

2025

JAVAC

Your Experts in Welding

Automation



JAVAC

Symbols used

Get a quick overview with our practical symbol system.

	Machine welds electrodes		Machine suitable for pulse welding
	Machine suitable for TIG welding		Machine equipped with Hot Start
	Machine suitable for MIG/MAG welding		Machine equipped with Arc Force
	Machine suitable for plasma cutting		Machine equipped with Upslope
	Machine with inverter technology		Machine equipped with Downslope
	Machine with IGBT technology		Machine equipped with thermostat
	Machine is HF-protected		Machine equipped with wire feed
	Machine with Lift TIG		Air cooling
	Machine with HF-ignition		Protection class IP 23
	Machine uses alternating current		Machine suitable for generators
	Machine uses coflow		Spot welding possible
	Machine with PFC technology		

Support Block up to
1000 kg load
Support block-EVR
page 5

Turnrollers
TR-1000
page 6

Automation - Longitudinal Seams
Longitudinal Seam Welding Unit Model OL
page 36



Contents

■ Foot switch	4	■ Height scanner	25
■ Support blocks	5	■ Electrical support	26 - 27
■ Turn rollers	6 - 11	■ Seam tracking	28
■ Pipe processing units	12	■ Welding oscillators	29 - 31
■ Stands, manipulators, torch holders	13 - 15	■ Welding camera	32 - 33
■ Welding Masts	16 - 19	■ Automatic welding machines Circular and longitudinal weld	34 - 44
■ Supports	20 - 24	■ Special purpose machinery	45 - 54

You will find a current version of our complete catalogue as well as constantly updated offers online at: www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestrasse 29/2
D-73340 Amstetten

www.javac.org
info@javac-deutschland.de

Tel.: +49 (0) 73 31-30580
Fax: +49 (0) 73 31-3058 58



Foot switch

Start/Stop, Potentiometric



Model	XF-3
Function	Start/Stop
Item no.	71801167 XF3



Model	XF-88
Function	Start/Stop
Item no.	71801167 XF88



Model	XF-89
Function	2x Start/Stop
Item no.	71801167 XF89



Model	Potentiometric
Function	Start/Stop, stepless control
Standard resistance	5 KΩ or 10 KΩ
Optional resistance	Specify desired value when ordering
Item no. 10 KΩ	243391015.0015
Item no. 5 KΩ	243391015.0017

All Foot switches will be delivered without cable

Support Block

Height-adjustable support block up to 1000 kg

Support block-EVR

Useful and versatile

EVR series can be adapted quickly to many workpiece diameters. Especially for circular weld seams and long workpieces the support block is almost indispensable.

Features

- Robust steel construction with polyurethan coated rolls.
- Quick and easy adjustment to different workpiece diameters.



High quality, polyurethan coated rolls.

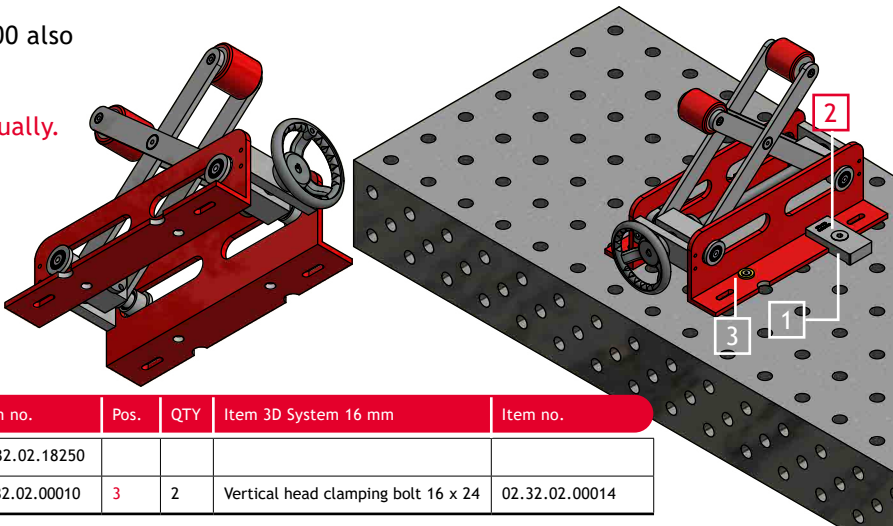
Model	EVR-300	EVR-500	EVR-700	EVR-1000
Workpiece diameter	30 – 320 mm	75 – 420 mm	75 – 700 mm	250 – 1100 mm
Max. load	300 kg	500 kg	500 kg	1000 kg
Rollers diameter	65 mm	80 mm	80 mm	150 mm
Rollers Width	70 mm	100 mm	100 mm	130 mm
Centre height	500 mm	615 mm	670 mm	1100 mm
Weight	38 kg	47 kg	57 kg	256 kg
Item no.	02.20.12.10030 (old: 71850020)	02.20.12.10050 (old: 71850030)	02.20.12.10100 (old: 71850040)	02.20.12.10071 (old: 71850050)

Support block-EVR-300 suitable for 3D table

Now we offer the support block EVR-300 also suitable for 3D tables.

We will be happy to advise you individually.

The EVR-300 has mounting holes at the bottom of the frame for fixing. Thanks to the special bolts, the roller support block can be attached very easily, quickly and safely.



Pos.	Qty	Item 3D System 28 mm	Item no.	Pos.	QTY	Item 3D System 16 mm	Item no.
1	1	Hold-down clamp EVR	02.32.02.18250				
2	2	Vertical head clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	3	2	Vertical head clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014

Turnrollers

Support Block TR-1000 kg

Useful and versatile

With Turnrollers of the TR series, it is very easy to position containers and pipes with a diameter of 80 mm to 700 mm and to weld circumferential seams. Due to the low initial costs, the purchase pays for itself in a very short time. With the help of a torch stand, the welding process can be further simplified and the welder can concentrate exclusively on controlling the welding process.

Features

- Device for the turning and positioning of small tanks and cylindrical workpieces.
- Equipped with high performance PU coated metal roller to provide stable running
- DC infinitely variable speed control system (TR-1000)
- AC variable speed control system (TR-2000)
- Switch for cw/ ccw rotation, foot switch for start/stop functions.
- High frequency protection



Model	TR-1000 complete
Max Load	1000kg
Pipe Diameter Range	Ø 80-700mm
Rotation Speed	80 - 1600mm/min
Rotation Power	DC 0,12 kW
Roller Size	Ø250x50mm
Roller Material	Steel coated with PU
Measurement (LxWxH) mm	500x300x384mm (Driver) 500x160x384mm (Idler)
Weight (complete)	85 kg
Item no.	02.30.10.20100

Scope of delivery TR-1000:
1 Drive unit with control (integrated)
1 Idler
1 Foot switch
Optional:
1 Idler

Modell	TR-1000 Idler
Load	500 kg
Workpiece Diameter	Ø 80-700mm
Weight	33 kg
Measurement (LxWxH)	500x160x384mm
Item no.	02.30.10.20102

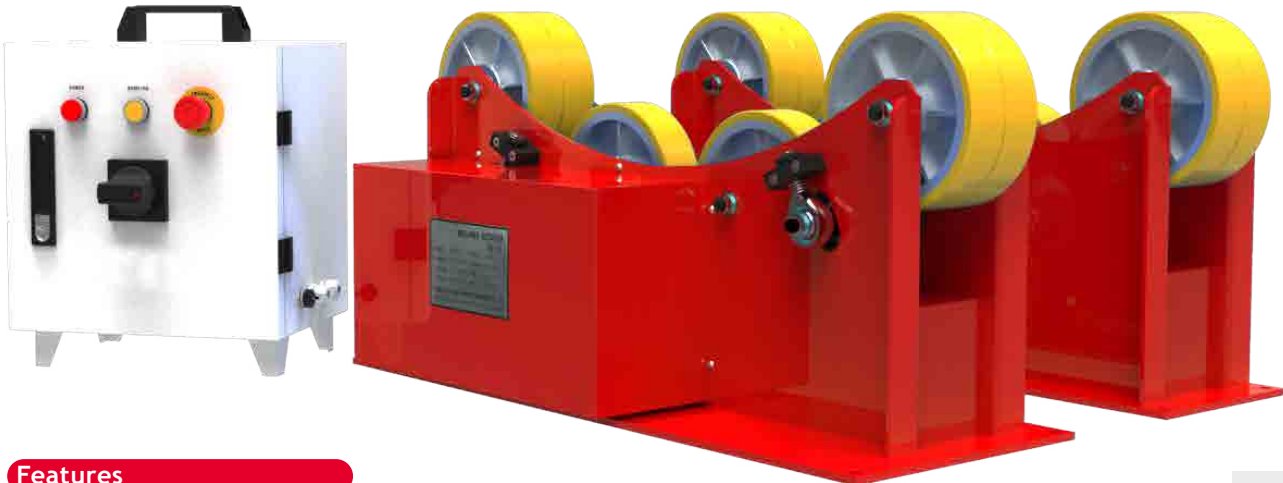


Turnrollers

Support Block TR-2000

Useful and versatile

With Turnrollers of the TR series, it is very easy to position containers and pipes with a diameter of 80 mm to 2200 mm and to weld circumferential seams. Due to the low initial costs, the purchase pays for itself in a very short time. With the help of a torch stand, the welding process can be further simplified and the welder can concentrate exclusively on controlling the welding process.



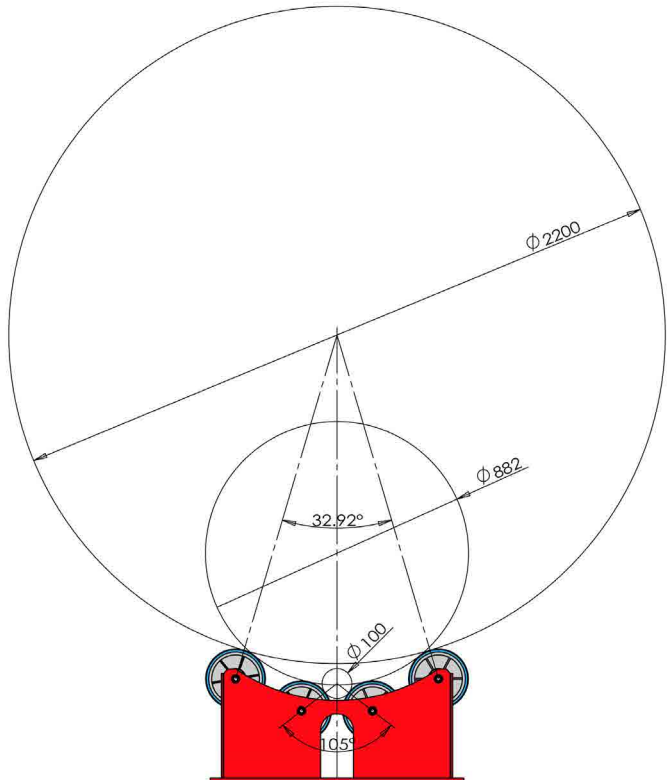
Features

- Device for the turning and positioning of small tanks and cylindrical workpieces.
- Equipped with high performance PU coated metal roller to provide stable running
- DC infinitely variable speed control
- AC variable speed control system
- Switch for cw/ccw rotation, foot switch for start/stop functions.
- High frequency protection

Scope of delivery TR-2000:
1 Drive unit with control system
1 Idler
1 Remote control

Model	TR-2000 complete
Max Load	2000kg
Pipe Diameter Range	Ø 100 - 2200 mm
Rotation Speed	150 - 1500 mm/min
Rotation Power	AC 0.37
Roller Size	Ø250x50 mm
Roller Material	Steel coated with PU
Measurement (LxWxH) mm	850x330x440 mm (Driver) 850x230x440 mm (Idler)
Weight (complete)	175 kg
Item no.	02.30.10.20200

Modell	TR-2000 Idler
Load	1000 kg
Workpiece Diameter	Ø 80-700mm
Weight	80 kg
Measurement (LxWxH)	850x230x440 mm
Item no.	

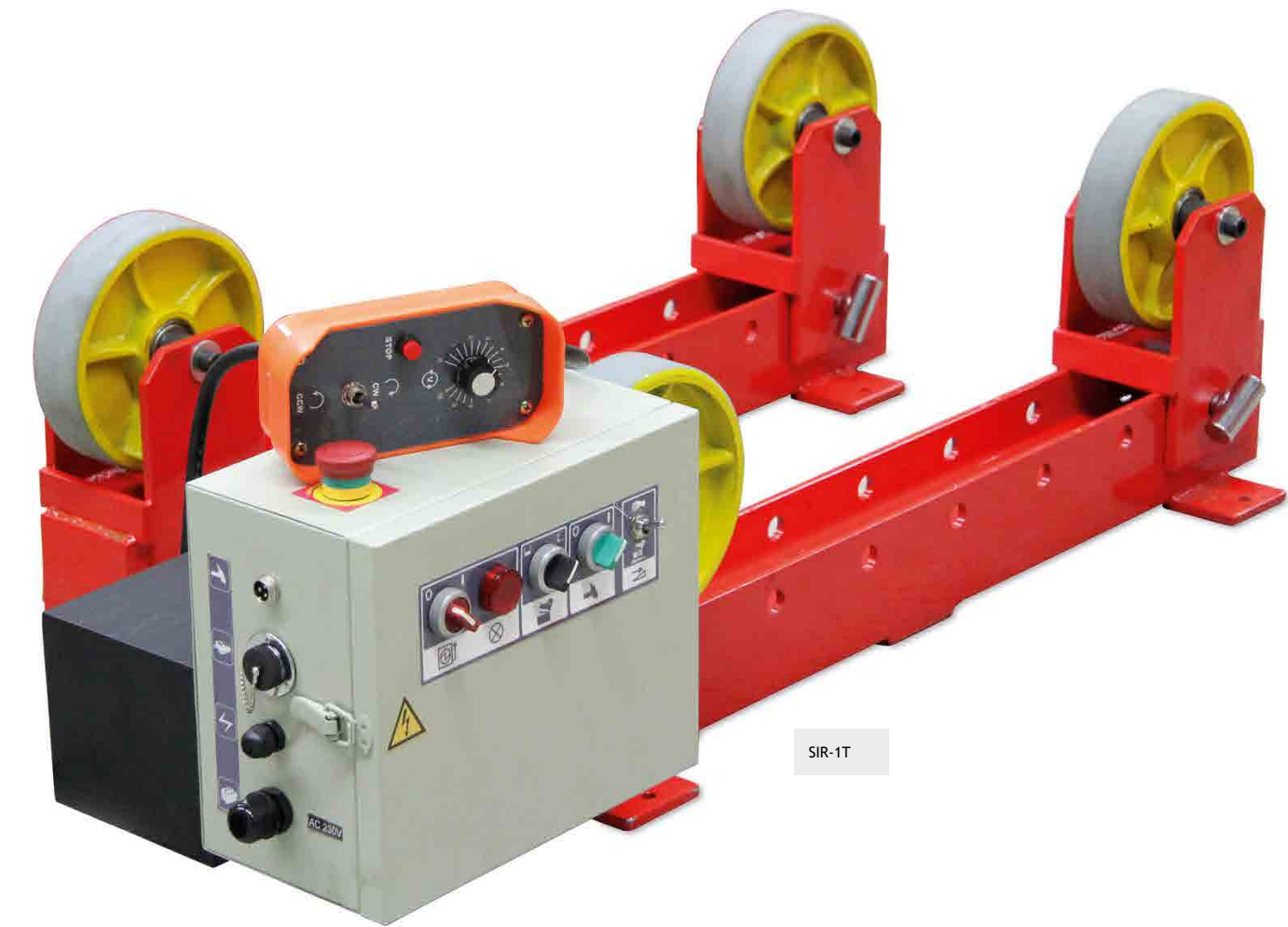


Turnrollers

Roller Block up to 3 t – SIR

Perfect girth welds

The SIR series covers many workpiece diameters. The distance between the rolls can be increased or reduced via plug connection. The strong drive unit allows a smooth and continuous turning movement also with low speed.



SIR-1T

Model	SIR-1T	SIR-3T
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz	AC 230 V/50 Hz
Max. load	1 t	3 t
Workpiece diameter	50 – 1.500 mm	150 – 2.000 mm
Roller speed	180 – 1.800 mm/min.	120 – 1.200 mm/min.
Roller size	200 x 50 mm	250 x 75 mm
Max. thermal loading	bis 80° C	bis 80° C
Weight	100 kg	154 kg
Measurements (L x W) mm	950 x 344	1.510 x 250 mm
Item no.	02.30.10.00110 (old: 71821160)	02.30.10.00130 (old: 71821161)

Alle CNC Plasmaanlagen werden ohne Autogenausrüstung ausgeliefert!

Turnrollers

Roller Block up to 3 t – SIR

Features

- Consisting of drive unit and idler unit.
- Smooth and continuous turning movement also at low speed.
- PU-rollers.
- Container diameter is fast and easily adjustable via plug connection.
- Hand-held remote control (3m) for the adjustment of speed and cw/ccw movement.
- Foot switch.
- Compact and robust design; easy to operate.



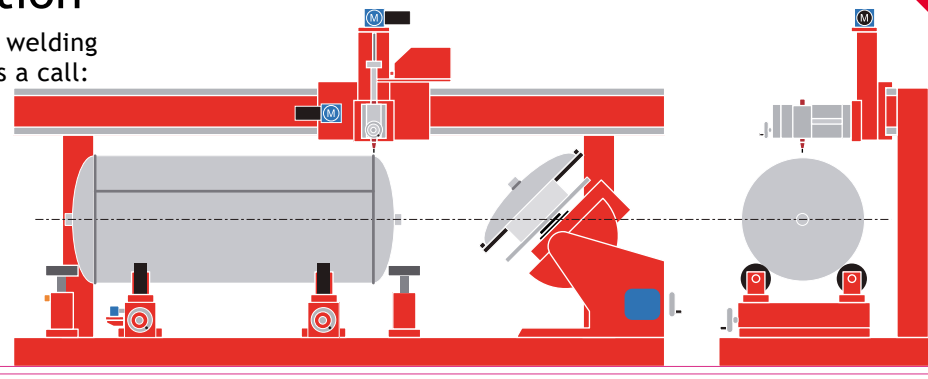
SIR-5T

Scope of delivery:

- 1 Control unit (integrated)
- 1 Foot switch
- 1 Cable remote control

Individual Solution

We configure your circular welding unit individually. Just give us a call:
+497331/3058-0



Turnrollers

Roller block series HGK up to 1000 t

Stable turning

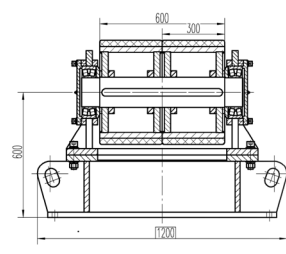
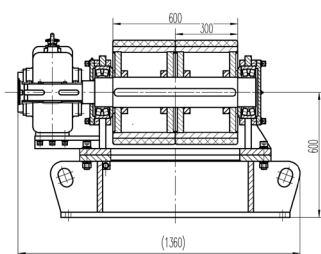
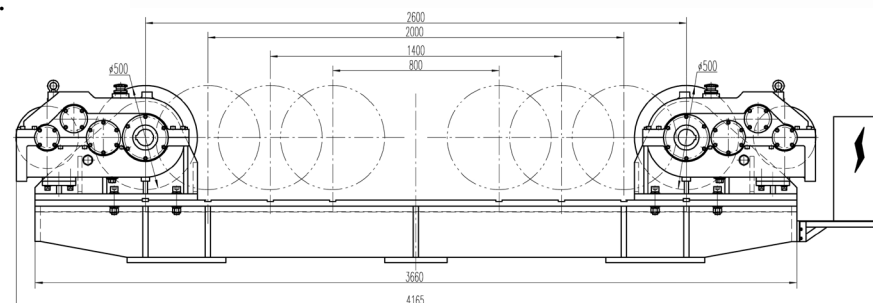
The HGK series has two synchronous drive units that provide continuous rotation with infinitely variable speed control. The distance between the rollers can be increased and decreased manually by means of bolts in order to achieve a large diameter range of the workpieces.



