

**2025**

**JAVAC**

Your Experts in Welding

**CNC Plasma Cutting**



**CNC Plasma Cutting**

**CNC Plasma tube machine**

**CNC Plasma cutting torches**



## Symbols used

Get a quick overview with our practical symbol system.

	Machine welds electrodes		Machine suitable for pulse welding
	Machine suitable for TIG welding		Machine equipped with Hot Start
	Machine suitable for MIG/MAG welding		Machine equipped with Arc Force
	Machine suitable for plasma cutting		Machine equipped with Upslope
	Machine with inverter technology		Machine equipped with Downslope
	Machine with IGBT technology		Machine equipped with thermostat
	Machine is HF-protected		Machine equipped with wire feed
	Machine with Lift TIG		Air cooling
	Machine with HF-ignition		Protection class IP 23
	Machine uses alternating current		Machine suitable for generators
	Machine uses cflow		Spot welding possible
	Machine with PFC technology		

Avalon 65 CNC  
Plasma cutting  
page 12



A 120  
Plasma cutting  
Thermal Dynamics®  
page 26



CNC CUT S2  
Portable cnc cutting  
page 6



## Contents

■ CNC Plasma Cutting	4 - 10	■ Plasma PT cutting torches	16 - 21
■ Profi-Line Plasma Avalon Series	11 - 15	■ Plasma Thermal Dynamics and cutting torches	22 - 27

You will find a current version of our complete catalogue as well as constantly updated offers online at: [www.javac.org](http://www.javac.org)

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestrasse 29/2  
D-73340 Amstetten

[www.javac.org](http://www.javac.org)  
[info@javac-deutschland.de](mailto:info@javac-deutschland.de)

Tel.: +49 (0) 73 31-30580  
Fax: +49 (0) 73 31-3058 58



# Profi-Line Plasma

## CNC Plasma Cutting

The cost-effective plasma cutting solution:  
CNC CUT Smart

Low space requirement but all benefits of a plasma cutting table. Easy to install and to maintain. Start directly working with the supplied software.

Only  
1.5 x 1.5 m  
required  
space

Control with  
USB interface



Create your template on your  
PC and just transfer it to an  
USB-stick....



Productvideo

Optional:  
- Libellula® Wizard 3 nesting  
software for PC

Material cutting thickness from 0,3 mm to 30 mm possible

Three cutting modes for different thicknesses one-button switching on the control panel

- Pneumatic height adjustment mode plasma cutting thin plate
- Arc voltage high mode plasma cutting medium thin plate
- Capacitor height adjustment mode flame cutting thick plate (optional)



\*All CNC plasma systems are delivered without oxyfuel equipment!

# Profi-Line Plasma

## CNC Plasma Cutting

Model	CNC CUT Smart		
Supply voltage	230V, AC/110V AC, 50/60 Hz		
Running speed	0-20.000 mm/min		
Effective cutting range	1.300 mm x 1.300 mm	1.300 mm x 2.500 mm	1.500 mm x 3.000 mm
Cutting speed	0-6,000mm/min		
Cutting tolerance	± 0,3 mm (with standard plasma unit)		
Positioning accuracy	0,3 mm		
Repeat positioning accuracy	< 0,4 mm		
Height control	THC		
Dimensions (LxWxH) mm	1.818x1.950x1.361	3.018x1.950x1.361	3.518x2.150x1.361
Cutting thickness	0,3 mm - 15 mm	0,3 mm - 30 mm	0,3 mm - 30 mm
Weight	400 kg	650 kg	750 kg
Cross beam	Aluminium (60x145)		

Optional Air dusting table or water table for CNC Plasma Cutting

We provide customers with two types of high-efficiency dust-removing load-bearing tables.

**Option 1:** Water table absorbs metal residues through water, effectively reducing dust.

**Option 2:** Air dusting table the load-bearing table and dust collector are connected through an additional down-flow system to achieve a perfect dust removal effect.



Air dusting table  
1.500 x 3.000 mm  
max. Workpiece  
thickness 30 mm

Water table / Air dusting	1.300 x 1.300 mm	1.300 x 3.000 mm
max. Workpiece thickness	0,5 mm - 30 mm	0,5 mm - 30 mm
Needed external dust collector with Segment extraction table	≥ 5.5 kw without	≥ 5.5 kw only with (item 02.02.53.01530)
Item no.	02.02.52.01315	—

Productvideo



## Note

CNC Plasma cutting  
Avalon 120 CNC and Avalon 160 CNC

Page 14 and 15



# Profi-Line Plasma

## CNC Plasma Cutting

### Lightweight yet Reliable Cutting Solution

CNC CUT S2 offers a flexible solution with all advantages of a CNC portable cutting machine. Due to its lightweight and solid aluminium construction, this small unit is quick to assemble and dismantle. It can be configured as either a oxy-fuel cutting machine or a plasma cutting machine.

The machine is easy to program and nests material. It can be used for manual programming of simple graphics or for automatic programming of complex graphics via optional nesting software (Wizard3 or Fastcam).

### Features

- A simple, menu-driven interface is easy to learn and operate.
- File transfer storage is convenient and flexible: Support USB port for program loading.
- G code dynamic simulation processing function
- Kerf compensation
- Complex curve fitting function
- Support multi-format file import and export.
- Built-in library of common shapes



Control with USB interface



- Optimized following algorithm to improve cutting quality.
- Using high power arc starting relay to enhance arc starting stability
- Professional motor drive chip to strengthen protection measures
- Double LED digital tube display, set arc voltage and actual arc voltage



**New Lifter**  
Increase the upper and lower limits. eliminate operating errors to damage the lifting body.

Model	CNC CUT S2
Supply voltage	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz
Input power	180 W
Cutting tolerance	< 0,5 mm
Plasma height control	THC
Display	75 mm
Plasma Cutting Thickness	Depending on the plasma power source
Plasma Cutting Speed	0 - 4000 mm/min
Item no.	02.02.50.00030

- Optional:**
- Software: Libellula® Wizard 3 Nesting software for PC
  - Teaching
  - Maintenance contract

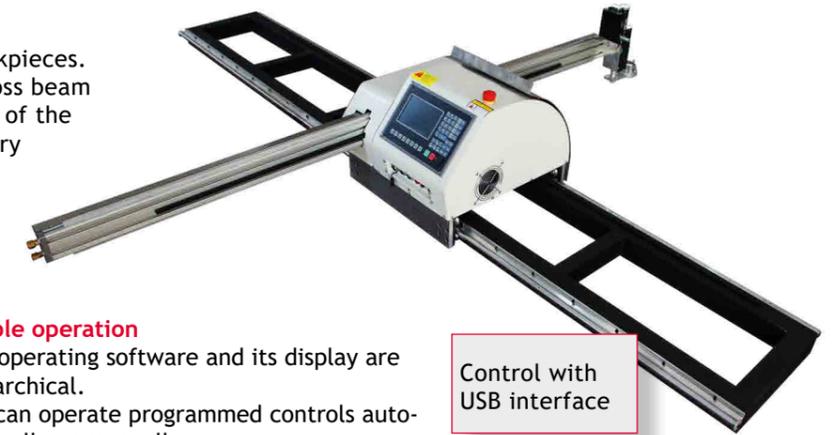
\*All CNC plasma systems are delivered without oxyfuel equipment!

# Profi-Line Plasma

## CNC Plasma Cutting

### Portable and accurate: CNC-plasma cutter CNC CUT E

Portable device, especially for long workpieces. The torch moves on a gear rack. The cross beam with the torch is based on rails. Despite of the simple construction the device works very accurate. **With anti-collision system!**



Control with USB interface



### Simple operation

The operating software and its display are hierarchical. You can operate programmed controls automatically or manually.



### Wider Rail

The wider rail is, the stronger and more stable machine is, Cruiser-mini rail width is up to 445mm.

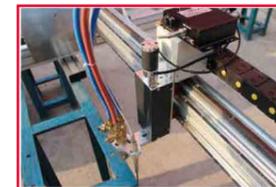


### Updated Rail

Duty 100% and enduring.

### Emergency Button

Design for emergency situation, to protect the safety of worker and machine.



### New Design THC

Heat and electromagnetic effect are mostly avoided rather than traditional THC. Much long service time.



Duo ball Linear Guider

Model	CNC CUT E
Supply voltage	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz
Cutting Speed	0 - 1.000 mm/min (oxy-acetylene) 0 - 8.000 mm/min (plasma)
Height control	THC
Effective cutting range (mm)	X-Axis: 1.500 mm Y-Axis: 3.000 mm (further sizes on request)
Cutting tolerance	± 0,4 mm (with standard plasma system)
Cutting tolerance	< 0,3 mm
Posit. accuracy	< 0,3 mm
Rep. pos. accuracy	< 0,4 mm
Weight	200 kg
Dimensions (LxB) mm	1670x3500
Item no. CNC CUT E Fix	02.02.50.00115
Item no. CNC CUT E with extendable rail	02.02.50.00120
Item no. Extension rail 3 m	02.02.50.00122

**Software optional:**  
- Libellula® Wizard 3 nesting software for PC

\*All CNC plasma systems are delivered without oxyfuel equipment!

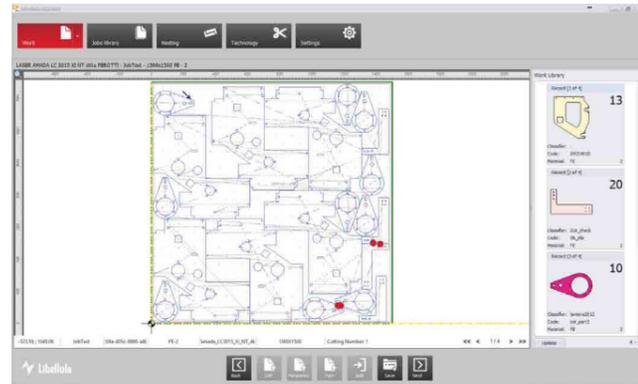
# Profi-Line Plasma

## CNC Profi-Softwarepackage Libellula® Wizard

### Libellula!

This plate-processing software can be ordered separately. Develop your project on your local PC and transmit it via the USB-interface to the plasma cutting device at the workplace. Existing files in many common formats can be processed (dwg, dxf, etc.).

