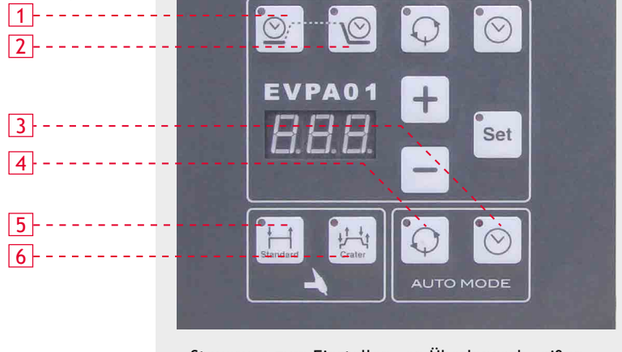


1.) Drehmoment: 3,000 N.M.

2.) Kippmoment: 4,500 N.M

Funktionen

POS-1 TAC	1	Vorschweißzeit
	2	Kraterfüllen
	3	Drehzeit
	4	Überlappschweißzeit
	5	2-Takt Schweißen
	6	4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische schwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-TW und POS-TS Serie

für Drehzahlbereiche von 0,05 bis 5 U/min

Für die Schwerindustrie

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist bzw. wie weit der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte entfernt liegt. Mittels eines Dreh- und Kipptisches lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren.

Eigenschaften

- Robuste Bauweise.
- Stufenlos regelbar.
- Handfernsteuerung.
- HF-geschützt.

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Kabelfernbedienung
1 Fußschalter

Alle aufgelisteten Positionierer haben eine Eingangsspannung von: 3P, 400 V, 50 HZ

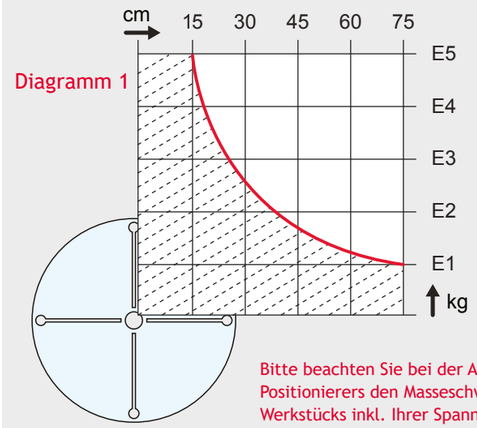
Modell	POS-1 TW / POS-1 TS	POS-2 TW / POS-2 TS	POS-3 TW / POS-3 TS	POS-4 TW / POS-4 TS
Max. Belastung	1 t	2 t	3 t	4 t
Max. Drehmoment	2000 Nm	4000 Nm	6000 Nm	8000 Nm
Max. Kippmoment	3000 Nm	6000 Nm	9000 Nm	12.000 Nm
Zentrische Last	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Exzentrische Last	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,12 – 1,2 u/min	0,1 – 1,0 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min
Drehgeschwindigkeit TS-Serie	0,05 – 5 u/min (Servo motor)			
Drehleistung TS-Serie	1,3 KW	1,8 KW	2,9 KW	4,4 KW
Kippgeschwindigkeit	0,35 u/min	0,35 u/min	0,35 u/min	0,35 u/min
Neigungswinkel	0 – 135°	0 – 135°	0 – 130°	0 – 130°
Max. Kreisdurchmesser bei 90°	1350 mm	1630 mm	1750 mm	1850 mm
Befestigungslochkreis Ø	130 mm - max. 270 mm	140 mm - max. 360	125 mm - max. 470	
Tischdurchmesser	900 mm	1100 mm	1300 mm	1300 mm
Maße (L x B x H) mm	1475 x 1050 x 900	1640 x 1150 x 1000	1800 x 1350 x 1050	1800 x 1350 x 1050
Schweißstrom	500 A	500 A	700 A	700 A
Artikelnummer POS-TW Serie	02.30.02.01012	02.30.02.01020	02.30.02.01032	02.30.02.01040
Artikelnummer POS-TS Serie	02.30.02.02010	02.30.02.02020	02.30.02.02030	02.30.02.02040
Modell	**POS-5 TW / POS-5 TS**	**POS-6 TW**	**POS-8 TW**	**POS-10 TW**
Max. Belastung	5 t	6 t	8 t	10 t
Max. Drehmoment	10.000 Nm	12.000 Nm	16.000 Nm	20.000 Nm
Max. Kippmoment	15.000 Nm	18.000 Nm	32.000 Nm	40.000 Nm
Zentrische Last	300 mm	300 mm	400 mm	400 mm
Exzentrische Last	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,05 – 0,5 u/min	0,05 – 0,5 u/min	0,02 – 0,2 u/min	0,02 – 0,2 u/min
Drehleistung TS-Serie	5,5 KW			
Kippgeschwindigkeit	0,2 u/min	0,2 u/min	0,2 u/min	0,2 u/min
Neigungswinkel	0 – 130°	0 – 130°	0 – 130°	0 – 130°
Max. Kreisdurchmesser bei 90°	2000 mm	2180 mm	2300 mm	2500 mm
Befestigungslochkreis Ø	195 mm - max. 500		240 mm- max. 590	240 mm - max. 690
Tischdurchmesser	1500 mm	1600 mm	1800 mm	2000 mm
Maße (L x B x H) mm	2200 x 1600 x 1200	2200 x 1600 x 1300	2500 x 1800 x 1425	2720 x 2000 x 1600
Schweißstrom	700 A	700 A	1000 A	1000 A
Artikelnummer POS-TW Serie	02.30.02.01050	02.30.02.01060	02.30.02.01070	02.30.02.01080
Artikelnummer POS-TS Serie	02.30.02.02050			