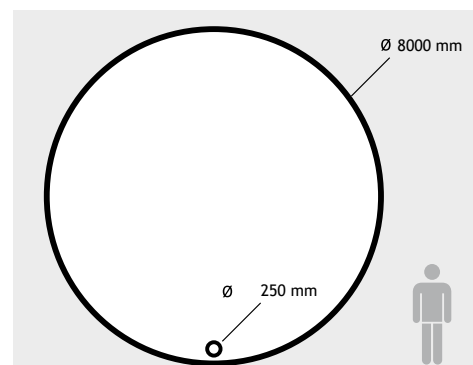
Features

- For turning and positioning workpieces in the sections of mechanical engineering, container building, plant construction and pipeline construction.
- With two synchronous driven motors.
- Adjustable rotating speed.
- PU-Rolls.
- The adustment is via bolts
- Remote control

Scope of delivery:
1 Remote control



The HGK-Series:
For Workpiece diameter
from 250 mm up to 8.000 mm



HGK-150

Model	Speed	Max. Load	Workpiece diameter	Motor (Kw) Power	rubber diameter	rubber rollers width	Item no.
HGK-5	6 - 60 m/h	5.000 kg	250 - 2.800 mm	2x0,37	250 mm	120 mm	02.20.10.10150
HGK-10		10.000 kg	300 - 3.200 mm	2x0,55	300 mm	130 mm	02.20.10.11100
HGK-20		20.000 kg	500 - 4.500 mm	2x1,1	350 mm	180 mm	02.20.10.11200
HGK-40		40.000 kg	500 - 5.000 mm	2x1,5	400 mm	220 mm	02.20.10.11400
HGK-60		60.000 kg	800 - 6.000 mm	2x2,2	450 mm	2x 180 mm	02.20.10.11600
HGK-80		80.000 kg	800 - 6.000 mm	2x3	450 mm	2x 180 mm	02.20.10.11800
HGK-100		100.000 kg	800 - 6.000 mm	2x3	500 mm	2x 200 mm	02.20.10.12000
HGK-160		160.000 kg	800 - 6.000 mm	2x4	550 mm	200 mm	
HGK-200		200.000 kg	800 - 6.500 mm	2x4	650 mm	250 mm	
HGK-250		250.000 kg	800 - 6.500 mm	2x5,5	650 mm	250 mm	
HGK-300		300.000 kg	800 - 6.500 mm	2x5,5	700 mm	300 mm	
HGK-500		500.000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x7,5	750 mm	350 mm	
HGK-800		800.000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x15	850 mm	400 mm	
HGK-1000		1.000 000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x18,5	900 mm	500 mm	

Turnrollers

Roller block HGZT with 2 AC-Motors to 150 t

Self-centring

The HGZT series has two synchronously operating drive units that provide continuous rotation with infinitely variable speed control. The roller spacing is self-centring and the rollers align with the diameter of the workpiece.



Features

- For turning and positioning workpieces in the sections of mechanical engineering, container building, plant construction and pipeline construction.
- With 2 AC motors
- Self centring wheel distance
- Automatic adaptation to the workpiece for different diameters
- With two synchronous driven motors.
- Adjustable rotating speed.
- PU-Rolls.
- Remote control

Scope of delivery:
1 Remote control

Model	Speed	Max. Load	Workpiece diameter	Motor (Kw) Power	rubber diameter	rubber rollers width	Item no.
HGZT-5	6 - 60 m/h	5.000 kg	250 - 2.500 mm	2x0,37	250 mm	100 mm	02.20.10.20150
HGZT-10		10.000 kg	320 - 3.200 mm	2x0,55	300 mm	120 mm	02.20.10.20100
HGZT-20		20.000 kg	500 - 3.800 mm	2x1,1	350 mm	150 mm	02.20.10.20200
HGZT-40		40.000 kg	600 - 4.500 mm	2x1,5	400 mm	160 mm	02.20.10.20400
HGZT-60		60.000 kg	750 - 5.000 mm	2x2,2	450 mm	180 mm	02.20.10.20600
HGZT-80		80.000 kg	850 - 5.500 mm	2x3	450 mm	240 mm	02.20.10.20800
HGZT-100		100.000 kg	1.000 - 6.300 mm	2x3	500 mm	240 mm	02.20.10.21000
HGZT-150		150.000 kg	1.000 - 6.300 mm	2x4	500 mm	300 mm	

Pipe Processing Unit

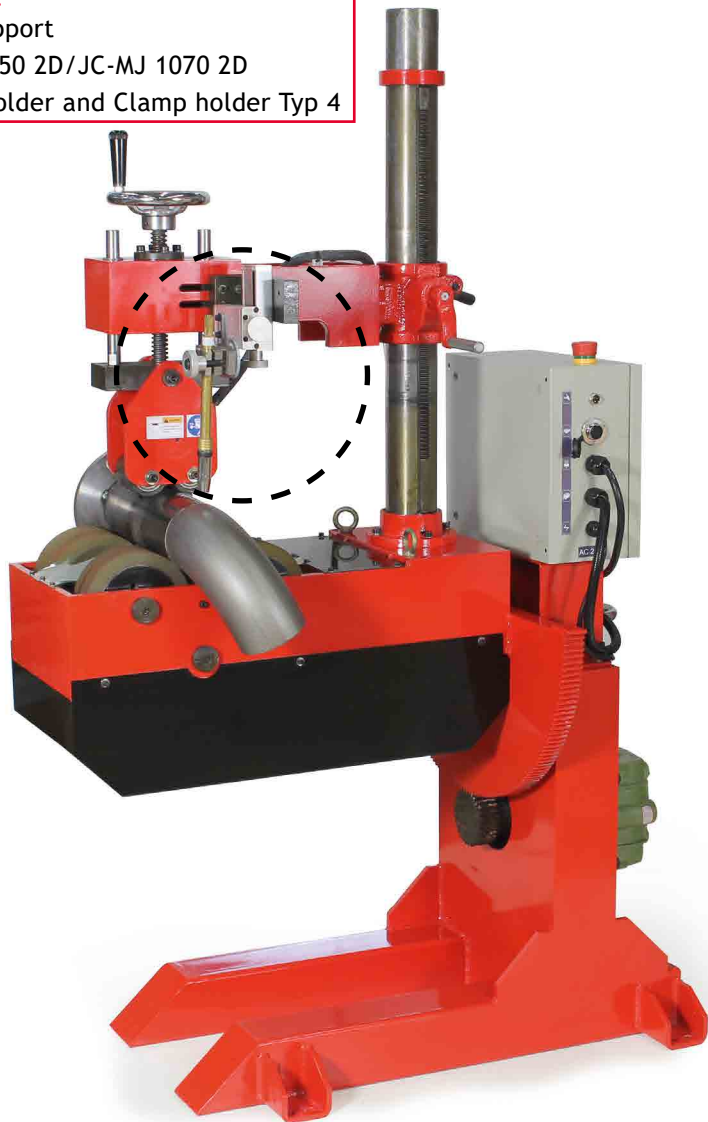
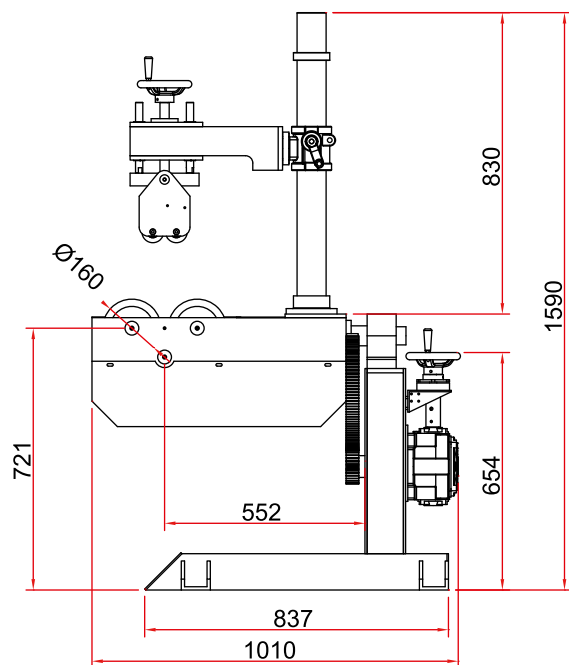
GK-200 and GK-400

Features

- Stable and compact construction.
- Welding, cutting and grinding possible.
- Clamping of a multitude of pipes. Also suitable for tube bends and pipes with flange.
- Fast and precise clamping without jaw chucks.

Optional:

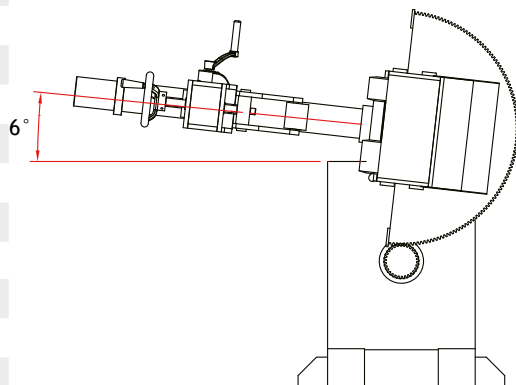
Cross Support
JC-MJ 1050 2D/JC-MJ 1070 2D
+ Torchholder and Clamp holder Typ 4



Model	GK-200	GK-400
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz	3-phasig AC 380 V/50 Hz
Max. Load	200 kg	800 kg
Workpiece diameter	60 – 300 mm	60 - 400 mm
Workpiece length	over 400 mm	over 480 mm
Speed	190 – 1900 mm/min.	120 ~ 1200 mm/min.
Torque	109.8 Nm	600 Nm
Tilting moment	1,516.0 Nm	1,880 Nm
Tilting range	+ / - 80°	+ / - 45°
Tilting centre height	720 mm	820 mm
Speed adjustment	Inverter	
Power	100 W	DC 400 W
Size (Lx B x H) mm	1010x646x1590	
Weight		
Item no.	02.30.20.00100	

Scope of delivery:

1 Control (integrated)
1 Cable remote control



Stands

Torch Stand TE

Best torch position

The torch stands TE-XYR can easily be screwed to different grounds. The torch can easily be brought into the best horizontal or vertical position via the two handwheels.

Features

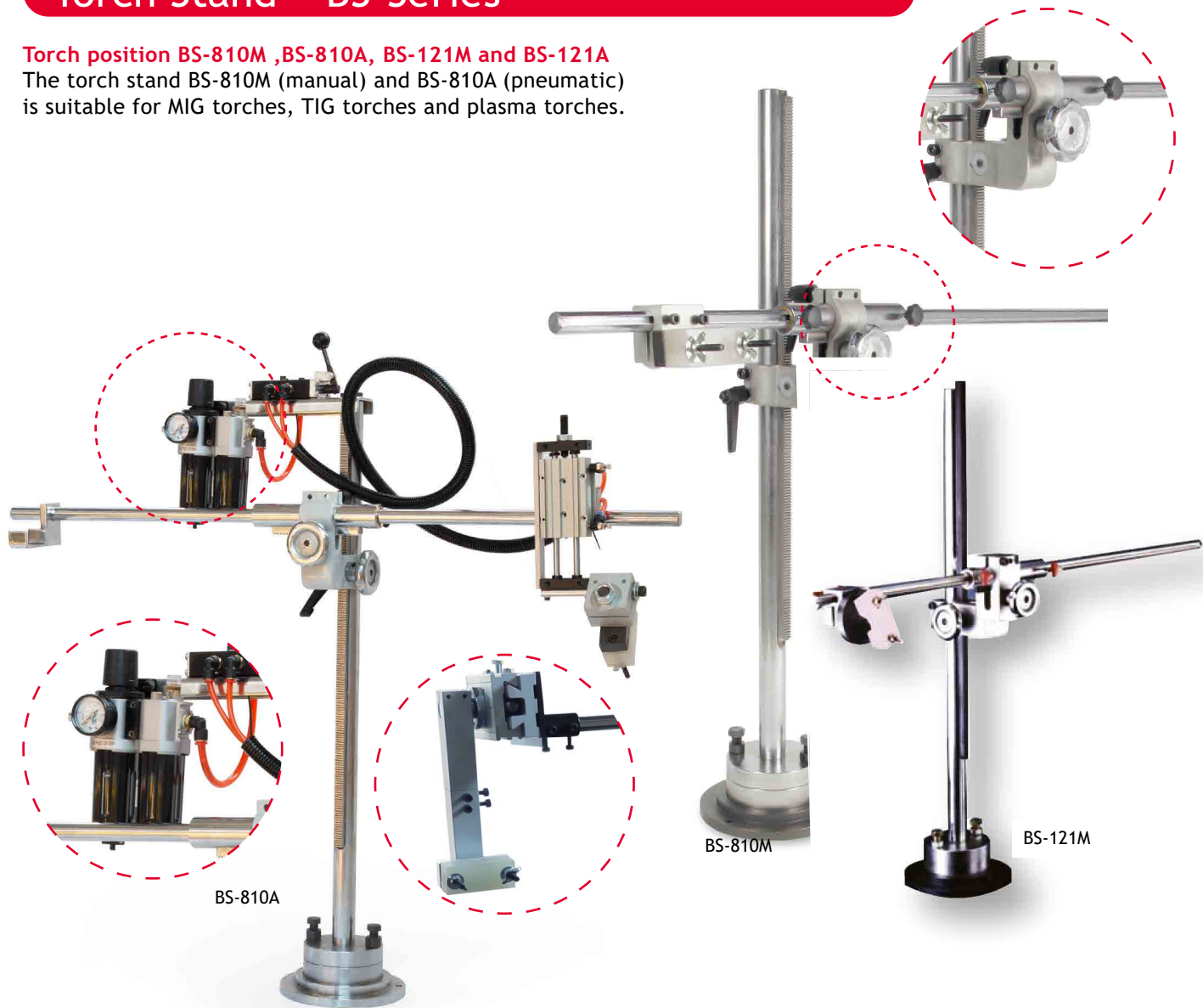
- Torch positioning via handwheel (vertically/horizontally).
- Torch holder with lever.
- Easy assembly.
- High stability.



Stands

Torch Stand – BS-Series

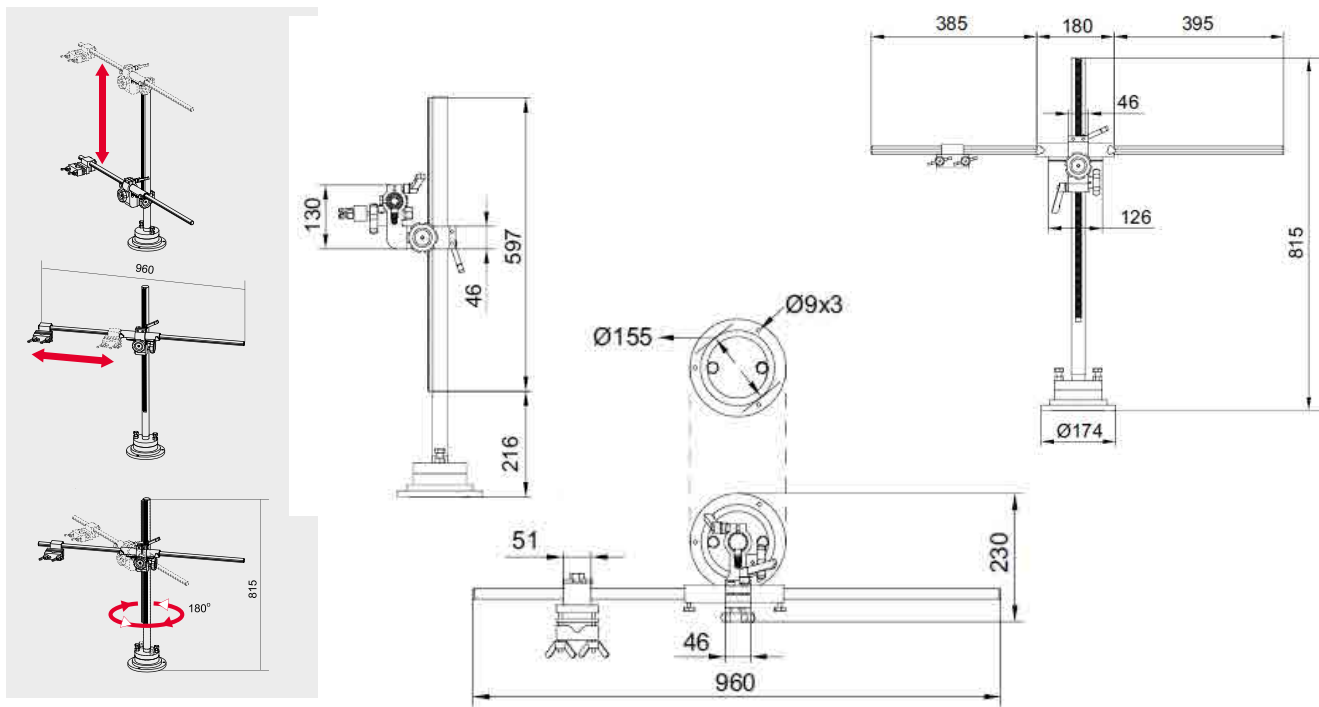
Torch position BS-810M ,BS-810A, BS-121M and BS-121A
The torch stand BS-810M (manual) and BS-810A (pneumatic) is suitable for MIG torches, TIG torches and plasma torches.



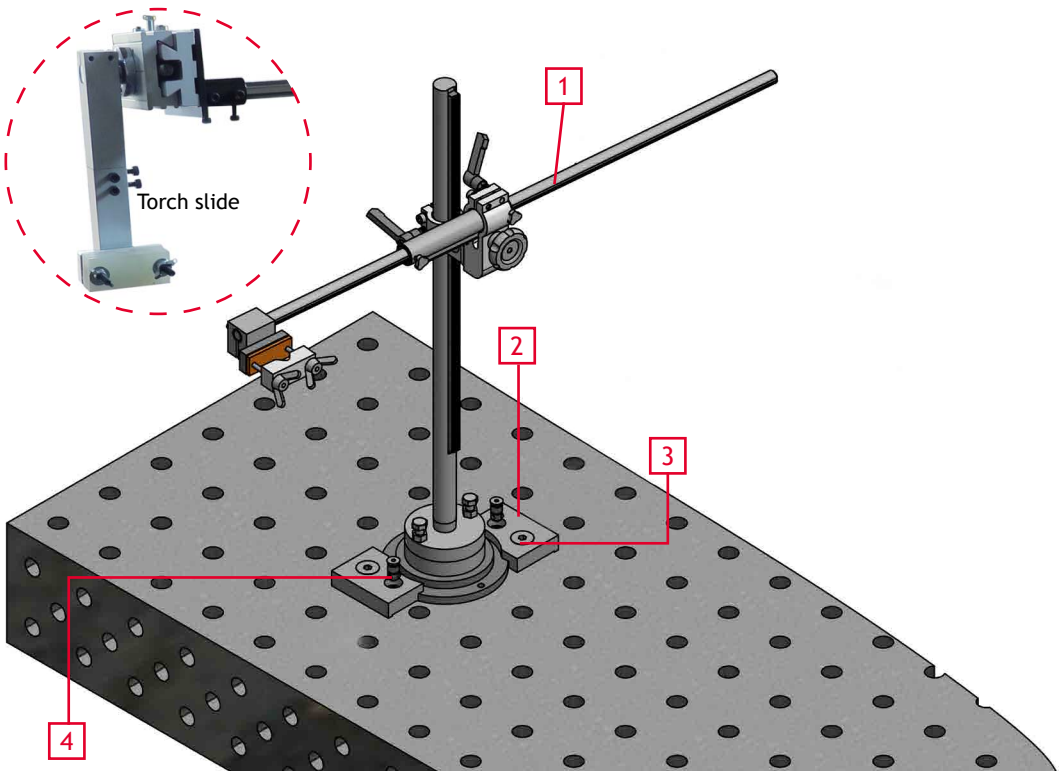
Model	BS-810M	BS-810A	BS-1210M	BS-1210A
Stand horizontal movement	700 mm		750 mm	
Stand horizontal operation	manually		manually	
Stand vertical movement	500 mm		850 mm	
Stand vertical operation	manually	manually	manually	manually
Stand angle of tilt	360°			
Max. load boom end	8 kg			
Torch angle of tilt	180°			
Torch Setting cylinder Stroke	none	50 mm	none	50 mm
Torch Setting Operation	none	manual pneumatic valve	none	manual pneumatic valve
Measur. (LxWxH) mm	960x230x815 mm	960x480x815 mm	960x230x1215 mm	960x480x215 mm
Total weight	18 kg	20 kg	23 kg	25 kg
Item no.	02.20.14.10110 (old: 71801118.BS810M)	02.20.14.10112 (old: 71801118.BS810A)	02.20.14.00210	02.20.14.00222
Optional	Torch slide (Item no.: 02.20.16.10077)			

Stands

Torch Stand – BS-Series



Torch Stand BS series suitable for 3D modular systems



Pos.	Qty	Item 3D System 28 mm	Item no.	Pos.	Qty	Item 3D System 16 mm	Item no.
1	1	Torch Stand BS-810M	02.20.14.10110				
2	1	Depressor BS	02.32.02.18250				
3	2	Countersunk clamping bolt 28x50 mm	02.32.02.00010	4	2	Countersunk clamping bolt 16 x 24	02.32.02.00014

Welding Masts

Manually adjustable – BS-106 M

- Vertical movement:

700 mm
- Rotating:

manually
- Horizontal movement:

700 mm
- Max. load boom end:

30 kg

Features

- Pivotal through 360°.
- Torch positioning via handwheel (vertically/horizontally).
- Torch holder with lever.
- High stability.
- Guidance via linear slide and cross slide.
- Carriage with 2 brakes (handwheel).