Libellula is a software application which can be learned very quickly, so no additional training of the user is necessary.



### Features

- Create any 2D object
- Trouble free data exchange
- 3D simulation
- DXF/DWG import/export for your existing projects



Create your template on your PC and just transfer it to an USB-stick ...



... and to the cutting device. That's it.



Functions	Libellula Wizard 3
DXF/DWG-Import	yes
2D-Icon-library	yes
Sheet metal library	yes
Icon-control	yes
Nesting type	automatic
Cutting technology library	manually/automatic
Cutting technology chart	yes
Cutting path visualization	yes
Cutting path control	yes
cutting path correction	automatic
Post-Processor	yes
Realistic 3D-simulation	yes
Cutting time calculation	yes
Individual interface	yes
HVAC-Modul on demand	yes
BEVEL-Modul on demand	yes
STORAGE-Modul on demand	yes
VISIO-Modul on demand	yes

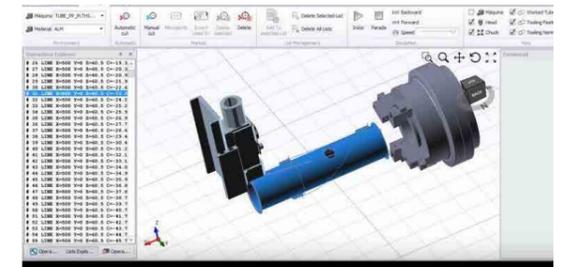
# Profi-Line Plasma

## CNC Profi-Softwarepackage Libellula TUBE®



### CNC-Precision!

Libellula TUBE makes programming incredibly easy and fast of each cutting machine for tubes and profiles



## Libellula TUBE Software package

### Libellula TUBE!

This pipe-processing software can be ordered separately. Develop your project on your local PC and transmit it via the USB-interface to the plasma cutting device at the workplace. Existing files in many common formats can be processed (dwg, dxf, etc.).

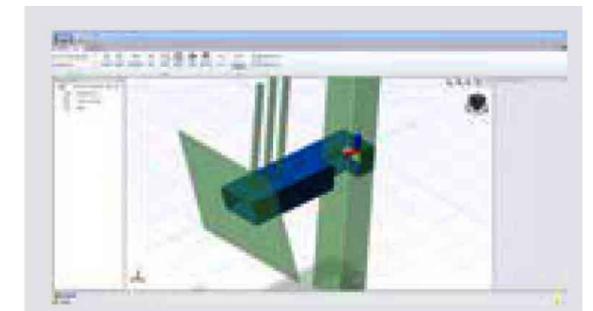
Libellula is a software application which can be learned very quickly, so no additional training of the user is necessary.

### Features

- Parametric tube design: everything in just a few steps, with maximum flexibility
- Possibility of creating templates on the basis of sections loaded from DXF file
- Real-time design of the model with immediate display of the geometric changes of the whole piece or a particular attribute
- With each change, the shaft of the design will populate the levels of all tools used; the history thus created will also change the tools and parameters in a fast and functional way. The tools used for the creation of the model will be parametric and of any possible shape, enabling you to create totally customizable tubes

### 3D simulation and automatically PPR creation

Libellula.TUBE enables the creation of 3D cutting pattern starting from the particular desired, in addition to its simulation in the machine and to the generation of the post-processor in a fully automatic manner.



Parametric design environment



Technology and simulation



3D Postprocessor generation

# Profi-Line Plasma

## CNC Plasma tube machine

### CNC Tube S2

The CNC Tube S2 is a cost-effective tube cutting solution designed on a compact platform. The Tube S2 is ideal for roll cage, railing and fencing manufacturers, as well as many other small to medium sized manufacturing operations looking to increase efficiency in profiling and cutting their workpieces. This 2-axis CNC tube cutting machine can cut aluminium, stainless steel and mild steel tubes quickly and easily



**Optional:**  
- Libellula® TUBE 2-axis software with nesting function

Control with USB interface



Productvideo

Model	CNC Tube S, 2-Axis
Power	110V / 220V, 1-phase / 60Hz
Running speed	0-8,000mm/min
Pipe Capacity	30 - 120 mm
Height control	HYD Arc voltage THC
Travel in longitudinal direction	3m / 6m / 9m / 12m / 15m (Extension by 3 metres)
Max. Cutting speed	0 - 8000mm/min.
Rotation drive	Precision planetary gear and belt drive
Linear movement	Precision rod and gear
Cutting process	Plasma

\*All CNC plasma systems are delivered without oxyfuel equipment!

# Profi-Line Plasma

## Plasma Cutting Unit Avalon 40.1 Serie

Plasma cutting unit Avalon 40.1 PFC and Avalon 40.1 AIR with integrated compressor

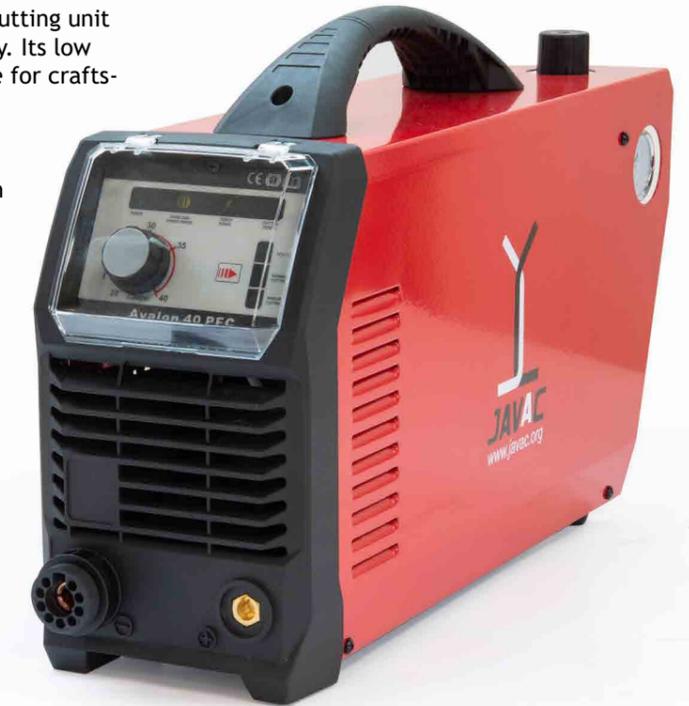
### Cutting C-steel, stainless steel, aluminium, copper and more

The Avalon 40.1 PFC is a lightweight, handy plasma cutting unit with high cutting performance and top cutting quality. Its low weight and easy handling make it the ideal candidate for craftsmen, workshops and industry.

The air plasma cutting unit Avalon 40.1 Air with integrated compressor is your reliable partner for demanding applications. Carry out your work with the Avalon 40.1 Air to cut material up to 15 mm thickness.

### Features

- IGBT technology
- Active PFC technology for high duty cycle and energy efficiency
- Manual switch to activate the airflow to test the test air pressure without triggering the torch.
- Powerful compact unit
- Intelligent protection function protects the plasma torch from damage, e.g. incorrect air pressure, missing consumables, overload of the pilot arc.



**Scope of delivery:**  
1 Earth cable 3m

**Optional accessories:**  
Hand torch  
PT-60/6m with coaxial cable

Model	Avalon 40.1 PFC	Avalon 40.1 PFC AIR
Input power (V)	1P 90VAC 275 VAC	160-275V
Fre. HZ	50/60 1-220/230/240 ± 10%	
Rated input current	23 A	33 A
Rated input power	4,9 KW	4,7 KW
Setting range of the current	20 A - 40 A	
Duty cycle 40 °C 10 min	35% 40A 60% 32A 100% 25A	60% 36A 100% 30A
Cut-off for carbon steel	≤15	≤12
Optimal cutting thickness	Carbon steel ≤10 Stainless steel ≤10 Alu. Copper ≤6 Copper ≤5	≤8 ≤8 ≤4 ≤3
Measurement (LxWxH) mm	505x147x305	480x210x340
Protection class	IP23	IP23
Insulation class	H	H
Weight	8 kg	17,9 kg
Cooling	AF	
Power Factor	0.99	
Item no.	02.02.10.00042	02.02.10.00044

# Profi-Line Plasma

## Plasma Cutting Unit Avalon 65 CNC

### Avalon 65 CNC

#### Neat and reliable cutting

The Avalon 65 CNC is the light, handy plasma cutting unit of the Avalon series with high cutting performance and top cutting quality. Its low weight makes it the ideal candidate for craftsmen, workshops and industry. The Avalon 65 CNC is equipped with a special interface for use as a CNC plasma cutting system.

#### Features

- IGBT technology
- Microprocessor control system for excellent and dynamic arc characteristics
- CNC-connection interface
- HF-free arc starting system for increased reliability and low EMF exposure
- Manual switch to activate the airflow to set the test air pressure without triggering the torch.
- Intelligent protection function protects the plasma torch from damage such as incorrect air pressure, missing consumables, overload of the pilot arc.



