

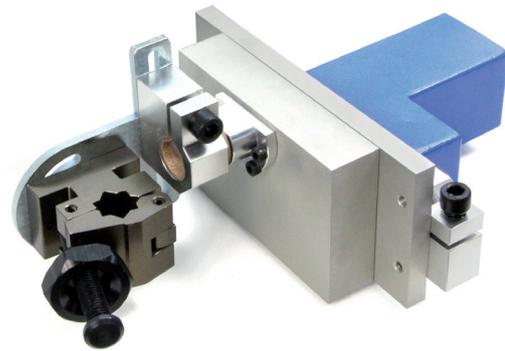
Schweiß-Oszillatoren

Pendelsystem WLS/WRS

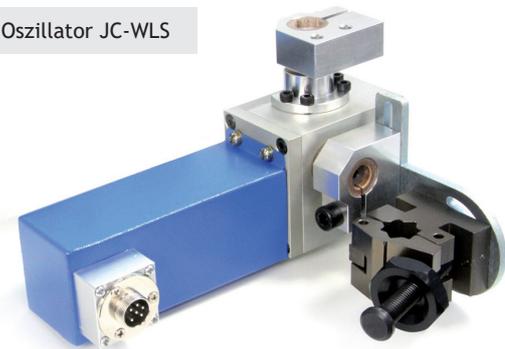
Die JC-WLS/WRS Schweiß-Oszillatoren sind aufgeteilt in Linear- und Winkel-Oszillatoren. Sie verwenden einen Zahnstangenantrieb mit Linearführung und Schneckenantrieb. Die Belastungskapazität ist 5 kg. Diese Oszillatoren werden überwiegend für WIG, MAG und CO² verwendet. Sie sind ausgerüstet mit einem Präzisions-Mikromotor und Potentiometer, welche wiederum mit CPU-Steuerung ausgerüstet sind.

Eigenschaften

- JC-WLS/WRS Oszillator zum Schweißen.
- Klein, leicht und einfach in der Handhabung.
- Geschwindigkeit, oszillierende Breite und Pausenzeiten für Links, Rechts und Mitte sind einstellbar.
- Der Brenner geht nach dem Stopp automatisch zurück in die Mitte.
- Kann große Schwankungen problemlos ausgleichen.



Linear-Oszillator JC-WLS



Winkel-Oszillator JC-WRS



Steuerung



Modell	Linear-Oszillator JC-WLS	Winkel-Oszillator JC-WRS	Steuergerät	JC-WS
Netzspannung	AC 95 - 250 V, 50 Hz, 1-phasig	AC 95 - 250 V, 50 Hz, 1-phasig	Maße	120 x 175 x 75
Verfahren	Zahnstangenantrieb	Schneckenantrieb	Gewicht	2,9 kg
Geschwindigkeit	0 - 2300 mm/min.	0 - 5 u/min oder 30°/sek	Artikelnummer	02.20.22.00005 (alt: 72201225)
Zentriereinstellung	± 5 mm	± 3°		
Oszillierende Breite	0 - 25 mm	8°		
Links- / Rechts-Haltezeit	0 - 2 s	0 - 2 s		
Steuerung	JC-WS	JC-WS		
Gewicht	1.9 kg	1.8 kg		
Artikelnummer	02.20.22.00025 (alt: 72201215)	02.20.22.00030 (alt: 72201220)		