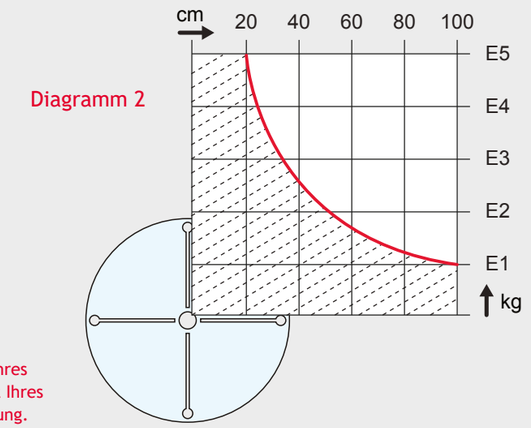
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische schwere Ausführung

Schweißpositionierer POS-TW

Exzentrische Last (E)

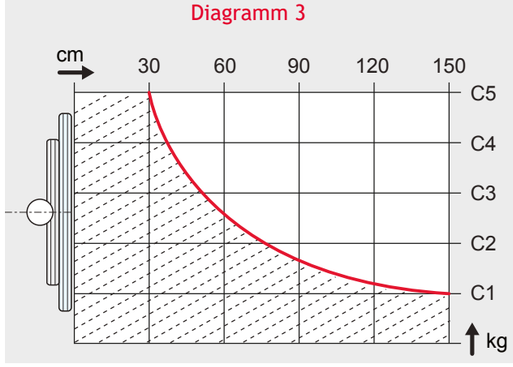


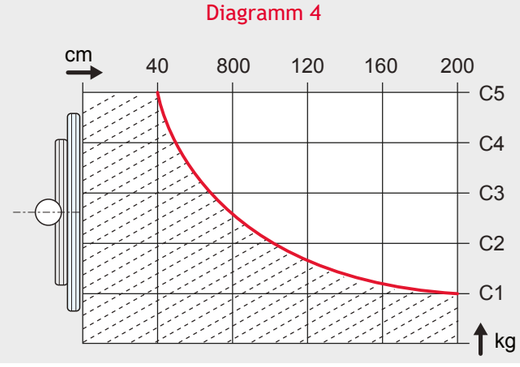


Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

Exzentrisch	POS-1TW	POS-2TW	POS-3TW	POS-4TW	POS-5TW	POS-6TW	POS-8TW	POS-10TW
	Diagramm 1		Diagramm 2					
E1 (in kg)	200	400	600	800	1000	1.200	1.600	2.000
E2 (in kg)	400	800	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000
E3 (in kg)	600	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.800	6.000
E4 (in kg)	800	1.600	2.400	3.200	4.000	4.800	6.400	8.000
E5 (in kg)	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000

Zentrische Last (C)





Zentrisch	POS-1TW	POS2TW	POS-3TW	POS-4TW	POS-5TW	POS-6TW	POS-8TW	POS-10TW
			Diagramm 3				Diagramm 4	
C1 (in kg)	200	400	600	800	1.000	1.200	1.600	2.000
C2 (in kg)	400	800	1.200	1.600	2.000	2.400	3.200	4.000
C3 (in kg)	600	1.200	1.800	2.400	3.000	3.600	4.800	6.000
C4 (in kg)	800	1.600	2.400	3.200	4.000	4.800	6.400	8.000
C5 (in kg)	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	8.000	10.000

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische schwere Ausführung

Hydraulischer Schweißpositionierer YHB

Praktisch und vielseitig
Die YHB-Drehtische sind die beste Lösung für das Heben, Drehen und Kippen von schweren Werkstücken.
Der Tisch verfügt über eine 2-Takt/4-Takt Funktion per Fußschalter und eine Schweißen start/stop Funktion.

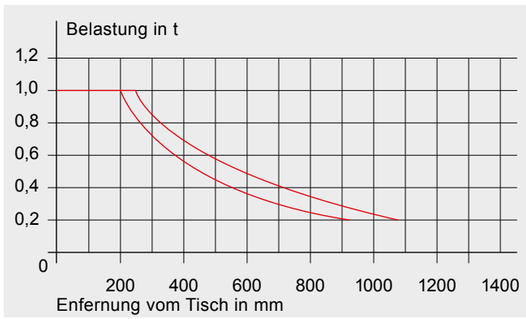
Abbildung ähnlich

VIDEO

Produktvideo auf www.javac.org

Lieferumfang:
1 Fußschalter (integriert 6 m)
1 Kabelhandfernbedienung (6m)

Modell	YHB 06	YHB 1	YHB 2	YHB 3	YHB 5	YHB 10	YHB 20
Tragkraft	0,6 t	1t	2t	3t	5t	10t	20 t
Schwerpunkt Last	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm	400 mm	600 mm
Exzentrische Last	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Tischdurchmesser	900 mm	900 mm	1.000 mm	1.400 mm	1.500 mm	2.000 mm	2.000 mm
Leistung Antrieb	0,37 Kw	0,75 Kw	0,75 Kw	1,1 kW	1,5 kW	3,0 kW	5,5 kW
Tischhöhe (mm)	599 – 1399	599 – 1399	699 – 1499	788 – 1694	950 – 1730	1340 – 2678	1150-2612
Drehgeschw.(u/min)	0,1 – 1,0	0,1 – 1,0	0,1 – 1,0	0,05 – 0,5	0,05 – 0,5	0,05 – 0,5	0,006 - 0,6
Kippwinkel	135°	135°	135°	135°	120°	130°	135°
Befestigungsloch-kreis Ø	446 - 810mm	446 - 810mm	446 - 910mm	300 - 1200mm	320 - 1380mm	320 - 1810mm	
Maße (LxBxH max. Wert in mm)	1400 x 1122 x 1500	1780 x 1142 x 1550	1600 x 1240 x 1650	2248 x 1480 x 1896	2709 x 1700 x 1855	3935 x 2000 x 2678	
Hydraulikmotor	1,1 kW	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW	3,0 kW	5,5 kW
Hydraulik Druck	20 mpa	20 mpa	20 mpa	20 mpa	20 mpa	20 mpa	16 mpa
Artikelnummer	02.30.03.00006	02.30.03.00010 (alt: 71842010)	02.30.03.00020 (alt: 71842020)	02.30.03.00030 (alt: 71842030)	02.30.03.00050	02.30.03.00100 (alt: 71842100)	