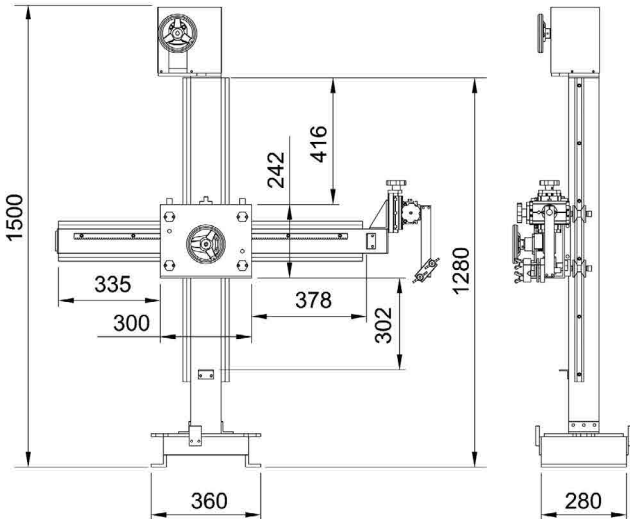
Welding can be so easy

The individual positioning of torches can be so easy! Welding heads and torches up to 30 kg can mounted on the boom head of the BS-106M. Especially for neat and smooth orbital welding torch stands are more than interesting. Combined with a turntable or a roller block, girth weldings can be done so easily.



Model	BS-106M
Stand angle of tilt	180°
Max. load boom end	30 kg
Torch angle of tilt	180°
Torch horizontal movement	75 mm
Torch vertical movement	75 mm
Measur. (LxWxH) mm	1255 x 392 x 1500
Item no.	02.30.30.10010 (old: 91812040)

Optional accessories	Item no.
Carriage	02.30.92.00110 (old: 91812044)
Rail (1m)	02.30.92.00100 (old: 91812042)
Pneumatic torch holder with service unit and lever	91812046



Welding Masts

Manually adjustable – TE-120 / TE-120 BT SPS

- Vertical movement:

1200 mm
- Rotating:

motor driven
- Horizontal movement:

1200 mm
- Max. load boom end:

30 kg

For challenging welding jobs

You will reach undreamed heights with Javac welding masts without spending a fortune. Choose a TE manipulator out of our lightweight series or a heavy-duty TEA for highest demands.

All our manipulators are extremely solid, move with infinitely adjustable speed and are equipped with drop protection.

Features

- Pivotal through 180°.
- Motor-driven torch positioning (vertically/horizontally).
- Torch holder with lever.
- Easy assembly.
- High stability.
- Guidance via linear slide and cross slide.

Model	TEA-120 Series
Horizontal speed	150 – 1.500 mm/min.
Vertical speed	800 mm/min.
Rotating angle	90°
Rotating	manually
Torch horizontal movement	75 mm
Torch vertical movement	75 mm
Measur. (LxWxH) mm	1690 x 920 x 2048
TEA-120 BT Item no.	02.30.30.10120 fix on the ground
TEA-120 TC Item no.	02.30.30.10121 moveable on rail
TEA-120 TCM Item no.	motorised on rail



Scope of Delivery:

- 1 Control
- 1 Cable remote control

Welding Masts

Motor-adjustable – TEA Serie

- Vertical movement:

mm 2000

Rotating:

manuell /motor driven
- Horizontal movement:

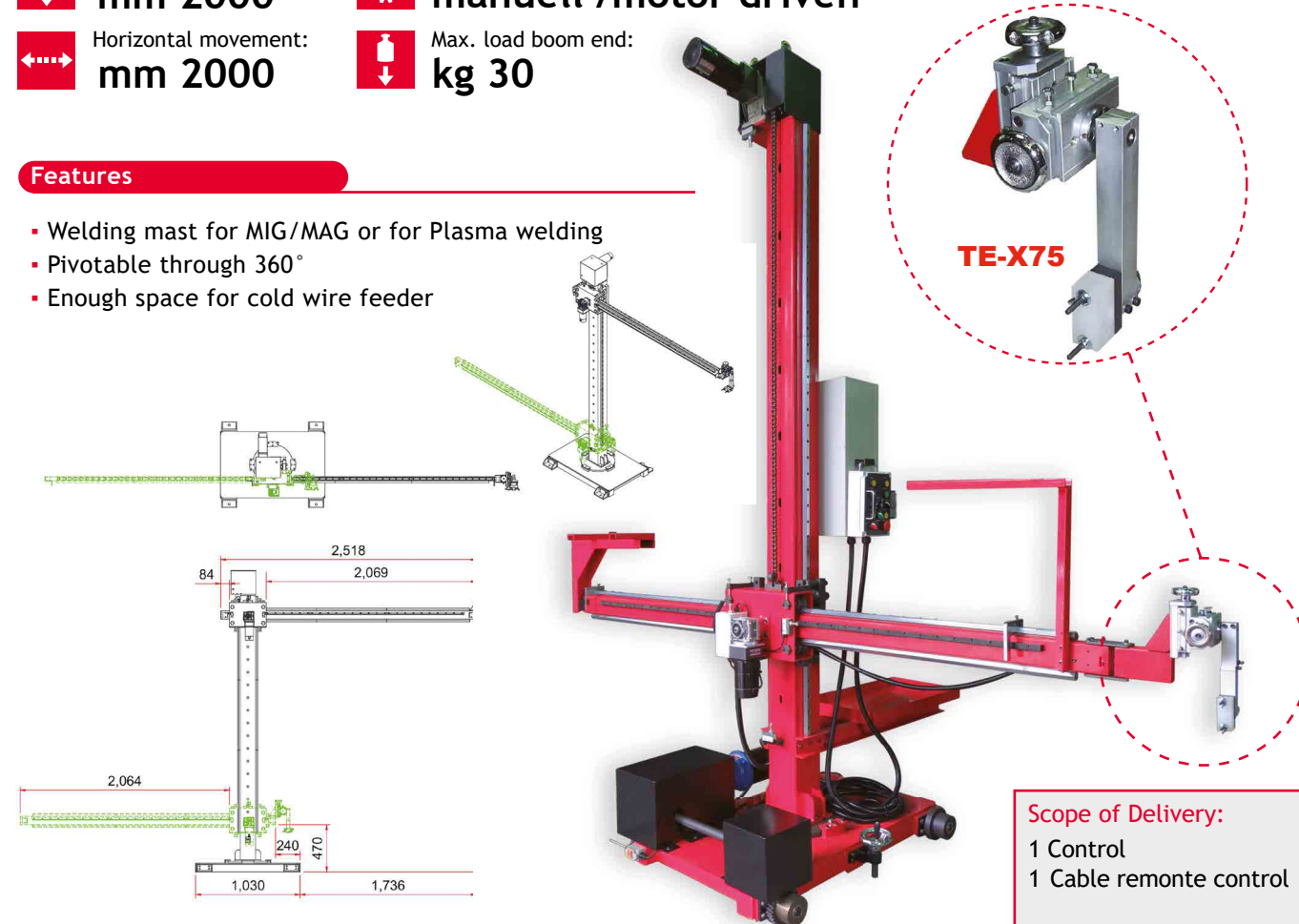
mm 2000

Max. load boom end:

kg 30

Features

- Welding mast for MIG/MAG or for Plasma welding
- Pivotable through 360°
- Enough space for cold wire feeder



Scope of Delivery:
1 Control
1 Cable remote control

Model	TEA-200BP	TEA-200TC	TEA-200TCM
Supply voltage	AC220V12A/50;60Hz /1Ø		AC220V /20A/50;60Hz /1Ø
Horizontal lift	2000 mm		
Horizontal speed	50-1500 mm/min.		
Horizontal drive	DC100W DC Motor		
Vertical lift	2000 mm		
Vertical speed	800 mm/min.		
Vertical drive	DC150W DC Motor		
Max. load boom end	30 Kg		
Angle of rotation tree	360°		
Rotary drive	Push boom		
Instalation	on the floor	on rail	
Operation	N/A	manually	motor
Movement speed of carriage	N/A		120-1200 mm/min
Carriage drive	N/A		DC400W DC Motor
Item no.	02.30.30.10200	02.30.30.10210	02.30.30.10230
Item no. SPS	02.30.30.10202	02.30.30.10212	02.30.30.10232

Welding Masts

Medium/Heavy version – TEA-3030 and TEA 4040

- Vertical movement:

4.000 mm

Rotating:

motor driven
- Horizontal movement:

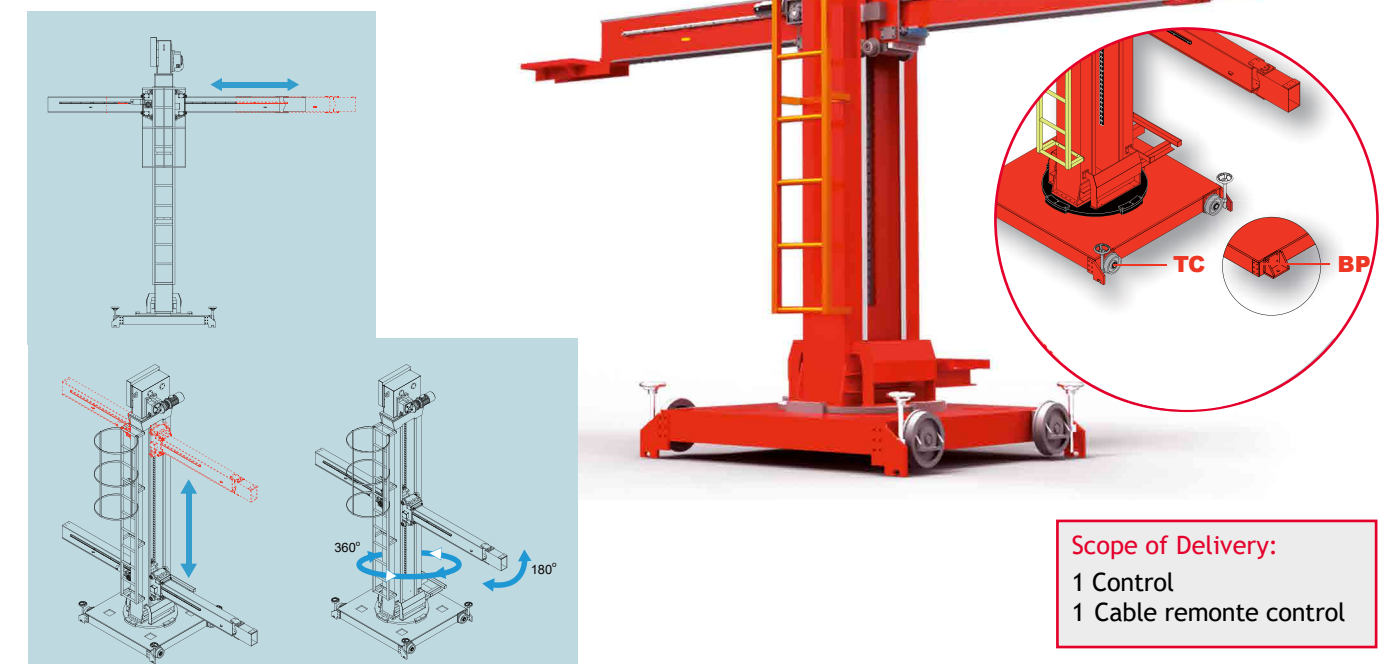
4.000 mm

Max. load boom end:

120 kg

Features

- Pivotable through 180°.
- Torch positioning motorized (vertical/horizontal).
- Simple assembly.
- High stability.
- Guided by linear slide and cross support.



Scope of Delivery:
1 Control
1 Cable remote control

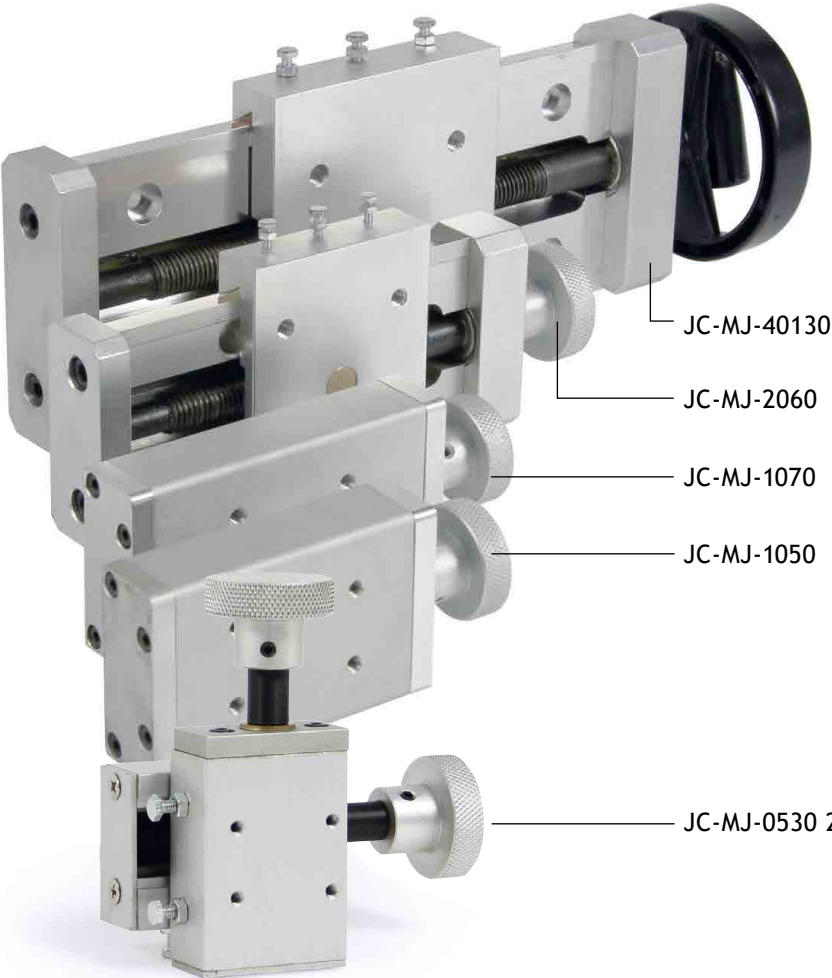
Model	TEA-3030BP	TEA-3030TC	TEA-4040BP	TEA-4040TC
Boom Horizontal Stroke	3000 mm		4000 mm	
Boom Horizontal Speed	150 - 1500 mm/min.			
Arm Rotation Angle	180°			
Boom Vertical Stroke	3000 mm		4000 mm	
Boom Vertical Speed	800 mm/min.			
Boom End Max. Load	120 Kg			
Column Rotation Angle	360°			
Column Rotation Drive	Pushing of Boom			
Installation	On the ground	On the track	On the ground	On the track
Movement	N/A	Pushing of Column	Pushing of Column	
Track Type	N/A	15 kg Rail	N/A	15 kg Rail
Control	Hand Remote Box / The wire is 10M Cable			
Power	V1: AC220V/12A/60HZ/3phase V2 : AC380V/10A/50HZ/3phase V3 : AC440V/10A/60HZ/3phase			

Supports

Manual slides + torch holders

Accurate and flexible

JC-MJ series of precision guidances is designed for a manual fine adjustment of the torch. These are predominantly used with welding tractors and automatic welding devices. Using these precision guidances, you will receive more flexibility, positioning is more accurate and fast. Thus, your product quality will be increased. They are easy to install and comfortably to adjust. All JC-MJ models are made of aluminium alloy and can be combined for a 2D and 3D support.



1D, 2D and 3D examples

MJ series can be combined with different torch holders and connections.

Possible for MIG/MAG-, TIG-, Plasma-, SAW- and CNC-cutting torches.



Model	Item no.
JC-MR 60	02.20.18.00110 (old: 72202408)
JC-ED-MR90	02.20.18.00114 (old: 72202410)

Model	Item no.	Lift	Load
JC-MJ-0530 2D	02.20.16.00032 (old: 72202022)	à 30 mm	5 kg
JC-MJ-1050 1D	02.20.16.00050 (old: 72202030)	50 mm	10 kg
JC-MJ-1050 2D	02.20.16.00052 (old: 72202032)	à 50 mm	10 kg
JC-MJ-1050 3D	02.20.16.00054 (old: 72202034)	à 50 mm	10 kg
JC-MJ-1070 1D	02.20.16.00070 (old: 72202050)	70 mm	10 kg
JC-MJ-1070 2D	02.20.16.00072 (old: 72202052)	à 70 mm	10 kg
JC-MJ-1070 3D	02.20.16.00074 (old: 72202054)	à 70 mm	10 kg
JC-MJ-2060 1D	02.20.16.00260 (old: 72202060)	60 mm	20 kg
JC-MJ-2060 2D	2x 02.20.16.00260 (old: 72202060)	à 60 mm	20 kg
JC-MJ-40130 1D	02.20.16.04130 (old: 72202130)	130 mm	40 kg

Supports

Manual slides + torch holders



JC-MJ1050 1D/JC-MJ1070 1D



JC-MJ1050 2D/JC-MJ1070 2D



JC-MJ2060 1D



JC-MJ2060 2D



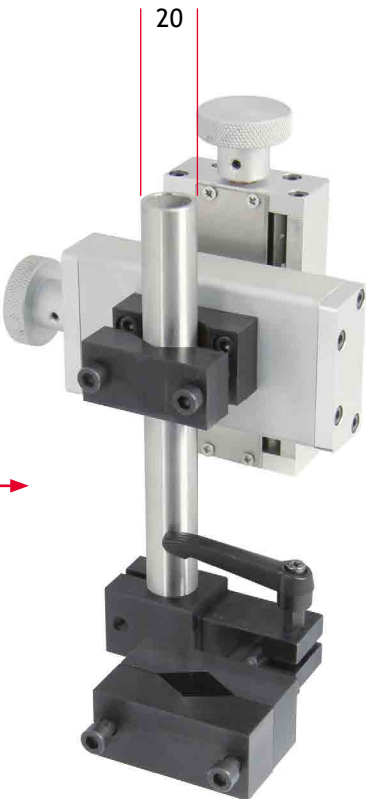
TC-H small*



TC-2R



TC-H Large**



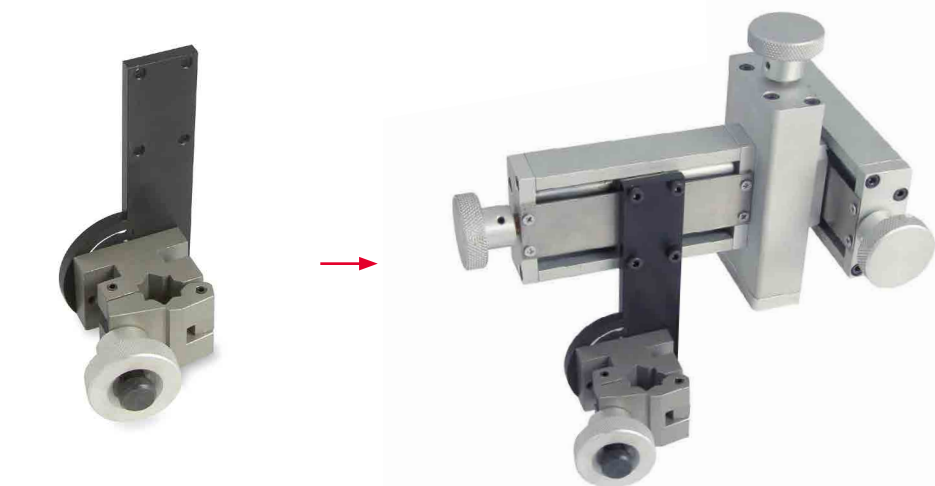
Pipe model TC-P

Model	Item no.	Pipe diameter Ø
TC-H small	02.20.08.00114 (old: 72202210)	17 - 20 mm
TC-H large	02.20.08.00118 (old: 72202212)	17 - 30 mm
TC-2R	02.20.08.00122 (old: 72202215)	20 mm
TC-P	02.20.08.00026 (old: 72202220)	20 mm