Model	Avalon 65 CNC	
Input power(V)	3-380/V 400V ±10% /50/60Hz	
Rated input current	18 A	
Rated input power	7,8 KW	
Current adjustment range	20 A - 65 A	
No-load voltage	450 V	
Duty cycle 40°C 10 min	90% 65A 100% 61A	
Max. Cutting thickness on CNC machines	≤12-14 mm	
Max. Cutting thickness carbon steel	≤35 mm	
optimal cutting thickness	C-steel	≤25 mm
	Stainless steel	≤25 mm
	Aluminum	≤20 mm
	Copper	≤14 mm
Measurement (LxWxH) mm	663x253x423	
Protection class	IP23	
Insulation class	H	
Weight	27 kg	
Cooling	AF	
Item no.	02.02.10.00063	

**Scope of delivery:**  
1 Earth cable 3m

**Optional accessories:**  
Hand torch  
PT-60/6m

**Optional for CNC mode:**  
Machine torch  
PTM-60 with coaxialcable /6m  
  
Machine torch  
PTM-60 with coaxialcable /12m

# Profi-Line Plasma

## Plasma Cutting Unit Avalon 65 AIR

### Avalon 65 AIR with integrated compressor

#### Neat and reliable cutting

The air plasma cutting unit Avalon 65 AIR with integrated compressor is your reliable partner for demanding applications. Use the Avalon 65 Air to cut materials up to 35 mm thick.

#### Features

- IGBT technology
- with integrated compressor
- Microprocessor control system for excellent and dynamic arc characteristics
- CNC-connection interface
- HF-free arc starting system for increased reliability and low EMF exposure.
- Manual switch to activate the airflow to set the test air pressure without triggering the torch.
- Intelligent protection function protects the plasma torch from damage such as incorrect air pressure, missing consumables, overload of the pilot arc.



Model	Avalon 65 AIR	
Input power(V)	3-380/V 400V ±10% /50/60Hz	
Rated input current	18 A	
Rated input power	7,8 KW	
Current adjustment range	20 A - 65 A	
No-load voltage	450 V	
Duty cycle 40°C 10 min	90% 65A 100% 61A	
Max. Cutting thickness on CNC machines	-	
Max. Cutting thickness carbon steel	≤35 mm	
optimal cutting thickness	C-steel	≤25 mm
	Stainless steel	≤25 mm
	Aluminum	≤20 mm
	Copper	≤14 mm
Measurement (LxWxH)	595x250x890 mm	
Protection class	IP23	
Insulation class	H	
Weight	51,4 kg	
Cooling	AF	
Item no.	02.02.10.00064	

**Scope of delivery:**  
1 Earth cable 3m

**Optional accessories:**

Hand torch  
PT-60/6m with coaxialcable

# Profi-Line Plasma

## Plasma Cutting Unit Avalon 120 CNC

### Avalon 120 CNC

#### Neat and reliable cutting

The Avalon 120 CNC is a light, handy plasma cutting unit with high cutting performance and top cutting quality. Its low weight makes it the ideal candidate for craft, workshop and industry.

For use as a CNC plasma cutting machine, the Avalon 120 CNC is equipped with a special interface. The Avalon 120 CNC can pierce holes up to 18 mm material thickness.

#### Features

- IGBT technology
- Microprocessor control system for excellent and dynamic arc characteristics
- CNC-connection interface
- HF-free arc starting system for increased reliability and low EMF exposure.
- Manual switch to activate the airflow to set the test air pressure without triggering the torch.
- Intelligent protection function protects the plasma torch from damage such as incorrect air pressure, missing consumables, overload of the pilot arc.



Model	Avalon 120 CNC
Input power(V)	3-380/V 400V ±10% /50/60Hz
Rated input current	26 A
Rated input power	10,4 KW
Current adjustment range	20 A - 120 A
No-load voltage	450 V
Duty cycle 40 °C 10 min	90% 120A 100% 93A
Max. Cutting thickness on CNC machines	≤20 mm
Max. Cutting thickness carbon steel	≤60 mm
optimal cutting thickness	C-steel ≤45 mm Stainless steel ≤45 mm Aluminum ≤36 mm Copper ≤20 mm
Measurement (LxWxH)	660 x 240 x 445 mm
Protection class	IP23
Insulation class	H
Weight	24 kg
Cooling	AF
Item no.	02.02.10.00121

**Scope of delivery:**  
1 Earth cable

**Optional for CNC mode:**  
Machine torch  
PTM-100 with coaxialcable /6 m

Machine torch  
PTM-100 with  
coaxialcable /12 m

**Optional accessories:**  
Hand torch  
PT-100 with coaxialcable/6 m

# Profi-Line Plasma

## Plasma Cutting Unit Avalon 160 CNC

### Avalon 160 CNC

#### Cutting - clean and reliable

The Avalon 160 CNC is a plasma cutting machine with high cutting performance and top cutting quality.

The Avalon 160 CNC is equipped with a special interface for use as a CNC plasma cutting machine.

#### Features

- IGBT-Technology
- Microprocessor control system for excellent and dynamic arc characteristics
- CNC Interface
- HF-free arc starting system for increased reliability and low EMF exposure
- Manual switch to activate the airflow to set the test air pressure without triggering the torch.
- Intelligent protection function protects the plasma torch from damage such as incorrect air pressure, missing consumables, overload of the pilot arc.



Model	Avalon 160 CNC
Input power(V)	3-400V ±10% /50/60Hz
Effective current	25 A
Rated input current	47 A
Rated input power	14,5 KW
Current adjustment range	20 A - 160 A
No-load voltage	420 V
Duty cycle 40 °C 10 min	60% 160A 100% 125A
Max. Cutting thickness on CNC machines	≤18
Max. Cutting thickness carbon steel	≤55
optimal cutting thickness	C-steel ≤40 Stainless steel ≤40 Aluminum ≤30 Copper ≤14
Measurement (LxWxH) mm	660x240x445 mm
Protection class	IP23
Insulation class	H
Weight	38,3 kg
Cooling	AF
Item no.	02.02.10.00160

**Scope of delivery:**  
1 Earth cable

**Optional:**  
Plasma hand torch XT-160/6m  
Plasma hand torch XT-160/12m  
Machine hand torch XM-160/6m  
Machine hand torch XM-160/12m

# Plasma Cutting Torches

## PT-60 Plasma Cutting Torches

Suitable for Avalon 40.1 PFC/AIR and 60 CNC/AIR

Typ	PT-60 with coaxial cable	Cutting torch components PT-60	Item no. old	Item no. new
Plasma cutting torch	hand torch, 6 m hose with rubber cover	1 Hand torch head 70°	19460100	02.13.05.00101
Current range	10 - 60 A	1a O-ring	19460104	02.13.05.00104
Duty cycle 80%	60 A	2 Handle with switch	19460020	02.13.05.00107
Gas	Air/N2	2a Switch	19460066	02.13.05.00110
Gas pressure	4,4 - 5,0 bar	3 Plasma electrode, back striking	19460116	02.13.05.00113
Gasflow	150 lpm	4 Diffusor	19460120	02.13.05.00116
Ignition	without HF*	5 Plasma nozzle, contact cutting, DM 0,65 (10-20A), Back Striking	19460124	02.13.05.00119
Item no. old	19460002	5 Plasma nozzle, contact cutting, DM 0,8 (20-30A), Back Striking	19460128	02.13.05.00122
Item no. new	02.12.04.00106	6 Plasma nozzle, contact cutting, DM 0,9 (30-40A), Back Striking	19460132	02.13.05.00128
		7 flat Plasma nozzle, DM 1,0 (40-50A), Back Striking	19460136	02.13.05.00131
		7 flat Plasma nozzle, DM 1,1 (50-60A), Back Striking	19460140	02.13.05.00134
		8 long Plasma electrode, back striking	19460144	02.13.05.00137
		9 long Plasma nozzle, contact cutting, DM 0,65 (10-20A), Back Striking	19460148	02.13.05.00140
		9 long Plasma nozzle, contact cutting, DM 0,8 (20-30A), Back Striking	19460152	02.13.05.00143
		10 long Plasma nozzle contact cutting, DM 0,9 (30-40A), Back Striking	19460156	02.13.05.00146
		11 Protective cap, 6 drillings, grey	19460160	02.13.05.00149
		11 Protective cap, 6 drillings, max. lifetime	19460164	02.13.05.00152
		12 Spacer with 2 tips	19460168	02.13.05.00155
		13 Contact nozzle, DM 0,9 (30-40A), Back Striking	19460133	02.13.05.00162
		Contact nozzle, DM 1,0 (40-50A), Back Striking	19460137	02.13.05.00165
		Contact nozzle DM 1,1 (50-60A), Back Striking	19460138	02.13.05.00168
		14 Protective cap head for contact cutting	19460165	02.13.05.00171
		15 Protective cap head for contact cutting.	19460166	02.13.05.00174
		16 Long protective nozzle DM 0,9 (40A) Back Striking	19460154	02.13.05.00177
		Long protective nozzle DM 1,0 (50A) Back Striking	19460158	02.13.05.00180
		Long protective nozzle 1,1 (60A) Back Striking	19460159	02.13.05.00183
		17 Protective cap	19460161	02.13.05.00186
		18 long protective cap (40-60A)	19460162	02.13.05.00189
		Key for electrode	19461156	02.13.05.00243