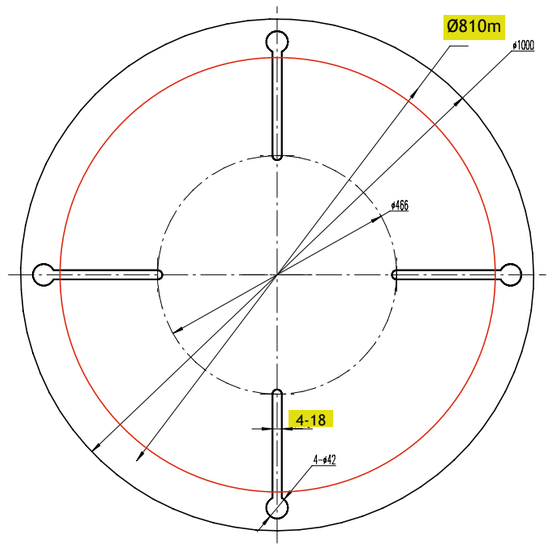
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Drehtische schwere Ausführung

Horizontale Drehteller POS HD-Serie

Eigenschaften

- Große Übersetzung.
- Stufenlos regelbar.
- Schnelle Rotation.
- Dynamische Bremse.
- Fernsteuerung für Geschwindigkeit.



Lieferumfang:
Steuerung (integriert)
Handfernbedienung

Abbildung oben:
Standard Bauform mit integrierter Steuerung

Modell	Artikelnummer	Belastung	exzentr. Abstand	Drehgeschwindigkeit	Tisch Ø	Befestigungslochkreis Ø
POS 10 HD	02.30.04.00010	1.000 kg	300 mm	0,1 - 1 rpm	1000 mm	810 mm
POS 20 HD	02.30.04.00020	2.000 kg	300 mm	0,1 - 1 rpm	1200 mm	1110 mm
POS 30 HD	02.30.04.00030	3.000 kg	300 mm	0,1 - 1 rpm	1400 mm	1170 mm
POS 50 HD	02.30.04.00050	5.000 kg	300 mm	0,1 - 1 rpm	1800 mm	1270 mm
POS 100 HD	02.30.04.00100	10.000 kg	300 mm	0,05 - 0,5 rpm	2000 mm	1750 mm
POS 300 HD	02.30.04.00300	30.000 kg	300 mm	0,05 - 0,5 rpm	2000 mm	1700 mm
POS 500 HD	02.30.04.00500	50.000 kg	300 mm	0,05 - 0,5 rpm	2000 mm	1700 mm
POS 1000 HD	02.30.04.01000	100.000 kg	300 mm	0,05 - 0,5 rpm	2200 mm	1900 mm

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Spannfutter

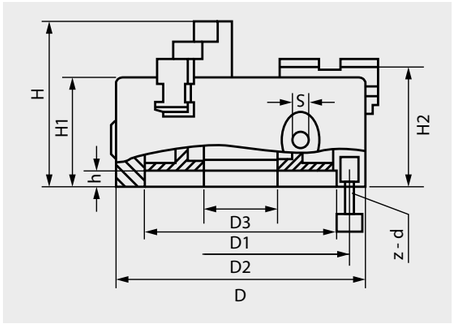
Dreibackenspannfutter für Schweißdrehtische

Passgenau
Zum Spannen von Werkstücken, insbesondere auf Schweißdrehtischen, bieten wir eine Vielzahl an unterschiedlichen Spannfuttern. Von 2 mm bis 1530 mm kann jeder Werkstückdurchmesser fixiert werden. Zur Ergänzung unserer „Chuck-Serie“ jetzt neu im Lieferprogramm: das „Chuck 500" für beste Positionierung auch der schwersten Werkstücke.

Chuck 325-D

Eigenschaften

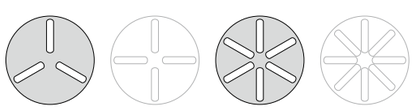
- Universell einsetzbar.
- Spannung selbsthemmend.
- Extra Satz weiche Spannbacken, die für erhöhte Passgenauigkeit bearbeitet werden können.