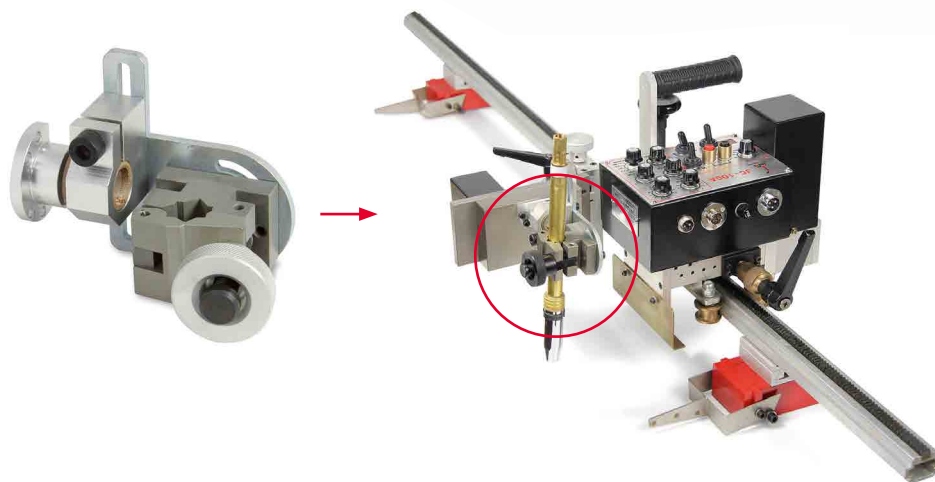
* for model range JC-MC1050
** for model ranges JC-MC1070, JC-MC2060 and JC-MC40130

Supports

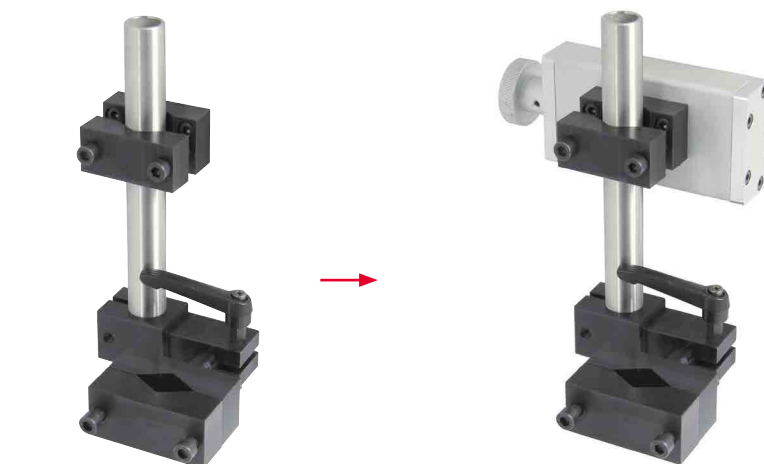
Manual slides + torch holders



Clamp mounting Type 2
example of use with
ED-MJ1050 3D



Clamp mounting Type 3
example of use on
MIG-Traktor mounted



Clamp mounting Type 4
example of use with
ED-MJ1050 1D

Model	Item no.	Pipe diameter Ø
Clamp mounting Type 2	02.20.08.00020 (old: 72202042)	17 - 20 mm
Clamp mounting Type 3	02.20.08.00030 (old: 72202044)	17 - 20 mm
Clamp mounting Type 3	02.20.08.00040 (old: 72202046)	17 - 20 mm

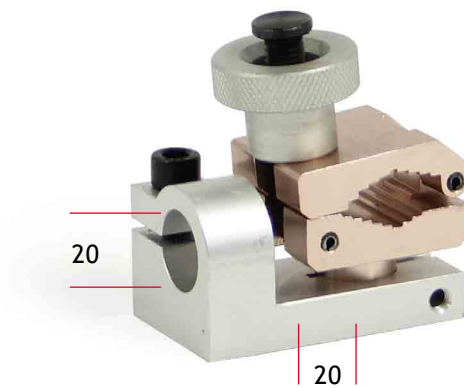
Supports

Manual slides + torch holders



RAC 120

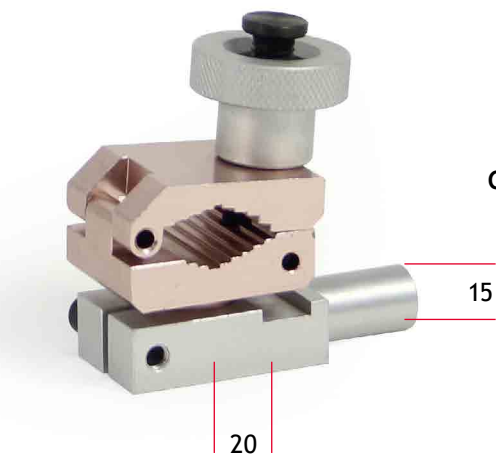
Model	RAC 120
Bar Ø	20 mm
vertical movement	120 mm
Weight	1 kg
Item no.	72202250



Clamp mounting Type 5



Clamp mounting Type 3
also fitting for RAC 120



Clamp mounting Type 6

Model	Clamp mounting Type 5
Pipe uptake Ø	20 mm
Pin Ø	15 mm
Item no.	02.20.08.00050 (old: 72202047)

Model	Clamp mounting Type 6
Pipe uptake Ø	20 mm
Item no.	02.20.08.00060 (old: 72202048)

Supports

Cross support with torch holder

Features

- Horizontal and vertical movement 75 mm.
- Pivotal torch holder (180°).
- Suitable for linear and girth welding.
- Cross support with handwheel for manual adjustment of the torch position.



Model	TE-X75
Max. load	6 kg
Torch angle of tilt	180°
Torch horizontal movement	75 mm
Torch vertical movement	75 mm
Measurements LxWxH (mm)	171 x 201 x 334
Weight	5,8 kg
Item no.	71821220

Mechanized height scanner

Features

- Mounted in spring bearings.
- Scans the workpiece surface.
- Torch distance remains unchanged.
- Suitable for linear and girth welding.
- Cross support with handwheel for manual adjustment of the torch position.



Model	TE-WL01
Max. Load	30 kg
Torch angle of tilt	180°
Torch horizontal movement	75 mm
Torch vertical movement	75 mm
Height scanning	Gravity
Scan lifting	25 mm
Measurements LxWxH (mm)	465 x 175 x 450
Weight	4,8 kg
Item no.	02.20.18.10010 (old:71802014.0010)

Supports

Voltage-controlled height scanner AVC-101

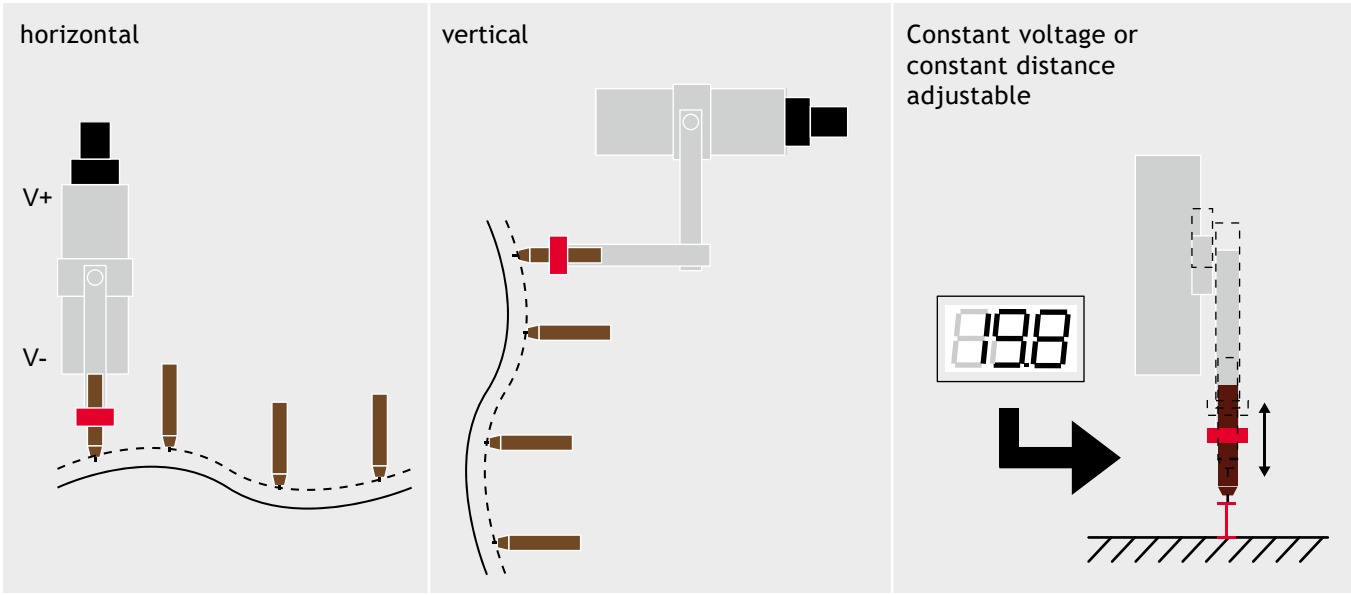
Features

- DC-TIG pulse (pulse frequency not <10 Hz)
- Can be used for DC-TIG and DC-Plasma welding
- Horizontal and vertical movement 150 mm.
- Pivotal torch holder (180°).
- Suitable for linear and girth welding.
- Cross support with handwheel for manual adjustment of the torch position.
- Welding voltage sensibility can be infinitely adjusted from 0.1 – 0.5 V.



Model	AVC-101
Supply voltage	AC 230V / 4A
Max. load	6 kg
Torch horizontal movement	150 mm
Torch vertical movement	150 mm
Measurements LxWxH (mm)	171 x 201 x 334
Item no.	02.20.24.10010 (old: 71821250)

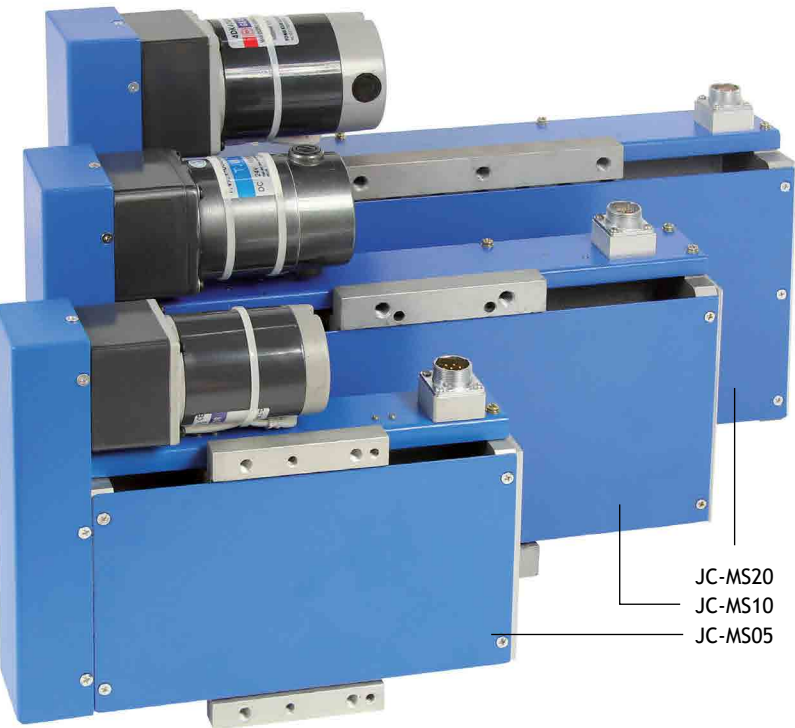
Scope of delivery:
1 Control unit
1 Foot switch



Electrical Support

Electric Linear Slide JC-MS

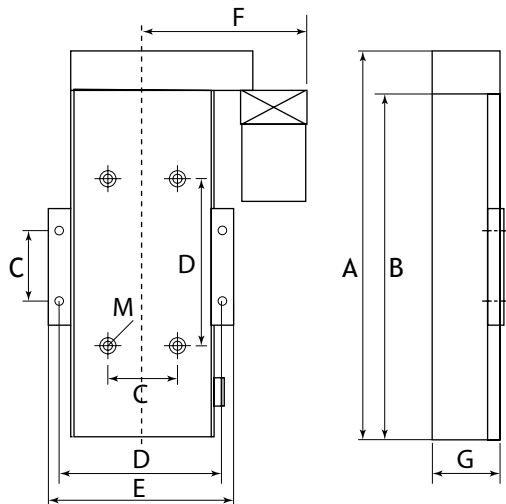
The slides with their robust aluminium housing are driven by DC 24 V stepping motor. A ball screw provides for a smooth drive in the inside.



JC-MS20
JC-MS10
JC-MS05

Features

- Backlash-free and extremely robust.
- Reliable and maintenance-free.
- Movement 100 – 200 mm.
- Load capacity 25 – 100 kg.



Model	JC-MS05	JC-MS10	JC-MS20
Stroke	100	200	200
Speed	20 - 250 mm/min.	20 - 250 mm/min.	20 - 200 mm/min.
Load	25 kg	50 kg	100 kg
Tolerance	+ - 0,1 mm	+ - 0,1 mm	+ - 0,1 mm
Input	DC24V	DC24V	DC24V
Weight	7,5 kg	11,5 kg	20,5 kg
Item no.	02.20.20.10100 (old: 72202305)	02.20.20.10200 (old: 72202310)	02.20.20.10210 (old: 72202320)

Meas.	JC-MS05	JC-MS10	JC-MS20
A	278	414	489
B	238	374	444
C	60	76	164
D	150	180	210
E	168	200	234
F	152	178	205
G	65	75	85
M	8	10	10

Linear Slide

Electronic Cross Support JC-MS

The cross support with its two linear slides is extremely robust and thanks to its easy construction almost maintenance-free. The torch can be exactly controlled via joystick-control. Thanks to its adjustable speed and high load capacity the electronic cross support is flexible for many different applications.

Features

- Easy use and adjustment.
- Backlash-free and extremely sturdy.
- Reliable and maintenance-free.
- Movement 100 – 200 mm.
- Joystick-control.
- Load capacity 25 – 100 kg.



Joystick also available separatly



Remote control is deliverable as wireless

Model	JC-MS05	JC-MS10	JC-MS20
Stroke	100	200	200
Speed	20 - 250 mm/min.	20 - 250 mm/min.	20 - 200 mm/min.
Load	25 kg	50 kg	100 kg
Tolerance	+ - 0,1 mm	+ - 0,1 mm	+ - 0,1 mm
Input	DC 24 V	DC 24V	DC 24V
Weight	13 kg	23 kg	41 kg
Item no.	2 x 72202305	2 x 72202310	2 x 72202320

Control	Joystick*
Item no.	02.20.22.00020 (old:72202392)

* In the scope of delivery at first orders. Can be purchased seperately

Control	SC-Control
Main voltage	AC 230 V, 50/60 HZ
Output voltage	DC 24 V
Size (LxWxH) mm	220x240x91
Weight	2,8 kg
Item no.	02.20.20.10011 (old:72202390)

Control	SC-Wireless
Output voltage	DC 24 V
Item no.	02.20.20.10012 (old:72202391)

Seamtracking

With electric push-button ST

The electric JAVAC sensor scans the form of the welding seam with a sensor. The scan is effected in two directions. Geometrical irregularities will be detected at once. They will be calculated by the control system and the torch as well as the workpiece will be repositioned timely. The complete communication system can be connected with a welding device. This ensures a very high welding quality. It is suitable for overlap welding, fillet welding as well as butt weldings with groove or joint.

The JAVAC seamtracking system comprises a control box, a 2D sensor, a sensor holder, an electric precision cross support, a clamp holder and different "scanners". The sensor is completely coated and thus prevents from damage caused by welding dust, heat and humidity inside the system.



Model	JC-ST05	JC-ST10	JC-ST20
Supply voltage	AC 230 V, 50/60 HZ		
Load capacity	25 kg	50 kg	100 kg
Tracking range	100 mm	200 mm	200 mm
Tracking speed	20 ~ 250 mm/min.	20 ~ 250 mm/min.	20 ~ 200 mm/min.
Support precision	+ - 0,25 mm, optional + - 0,13 mm		
Welding types	MIG / WIG / CO ²	UP	UP
Temperature	up/down	-10° ~ +70°	
Control function	Up/down and cw/ccw-movement, emergency stop, movement limit, track detection, limit detection, adjustment of track speed, remote control		
Item no.	02.22.01.00100		

Welding Oscillators

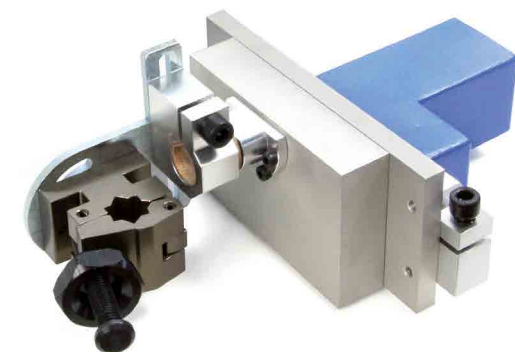
Pendulum System WLS/WRS

JC-WLS/WRS welding oscillators are subdivided in linear and angle oscillators. They use a rack and pinion drive with linear guidance and screw drive. The load capacity is 5 kg. These oscillators are predominantly used for TIG, MAG und CO². They are equipped with a precision micro motor and potentiometer which in turn are equipped with a CPU control.

- Features**
- JC-WLS/WRS welding oscillator.
 - Small, lightweight and easy to handle.
 - Speed, oscillating width and pause times for left, right and center are adjustable.
 - Torch returns automatically to the center after stop.
 - High oscillations can be compensated easily.



Model	Linear oscillator JC-WLS	Angle oscillator JC-WRS	Control	JC-WS
Supply voltage	AC 95 ~ 250 V, 50 Hz, 1-phase	AC 95 ~ 250 V, 50 Hz, 1-phase	Size	120x175x75
Operation	Rack and pinion drive	Screw drive	Weight	2,9 kg
Speed	0 ~ 2300 mm/min.	0 ~ 5 u/min oder 30°/sec	Item no.	02.20.22.00005 (old: 72201225)
Center adjustment	± 5 mm	± 3°		
Oscillating width	0 ~ 25 mm	8°		
Cw / ccw dwell time	0 ~ 2 s	0 ~ 2 s		
Control	JC-WS	JC-WS		
Weight	1.9 kg	1.8 kg		
Item no.	02.20.22.00025 (old: 72201215)	02.20.22.00030 (old: 72201220)		



Linear oscillator JC-WLS



Angle oscillator JC-WRS



Control

Linear Oscillators

LAW-Serie

Features

- Easy to handle and reliable.
- Without clearance and very sturdy.
- Low maintenance
- Suitable for MIG/MAG, TIG and Plasma

Scope of delivery:

1 separate control unit

Optional:

1 Remote control with 3 m cable



controller unit

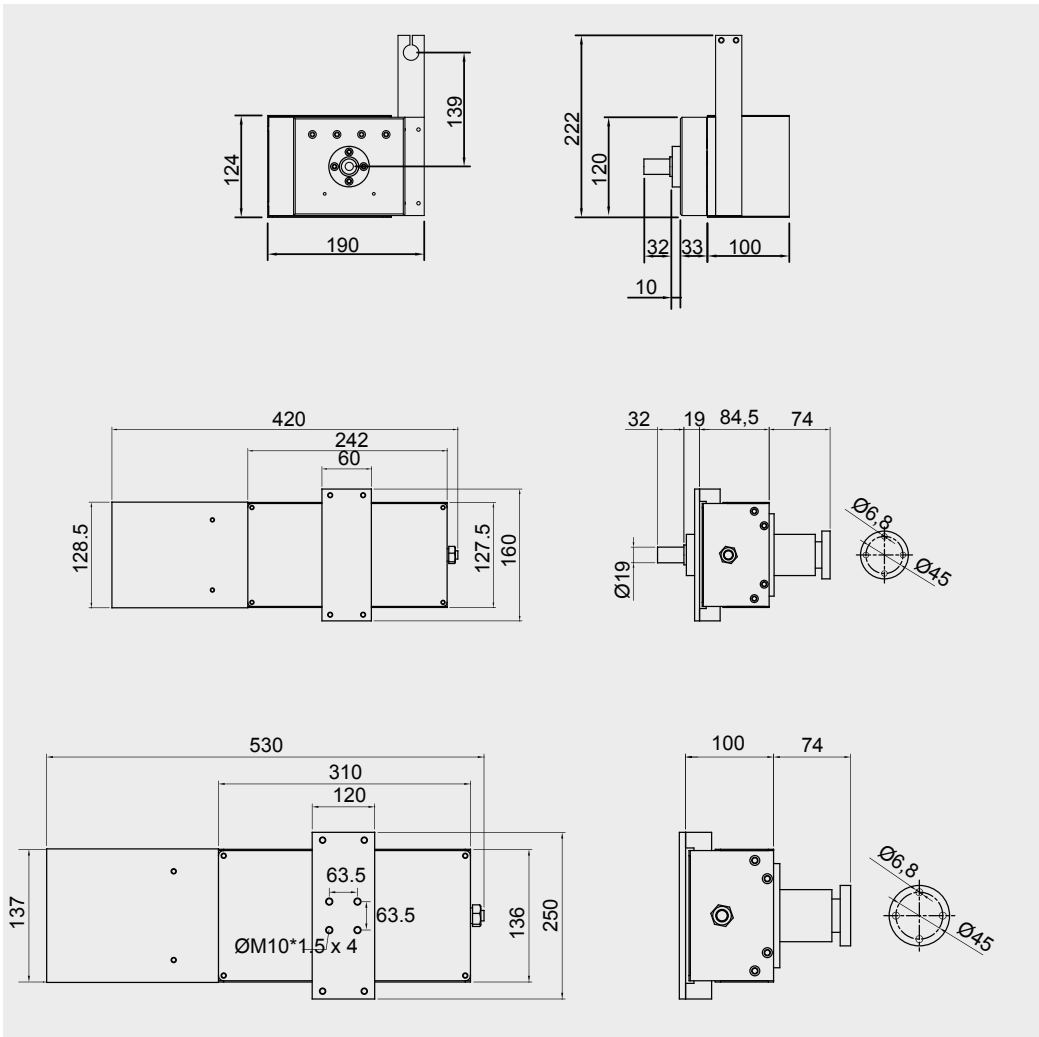


fig: LW-1A

Model	LAW-1A	LAW-2A	LAW-3A
Supply voltage	AC 230V/3A, 50/60 Hz		
Step-motor	0,9 Nm	1,35 Nm	20Nm
Max. Load	5 kg	20 kg	50 kg
Oscillation speed	50 – 2500 mm/min	50 – 5000 mm/min	50 – 5000 mm/min
Stroke (middle position)	0 – 30 mm	0 – 100 mm	0 – 150 mm
Amplitude right/left	0 – 15 mm	0 – 50 mm	0 – 75 mm
Stroke steps each	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Pause times right/left/center	0 to 9,9 sec	0 to 9,9 sec	0 to 9,9 sec
Dwell time right/left/middle	0,1 sec	0,1 sec	0,1 sec
Weld mode	2-cycle	2-cycle	2-cycle
Weight	5 kg	10 kg	18 kg
Size control box (LxBxH)	350 mm x 350 mm x 190 mm		
Weight control box	8 kg		
Item no.	02.20.22.00100	02.20.22.00110	02.20.22.00120

Linear Oscillators

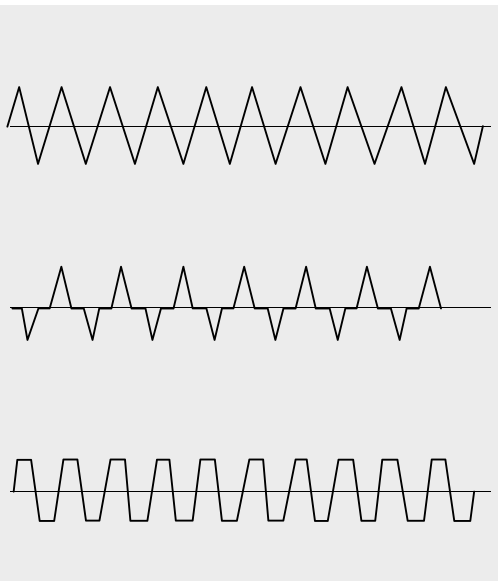
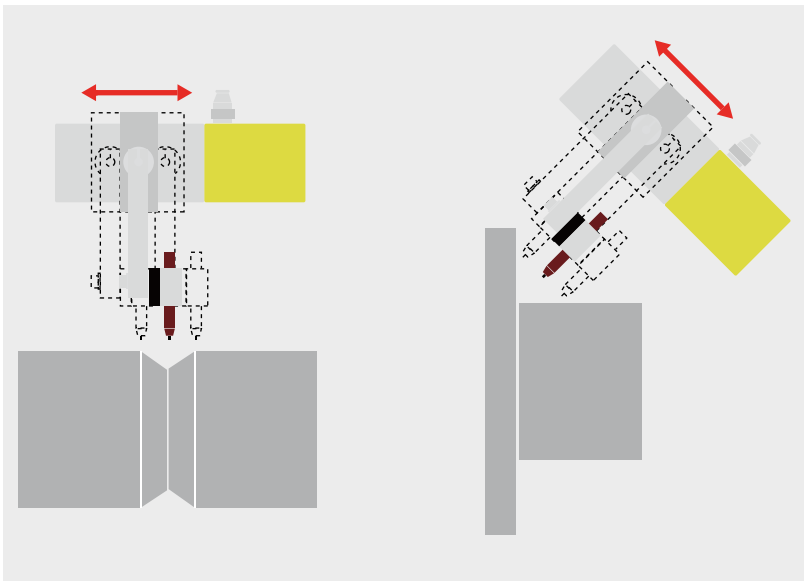
LAW-Serie



LW-1A

LW-2A

LW-3A



Adjustable oscillation curves.
The dwelling time (right, middle, left)
is adjustable from 0 to 9,9 sec.

Welding camera

Welcam 1

Movie on!
The Welcam 1 welding camera gives you a clear view of bright features of a welding arc while being able to see the surrounding darker back-ground areas such as the weld pool and the weld seam.

The camera's robust housing and compact size means it can be used in any environment. Whether hot, cold, radioactive or simply too confined, a welding camera can be used in situations where space is at a premium or for safety reasons.



Flexible clamp arm



Magnet mounting (optional)



10 inch monitor



Welding camera

Welcam 1

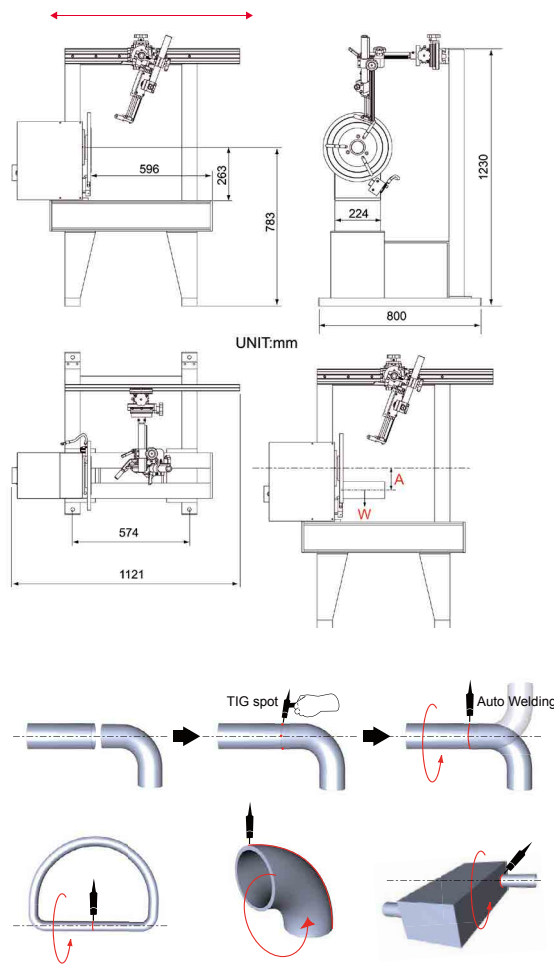
Model	Welcam 1
Supply voltage	AC100V-240V / 2A / 50;60Hz / 1-phase
Category of camera	Hyperspectral camera
Camera Pixel	2 million pixels
Focal Length	6mm ~ 60mm
Aperture	F1.6
Viewable Angle	5° ~ 45°
Min. Focusable Distance	250 mm
Cooling Mechanism	Passive air-cooling / Active water-cooling(optional)
Additional Light	Red light LED
Camera Fixtures	11" flexible clamp arm / 12" magnetic base(optional)
Screen Cable Length	10M / power-cable integrated
Monitor Spec.	10" / 1024*768 resolution / with base



Pulse TIG with filling

Automation – Girth Welds

Girth Welds Unit LPW



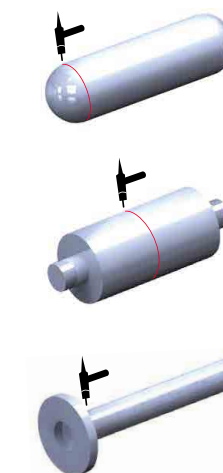
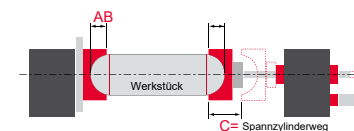
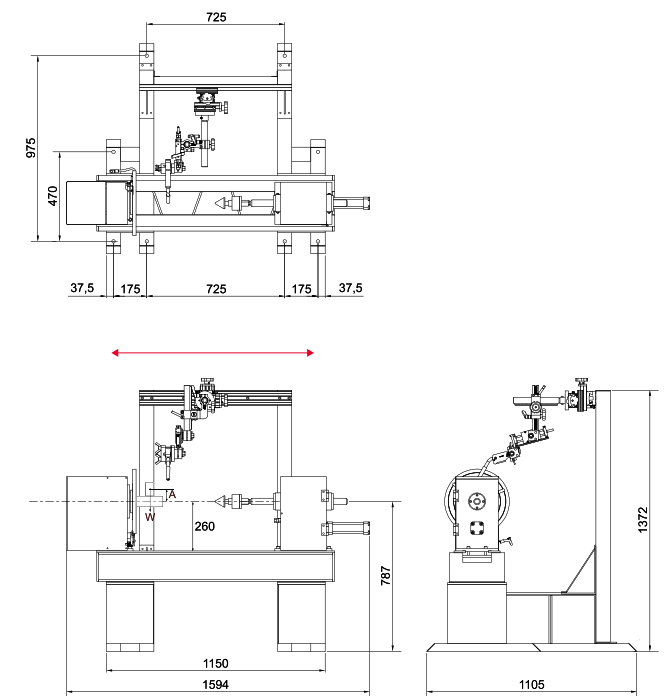
Model	LPW-260	LPW-470
Supply voltage	V1: AC 230 V / 12A / 50;60 Hz V2: AC 400 V / 10A / 50 Hz	V1: AC 230 V / 12A / 60 Hz V2: AC 400 V / 10A / 50 Hz
Permissible welding current	300 A / 100 %	300 A / 100 %
Load	180 kg	250 kg
Table diameter	340 mm	340 mm
Rotating speed	0,6 – 6,0 rpm	0,6 – 6,0 rpm
Max. Workpiece diameter	420 mm	800 mm
Torch X-Lift	75 mm	75 mm
Torch Y-Lift	100 mm	100 mm
Torch Z-Lift	100 mm	100 mm
Overlap timer (fixation point)	0 – 99 sec	0 – 99 sec
Timer (fixation point)	0 – 999 sec	0 – 999 sec
Start / crater filling	0 – 99 sec	0 – 99 sec
operation mode	2-cycle/4-cycle	2-cycle/4-cycle
Brake	magnetic	magnetic
HF-protection	100 %	100 %
Item no.	02.32.31.00260 (old: 71080707)	02.32.31.00470 (old: 71080714)
Item no. with PLC	02.32.31.00262	

Scope of delivery:
1 Control Unit
1 Foot switch

Automation – Girth Welds

Girth Welds Unit HPW

with COM 2800



Scope of delivery:
1 Control unit (integrated)
1 Foot switch

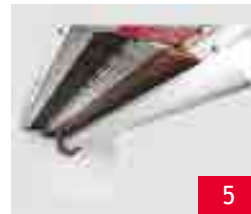
Model	HPW260 L70T1	HPW470 L70T2
Supply voltage	AC 230 Volt / 50;60 Hz	AC 230 Volt / 50;60 Hz
Permissible welding current	300 A / 100 %	300 A / 100 %
Face plate diameter	340 mm	340 mm
Hollow shaft	60 mm	60 mm
Load capacity	180 kg	250 kg
Speed / load	0,6 - 6 rpm / 120 kg-cm	0,2 - 2 rpm / 675 kg-cm
Max. workpiece diameter	420 mm	800 mm
Max. workpiece length	700 mm	700 mm
Idling centring taper dia.	125 mm	150 mm
Centring taper internal clamping	8 – 56 mm	53 – 106 mm
Support block diameter	35 mm	50 mm
Toothed rod X-lift	75 mm	75 mm
Toothed rod Y-lift	100 mm	100 mm
Toothed rod Z-lift	100 mm	100 mm
Linear slide	50 mm	50 mm
Rotating direction	cw/ccw	cw/ccw
Overlap timer (fixation point)	0 – 99 sec.	0 – 99 sec.
Timer (fixation point)	0 – 999 sec.	0 – 999 sec.
Start arc timer	0 – 99 sec.	0 – 99 sec.
Crater filling	0 – 99 sec.	0 – 99 sec.
operation mode	2-cycle/4-cycle	2-cycle/4-cycle
Brake	magnetic	magnetic
HF-protection	100 %	100 %
Item no.	02.32.30.00260 (old: 71080407)	02.32.30.00470 (old: 71080414)

Automation – Longitudinal Seams

Longitudinal Seam Welding Unit Model OL



Productvideo on
www.javac.org



1

- Central control panel with digital display for welding speed and welding length.
- Presetting is possible.

2

- Linear chassis for torch mounting, max. load 50 kg.
- Adjustable sensor - switch for start and stop position.

3

- Copper chuck jaws are pressed pneumatically via pressure hose.
- Clamping force of copper chuck jaws 150N/cm at 3 bar pre-pressure.
- Chuck jaws are adjustable via adjusting screws from 5-25 mm to the middle of the welding seam.

4

- Lower beam equipped with a copper bearing rail.
- Prepared for water cooling and bottom formation.
- Turnbuckle for locking the lower beam is equipped with a safety switch.

5

- Adjustable height of lower beam according to material thickness.
- Manually adjustable torch mounting on X-Y-Z axis.
- Pivotable torch axis up to max. 60°.
- Enough space for the inclusion of a cold wire feeder.

Automation – Longitudinal Seams

Longitudinal Seam Welding Unit Model OL



Model	OL-04	OL-06	OL-08	OL-10	OL-12
Supply voltage	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz
Workpiece length	460 mm	660 mm	860 mm	1060 mm	1260 mm
Workpiece diameter	65 – 600 mm	90 – 780 mm	110 – 780 mm	145 – 780 mm	160 – 780 mm
Wall thickness	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 10,0 mm	0,6 – 10,0 mm
Lower beam	turnbuckle for locking				
Torch movement	ballscrew and linear slide				
Torch speed	100 – 1500 mm/min				
Clamping	pneumatically via pressure hose				
Gas	automatic control				
Cooling	water circulation				
Middle stop collar	pneumatically				
Arc type	Standard/crater				
Timer	0 – 9,9 sec				
Start Arc	0 – 9,9 sec				
Crater filling	0 – 9,9 sec				
Length adjustment	2 sensor switches (start position sensor + stop position sensor)				
HF-protection	96 %				
Item no.	02.32.20.01400 (old: 71080304)	02.32.20.01600 (old: 71080306)	02.32.20.01800 (old: 71080308)	02.32.20.01100 (old: 71080310)	02.32.20.01100 (old: 71080312)

Model	OL-15	OL-18	OL-20	OL-25	OL-30
Supply voltage	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz
Workpiece length	1560 mm	1860 mm	2060 mm	2560 mm	3060 mm
Workpiece diameter	200 – 1000 mm	230 – 1000 mm	250 – 1000 mm	300 – 1000 mm	350 – 1000 mm
Wall thickness	0,6 – 10,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm
Lower beam	turnbuckle for locking				
Torch movement	ballscrew and linear slide				
Torch speed	100 – 1500 mm/min.				
Clamping	pneumatically via pressure hose				
Gas	automatic control				
Cooling	water circulation				
Middle stop collar	pneumatically				
Arc type	Standard/crater				
Timer	0 – 9,9 sec				
Start Arc	0 – 9,9 sec				
Crater filling	0 – 9,9 sec				
Length adjustment	2 sensor switches (start position sensor + stop position sensor)				
HF-protection	96 %				
Item no.	02.32.20.01500 (old: 71080315)	02.32.20.01800 (old: 71080318)	02.32.20.02000 (old: 71080320)	02.32.20.02500 (old: 71080325)	02.32.20.03000 (old: 71080330)

Automation – Longitudinal Seams

Longitudinal Seam Welding Unit Model OL with SPS

Longitudinal Seam Welding Unit Model with SPS Control

The OL is a longitudinal welding bench for welding sheet metal and pipes. Now also available with PLC control and centre stop. The central control panel with digital display allows presetting of welding speed and welding length.

Which model you choose depends on your weld seam length. Because the OL models are available for workpiece lengths from 460mm to 3060mm, or for workpiece diameters from 65mm to 1000mm.



Longitudinal Seams
OL-12CPC
Item no.: 02.32.20.11250

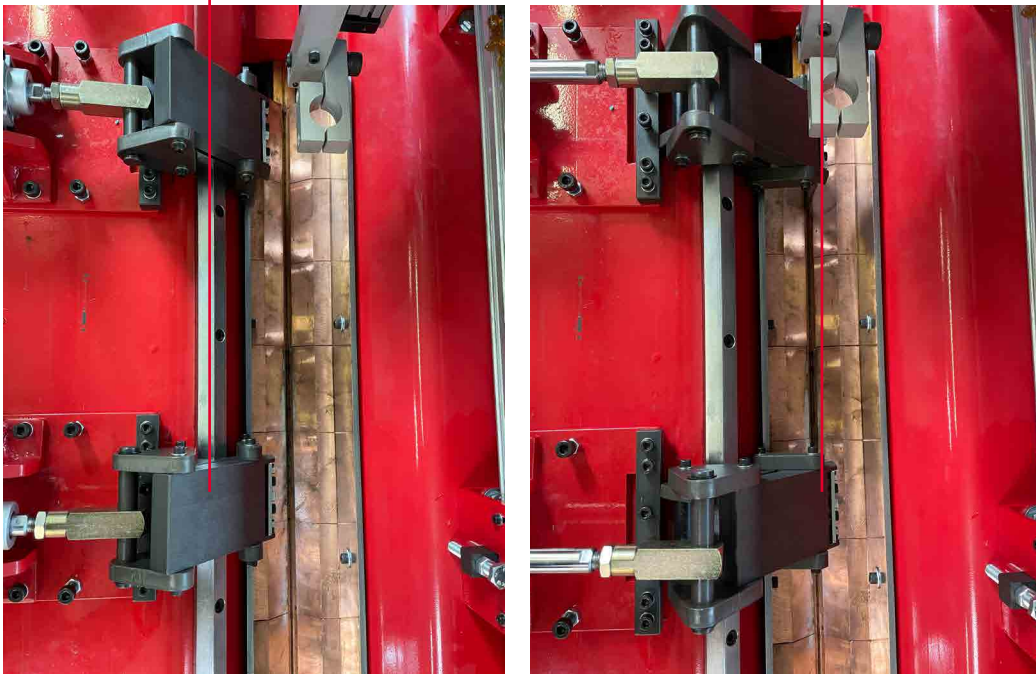
Automation – Longitudinal Seams

Longitudinal Seam Welding Unit Model OL with SPS

PLC control with HMI display



with middle stop



Welding process



Video Middle stop

Automation – Circular Weld Seams

VTW for flanges

Features

- 60 mm hollow shaft. The welding torch cable can be put through the rotatory axis, thus simplifying the rotary structure and reducing torch problems.
- Welding torch driven by DC-motor; torch speed range 1,2 – 12 rpm.
- The workpiece on the base does not move.
- Runs with COM2800.
- Suitable for automatic welding, MIG/MAG, TIG and plasma welding.