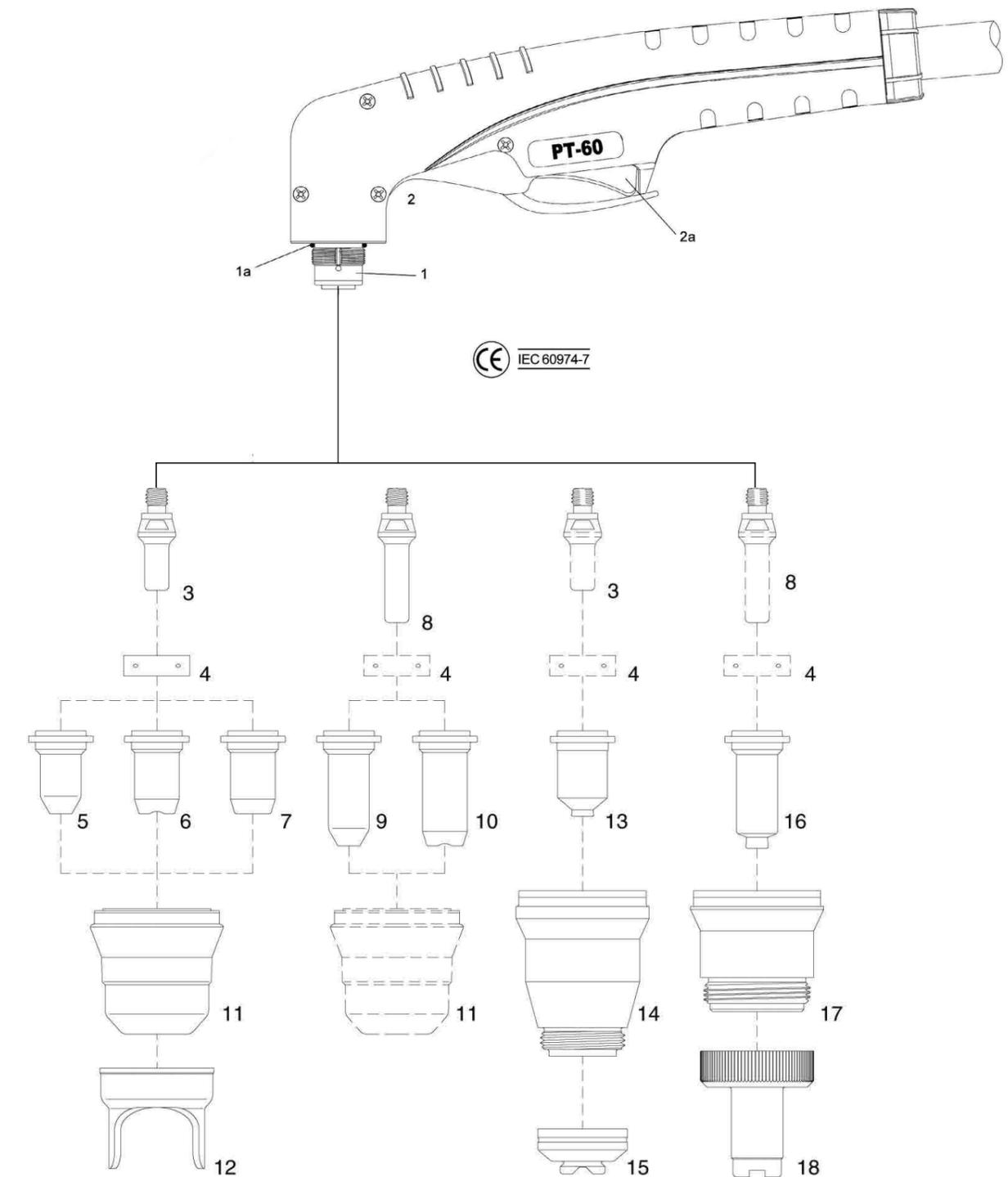
\*Patented ignition system without contact of the workpiece.

Accessories	Item no. old	Item no. new
Circle cutting attachment	19460180	02.13.05.00192
Cutting guide	19460182	02.13.05.00195

# Plasma Cutting Torches

## PT-60 Plasma Cutting Torches

Suitable for Avalon 40.1 PFC/AIR and 60 CNC/AIR



# Plasma Cutting Torches

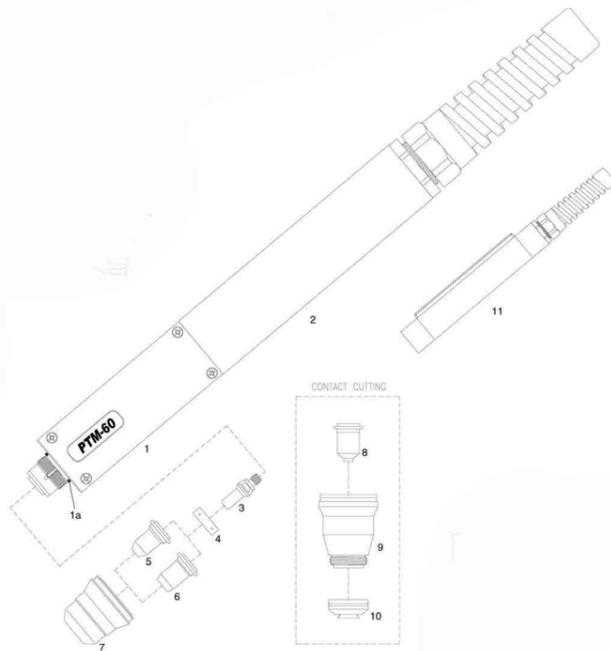
## PTM-60 Plasma Cutting Torches

Suitable for Avalon 40.1 PFC/AIR and 60 CNC/AIR

Typ	PTM-60 with coaxialcable	Cutting torch components PTM-60	Item no. old	Item no. new
Plasma cutting torch	Torch 70°, 6 m hose with rubber cover	1 Hand torch head	19460100	02.13.05.00101
Current range	10 - 60 A	1a O-Ring	19460104	02.13.05.00104
Duty cycle 80%	60 A	2 Fibreglas Positions-Pipe	19460110	
Gas	Air/N2	3 Plasma electrode, back striking	19460116	02.13.05.00113
Gas pressure	4,4 - 5,0 bar	4 Diffusor	19460120	02.13.05.00116
Gasflow	150 lpm	5 Plasma nozzle, contact cutting, DM 0,65 (10-20A), Back Striking	19460124	02.13.05.00119
Ignition	without HF*	5 Plasma nozzle, contact cutting, DM 0,8 (20-30A), Back Striking	19460128	02.13.05.00122
Item no. old	19460004	5 Plasma nozzle, contact cutting, DM 0,9 (30-40A), Back Striking	19460132	02.13.05.00128
Item no. new	02.12.04.00116	6 flat Plasma nozzle, DM 1,0 (40-50A), Back Striking	19460136	02.13.05.00131
		6 flat Plasma nozzle, DM 1,1 (50-60A), Back Striking	19460140	02.13.05.00134
		7 Protective cap, 6 drillings	19460163	
		7 Protective cap, 6 drillings, max. lifetime	19460164	02.13.05.00152
		8 Contact nozzle, DM 0,9 (30-40A), Back Striking	19460133	02.13.05.00162
		Contact nozzle, DM 1,0 (40-50A), Back Striking	19460137	02.13.05.00165
		Contact nozzle DM 1,1 (50-60A), Back Striking	19460159	02.13.05.00183
		9 Protective cap	19460161	02.13.05.00186
		10 Protective cap for machine	19460165	02.13.05.00171
		11 Fibreglas Positions-Pipe with thread	19460114	
		Key for electrodes	19460172	02.13.05.00158

\*Patented ignition system without contact of the workpiece.

Accessories	Item no. old	Item no. new
Circle cutting attachment	19460180	02.13.05.00192
Cutting guide	19460182	02.13.05.00158



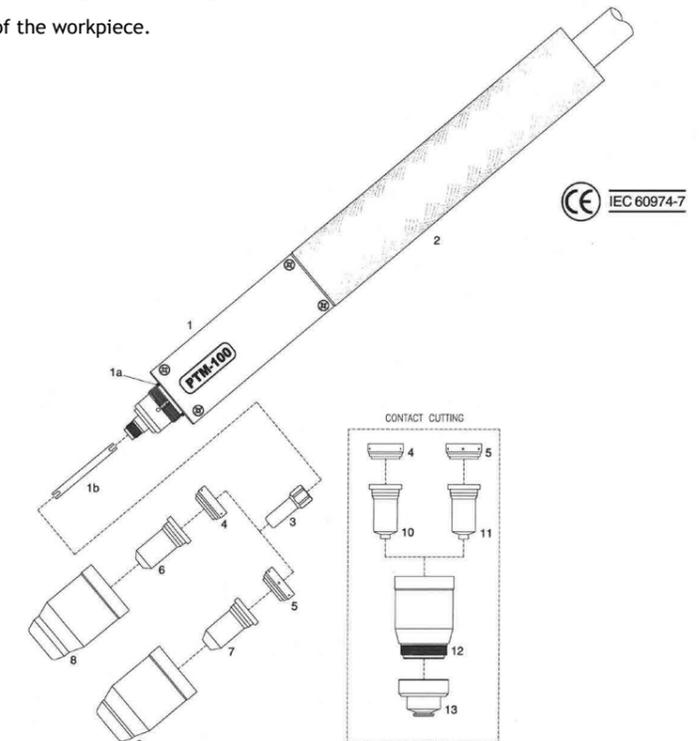
# Plasma Cutting Torches

## PTM-100 Plasma Cutting Torch

Suitable for Avalon 120 CNC

Cutting torch components PTM-100	Item no. old	Item no. new	Typ	PTM-100 with coaxialcable
1a O-Ring	19462100		Plasma cutting torch	Machine torch, 6 m hose with rubber cover
1b Cooling tube	19462104		Current range	30 - 100 A
2 Fibreglas Positions-Pipe	19462108	02.13.05.00305	Duty cycle 60%	100 A
3 Plasma elektrode, Back Striking	19460110		Gas	Air/N2
4 Diffusor 30 - 70A	19462120	02.13.05.00311	Gas pressure	4,6 - 5,0 bar
5 Diffusor 80 - 100A	19462127	02.13.05.00313	Gasflow	200 lpm
6 Plasma nozzle, cut, DM 1,0 (40-50A), Back Striking	19462128	02.13.05.00315	Ignition	without HF*
6 Plasma nozzle, cut, DM 1,1 (50-60A), Back Striking	19462151	02.13.05.00319	Item no. old, 6 m	19462008
6 Plasma nozzle, cut, DM 1,2 (60-70A), Back Striking	19462152	02.13.05.00321	Item no. new, 6 m	02.12.04.00106
7 Plasma nozzle, cut, DM 1,4 (80-90A), Back Striking	19462153	02.13.05.00323	Item no. old, 12 m	19462006
7 Plasma nozzle, cut, DM 1,5 (100A), Back Striking	19462154	02.13.05.00325	Item no. new, 12 m	02.12.04.00112
8 Protective cap, 30 - 70A	19462155	02.13.05.00327		
9 Protective cap, 80 - 100A	19462163	02.13.05.00329		
Key for electrodes	19462164	02.13.05.00331		
10 contact nozzle D 1,0 (40-50A), Back Striking				
10 contact nozzle D 1,1 (50-60A), Back Striking	19462195	02.13.05.00338		
10 contact nozzle D 1,2 (60-70A), Back Striking	19462197	02.13.05.00341		
11 contact nozzle D 1,4 (80-90A), Back Striking	19462198	02.13.05.00344		
11 contact nozzle D 1,5 (100-110A), Back Striking	19462199	02.13.05.00347		
12 Protective cap for contact cut	19462200	02.13.05.00350		
13 Protective cap for contact cut	19462204	02.13.05.00356		
14 Fibreglas Positions-Pipe, with thread	19462203			

\*Patented ignition system without contact of the workpiece.