Lieferumfang:
1 Dreibackenspannfutter
1 Spannschlüssel
1 Satz Außenspannbacken nur bei Chuck 160-D und Chuck 200-D

Size (D)	D1	D2	D3	H	H1	H2	h	S	z - d	Max Belastung	Gewicht	passend für
Chuck 160-D	130	142	40	95	65	–	5	10	3 - M8	160 Nm	8,8 kg	PRO 08, PRO 1, PRO 2, PRO 3
Chuck 200-D	165	180	65	109	75	–	5	12	3 - M10	250 Nm	15,5 kg	PRO 08, PRO 1, PRO 2, PRO 3
Chuck 325-D	272	296	100	154,5	96	102,5	12	13	3 - M16	400 Nm	44 kg	PRO 4
Chuck 500-D	440	465	210	184	115	–	6	17	6 - M16	630 Nm	124 kg	POS 750

Modell	Chuck 160-D	Chuck 200-D	Chuck 325-D	Chuck 500-D
Bohrung	40 mm	65 mm	100 mm	210 mm
Spannbereich innen	3 — 145	4 — 200	11,5 — 340	25 — 500
Spannbereich außen	50 — 160	65 — 200	95 — 350	150 — 500
Befestigungslochkreis	142 mm	180 mm	296 mm	465 mm
Drehmoment	160 Nm	250 Nm	400 Nm	630 Nm
Klemmkraft	24 kN	31 kN	46 kN	64 kN
Befestigung	3-M10	3-M10	3-M16	6-M16
Artikelnummer	02.20.10.00010 (alt: 91919008)	02.20.10.00020 (alt: 91919012)	02.20.10.00030 (alt: 91919016)	02.20.10.00050 (alt: 91919024)



Die Backenfutter dieser Serie passen ohne Modifikationen auf die JAVAC-Drehtische mit drei und sechs Nuten.

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

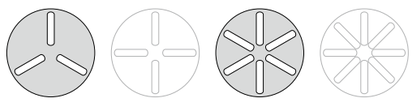
Spannfutter

Schnellspannfutter für Schweißdrehtische

Eigenschaften

- Extra flache Ausführung aus Guss mit Hohlwelle.
- Geringes Gewicht.
- Verändert den Schwerpunkt nur minimal.

Modell	*Chuck 200 JW	Chuck 300 JW	Chuck 400 JW	Chuck 500 JW	Chuck 600 JW
Hohlwelle	80 mm	100 mm	170 mm	240 mm	365 mm
Durchmesser	200 mm	300 mm	400 mm	500 mm	600 mm
Durchmesser + Hebel	400 mm	460	570 mm	700	840 mm
Spannbereich außen	20 – 130mm	80 – 190mm	120 – 250mm	200 – 340 mm	150 – 410 mm
Spannbereich innen	110 – 210mm	170 – 280 mm	250 – 380mm	360 – 500 mm	400 – 620 mm
Erweiterter Spannbereich	5 – 300mm	10 – 400mm	20 – 500mm	40 – 600 mm	100 – 750 mm
Befestigungslochkreis	100 mm	120 mm	220 mm	280 mm	400 mm
Spannkraft	200 kg	250 kg	350 kg	800 kg	1200 kg
Max. Belastung	80 kg	120 kg	240 kg	600 kg	1000 kg
Gewicht	7,5 kg	12 kg	25 kg	42 kg	80 kg
Befestigung	3-M8 x 35	3-M8 x 30	3-M10 x 40	3-M12 x 55	3-M12 x 110
Artikelnummer	02.20.10.01020 (alt: 91919110)	02.20.10.01030 (alt: 9191919111)	02.20.10.01040 (alt: 919191116)	02.20.10.01050 (alt: 91919202)	02.20.10.01060 (alt: 91919206)



Die Backenfutter dieser Serie passen ohne Modifikationen auf die JAVAC-Drehtische mit drei und sechs Nuten.

Montageplatte für Spannfutter

Chuck	PRO8	PRO1	PRO2	PRO3	PRO4	POS300	POS500	POS750
Chuck 200 JW	x	x	x	x	x	x	x	x
Chuck 200-D					x			x
Chuck 300 JW			x	x	x	x	x	x

"X" Bedeutet, hier wird eine Montageplatte benötigt
beim Pro4 kann die Hohlwelle nur bis 80 mm genutzt werden)

Außendurchmesser 300 mm
Bohrung 80 mm
Artikelnummer: 02.20.80.00010
(alt) 91919125

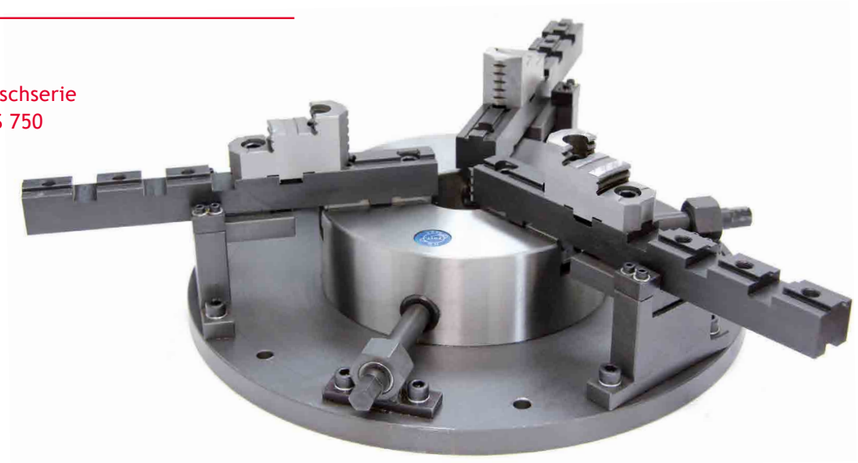
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Spannfutter

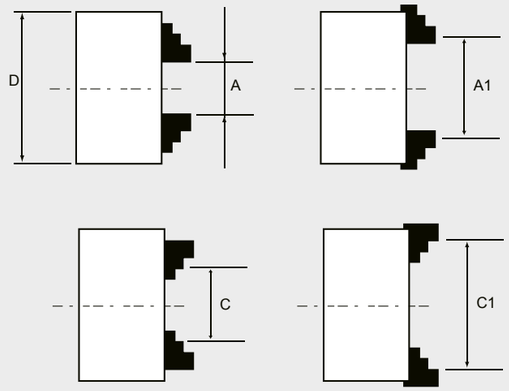
Dreibackenspannfutter mit hoher Spannkraft