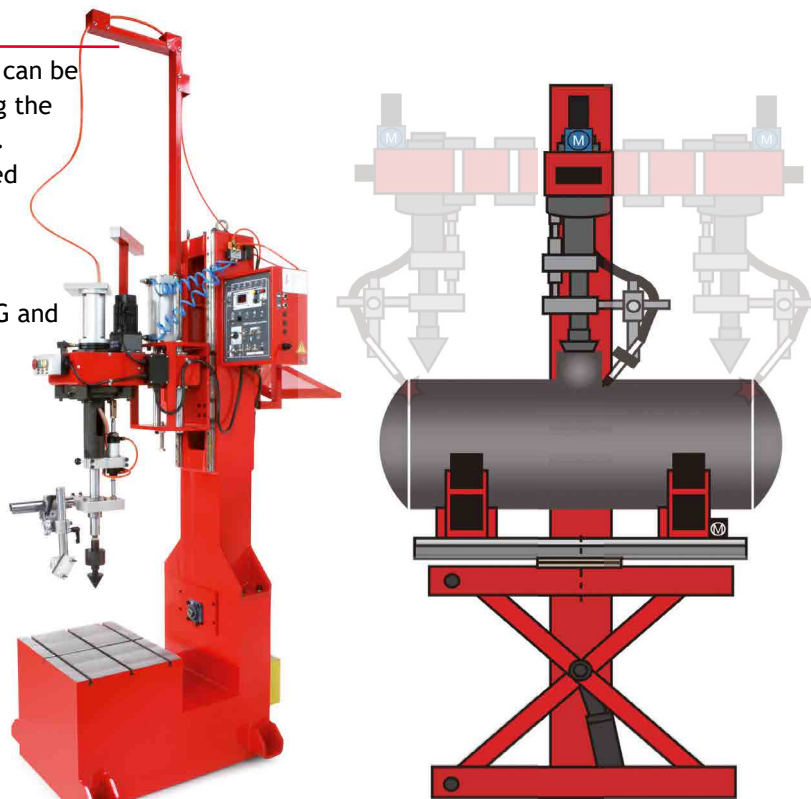


Productvideo



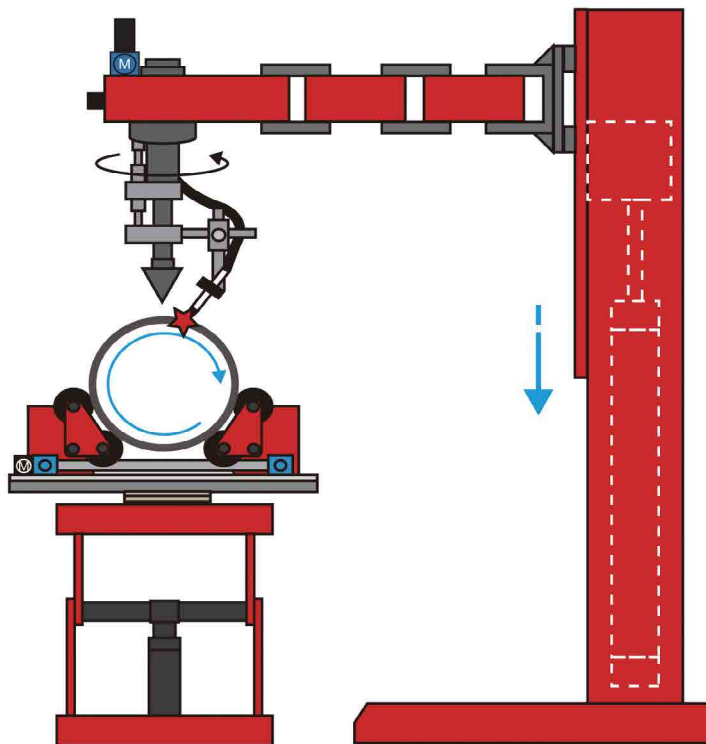
Scope of delivery:

- 1 Control unit
- 1 Foot switch



pic.: VTW-400MT

Model	VTW-400MT
Supply voltage	V1: AC 230V/60Hz/7A V2: AC 400V/50Hz/5A
Load capacity	800 kg
Inner base diameter	N/A
Distance rotating center/base	400 mm
Distance rotating center/vertical shift	400 mm
Torch rotating speed	1,2 – 12 rpm
Rotating torch radius	10 – 75 mm
Idling centering taper dia.	120 mm
2D curve imitation device	Yes
Vertical 2D drop curve	12 mm
Toothed rod X-lift	100 mm
Toothed rod Y-lift	100 mm
Centering taper internal clamping	5 – 26 mm
Overlap timer	0 – 99 sec.
Timer (fixation point)	0 – 999 sec.
Start timer	0 – 99 sec.
Crater timer	0 – 99 sec.
Brake	magnetic
HF-protection	100 %
Item no.	02.32.32.00042 (old: 71080514)



Example configuration according to customer

Automation

... and more

Automate your welding processes with JAVAC



fig. RCW



Productvideo



Automation – Circular Weld Seams

Rotator RCW

Features

- Ideal to weld from grounds at the front side.
- Stable and compact construction.
- Clamping without jaw chucks
- Pneumatic clamping unit as well as torch arm and limit stop.

Model	RCW-D01T1
Workpiece diameter	20 – 100 mm
Workpiece length	over 350 mm
Max. Load	150 kg
Rotating speed	240 – 2400 mm/min
PLC control	SIEMENS



Productvideo



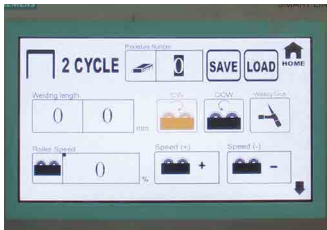
Pneumatic limit stop



pneumatic torch holder and stand



Also for internal welding



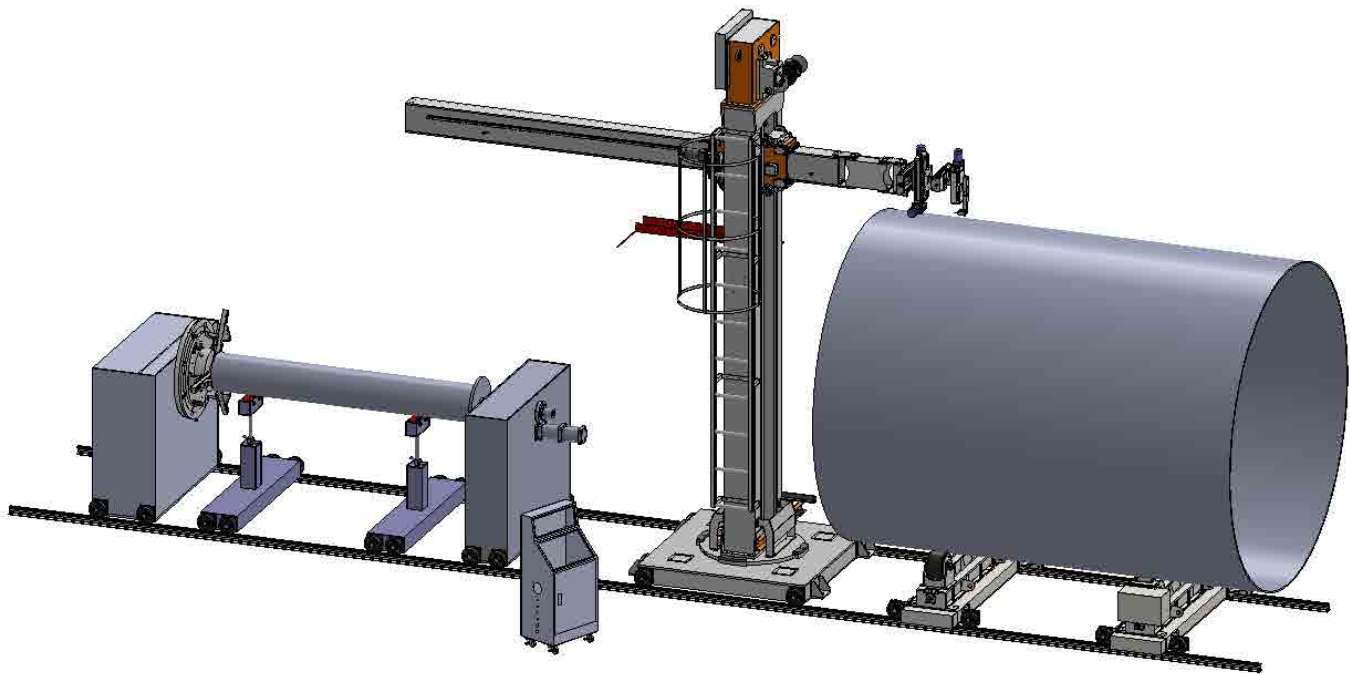
Touchscreen control



Individual Solutions

We offer special solutions...

... from the planning to the finished system.



Manipulator with two operation slides for pipe-processing with turntable or roller block:

- 4.000 mm stroke
- 3.000 kg load
- 360° pivotable

We will be happy to help you.
Just call:

+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:

info@javac-deutschland.de



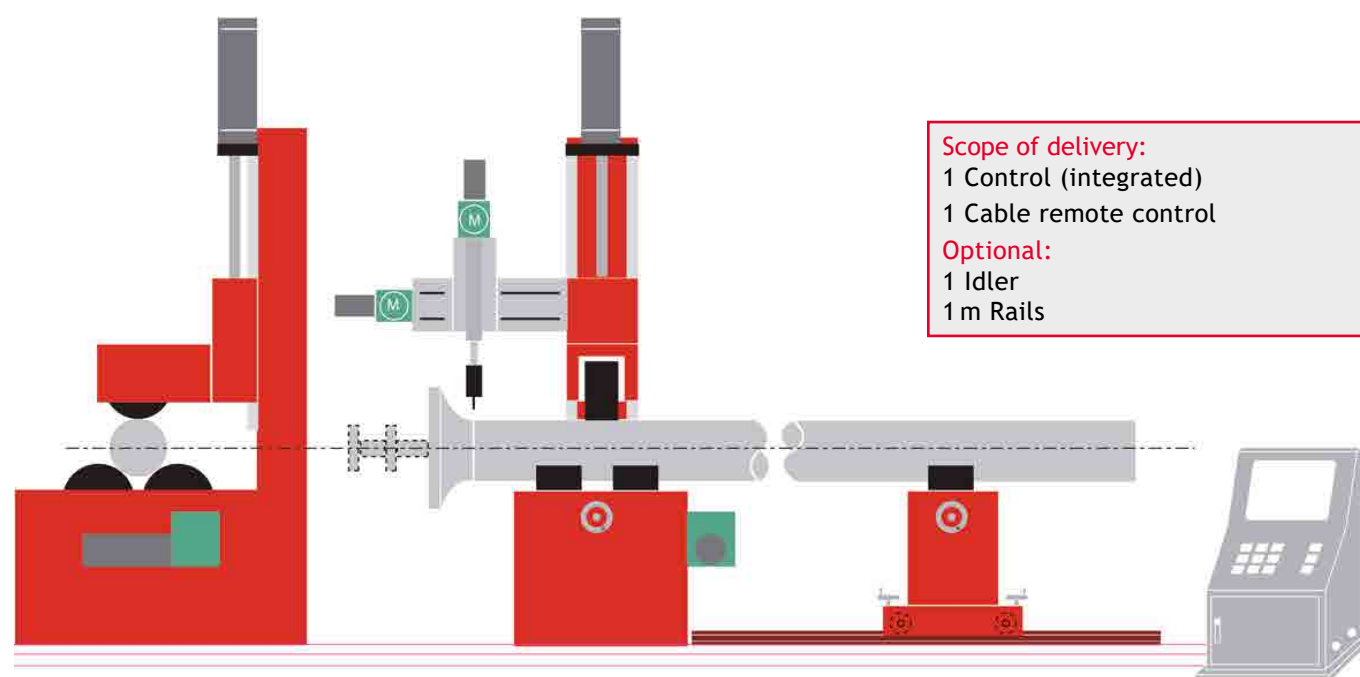
Pipe Processing Unit

Rotator RW1T

Features

- Compact and sturdy design
- For welding, cutting and grinding
- A wide range of pipes can be processed
Even pipe elbows or flanges are no problem
- Clamping without chuck
- lap-welding possible

Model	RW1T
Supply voltage	AC 230 V/50 Hz
Max. Load	2.000 kg
Workpiece diameter	50 – 400 mm
Min. workpiece length	450 mm
Rotation speed	200 – 2.000 mm/min.
Torch stroke, vertical	100 mm
Torch stroke, horizontal	200 mm
Speed control	Inverter
Item no.	02.30.21.00010

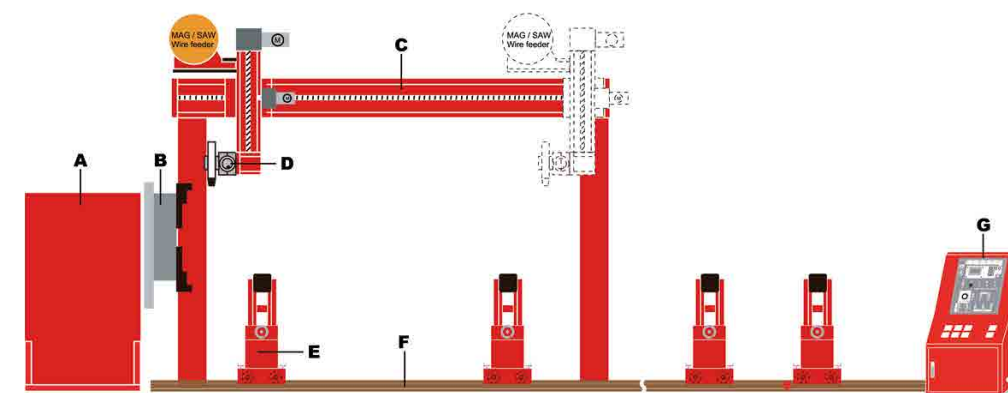


Scope of delivery:
1 Control (integrated)
1 Cable remote control
Optional:
1 Idler
1 m Rails

Individual Solutions

We offer special solutions...

... from the planning to the finished system.



Individual Solutions

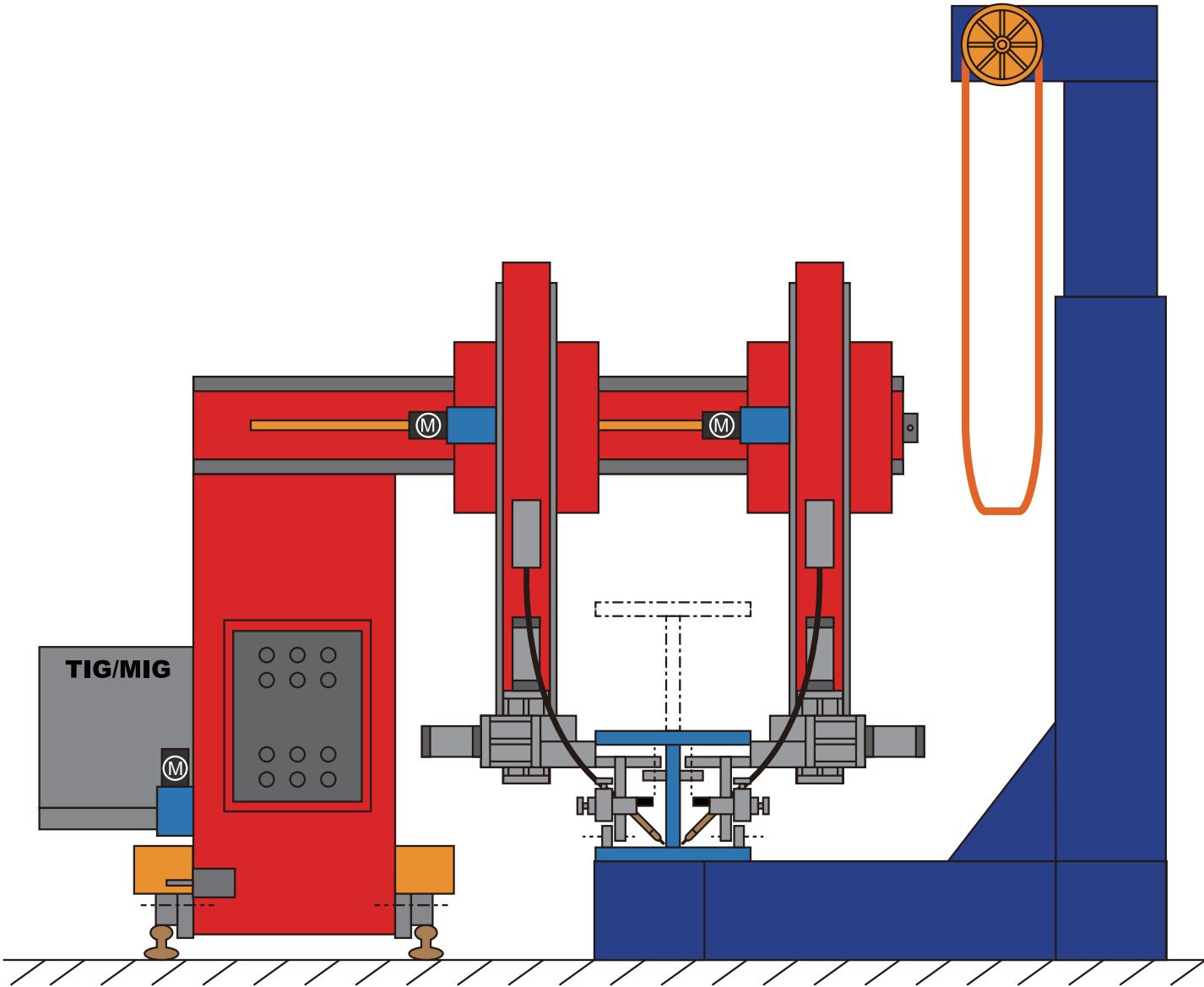
We offer special solutions...

... from the planning to the finished system:
Example H-beam

Model	LCT2-W02H14
Torch distance	0 - 200 mm
Distance workpiece/beam	1.400 mm
Max. load	1.500 kg
Movement speed	240 - 2.400 rpm
Beam load each	120 kg
Support stroke	100 mm (x-, y-, z-Axis)

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de



Individual Solutions

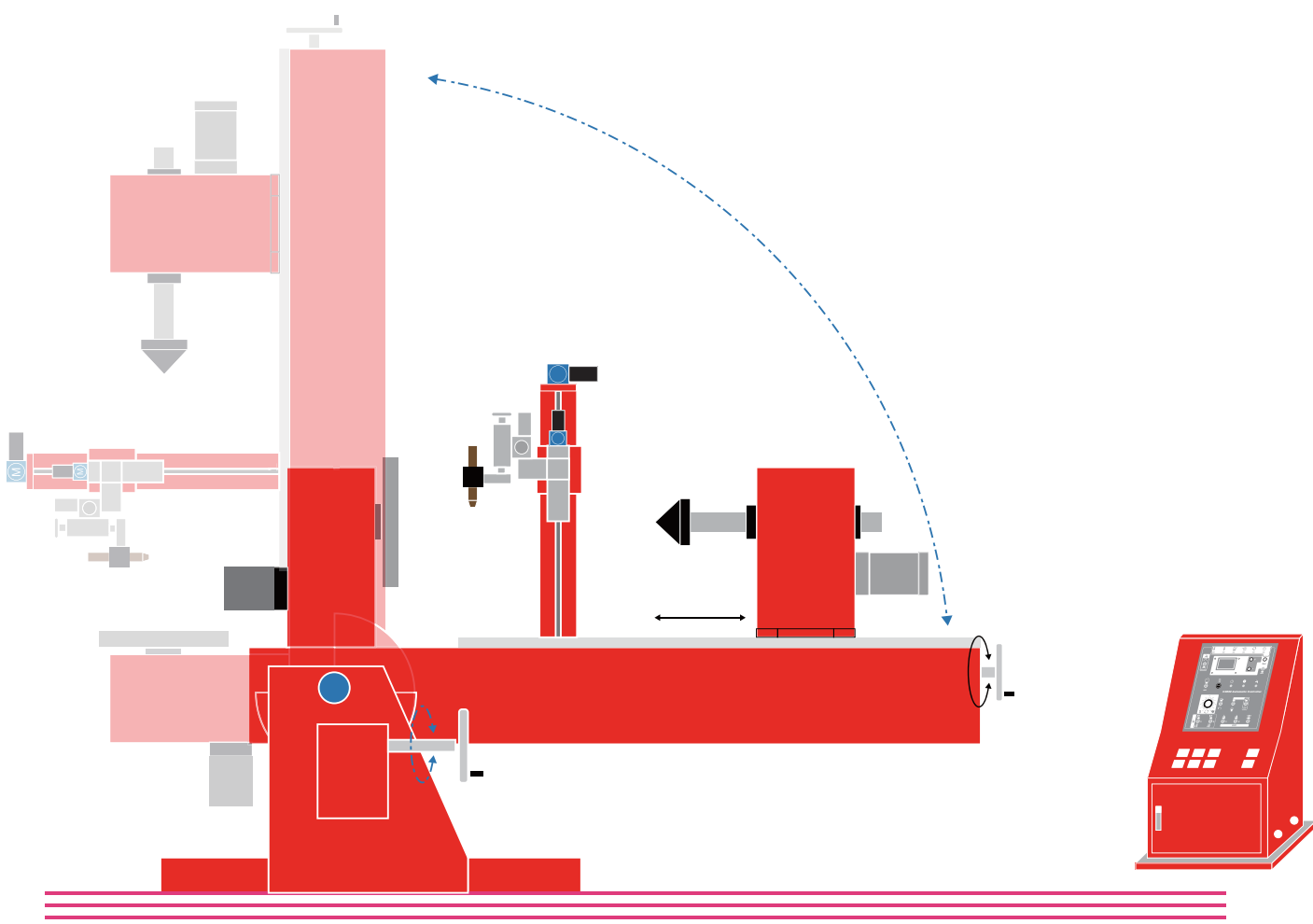
We offer special solutions...