# Plasma Cutting Torches

## PT-100 Plasma Cutting Torches

with coaxial cable suitable for Avalon 120 CNC

### Features

- The special coaxial cable of this torch is extremely robust against slag and heat.

Typ	PT-100 with coaxial cable
Plasma cutting torch	hand torch 70°, 6 m hose with rubber cover
Current range	30 - 100 A
Duty cycle 60%	100 A
Gas	Air/N <sub>2</sub>
Gas pressure	4,6 - 5,0 bar
Gasflow	200 lpm
Ignition	without HF*
Item no. old	19462000
Item no. new	02.12.04.00306

\*Patented ignition system without contact of the workpiece.

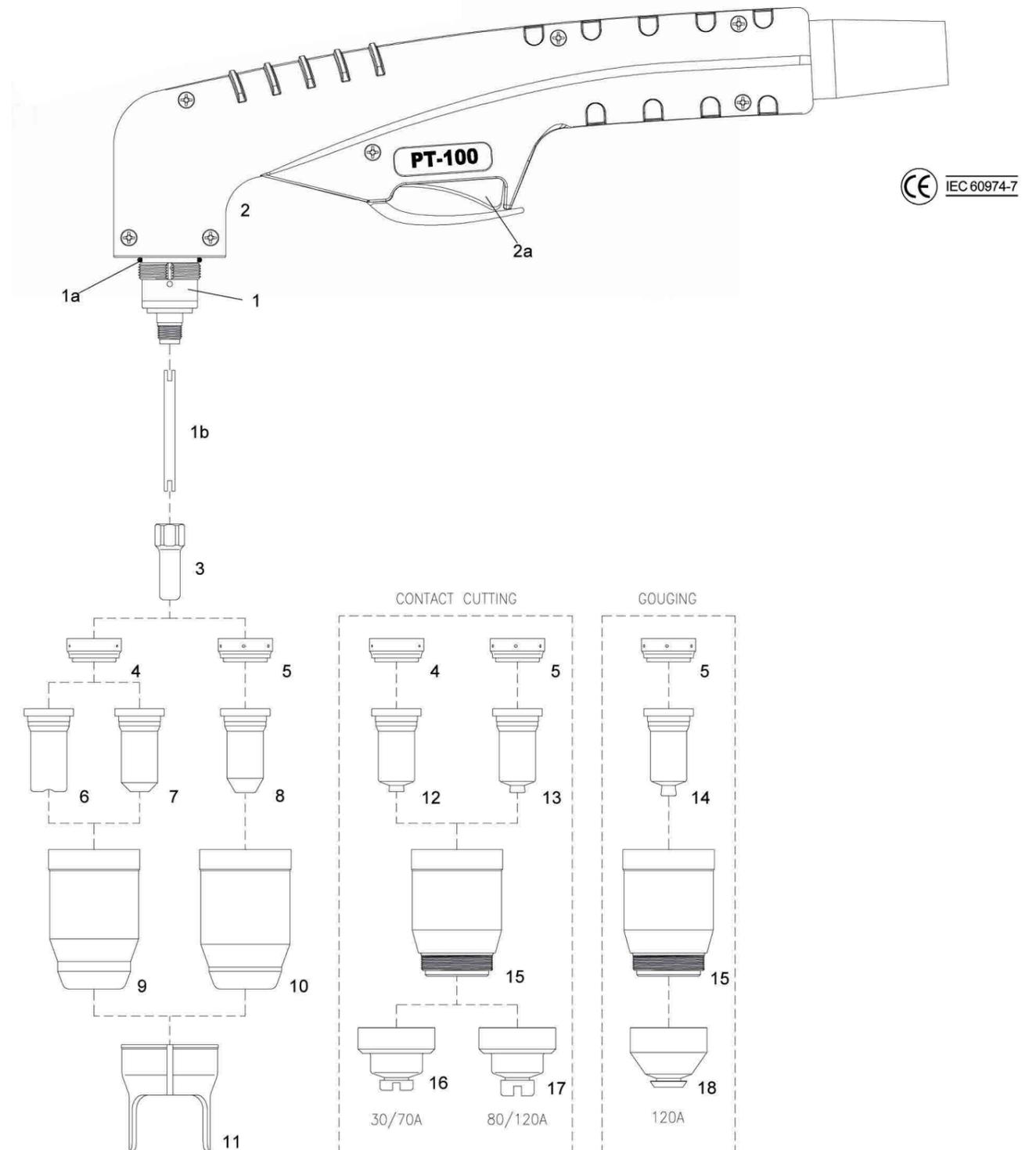
Accessories	Item no. old	Item no. new
Circle cutting attachment	19461192	02.13.05.00192
Cutting guide	19461196	02.13.05.00274

Cutting torch components PT-100	Item no. old	Item no. new
1 Hand torch head 70°	19462100	
1a O-ring	19462104	
1b Cooling tube	19462108	02.13.05.00305
2 Handle with switch	19461106	02.13.05.00307
2a Switch	19462112	02.13.05.00309
3 Plasma elektrode, Back Striking	19462120	02.13.05.00311
4 Diffusor 30-70 A	19462127	02.13.05.00313
5 Diffusor 80-120 A and gouging	19462128	02.13.05.00315
6 Plasma nozzle, contact cut, DM 0,9 (30-40A), Back Striking	19462194	02.13.05.00317
7 Plasma nozzle, cut, D 1,0 (40-50A), Back Striking	19462151	02.13.05.00319
7 Plasma nozzle, cut, D 1,1 (50-60A), Back Striking	19462152	02.13.05.00321
7 Plasma nozzle, cut, D 1,2 (60-70A), Back Striking	19462153	02.13.05.00323
8 Plasma nozzle, cut, D 1,5 (100-110A), Back Striking	19462154	02.13.05.00325
8 Plasma nozzle, cut, D 1,6 (110-120A), Back Striking	19462155	02.13.03.00327
9 Protective cap, 30-70A	19462163	02.13.05.00329
10 Protective cap, 80-120A	19462164	2.13.05.00331
11 Spacer with 2 tips (only for 7 and 8)	19462168	02.13.05.00333
Key for electrodes	19462100	02.13.05.00335
12 contact nozzle D 1,0 (40-50A), Back Striking	19462195	02.13.05.00338
12 contact nozzle D 1,1 (50-60A), Back Striking	19462197	02.13.05.00341
12 contact nozzle D 1,2 (60-70A), Back Striking	19462198	02.13.05.00344
13 contact nozzle D 1,4 (80-90A), Back Striking	19462199	02.13.05.00347
13 contact nozzle D 1,6 (110-120A), Back Striking	19462200	02.13.05.00350
14 Gouging nozzle (100-120A), back striking	19462158	02.13.05.00353
15 Protective cap	19462204	02.13.05.00356
16 Protective cap head for contact cutting (40-70A)	19462210	02.13.05.00359
17 Protective cap head for contact cutting (80-120A)	19462212	02.13.05.00362
18 Protective cap head for gouging	19462214	02.13.05.00365

# Plasma Cutting Torches

## PT-100 Plasma Cutting Torches

with coaxial cable suitable for Avalon 120 CNC



# Plasma Cutting Torches

## XT-160 Plasma Cutting Torch

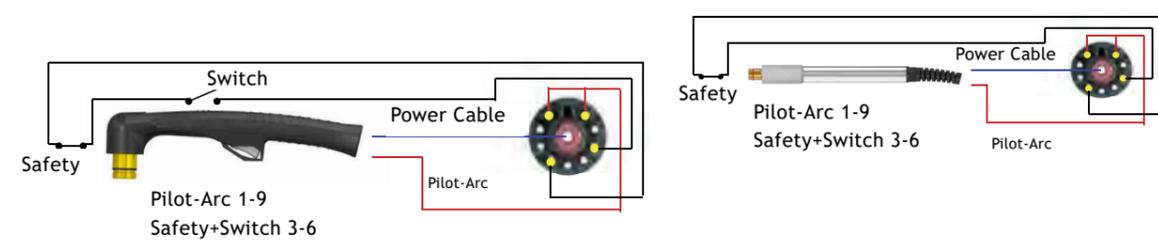
suitable for Avalon 160 CNC

Typ	XT-160 / 6m
Plasma cutting torch	hand torch, 6 m with coaxial cable
Cutting Thickness	40-45 mm
Duty Cycle 60%	160 A
Gas	Air
Air Pressure	5,0 - 6,0 bar
Start	Pneumatic Ignition
Item no.	02.12.04.01160