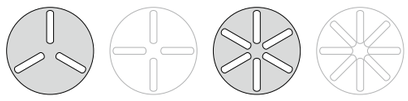
Eigenschaften

- Solide Ausführung.
- Hohe Spannkraft.
- Ideal für die JAVAC-Drehtischserie POS 300, POS 500 und POS 750



Modell	RD-8	RD-10	RD-13	RD-15	RD-20
Max. Belastung	600 kg	800 kg	860 kg	1000 kg	1000 kg
Grundplatte Ø	400 mm	480 mm	580 mm	680 mm	780 mm
Spannbereich A - A1	4 – 480 mm	6 – 548 mm	10 – 691 mm	15 – 875 mm	25~1,160
Spannbereich C - C1	65 – 600 mm	90 – 688 mm	100 – 866 mm	120 – 1045 mm	150~1,330
Befestigungslochkreis	320 mm	420 mm	500 mm	530 mm	700 mm
Eigengewicht	44 kg	68 kg	122 kg	174 kg	396 kg
Spannkraft	2400 kg	3200 kg	3400 kg	3000 kg	3000 kg
Artikelnummer	02.20.10.03008 (alt: 91919250)	02.20.10.03010 (alt: 91919254)	02.20.10.03013 (alt: 91919258)	02.20.10.03015 (alt:91919260)	02.20.10.03020
Ideal für	POS 300	POS 500	POS 750		





Die Backenfutter dieser Serie passen ohne Modifikationen auf die JAVAC-Drehtische mit drei und sechs Nuten.

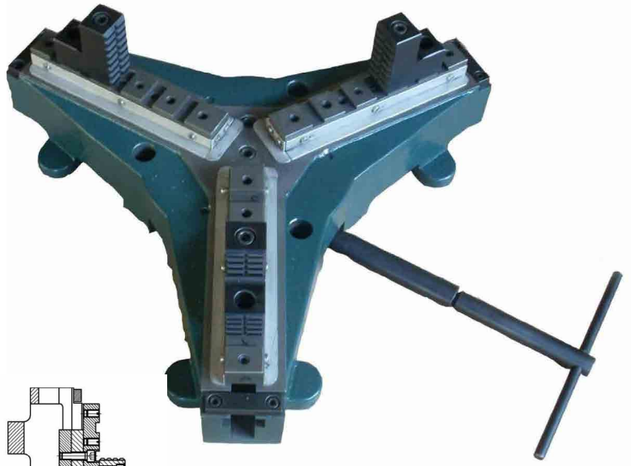
Spannfutter

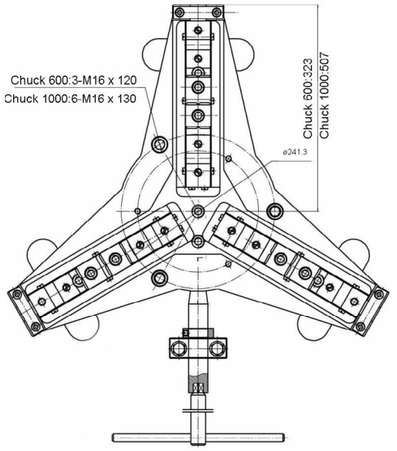
Dreibackenspannfutter – großer Spannbereich

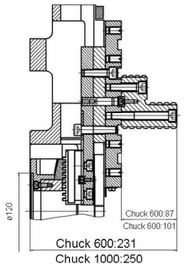
Dreibackenspannfutter – für den Schwereinsatz

Eigenschaften

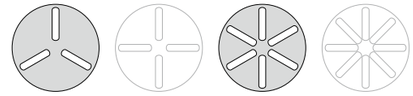
- Spannfutter für Werkstücke speziell zum Schweißen.
- Robuste Bauweise.
- Geschlossenes Gehäuse.
- Backen schnell und einfach verschiebbar.







Die Backenfutter dieser Serie passen ohne Modifikationen auf die JAVAC-Drehtische mit drei und sechs Nuten.



Modell	Chuck 1000	Chuck 1200	Chuck 1600
Spannbereich	50 - 1.000 mm	50 – 1.200 mm	50 – 1.600 mm
Befestigungslochkreis	350 mm	350 mm	515 mm
Hohlwelle	nein	nein	
Max. Belastung	2.000 kg	2.000 kg	3.000 kg
Gewicht	180 kg	220 kg	300 kg
Artikelnummer	02.20.10.02100 (alt: 02.20.10.01000	02.20.10.02120 (alt: 02.20.10.01200)	02.20.10.02160

Fußschalter

Start/Stopp, Potentiometrisch

Modell	XF-3
Funktion	Start/Stopp
Artikelnummer	71801167 XF3

Modell	XF-88
Funktion	Start/Stopp
Artikelnummer	71801167 XF88

Modell	XF-89
Funktion	2x Start/Stopp
Artikelnummer	71801167 XF89

Modell	Potentiometrisch
Funktion	Start/Stopp, Stufenlose Regelung
Widerstand standard	5 KΩ oder 10 KΩ
Widerstand optional	Bei Bestellung gewünschten Wert angeben
Artikelnummer 10 KΩ	243391015.0015
Artikelnummer 5 KΩ	243391015.0017

Alle Fußschalter werden ohne Kabel geliefert!