... from the planning to the finished system:
Example circumferential weld

Model	AVPW-1400PH
Workpiece diameter	8 - 500 mm
Workpiece length	1 - 1.400 mm
Load capacity	150 kg
Rotating speed	0,07 - 6,0 rpm
Table diameter	500 mm
Hollow shaft	60 mm
AVC altitude control (Lift)	100 mm
Control	COM 2800

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de



Individual Solutions

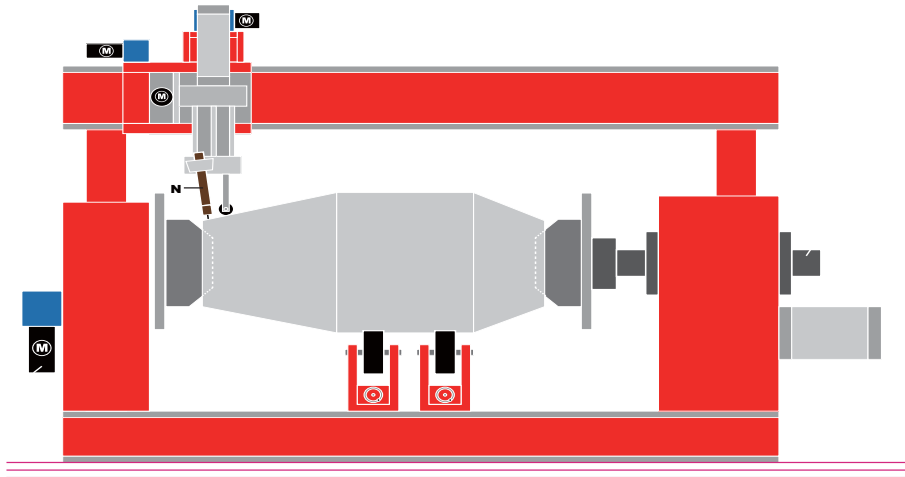
We offer special solutions...

... from the planning to the finished system:
Example combined longitudinal and circumferential seam welding machines

Model	LRW-D12L12T1
Workpiece diameter	150 - 1200 mm
Workpiece length	400 - 1.200 mm
Rotating speed	0,1 - 1,0 rpm
Drive motor	DC400W/90V
Movement speed	800 mm/min
Torch	MIG Torch
Control	PLC

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de



Note

Standard Longitudinal seam welding
shelves you will find on page 36 - 39



Individual Solutions

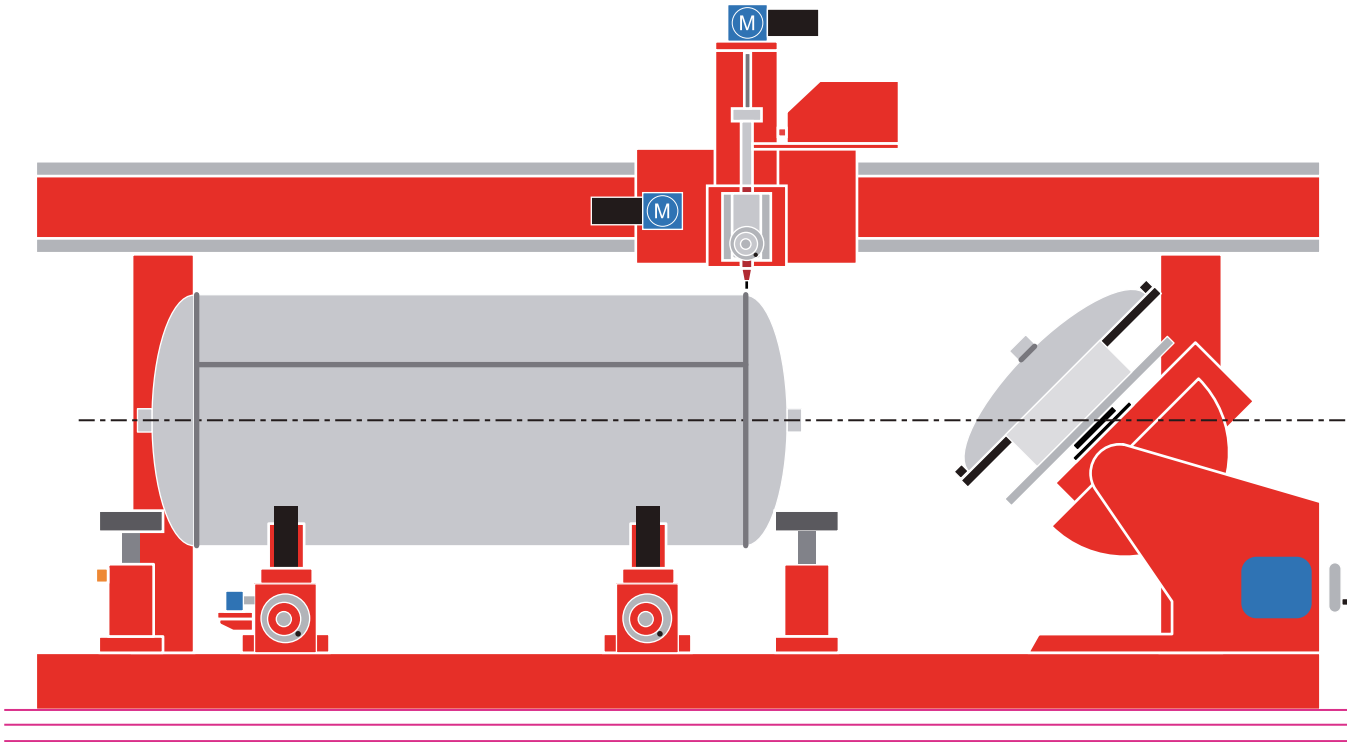
We offer special solutions...

... from the planning to the finished system:
Example combined longitudinal and circumferential seam welding machines

Model	LRP-D15L15T1
Workpiece diameter	250 - 1.000 mm
Workpiece length	400 - 3.000 mm
Load capacity	1.000 kg
Spin speed	180 - 1.800 mm/min
Torch movement speed	240 - 2.400 mm/min
Torch rotation	1,2 - 12 rpm
Loading boom	35 kg
Control	PLC

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de



Individuell

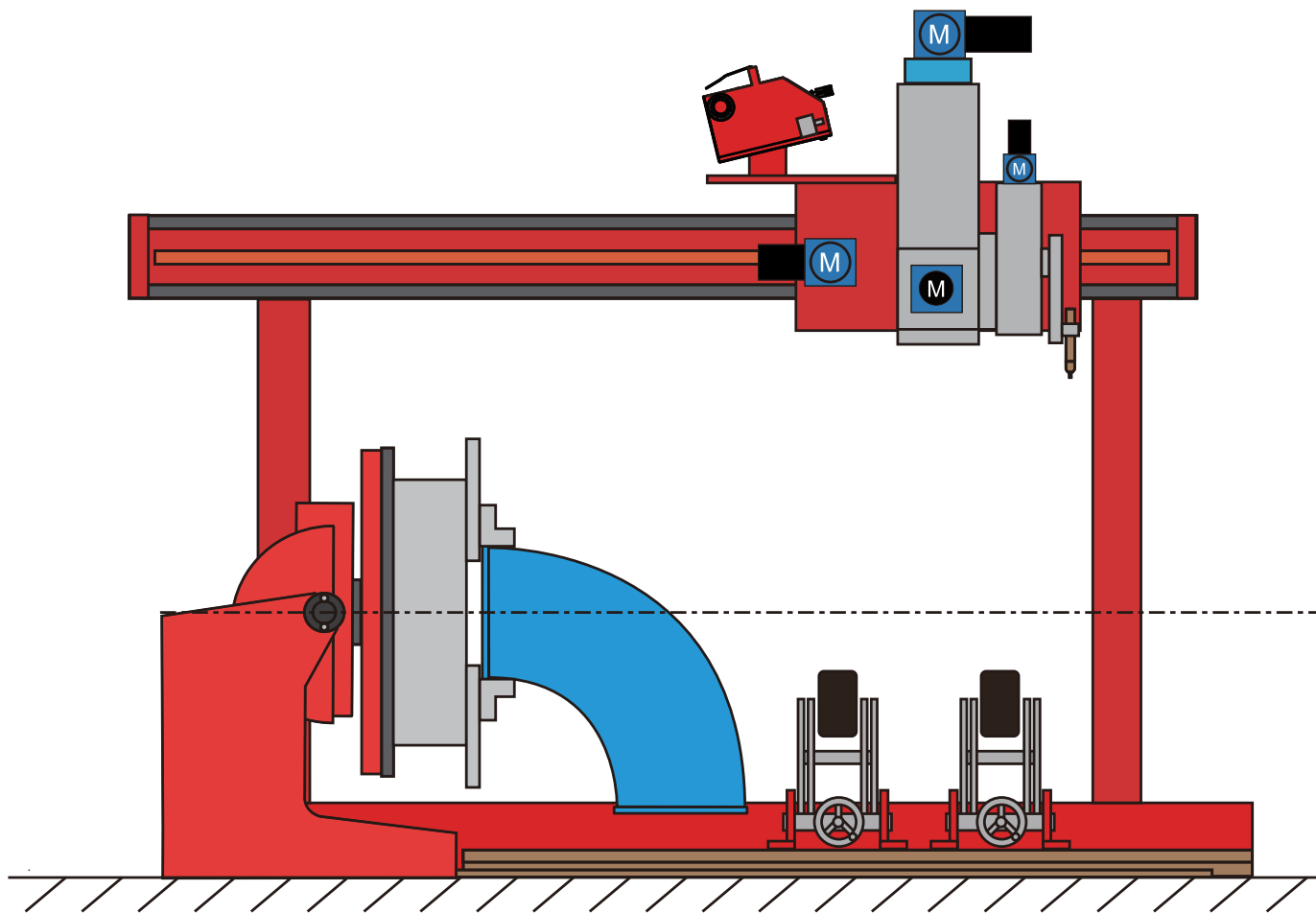
We offer special solutions...

... from the planning to the finished system:
Example combined longitudinal and circumferential seam welding machines

Model	LP-D15L30T
Workpiece diameter	80 - 1.500 mm
Workpiece length	400 - 3.000 mm
Load capacity	1.000 kg
Spinning speed	0,05 - 0,5 rpm
Torch movement speed	240 - 2.400 mm/min
Control	PLC

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de



Individuell

We offer special solutions....

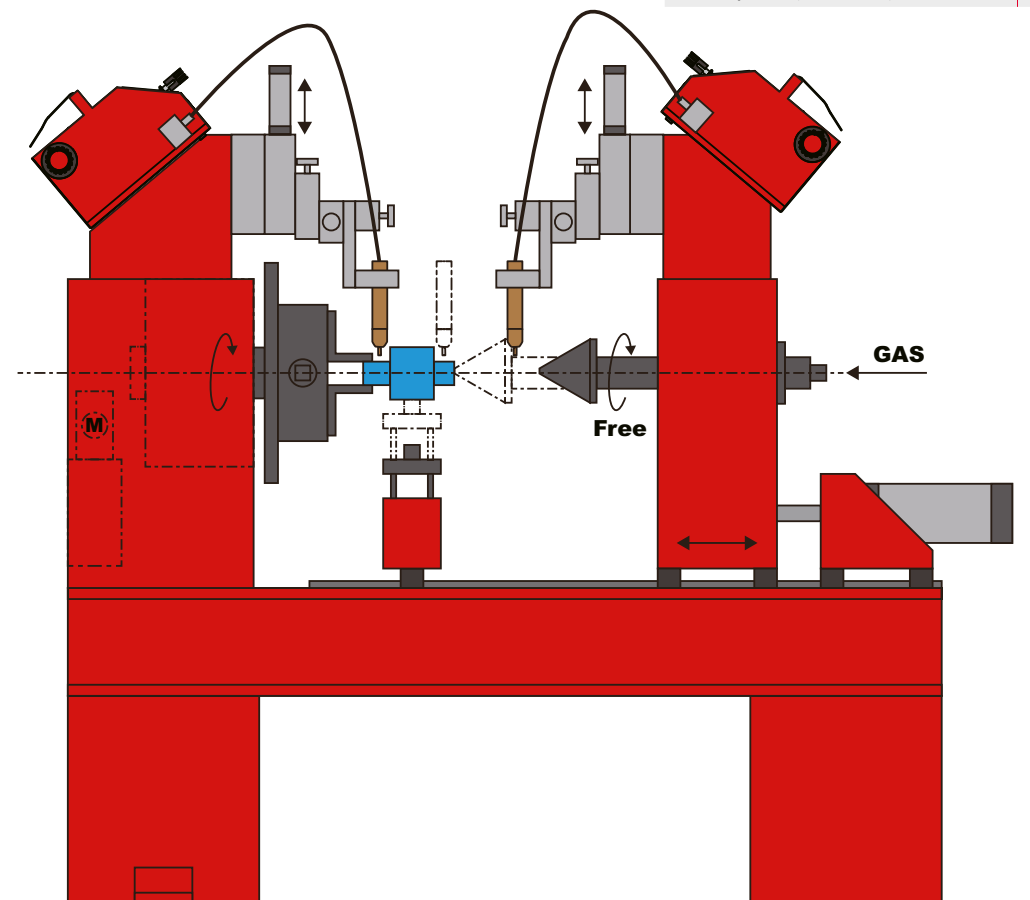
... from the planning to the finished system:
Example Overlay welding machinery

Model	SPW-D15L60T2
Drive	DC100W/90V Motor
Welding current	300A/100%
Tablediameter	340 mm
Workpiecediameter	20 - 150 mm
Workpiecelength	150 - 600 mm
Max. Load	100 Kg
Rotation speed	0,5 - 5,0 RPM
Piercing hole	50 mm
Tailstock cylinder lift	150 mm
Hollow shaft	50 mm
PLC Controller	PLC controller

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de

Model	PLC controller with HMI Display
Power	AC380V / 50Hz / 3-phase
Welder start	2-cycle, 4-cycle
Memory data	1-99
Overlap	0.0 - 60.0 sec.
Welding length	0,0 - 1,000 mm
Start arc timer	0,0 - 10,0 Sec.
Crater arc timer	0.0 - 10.0 Sec.
Table speed	0.5 - 5.0 rpm
Wire speed (Rightside)	0 - 2,000 mm/min.
Wire speed (Left side)	0 - 2,000 mm/min.



Individual Solutions

We offer special solutions...

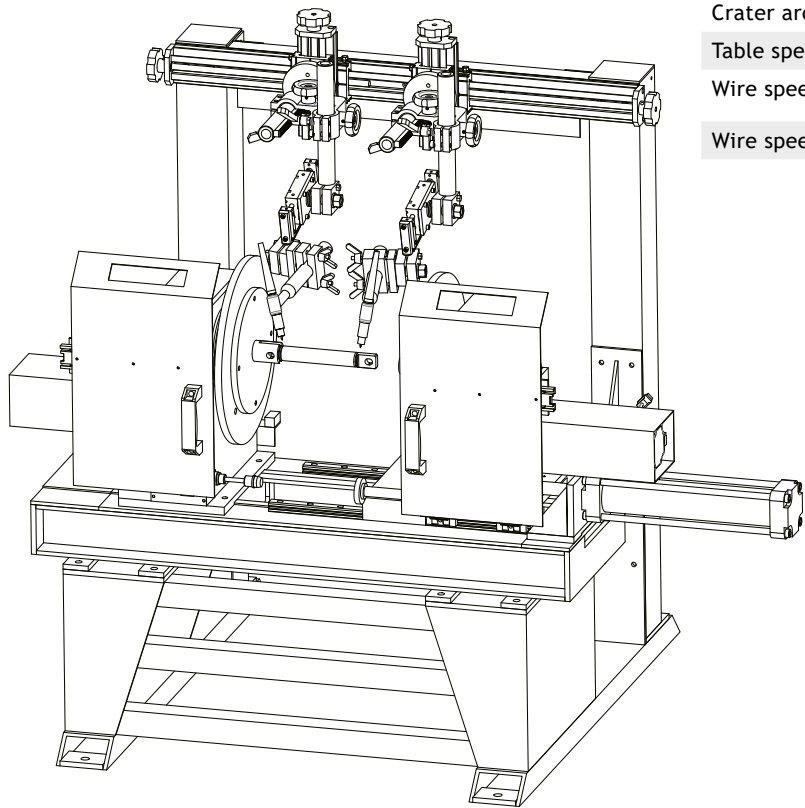
... from the planning to the finished system:
Example combined dual servo motor circular seam welding machines

Model	SHS2W-L03T2
Table diameter	340 mm
Workpiece diameter	15 - 100 mm
Workpiece length	0 - 300 mm
Max. load	100 kg
Rotation speed	0,12 - 12,0 RPM
Piercing hole	30 mm
Tailstock Cylinder lift	125 mm
Drive	AC400W Servo Motor
Drive Tailstock	AC400W Servo Motor
Controller	PLC controller with HMI Display

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de

Model	PLC controller with HMI Display
Power	AC380V / 50Hz / 3-phase
Welder start	2-cycle, 4-cycle
Memory data	1-99
Overlap	0.0 - 60.0 sec.
Welding length	0,0 - 1,000 mm
Start arc timer	0,0 - 10,0 Sec.
Crater arc timer	0.0 - 10.0 Sec.
Table speed	0.5 - 5.0 rpm
Wire speed (Right side)	0 - 2,000 mm/min.
Wire speed (Left side)	0 - 2,000 mm/min.



Individual Solutions

We offer special solutions...