Cutting torch components X-160 / 6m	Item no.
1 Protective cap, 105-160 A	02.13.05.01110
2 Protective cap, 105-160A	02.13.05.01120
3 Plasma nozzle, 160A	02.13.05.01130
4 Diffusor	02.13.05.01140
5 Plasma elektrode	02.13.05.01150
6 O-ring	02.13.05.01160
7 Hand torch	02.13.05.01170
8 Switch	02.13.05.01190

Typ	XM-160 / 6m / 12m
Machine torch	hand torch, 6 m/12 m with coaxial cable
Cutting Thickness	40-45 mm
Duty Cycle 60%	160 A
Gas	Air
Air Pressure	420 l/min
Gas pressure	5,0 - 6,0 bar
Start	Pneumatic Ignition
Item no. 6 m	02.12.04.01170
Item no. 12 m	02.12.04.01172

Machine torch components XM-160	Item no.
1 Deflector, Precision Cut , 45-85 A	
2 Shield Cup, 45-85A	
3 Shield Cup, 105-160A	
4 Shield Cup cap, 45-85 A	
5 Shield Cup cap, 105-160 A	
6 Shield Cup 45A, 65A, 85A	
7 Shield Cup 105-125A, 160A	
8 Cutting nozzle, Precision Cut 30 - 45A	
9 Cutting nozzle 45A, 65A, 85A	
10 Cutting nozzle 105 - 125A, 160A	
11 Diffusor	02.12.05.00140
12 Electrode	02.13.05.00150
13 Torch Head	02.13.05.01180
14 Positioning Tube	02.13.05.01200



# Profi-Line Plasma

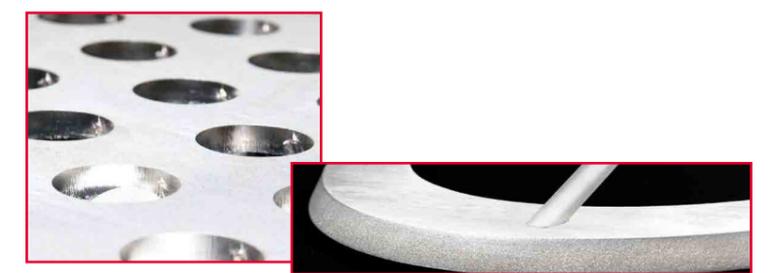
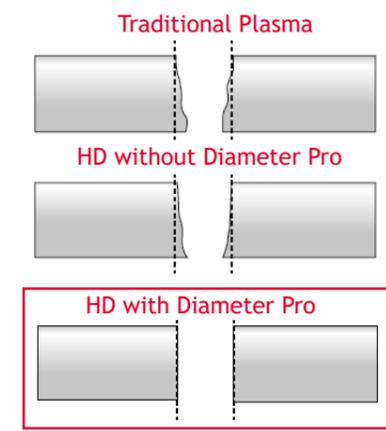
## Plasma Cutting Torch Thermal Dynamics®

**New generation of precision plasma cutting**  
The system UC 201 and UC 301 offer superior cutting performance in mild steel and non-ferrous metals. The power sources are designed for reliable and cost-effective operation. Thermal Dynamics enables you to cut perfect holes with Diameter Pro software, where know-how meets technological capabilities.

- Features**
- Flexibility in cutting through thick and thin all types of metal
  - Fast air/air cutting
  - Reliable and comfortable operation with maximum productivity
  - XT 301 Torch Technology
  - Extensive gas control
  - Eliminates secondary process and increases productivity
  - Perfect holes with Diameter Pro
  - Easy handling and programming



Model	UC 131	UC 201	UC 301
Supply voltage	400 V, 50/60 Hz, 3-phase		
Output Range DC	5-130 A	200 A	300 A
Rated input current at max. output power		7,4A	12,3A
No load voltage	425 VDC		
Output	23,4 kW	40 kW	60 kW
Duty cycle	100%	100%	100%
Measurement (LxWxH) mm	1219x698x1031	914x701x1213	1031,2x698,5x1397
Weight	186 kg	222 kg	277 kg
Item no.			



**Incl. Software:**  
- Diameter Pro Software

Diameter Pro automatically adjusts the following parameters depending on material type, thickness and hole size.

# Plasma cutting torch

Thermal Dynamics®

Auto-Cut XT systems offer maximum productivity with reliability and ease

## Productivity

- High cut speed to produce more parts per hour
- Water Mist Secondary (WMS) the cut speed can be up to 3 times faster than with similar cutting systems
- Highest kW output in its class
- Outstanding parts life
- Reduced downtime during parts changes due to the SpeedLok cartridge design of the XT™ 301-Torch

## Reliability

- Exhaustive lab testing and field trials ensure on-going performance and reliability

## Technology

- Microprocessor controlled to produce the best cut quality
- Precision torch design offers the best cut quality in its class
- Higher cut speed than H35 with the use of N<sub>2</sub>/H<sub>2</sub>O on non-ferrous metals

## XTTM 301-Torch Technology

Thermal Dynamics XT Torch Technology delivers productivity and reliability.

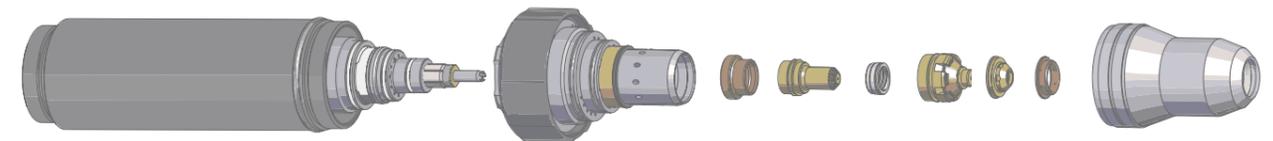
- Keyless consumable cartridges for rapid process changes
- Precision construction insuring accurate re-centering of consumable cartridge after parts change
- Rapid engagement SpeedLock retaining collar
- Liquid cooled consumable parts electrical connections
- Spring loaded leak-less coolant tube design
- Increased cooling of tip and electrode
- Improved life through patent alignment control



# Plasma cutting torch

Thermal Dynamics®

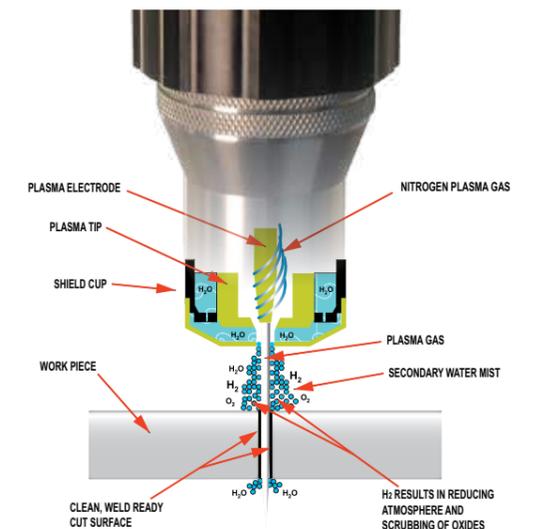
XT-Torch Spare Parts	Item no.
XT-Shield Cup, 200 A MS	02.13.03.31014
XT-Protective cup holder, 300A	02.13.03.31015
XT-Electrode, 100A, MS	02.13.03.31171
XT-Electrode, 100A, SS/AL	02.13.03.31089
XT-Electrode, 200A, MS	02.13.03.31055
XT-Electrode, 50A WMS,XTL	02.13.03.31181
XT-Electrode, 70A, MS	02.13.03.31170
XT-Elektrode, XTL 200/250A MS	02.13.03.31075
XT-Plasma Gas Diffuser	02.13.03.31041
XT-Plasma Diffusor	02.13.03.31042
XT-Cutting nozzle, 100A, MS	02.13.03.31053
XT-Cutting nozzle, 100A, MS XTL	02.13.03.31153
XT-Cutting nozzle 50A, WMS, XTL	02.13.03.31180
XT-Cutting nozzle 70A, MS, XTL	02.13.03.31152
XT-Shielding gas diffuser 200A, MS	02.13.03.31285
XT-Shielding gas diffuser 30-100A, SS/AL	02.13.03.31274
XT-Shielding gas diffuser 50-100A, MS	02.13.03.31272
XT-Protective cap, 100A, MS	02.13.03.31027
XT-Protective cap, 100A, SS/AL	02.13.03.31036
XT-Protective cap, 200A, MS	02.13.03.31030
XT-Protective cap, 50A, SS/AL	02.13.03.31034
XT-Protective cap, 70A, MS	02.13.03.31026
XT-Protective cap set	02.13.03.31016



## WMS Benefits

- Excellent non-ferrous metal cut quality using N<sub>2</sub> as plasma gas and ordinary tap water as the secondary
- Lowest operating cost
- Dross-free cutting from 1 mm to 20 mm
- Oxide-free cut face surface
- **Wide parameter window**
- Easy-to-use
- High cut speeds compared to H35 cutting
- Standard with AC 300, Optional with AC 200

## N<sub>2</sub> / H<sub>2</sub>O Plasma on Non-Ferrous



# Profi-Line Plasma

## Plasma Cutting Unit Thermal Dynamics®

**Cuts mild steel, stainless steel, aluminium**

The A-60i from Thermal Dynamics is a light, handy plasma cutting system with high cutting performance and top cutting quality. Its low weight of only 15.9 kg makes it the ideal candidate for craft, workshop and industry.

For use as a CNC plasma cutting machine.

The A-60i can be used in even the most demanding environments with a duty cycle of 80 %.