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 11.06.2025

Allgemeine Lieferbedingungen gegenüber Kaufleuten
(Stand: 01.09.2010)

I. **Geltung der Bedingungen**

1. Unsere Lieferungen, Leistungen und Angebote erfolgen ausschließlich auf Grund der nachstehenden Geschäftsbedingungen. Diese gelten somit auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden, sofern sie dem Käufer bei einem früher von uns bestätigten Auftrag zugegangen sind. Spätestens mit der Entgegennahme der Ware oder Leistung – auch Teilleistung - gelten diese Bedingungen als angenommen. Entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Käufers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Käufers die Lieferung an den Käufer vorbehaltlos ausführen.
2. Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Käufer zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niedergelegt.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von §310 BGB.

II. **Angebot – Angebotsunterlagen**

1. Ist die Bestellung des Käufers als Angebot gemäß § 145 BGB zu qualifizieren, so können wir dieses innerhalb von 2 Wochen annehmen.
2. An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Dies gilt auch für solche schriftlichen Unterlagen, die als „vertraulich“ bezeichnet sind. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Besteller unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.
3. Die in Katalogen, Preislisten oder den zum Angebot gehörenden Unterlagen enthaltenen Angaben, Zeichnungen, Abbildungen und Leistungsbeschreibungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.
4. Abreden, welche vom Vertragstext abweichen, dürfen nur mit von der Javac Deutschland GmbH schriftlich ermächtigten Personen getroffen werden und bedürfen für Ihre Gültigkeit der Schriftform. Eine Aufhebung des Schriftformerfordernisses kann und darf nur schriftlich erfolgen.

III. **Preise – Zahlungsbedingungen**

1. Soweit nicht anders angegeben, halten wir uns an die in unseren Angeboten enthaltenen Preise 14 Tage ab deren Datum gebunden.
2. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“, ausschließlich Verpackung, Fracht, Zoll, Einfuhrnebenabgaben, Versicherungsprämien, Markierung, Schutzmittel und dergleichen.
3. Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
4. Der Abzug von Skonto bedarf besonderer schriftlicher Vereinbarung.
5. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis netto (ohne Abzug) sofort zur Zahlung fällig. Kommt der Käufer in Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8 % über dem jeweiligen Basiszinssatz p. a. zu fordern. Falls wir in der Lage sind, einen höheren Verzugsschaden nachzuweisen, sind wir berechtigt, diesen geltend zu machen. Der Käufer ist jedoch berechtigt, uns nachzuweisen, dass uns als Folge des Zahlungsverzugs kein oder ein wesentlich geringerer Schaden entstanden ist.
6. Aufrechnungsrechte stehen dem Käufer nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.
7. Wir sind berechtigt, trotz anderslautender Bestimmungen des Käufers Zahlungen zunächst auf dessen ältere Schulden anzurechnen, und werden den Käufer über die Art der erfolgten Verrechnung informieren. Sind bereits Kosten und Zinsen entstanden, so sind wir berechtigt, die Zahlung zunächst auf die Kosten, dann auf die Zinsen und zuletzt auf die Hauptleistung anzurechnen.
8. Eine Zahlung gilt erst dann als erfolgt, wenn wir über den Betrag verfügen können. Im Falle der Annahme von Schecks gilt die Zahlung erst als erfolgt, wenn der Scheck eingelöst wird.
9. Wenn uns Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, wenn er insbesondere einen Scheck nicht einlöst oder seine Zahlungen einstellt, oder wenn uns andere Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, so sind wir berechtigt, die gesamte Restschuld fällig zu stellen, auch wenn wir Schecks angenommen haben. Wir sind in diesem Falle außerdem berechtigt, Vorauszahlungen oder Sicherheitsleistung zu verlangen.