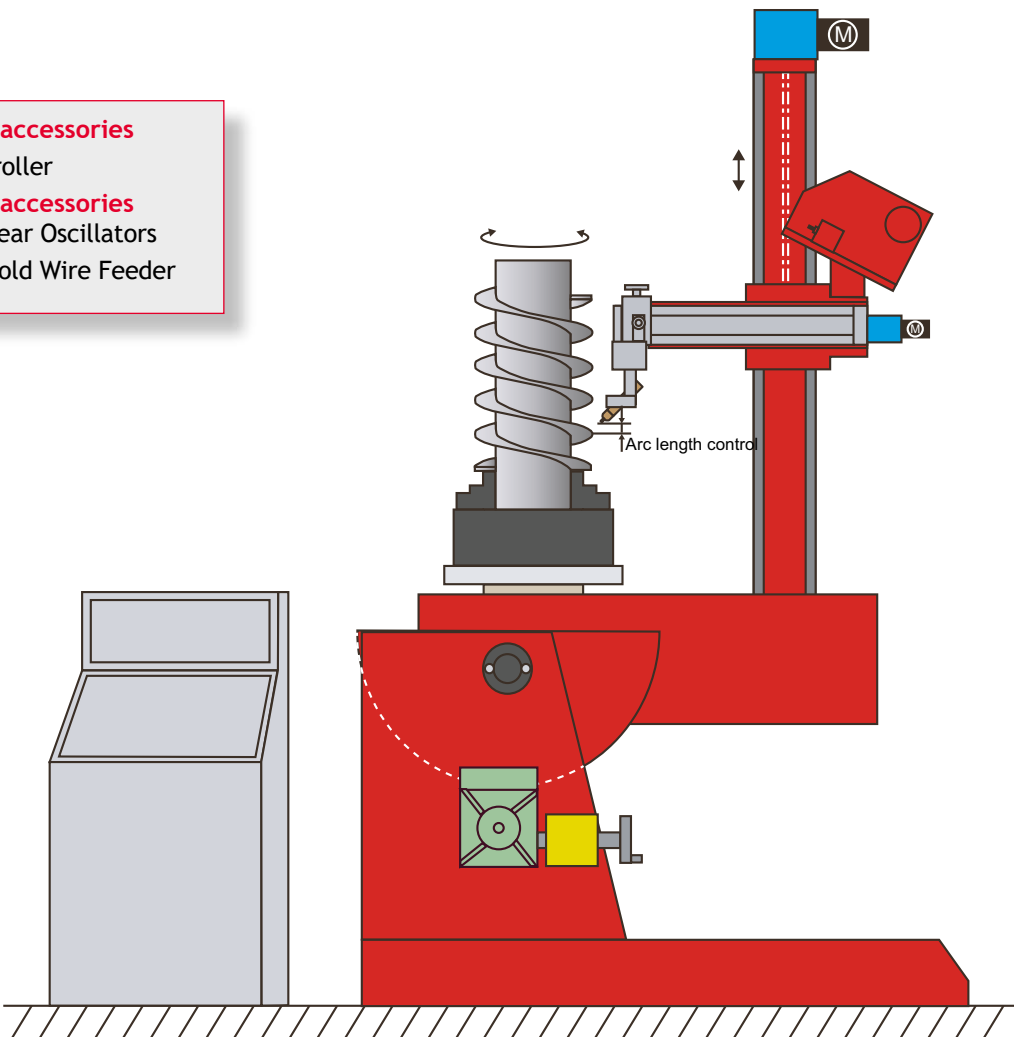
... from the planning to the finished system:
Example Screw hardface welding machine

Model	SCVW-D05H10T1
Workpiece diameter	80 - 500 mm
Workpiece length	0 - 1,000 mm
Load	100 kg
Table angle	-15° to 90°

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de

- Optional accessories
- PLC Controller
- Optional accessories
- LW-1A Linear Oscillators
- TW-4RA Cold Wire Feeder



Individuell

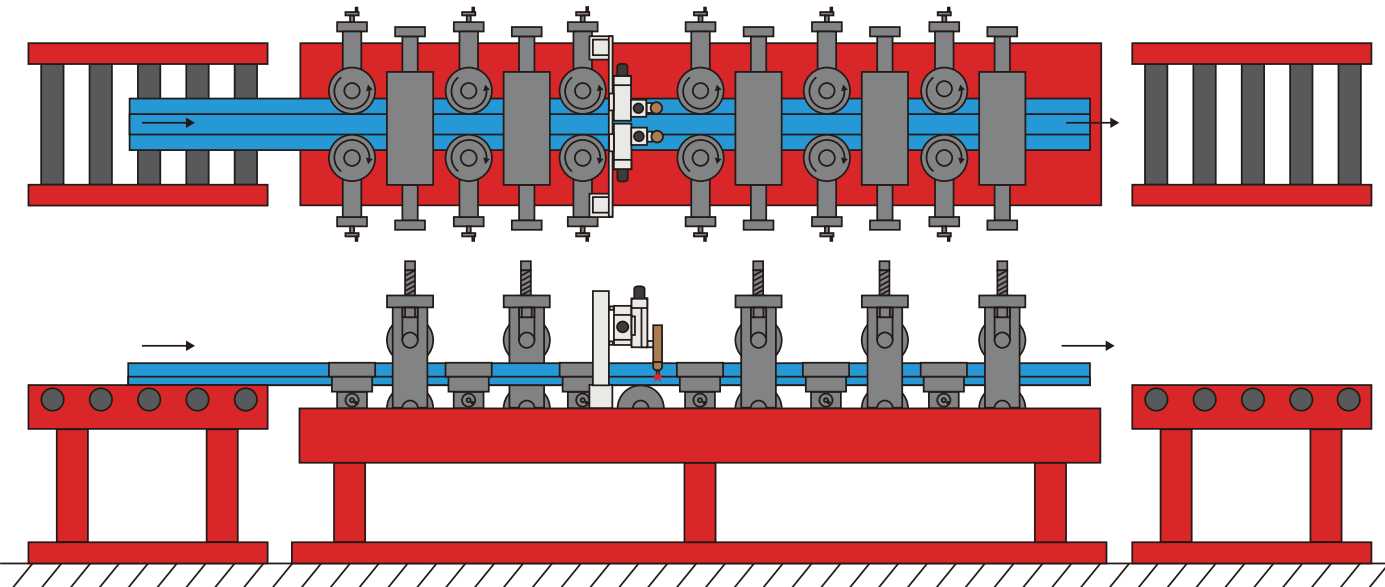
We offer special solutions....

... from the planning to the finished system:
Example Square tube welding and sliding system

Model	TTP-W20H55T4
Workpiece width	50 – 210 mm
Workpiece height	90 – 510 mm
Workpiece length	from 300 mm
Feeding speed	180 – 1.800 mm/min
Quantity MIG-Torch	4 pc. possible
Quantity UP-Torch	2 pc. possible

We will be happy to help you.
Just call:
+49 (0)7331-30580

Or send us your inquiry:
info@javac-deutschland.de



Allgemeine Lieferbedingungen gegenüber Kaufleuten (Stand: 01.09.2010)

I. Geltung der Bedingungen

1. Unsere Lieferungen, Leistungen und Angebote erfolgen ausschließlich auf Grund der nachstehenden Geschäftsbedingungen. Diese gelten somit auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden, sofern sie dem Käufer bei einem früher von uns bestätigten Auftrag zugegangen sind. Spätestens mit der Entgegennahme der Ware oder Leistung – auch Teilleistung - gelten diese Bedingungen als angenommen. Entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Käufers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Käufers die Lieferung an den Käufer vorbehaltlos ausführen.
2. Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Käufer zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niedergelegt.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von § 310 BGB.

II. Angebot – Angebotsunterlagen

1. Ist die Bestellung des Käufers als Angebot gemäß § 145 BGB zu qualifizieren, so können wir dieses innerhalb von 2 Wochen annehmen.
2. An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Dies gilt auch für solche schriftlichen Unterlagen, die als „vertraulich“ bezeichnet sind. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Besteller unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.
3. Die in Katalogen, Preislisten oder den zum Angebot gehörenden Unterlagen enthaltenen Angaben, Zeichnungen, Abbildungen und Leistungsbeschreibungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.
4. Abreden, welche vom Vertragstext abweichen, dürfen nur mit von der Javac Deutschland GmbH schriftlich ermächtigten Personen getroffen werden und bedürfen für Ihre Gültigkeit der Schriftform. Eine Aufhebung des Schriftformerfordernisses kann und darf nur schriftlich erfolgen.

III. Preise – Zahlungsbedingungen

1. Soweit nicht anders angegeben, halten wir uns an die in unseren Angeboten enthaltenen Preise 14 Tage ab deren Datum gebunden.
2. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“, ausschließlich Verpackung, Fracht, Zoll, Einfuhrnebenabgaben, Versicherungsprämien, Markierung, Schutzmittel und dergleichen.
3. Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
4. Der Abzug von Skonto bedarf besonderer schriftlicher Vereinbarung.
5. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis netto (ohne Abzug) sofort zur Zahlung fällig. Kommt der Käufer in Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8 % über dem jeweiligen Basiszinssatz p. a. zu fordern. Falls wir in der Lage sind, einen höheren Verzugschaden nachzuweisen, sind wir berechtigt, diesen geltend zu machen. Der Käufer ist jedoch berechtigt, uns nachzuweisen, dass uns als Folge des Zahlungsverzugs kein oder ein wesentlich geringerer Schaden entstanden ist.
6. Aufrechnungsrechte stehen dem Käufer nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

7. Wir sind berechtigt, trotz anderslautender Bestimmungen des Käufers Zahlungen zunächst auf dessen ältere Schulden anzurechnen, und werden den Käufer über die Art der erfolgten Verrechnung informieren. Sind bereits Kosten und Zinsen entstanden, so sind wir berechtigt, die Zahlung zunächst auf die Kosten, dann auf die Zinsen und zuletzt auf die Hauptleistung anzurechnen.
8. Eine Zahlung gilt erst dann als erfolgt, wenn wir über den Betrag verfügen können. Im Falle der Annahme von Schecks gilt die Zahlung erst als erfolgt, wenn der Scheck eingelöst wird.
9. Wenn uns Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, wenn er insbesondere einen Scheck nicht einlöst oder seine Zahlungen einstellt, oder wenn uns andere Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, so sind wir berechtigt, die gesamte Restschuld fällig zu stellen, auch wenn wir Schecks angenommen haben. Wir sind in diesem Falle außerdem berechtigt, Vorauszahlungen oder Sicherheitsleistung zu verlangen.

IV. Lieferung

1. Erfüllungsort der Lieferung ist das Warenlager Javac Deutschland GmbH. Versendet der Verkäufer die Ware auf Verlangen des Käufers an einen anderen Bestimmungsort, geht die Transportgefahr, auch bei Lieferung „frachtfrei“, in dem Moment auf den Käufer über, in dem die Ware der Transportperson übergeben wird.
2. Liefertermine oder -fristen, welche verbindlich oder unverbindlich vereinbart werden können, bedürfen der Schriftform
3. Auch wenn eine kalendermäßig bestimmte Lieferzeit vereinbart ist, liegt noch kein Fixhandelsgeschäft im Sinne von § 376 Abs.1 HGB vor. Hierfür bedarf es zusätzlich der Einigung der Vertragspartner darüber, dass z.B. bei Saisonware oder Werbeaktionen der Vertrag bei Nichteinhaltung der Lieferfrist ohne weiteres durch Rücktritt beendet und, sofern uns ein Verschulden trifft, Schadensersatz wegen Nichterfüllung verlangt werden kann. Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Angebotsannahme, jedoch nicht vor Beibringen der vom Käufer zu beschaffenden Unterlagen sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.
4. Wir haben Liefer- und Leistungsverzögerungen aufgrund höherer Gewalt und aufgrund von Ereignissen, die uns die Lieferung wesentlich erschweren oder unmöglich machen, insbesondere bei Arbeitskämpfen, Unruhen, behördlichen Maßnahmen und Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten, auch bei verbindlich vereinbarten Fristen und Terminen nicht zu vertreten. Sie verändern die vereinbarten Termine und Fristen um die Dauer, der durch diese Umstände bedingten Leistungsstörung. Erst wenn die Liefer- und Leistungsverzögerung länger als 1 Monat dauert, ist der Käufer nach angemessener Nachfristsetzung berechtigt, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils, vom Vertrag zurückzutreten. Verlängert sich die Lieferzeit oder werden wir von unserer Verpflichtung frei, so kann der Käufer hieraus keine Schadensersatzansprüche herleiten. Auf die genannten Umstände können wir uns nur berufen, wenn wir den Käufer unverzüglich benachrichtigen. Dies gilt sinngemäß für die Abnahmeverpflichtung des Käufers. Die Vertragspartner sind verpflichtet, dem anderen Teil Anfang und Ende von Hindernissen der vorbezeichneten Art unverzüglich mitzuteilen.
6. Teillieferungen und Teilleistungen sind, soweit handelsüblich, zulässig und werden gesondert in Rechnung gestellt. Sie sind ausnahmsweise dann unzulässig, wenn die teilweise Erfüllung des Vertrages für den Käufer kein Interesse hat.
7. Beeinflussen spätere Änderungen des Vertrages durch den Käufer die Lieferfrist, so kann sich diese in angemessenem Umfang verlängern.
8. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtungen des Käufers voraus.
9. Wird der Versand auf Wunsch des Käufers verzögert, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, die durch die Lagerung entstandenen Kosten, bei Lagerung in unserem Werk mindestens jedoch 1/2 v. H. des Rechnungsbetrages für jeden Monat berechnet, es sei denn, der Käufer weist nach, dass uns nur geringere Kosten entstanden sind.

10. Kommt der Käufer in Annahmeverzug oder verletzt er sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen, zu verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Käufer über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.
11. Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der zugrundeliegende Kaufvertrag ein Fixgeschäft im Sinn von § 323 Abs.2 Ziff.2 BGB oder von § 376 HGB ist. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern als Folge einer von uns zu vertretenden Lieferverzögerung der Käufer berechtigt ist geltend zu machen, dass sein Interesse an der weiteren Vertragserfüllung in Fortfall geraten ist.
12. Wir haften ferner nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern die Lieferverzögerung auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist uns zuzurechnen. Sofern die Lieferverzögerung nicht auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen Vertragsverletzung beruht, ist unsere Schadenersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
13. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit die von uns zu vertretende Lieferverzögerung auf der schuldhaften Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht beruht. In diesem Fall ist aber die Schadenersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
14. Sofern die Lieferverzögerung lediglich auf einer schuldhaften Verletzung einer nicht wesentlichen Vertragspflicht beruht, ist der Käufer berechtigt, für jede vollendete Woche Verzögerung eine pauschalierte Entschädigung in Höhe von 3 % des Lieferwertes zu verlangen, jedoch maximal 15% des Lieferwertes.

V. Gefahrübergang

1. Die Gefahr geht auch bei frachtfreier Lieferung mit dem Verlassen des Lieferwerkes auf den Käufer über. Falls der Versand ohne unser Verschulden unmöglich wird, geht die Gefahr mit der Meldung der Versandbereitschaft auf den Käufer über. Sofern nicht anders vereinbart, wählen wir Verpackung, Versandart und Versandweg nach bestem Ermessen.
2. Auf schriftliches Verlangen des Käufers wird auf seine Kosten die Sendung durch uns gegen Diebstahl, Bruch, Transport, Feuer- und Wasserschäden sowie sonstige versicherbare Risiken versichert. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Käufer zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Käufer über; jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Käufers die Versicherung zu bewirken, die dieser verlangt.

VI. Mängel der Kaufsache

1. Die Geltendmachung der Ansprüche und Rechte des Vertragspartners bei Sachmängeln setzt voraus, dass der Käufer seinen nach §§ 377, 378 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.
2. Soweit ein Sachmangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Beseitigung des Mangels oder zur Ersatzlieferung innerhalb angemessener Frist berechtigt. Schlägt die von uns gewählte Mangelbeseitigung zweimal fehl, sind wir zur einmaligen Ersatzlieferung berechtigt. Für den Fall der Ersatzlieferung ist der Käufer zur Herausgabe der ursprünglichen Kaufsache verpflichtet. Die Kosten der Nacherfüllung werden nicht übernommen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. § 478 Abs.4 S.1 u.Abs.5 BGB bleiben unberührt.
3. Schlägt die Mangelbeseitigung/ Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer nach seiner Wahl berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis entsprechend herabzusetzen. Die §§ 323 Abs.5 S.2 BGB und § 478 Abs.4 S.1 u.Abs.5 BGB bleiben unberührt.
4. Rückgriffsansprüche des Käufers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Käufer mit seinem Abnehmer keine Vereinbarung getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgehen.

5. Schlägt die Mangelbeseitigung / Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer auch berechtigt, Schadensersatz zu verlangen (§ 281 Abs. 1 S.3 BGB bleibt unberührt), sofern wir den Mangel zu vertreten haben. Wir haften insoweit nur nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Käufer Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruhen. Soweit uns keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern wir schuldhaft eine andere wesentliche Vertragspflicht als die Lieferung einer mangelfreien Sache verletzen; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Im übrigen ist die Schadenersatzhaftung ausgeschlossen; insoweit haften wir insbesondere nicht für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind. Die zwingenden Bestimmungen des Produkthaftungsgesetzes bleiben unberührt.
6. Wir leisten für die Mangelfreiheit unserer Produkte Gewähr für den Zeitraum von 12 Monaten, gerechnet ab Gefahrenübergang; § 479 BGB bleibt unberührt.
7. Werden unsere Betriebs- oder Wartungsanweisungen nicht befolgt, Änderungen an den Produkten vorgenommen, Teile ausgewechselt oder Verbrauchsmaterialien verwendet, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen, so entfällt jede Gewährleistung, wenn der Käufer eine entsprechende substantielle Behauptung, dass erst einer dieser Umstände den Mangel herbeigeführt hat, nicht widerlegt.
8. Im Falle einer Mitteilung des Käufers, daß der Kaufgegenstand mangelhaft ist, können wir verlangen, dass der Käufer nach unserer Wahl und auf unsere Kosten
 - a) die schadhafte Lieferung zur Reparatur und anschließender Rücksendung an uns schickt - soweit dies zumutbar ist - oder
 - b) der Käufer die schadhafte Lieferung bereithält und einer unserer Mitarbeiter zum Käufer geschickt wird, um die Reparatur vorzunehmen. Falls der Käufer entgegen unserem zumutbaren Verlangen den Kaufgegenstand nicht zusendet und verlangt, daß Gewährleistungsarbeiten an einem von ihm bestimmten Ort vorgenommen werden, trägt der Käufer die uns zusätzlich entstehenden Kosten, insbesondere zusätzliche Reisekosten und Arbeitszeit.

VII. Gesamthaftung

1. Hat der Käufer infolge des Mangels der Sache einen Schaden erlitten oder vergebliche Aufwendungen getätigt, so haftet der Verkäufer nach Ziff.VI. und Ziff.VII. Eine Haftung darüber hinaus ist ausgeschlossen.
2. Sollte der Käufer Schadensersatzansprüche geltend machen, so haftet der Verkäufer nach den gesetzlichen Bestimmungen betreff Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Für eine Haftung der Vertreter und Erfüllungsgehilfen gilt Ziff.VII.2. entsprechend. Sofern kein Vorsatz auf Seiten des Verkäufers vorliegt, beschränkt sich die Haftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden.
3. Verletzt der Verkäufer schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht, so ist die Haftung nach den gesetzlichen Bestimmungen, auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
4. Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt unberührt. Dies gilt auch für die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.
5. Ziff.VII.1., 2., 3., 4. gelten entsprechend, wenn der Einsatz von Aufwendungen geltend gemacht wird.
6. Soweit die Schadensersatzhaftung gegenüber dem Verkäufer ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung seiner Angestellten, Arbeiter, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen. Ziff.VII.4. gilt entsprechend.

VIII. Eigentumsvorbehaltssicherung

1. Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller Zahlungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Käufer vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Käufers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, auch ohne Nachfristsetzung, sofort vom Vertrag zurückzutreten oder, auch ohne Rücktritt vom Vertrag, die Kaufsache herauszuverlangen. Im Herausverlangen der Kaufsache durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich schriftlich erklärt. In der Pfändung der Kaufsache durch uns liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Bestellers abzüglich angemessener Verwertungskosten anzurechnen.
2. Der Käufer ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser-, und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, muss der Vertragspartner diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen. Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter, hat uns der Käufer unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können.
3. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Käufer für den uns entstandenen Ausfall.
4. Der Käufer ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrages (einschließlich MwSt) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Wir nehmen die Abtretung an. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Käufer auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist aber dies der Fall, so können wir verlangen, dass der Käufer uns abgetretene Forderungen und deren Schuldner bekanntgibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritte) die Abtretung mitteilt.
5. Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Käufer wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
6. Wird die Kaufsache verarbeitet, mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, vermennt oder verbunden, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Käufers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Käufer uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Käufer verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.
7. Der Käufer tritt uns auch die Forderung zur Sicherung unserer Forderungen gegen ihn ab, die durch die Verbindung der Kaufsache mit einem Grundstück gegen einen Dritten erwachsen. Wir nehmen die Abtretung an.
8. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Käufers insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

IX. Konstruktionsänderung

Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit Konstruktionsänderungen vorzunehmen; wir sind jedoch nicht verpflichtet, derartige Änderungen auch an bereits ausgelieferten Produkten vorzunehmen.

X. Abtretung

Wir sind berechtigt, die Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung abzutreten.

XI Schuldbefreiung

Zahlungen mit befreiender Wirkung bei Warenlieferungen mit Zahlungsziel können nur an den Factor geleistet werden, an den wir unsere Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung aufgrund eines Factoring Vertrages übertragen und verkauft haben.

XII. Anwendbares Recht, Gerichtsstand, Teilnichtigkeit

1. Für diese Geschäftsbedingungen und die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen den Vertragspartnern gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland. Insbesondere ist die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG - „Wiener Kaufrecht“) ausgeschlossen.
2. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und / oder Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort und der Gerichtsstand ist das Amtsgericht / Landgericht Ulm, soweit der Käufer Kaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlichrechtliches Sondervermögen ist. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Käufers zu klagen.
3. Sollte eine Bestimmung in diesen Geschäftsbedingungen oder eine Bestimmung im Rahmen sonstiger Vereinbarungen unwirksam sein oder werden, so wird hiervon die Wirksamkeit des Vertrages im Übrigen nicht berührt. In diesem Fall sind die Vertragspartner verpflichtet, die unwirksame Bestimmung durch eine ihr im wirtschaftlichen Erfolg möglichst gleichkommende Regelung zu ersetzen.

JAVAC

Javac Deutschland GmbH
Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

Tel.: +49 (0) 7331 3058 - 0
Fax: +49 (0) 7331 305858

info@javac-deutschland.de
www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

+ 49 (0) 7331 3058-0
+ 49 (0) 7331 3058-58

info@javac-deutschland.de



You'll also find our catalogues at:
www.javac.org

Welding equipment | Welding tractors | CNC-Plasmas machines | Welding positioners | Turnrollers | Automation

www.javac.org