### Features

- Wide digital display for cutting current and state indication
- Mode selection
- Current regulation
- Replacement indicator for wear parts
- Gas pressure indication
- Display Torch type and cable length
- Fast change between auto and hand torch by torch status recognition.
- Workpiece cable with Dinse quick release
- CNC interface connection



Pic. A40i CNC / A60i CNC



Pic. A120



CNC interface connector on the rear of the power source

- 3, 4: Plasma-Start/Stop-Signal
- 5, 6: Divided arc voltage
- 10, 11, 13: Platinum contact for ohmic sensing
- 12, 14: OK for feed

**Scope of delivery:**  
1 Machine torch 7,6

Model	A40i CNC	A60i CNC	A80	A120
Supply voltage	400V, 50/60 Hz, 3-phase			
Output Range	10 - 40 A	10 - 60 A	30 - 80 A	30 - 120 A
Rated input current at max. output power	7,4A	12,3A	28 A	36 A
No-load voltage	300VDC		260 VDC	
Output power	4,8 kW	7,9 kW	12 kW	15,4 kW
Duty cycle	80% 40A 100% 30A	80% 60A 100% 50A	80% 80A 100% 70A	80% 120A 100% 100A
Mild steel	≈ 5 mm 1345 mm/min.	≈ 12 mm 795 mm/min.	≈ 15 mm 610 mm/min.	≈ 20 mm 720 mm/min.
Stainless steel	≈ 5 mm 715 mm/min.	≈ 12 mm 580 mm/min.	≈ 12 mm 765 mm/min.	≈ 15 mm 1160 mm/min.
Aluminium	≈ 5 mm 1440 mm/min.	≈ 12 mm 845 mm/min.	≈ 15 mm 745 mm/min.	≈ 15 mm 610 mm/min.
Protection class	IP23C			
Insulation class	F			
Cooling	Air			
Measurement (HxWxL)	359 x 199 x 536 mm		343 x 248 x 660 mm	
Weight	15,9 kg		28,6 kg	

# Plasma cutting torch

## Thermal Dynamics®

suitable for Thermal Dynamics® A-Series

Machine torch replacement parts	Item no.
Positioning Tube, Fiberglass, 279 mm (11")	
Rack and Screw	
Torch Holder Sleeve	
Ohmic clip	
<b>Torch Head replacement parts</b>	
Torch Head, SL-100, 180°	
<b>Torch consumables</b>	
O-Ring	
O-Ring	
Electrode, Automation	02.13.03.38232
Heavy Duty Start Cartridge	02.13.03.38277
Cutting nozzle 40A	02.13.03.38208
Cutting nozzle 50/55A	
Cutting nozzle 60A	02.13.03.38210
Cutting nozzle 70A	
Cutting nozzle 80A	02.13.03.38211
Cutting nozzle 90/100A	02.13.03.38212
Cutting nozzle 120A HQ	02.13.03.38233
Protective cap	
External protective cap, MaximumLife®	02.13.03.38237
Shield cup, 40A Machine	02.13.03.38245
Shield cup, 50/60A Machine	02.13.03.38238
Shield cup, 70/100A Machine	02.13.03.38239
Shield cup, 120A Machine	
Shield cup, Deflector	02.13.03.38243
Ohmic clip	02.13.03.38224



## Allgemeine Lieferbedingungen gegenüber Kaufleuten (Stand: 01.09.2010)

### I. Geltung der Bedingungen

1. Unsere Lieferungen, Leistungen und Angebote erfolgen ausschließlich auf Grund der nachstehenden Geschäftsbedingungen. Diese gelten somit auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden, sofern sie dem Käufer bei einem früher von uns bestätigten Auftrag zugegangen sind. Spätestens mit der Entgegennahme der Ware oder Leistung – auch Teilleistung – gelten diese Bedingungen als angenommen. Entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Käufers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Käufers die Lieferung an den Käufer vorbehaltlos ausführen.
2. Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Käufer zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niedergelegt.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von § 310 BGB.

### II. Angebot – Angebotsunterlagen

1. Ist die Bestellung des Käufers als Angebot gemäß § 145 BGB zu qualifizieren, so können wir dieses innerhalb von 2 Wochen annehmen.
2. An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Dies gilt auch für solche schriftlichen Unterlagen, die als „vertraulich“ bezeichnet sind. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Besteller unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.
3. Die in Katalogen, Preislisten oder den zum Angebot gehörenden Unterlagen enthaltenen Angaben, Zeichnungen, Abbildungen und Leistungsbeschreibungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.
4. Abreden, welche vom Vertragstext abweichen, dürfen nur mit von der Javac Deutschland GmbH schriftlich ermächtigten Personen getroffen werden und bedürfen für Ihre Gültigkeit der Schriftform. Eine Aufhebung des Schriftformerfordernisses kann und darf nur schriftlich erfolgen.

### III. Preise – Zahlungsbedingungen

1. Soweit nicht anders angegeben, halten wir uns an die in unseren Angeboten enthaltenen Preise 14 Tage ab deren Datum gebunden.
2. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“, ausschließlich Verpackung, Fracht, Zoll, Einfuhrnebenabgaben, Versicherungsprämien, Markierung, Schutzmittel und dergleichen.
3. Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungsstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
4. Der Abzug von Skonto bedarf besonderer schriftlicher Vereinbarung.
5. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis netto (ohne Abzug) sofort zur Zahlung fällig. Kommt der Käufer in Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8 % über dem jeweiligen Basiszinssatz p. a. zu fordern. Falls wir in der Lage sind, einen höheren Verzugschaden nachzuweisen, sind wir berechtigt, diesen geltend zu machen. Der Käufer ist jedoch berechtigt, uns nachzuweisen, dass uns als Folge des Zahlungsverzugs kein oder ein wesentlich geringerer Schaden entstanden ist.
6. Aufrechnungsrechte stehen dem Käufer nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem glei-

chen Vertragsverhältnis beruht.

7. Wir sind berechtigt, trotz anderslautender Bestimmungen des Käufers Zahlungen zunächst auf dessen ältere Schulden anzurechnen, und werden den Käufer über die Art der erfolgten Verrechnung informieren. Sind bereits Kosten und Zinsen entstanden, so sind wir berechtigt, die Zahlung zunächst auf die Kosten, dann auf die Zinsen und zuletzt auf die Hauptleistung anzurechnen.
8. Eine Zahlung gilt erst dann als erfolgt, wenn wir über den Betrag verfügen können. Im Falle der Annahme von Schecks gilt die Zahlung erst als erfolgt, wenn der Scheck eingelöst wird.
9. Wenn uns Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, wenn er insbesondere einen Scheck nicht einlöst oder seine Zahlungen einstellt, oder wenn uns andere Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, so sind wir berechtigt, die gesamte Restschuld fällig zu stellen, auch wenn wir Schecks angenommen haben. Wir sind in diesem Falle außerdem berechtigt, Vorauszahlungen oder Sicherheitsleistung zu verlangen.

### IV. Lieferung

1. Erfüllungsort der Lieferung ist das Warenlager Javac Deutschland GmbH. Versendet der Verkäufer die Ware auf Verlangen des Käufers an einen anderen Bestimmungsort, geht die Transportgefahr, auch bei Lieferung „frachtfrei“, in dem Moment auf den Käufer über, in dem die Ware der Transportperson übergeben wird.
2. Liefertermine oder -fristen, welche verbindlich oder unverbindlich vereinbart werden können, bedürfen der Schriftform.
3. Auch wenn eine kalendermäßig bestimmte Lieferzeit vereinbart ist, liegt noch kein Fixhandelsgeschäft im Sinne von § 376 Abs. 1 HGB vor. Hierfür bedarf es zusätzlich der Einigung der Vertragspartner darüber, dass z.B. bei Saisonware oder Werbeaktionen der Vertrag bei Nichteinhaltung der Lieferfrist ohne weiteres durch Rücktritt beendet und, sofern uns ein Verschulden trifft, Schadensersatz wegen Nichterfüllung verlangt werden kann. Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Angebotsannahme, jedoch nicht vor Beibringen der vom Käufer zu beschaffenden Unterlagen sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.
4. Wir haben Liefer- und Leistungsverzögerungen aufgrund höherer Gewalt und aufgrund von Ereignissen, die uns die Lieferung wesentlich erschweren oder unmöglich machen, insbesondere bei Arbeitskämpfen, Unruhen, behördlichen Maßnahmen und Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten, auch bei verbindlich vereinbarten Fristen und Terminen nicht zu vertreten. Sie verändern die vereinbarten Termine und Fristen um die Dauer, der durch diese Umstände bedingten Leistungsstörung. Erst wenn die Liefer- und Leistungsverzögerung länger als 1 Monat dauert, ist der Käufer nach angemessener Nachfristsetzung berechtigt, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils, vom Vertrag zurückzutreten. Verlängert sich die Lieferzeit oder werden wir von unserer Verpflichtung frei, so kann der Käufer hieraus keine Schadensersatzansprüche herleiten. Auf die genannten Umstände können wir uns nur berufen, wenn wir den Käufer unverzüglich benachrichtigen. Dies gilt sinngemäß für die Abnahmeverpflichtung des Käufers. Die Vertragspartner sind verpflichtet, dem anderen Teil Anfang und Ende von Hindernissen der vorbezeichneten Art unverzüglich mitzuteilen.
5. Teillieferungen und Teilleistungen sind, soweit handelsüblich, zulässig und werden gesondert in Rechnung gestellt. Sie sind ausnahmsweise dann unzulässig, wenn die teilweise Erfüllung des Vertrages für den Käufer kein Interesse hat.
6. Beeinflussen spätere Änderungen des Vertrages durch den Käufer die Lieferfrist, so kann sich diese in angemessenem Umfang verlängern.
7. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtungen des Käufers voraus.