IV. **Lieferung**

1. Erfüllungsort der Lieferung ist das Warenlager Javac Deutschland GmbH. Versendet der Verkäufer die Ware auf Verlangen des Käufers an einen anderen Bestimmungsort, geht die Transportgefahr, auch bei Lieferung „frachtfrei“, in dem Moment auf den Käufer über, in dem die Ware der Transportperson übergeben wird.
2. Liefertermine oder -fristen, welche verbindlich oder unverbindlich vereinbart werden können, bedürfen der Schriftform
3. Auch wenn eine kalendermäßig bestimmte Lieferzeit vereinbart ist, liegt noch kein Fixhandelsgeschäft im Sinne von §376 Abs.1 HGB vor. Hierfür bedarf es zusätzlich der Einigung der Vertragspartner darüber, dass z.B. bei Saisonware oder Werbeaktionen der Vertrag bei Nichteinhaltung der Lieferfrist ohne weiteres durch Rücktritt beendet und, sofern uns ein Verschulden trifft, Schadensersatz wegen Nichterfüllung verlangt werden kann. Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Angebotsannahme, jedoch nicht vor Beibringen der vom Käufer zu beschaffenden Unterlagen sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.
4. Wir haben Liefer-und Leistungsverzögerungen aufgrund höherer Gewalt und aufgrund von Ereignissen, die uns die Lieferung wesentlich erschweren oder unmöglich machen, insbesondere bei Arbeitskämpfen, Unruhen, behördlichen Maßnahmen und Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten, auch bei verbindlich vereinbarten Fristen und Terminen nicht zu vertreten. Sie verändern die vereinbarten Termine und Fristen um die Dauer, der durch diese Umstände bedingten Leistungsstörung. Erst wenn die Liefer- und Leistungsverzögerung länger als 1 Monat dauert, ist der Käufer nach angemessener Nachfristsetzung berechtigt, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils, vom Vertrag zurückzutreten. Verlängert sich die Lieferzeit oder werden wir von unserer Verpflichtung frei, so kann der Käufer hieraus keine Schadensersatzansprüche herleiten. Auf die genannten Umstände können wir uns nur berufen, wenn wir den Käufer unverzüglich benachrichtigen. Dies gilt sinngemäß für die Abnahmeverpflichtung des Käufers. Die Vertragspartner sind verpflichtet, dem anderen Teil Anfang und Ende von Hindernissen der vorbezeichneten Art unverzüglich mitzuteilen.
6. Teillieferungen und Teilleistungen sind, soweit handelsüblich, zulässig und werden gesondert in Rechnung gestellt. Sie sind ausnahmsweise dann unzulässig, wenn die teilweise Erfüllung des Vertrages für den Käufer kein Interesse hat.
7. Beeinflussen spätere Änderungen des Vertrages durch den Käufer die Lieferfrist, so kann sich diese in angemessenem Umfang verlängern.
8. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtungen des Käufers voraus.
9. Wird der Versand auf Wunsch des Käufers verzögert, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, die durch die Lagerung entstandenen Kosten, bei Lagerung in unserem Werk mindestens jedoch 1/2 v. H. des Rechnungsbetrages für jeden Monat berechnet, es sei denn, der Käufer weist nach, dass uns nur geringere Kosten entstanden sind.
10. Kommt der Käufer in Annahmeverzug oder verletzt er sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen, zu verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Käufer über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.
11. Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der zugrundeliegende Kaufvertrag ein Fixgeschäft im Sinn von § 323 Abs.2 Ziff.2 BGB oder von § 376 HGB ist. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern als Folge einer von uns zu vertretenden Lieferverzögerung der Käufer berechtigt ist geltend zu machen, dass sein Interesse an der weiteren Vertragserfüllung in Fortfall geraten ist.
12. Wir haften ferner nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern die Lieferverzögerung auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist uns zuzurechnen. Sofern die Lieferverzögerung nicht auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen Vertragsverletzung beruht, ist unsere Schadenersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
13. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit die von uns zu vertretende Lieferverzögerung auf der schuldhaften Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht beruht. In diesem Fall ist aber die Schadenersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
14. Sofern die Lieferverzögerung lediglich auf einer schuldhaften Verletzung einer nicht wesentlichen Vertragspflicht beruht, ist der Käufer berechtigt, für jede vollendete Woche Verzögerung eine pauschalierte Entschädigung in Höhe von 3 % des Lieferwertes zu verlangen, jedoch maximal 15% des Lieferwertes.

V. Gefahrübergang

1. Die Gefahr geht auch bei frachtfreier Lieferung mit dem Verlassen des Lieferwerkes auf den Käufer über. Falls der Versand ohne unser Verschulden unmöglich wird, geht die Gefahr mit der Meldung der Versandbereitschaft auf den Käufer über. Sofern nicht anders vereinbart, wählen wir Verpackung, Versandart und Versandweg nach bestem Ermessen.
2. Auf schriftliches Verlangen des Käufers wird auf seine Kosten die Sendung durch uns gegen Diebstahl, Bruch, Transport, Feuer- und Wasserschäden sowie sonstige versicherbare Risiken versichert. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Käufer zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Käufer über; jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Käufers die Versicherung zu bewirken, die dieser verlangt.

VI. Mängel der Kaufsache

1. Die Geltendmachung der Ansprüche und Rechte des Vertragspartners bei Sachmängeln setzt voraus, dass der Käufer seinen nach §§ 377, 378 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.
2. Soweit ein Sachmangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Beseitigung des Mangels oder zur Ersatzlieferung innerhalb angemessener Frist berechtigt. Schlägt die von uns gewählte Mangelbeseitigung zweimal fehl, sind wir zur einmaligen Ersatzlieferung berechtigt. Für den Fall der Ersatzlieferung ist der Käufer zur Herausgabe der ursprünglichen Kaufsache verpflichtet. Die Kosten der Nacherfüllung werden nicht übernommen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. § 478 Abs.4 S.1 u.Abs.5 BGB bleiben unberührt.
3. Schlägt die Mangelbeseitigung/ Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer nach seiner Wahl berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis entsprechend herabzusetzen. Die §§ 323 Abs.5 S.2 BGB und § 478 Abs.4 S.1 u.Abs.5 BGB bleiben unberührt.
4. Rückgriffsansprüche des Käufers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Käufer mit seinem Abnehmer keine Vereinbarung getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen.
5. Schlägt die Mangelbeseitigung / Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer auch berechtigt, Schadensersatz zu verlangen (§ 281 Abs. 1 S.3 BGB bleibt unberührt), sofern wir den Mangel zu vertreten haben. Wir haften insoweit nur nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Käufer Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruhen. Soweit uns keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern wir schuldhaft eine andere wesentliche Vertragspflicht als die Lieferung einer mangelfreien Sache verletzen; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Im übrigen ist die Schadenersatzhaftung ausgeschlossen; insoweit haften wir insbesondere nicht für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind. Die zwingenden Bestimmungen des Produkthaftungsgesetzes bleiben unberührt.
6. Wir leisten für die Mangelfreiheit unserer Produkte Gewähr für den Zeitraum von 12 Monaten, gerechnet ab Gefahrenübergang; § 479 BGB bleibt unberührt.
7. Werden unsere Betriebs- oder Wartungsanweisungen nicht befolgt, Änderungen an den Produkten vorgenommen, Teile ausgewechselt oder Verbrauchsmaterialien verwendet, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen, so entfällt jede Gewährleistung, wenn der Käufer eine entsprechende substantielle Behauptung, dass erst einer dieser Umstände den Mangel herbeigeführt hat, nicht widerlegt.
8. Im Falle einer Mitteilung des Käufers, daß der Kaufgegenstand mangelhaft ist, können wir verlangen, dass der Käufer nach unserer Wahl und auf unsere Kosten

a) die schadhafte Lieferung zur Reparatur und anschließender Rücksendung an uns schickt - soweit dies zumutbar ist - oder
b) der Käufer die schadhafte Lieferung bereithält und einer unserer Mitarbeiter zum Käufer geschickt wird, um die Reparatur vorzunehmen. Falls der Käufer entgegen unserem zumutbaren Verlangen den Kaufgegenstand nicht zusendet und verlangt, daß Gewährleistungsarbeiten an einem von ihm bestimmten Ort vorgenommen werden, trägt der Käufer die uns zusätzlich entstehenden Kosten, insbesondere zusätzliche Reisekosten und Arbeitszeit.

VII. Gesamthaftung

1. Hat der Käufer infolge des Mangels der Sache einen Schaden erlitten oder vergebliche Aufwendungen getätigt, so haftet der Verkäufer nach Ziff.Vl.und Ziff.Vll. Eine Haftung darüber hinaus ist ausgeschlossen.
2. Sollte der Käufer Schadensersatzansprüche geltend machen, so haftet der Verkäufer nach den gesetzlichen Bestimmungen betreff Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Für eine Haftung der Vertreter und Erfüllungsgehilfen gilt Ziff.Vll.2. entsprechend.Sofern kein Vorsatz auf Seiten des Verkäufers vorliegt beschränkt sich die Haftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden.
3. Verletzt der Verkäufer schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht, so ist die Haftung nach den gesetzlichen Bestimmungen, auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
4. Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt unberührt. Dies gilt auch für die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.
5. Ziff.Vll 1., 2., 3., 4. gelten entsprechend, wenn der Einsatz von Aufwendungen geltend gemacht wird.
6. Soweit die Schadensersatzhaftung gegenüber dem Verkäufer ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung seiner Angestellten, Arbeiter, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen. Ziff.VII.4. gilt entsprechend.

VIII. Eigentumsvorbehaltssicherung

1. Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller Zahlungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Käufer vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Käufers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, auch ohne Nachfristsetzung, sofort vom Vertrag zurückzutreten oder, auch ohne Rücktritt vom Vertrag, die Kaufsache herauszuverlangen. Im Herausverlangen der Kaufsache durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich schriftlich erklärt. In der Pfändung der Kaufsache durch uns liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Bestellers abzüglich angemessener Verwertungskosten anzurechnen.
2. Der Käufer ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser-, und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, muss der Vertragspartner diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen. Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter, hat uns der Käufer unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können.
3. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Käufer für den uns entstandenen Ausfall.
4. Der Käufer ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Fakura-Endbetrages (einschließlich MwSt) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Wir nehmen die Abtretung an. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Käufer auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist aber dies der Fall, so können wir verlangen, dass der Käufer uns abgetretene Forderungen und deren Schuldner bekanntgibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritte) die Abtretung mitteilt.
5. Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Käufer wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
6. Wird die Kaufsache verarbeitet, mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, vermengt oder verbunden, so erwerben wird das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Käufers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Käufer uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Käufer verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.
7. Der Käufer tritt uns auch die Forderung zur Sicherung unserer Forderungen gegen ihn ab, die durch die Verbindung der Kaufsache mit einem Grundstück gegen einen Dritten erwachsen. Wir nehmen die Abtretung an.
8. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Käufers insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

X. Konstruktionsänderung

Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit Konstruktionsänderungen vorzunehmen; wir sind jedoch nicht verpflichtet, derartige Änderungen auch an bereits ausgelieferten Produkten vorzunehmen.

X. Abtretung

Wir sind berechtigt, die Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung abzutreten.

Xl Schuldbefreiung

Zahlungen mit befreiender Wirkung bei Warenlieferungen mit Zahlungsziel können nur an den Factor geleistet werden, an den wir unsere Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung aufgrund eines Factoring Vertrages übertragen und verkauft haben.

Xll. Anwendbares Recht, Gerichtsstand, Teilnichtigkeit

1. Für diese Geschäftsbedingungen und die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen den Vertragspartnern gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland. Insbesondere ist die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG – „Wiener Kaufrecht“) ausgeschlossen.
2. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und / oder Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort und der Gerichtsstand ist das Amtsgericht / Landgericht Ulm, soweit der Käufer Kaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlichrechtliches Sondervermögen ist. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Käufers zu klagen.
3. Sollte eine Bestimmung in diesen Geschäftsbedingungen oder eine Bestimmung im Rahmen sonstiger Vereinbarungen unwirksam sein oder werden, so wird hiervon die Wirksamkeit des Vertrages im Übrigen nicht berührt. In diesem Fall sind die Vertragspartner verpflichtet, die unwirksame Bestimmung durch eine ihr im wirtschaftlichen Erfolg möglichst gleichkommende Regelung zu ersetzen.

JAVAC

Javac Deutschland GmbH
Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

Tel.: +49 (0) 7331 3058 - 0
Fax: +49 (0) 7331 305858

info@javac-deutschland.de
www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

+ 49 (0) 7331 3058-0
+ 49 (0) 7331 3058-58

info@javac-deutschland.de

GREISING

JAVAC DEUTSCHLAND

Unsere Kataloge und aktuelle
Aktionen finden Sie
auch im Internet unter:
www.javac.org

Schweißgeräte | Schweißtraktoren | CNC-Plasmanlagen | Drehtische | Rollenböcke | Automatisierungen

www.javac.org