9. Wird der Versand auf Wunsch des Käufers verzögert, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, die durch die Lagerung entstandenen Kosten, bei Lagerung in unserem Werk mindestens jedoch 1/2 v. H. des Rechnungsbetrages für jeden Monat berechnet, es sei denn, der Käufer weist nach, dass uns nur geringere Kosten entstanden sind.
10. Kommt der Käufer in Annahmeverzug oder verletzt er sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen, zu verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Käufer über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.
11. Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der zugrundeliegende Kaufvertrag ein Fixgeschäft im Sinn von § 323 Abs. 2 Ziff. 2 BGB oder von § 376 HGB ist. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern als Folge einer von uns zu vertretenden Lieferverzögerung der Käufer berechtigt ist geltend zu machen, dass sein Interesse an der weiteren Vertragserfüllung in Fortfall geraten ist.
12. Wir haften ferner nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern die Lieferverzögerung auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist uns zuzurechnen. Sofern die Lieferverzögerung nicht auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen Vertragsverletzung beruht, ist unsere Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
13. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit die von uns zu vertretende Lieferverzögerung auf der schuldhaften Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht beruht. In diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
14. Sofern die Lieferverzögerung lediglich auf einer schuldhaften Verletzung einer nicht wesentlichen Vertragspflicht beruht, ist der Käufer berechtigt, für jede vollendete Woche Verzögerung eine pauschalierte Entschädigung in Höhe von 3 % des Lieferwertes zu verlangen, jedoch maximal 15% des Lieferwertes.

### V. Gefahrübergang

1. Die Gefahr geht auch bei frachtfreier Lieferung mit dem Verlassen des Lieferwerkes auf den Käufer über. Falls der Versand ohne unser Verschulden unmöglich wird, geht die Gefahr mit der Meldung der Versandbereitschaft auf den Käufer über. Sofern nicht anders vereinbart, wählen wir Verpackung, Versandart und Versandweg nach bestem Ermessen.
2. Auf schriftliches Verlangen des Käufers wird auf seine Kosten die Sendung durch uns gegen Diebstahl, Bruch, Transport, Feuer- und Wasserschäden sowie sonstige versicherbare Risiken versichert. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Käufer zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Käufer über; jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Käufers die Versicherung zu bewirken, die dieser verlangt.

### VI. Mängel der Kaufsache

1. Die Geltendmachung der Ansprüche und Rechte des Vertragspartners bei Sachmängeln setzt voraus, dass der Käufer seinen nach §§ 377, 378 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.
2. Soweit ein Sachmangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Beseitigung des Mangels oder zur Ersatzlieferung innerhalb angemessener Frist berechtigt. Schlägt die von uns gewählte Mangelbeseitigung zweimal fehl, sind wir zur einmaligen Ersatzlieferung berechtigt. Für den Fall der Ersatzlieferung ist der Käufer zur Herausgabe der ursprünglichen Kaufsache verpflichtet. Die Kosten der Nacherfüllung werden nicht übernommen, soweit

die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. § 478 Abs. 4 S. 1 u. Abs. 5 BGB bleiben unberührt.

3. Schlägt die Mangelbeseitigung / Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer nach seiner Wahl berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis entsprechend herabzusetzen. Die §§ 323 Abs. 5 S. 2 BGB und § 478 Abs. 4 S. 1 u. Abs. 5 BGB bleiben unberührt.
4. Rückgriffsansprüche des Käufers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Käufer mit seinem Abnehmer keine Vereinbarung getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen.
5. Schlägt die Mangelbeseitigung / Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer auch berechtigt, Schadensersatz zu verlangen (§ 281 Abs. 1 S. 3 BGB bleibt unberührt), sofern wir den Mangel zu vertreten haben. Wir haften insoweit nur nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Käufer Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruhen. Soweit uns keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern wir schuldhaft eine andere wesentliche Vertragspflicht als die Lieferung einer mangelfreien Sache verletzen; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Im übrigen ist die Schadensersatzhaftung ausgeschlossen; insoweit haften wir insbesondere nicht für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind. Die zwingenden Bestimmungen des Produkthaftungsgesetzes bleiben unberührt.
6. Wir leisten für die Mangelfreiheit unserer Produkte Gewähr für den Zeitraum von 12 Monaten, gerechnet ab Gefahrenübergang; § 479 BGB bleibt unberührt.
7. Werden unsere Betriebs- oder Wartungsanweisungen nicht befolgt, Änderungen an den Produkten vorgenommen, Teile ausgewechselt oder Verbrauchsmaterialien verwendet, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen, so entfällt jede Gewährleistung, wenn der Käufer eine entsprechende substantielle Behauptung, dass erst dieser Umstände den Mangel herbeigeführt hat, nicht widerlegt.
8. Im Falle einer Mitteilung des Käufers, daß der Kaufgegenstand mangelhaft ist, können wir verlangen, dass der Käufer nach unserer Wahl und auf unsere Kosten
  - a) die schadhafte Lieferung zur Reparatur und anschließender Rücksendung an uns schickt - soweit dies zumutbar ist - oder
  - b) der Käufer die schadhafte Lieferung bereithält und einer unserer Mitarbeiter zum Käufer geschickt wird, um die Reparatur vorzunehmen. Falls der Käufer entgegen unserem zumutbaren Verlangen den Kaufgegenstand nicht zusendet und verlangt, daß Gewährleistungsarbeiten an einem von ihm bestimmten Ort vorgenommen werden, trägt der Käufer die uns zusätzlich entstehenden Kosten, insbesondere zusätzliche Reisekosten und Arbeitszeit.

## VII. Gesamthaftung

1. Hat der Käufer infolge des Mangels der Sache einen Schaden erlitten oder vergebliche Aufwendungen getätigt, so haftet der Verkäufer nach Ziff.VI.und Ziff.VII. Eine Haftung darüber hinaus ist ausgeschlossen.
2. Sollte der Käufer Schadensersatzansprüche geltend machen, so haftet der Verkäufer nach den gesetzlichen Bestimmungen betreff Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Für eine Haftung der Vertreter und Erfüllungsgehilfen gilt Ziff.VII.2. entsprechend. Sofern kein Vorsatz auf Seiten des Verkäufers vorliegt beschränkt sich die Haftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden.
3. Verletzt der Verkäufer schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht, so ist die Haftung nach den gesetzlichen Bestimmungen, auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
4. Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt unberührt. Dies gilt auch für die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.
5. Ziff.VII 1., 2., 3., 4. gelten entsprechend, wenn der Einsatz von Aufwendungen geltend gemacht wird.
6. Soweit die Schadensersatzhaftung gegenüber dem Verkäufer ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung seiner Angestellten, Arbeiter, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen. Ziff.VII.4. gilt entsprechend.

## VIII. Eigentumsvorbehaltssicherung

1. Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller Zahlungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Käufer vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Käufers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, auch ohne Nachfristsetzung, sofort vom Vertrag zurückzutreten oder, auch ohne Rücktritt vom Vertrag, die Kaufsache herauszuverlangen. Im Herausverlangen der Kaufsache durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich schriftlich erklärt. In der Pfändung der Kaufsache durch uns liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Bestellers abzüglich angemessener Verwertungskosten anzurechnen.
2. Der Käufer ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser-, und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, muss der Vertragspartner diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen. Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter, hat uns der Käufer unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können.
3. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Käufer für den uns entstandenen Ausfall.
4. Der Käufer ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrages (einschließlich MwSt) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Wir nehmen die Abtretung an. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Käufer auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist aber dies der Fall, so können wir verlangen, dass der Käufer uns abgetretene Forderungen und deren Schuldner

bekanntgibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldner (Dritte) die Abtretung mitteilt.

5. Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Käufer wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
6. Wird die Kaufsache verarbeitet, mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, vermennt oder verbunden, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Käufers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Käufer uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Käufer verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.
7. Der Käufer tritt uns auch die Forderung zur Sicherung unserer Forderungen gegen ihn ab, die durch die Verbindung der Kaufsache mit einem Grundstück gegen einen Dritten erwachsen. Wir nehmen die Abtretung an.
8. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Käufers insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

## IX. Konstruktionsänderung

Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit Konstruktionsänderungen vorzunehmen; wir sind jedoch nicht verpflichtet, derartige Änderungen auch an bereits ausgelieferten Produkten vorzunehmen.

## X. Abtretung

Wir sind berechtigt, die Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung abzutreten.

## XI Schuldbefreiung

Zahlungen mit befreiender Wirkung bei Warenlieferungen mit Zahlungsziel können nur an den Factor geleistet werden, an den wir unsere Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung aufgrund eines Factoring Vertrages übertragen und verkauft haben.

## XII. Anwendbares Recht, Gerichtsstand, Teilnichtigkeit

1. Für diese Geschäftsbedingungen und die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen den Vertragspartnern gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland. Insbesondere ist die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG - „Wiener Kaufrecht“) ausgeschlossen.
2. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und / oder Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort und der Gerichtsstand ist das Amtsgericht / Landgericht Ulm, soweit der Käufer Kaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlichrechtliches Sondervermögen ist. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Käufers zu klagen.
3. Sollte eine Bestimmung in diesen Geschäftsbedingungen oder eine Bestimmung im Rahmen sonstiger Vereinbarungen unwirksam sein oder werden, so wird hiervon die Wirksamkeit des Vertrages im Übrigen nicht berührt. In diesem Fall sind die Vertragspartner verpflichtet, die unwirksame Bestimmung durch eine ihr im wirtschaftlichen Erfolg möglichst gleichkommende Regelung zu ersetzen.

**JAVAC** Deutschland GmbH

Industriestraße 29/2  
73340 Amstetten

+ 49 (0) 7331 3058-0  
+ 49 (0) 7331 3058-58

info@javac-deutschland.de



You´ll also find our catalogues at:  
[www.javac.org](http://www.javac.org)

Welding equipment | Welding tractors | CNC-Plasmas machines | Welding positioners | Turnrollers | Automation

[www.javac.org](http://www.javac.org)