

Automatisierung – Rundnähte

Flansch-Schweißautomat VTW

Eigenschaften

- Mit 60 mm Hohlwelle. Das Brennerkabel kann durch die Drehachse geführt werden, was die Drehstruktur vereinfacht und Probleme des Schweißbrenners reduziert.
- Der DC-Motor treibt den Schweißbrenner an; Drehgeschwindigkeit des Brenners ist 1,2 – 12 rpm.
- Das Werkstück auf der Basis bewegt sich nicht.
- Mit COM2800.
- Die Anlage eignet sich für automatisches MIG/MAG-, WIG- und Plasma-Schweißen.



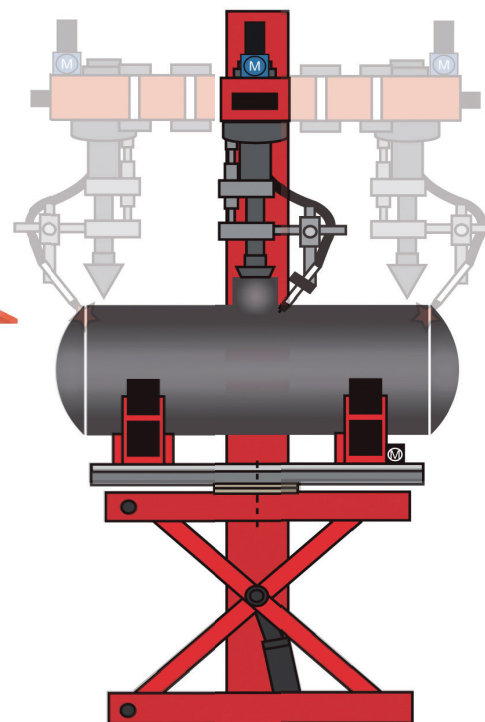
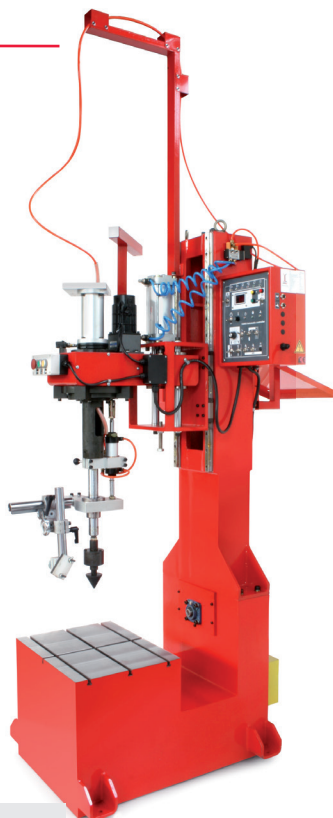
Produktvideo



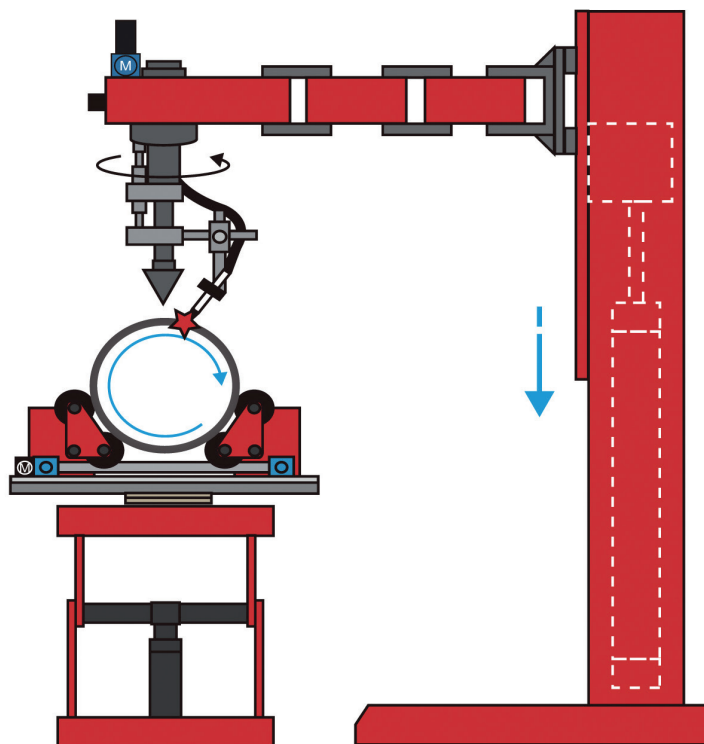
Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Fußschalter

Abb.: VTW-400MT



Modell	VTW-400MT
Netzspannung	V1: AC 230V/60Hz/7A V2: AC 400V/50Hz/5A
Belastung	800 kg
Innerer Durchmesser Basis	N/A
Abstand Rotationscenter/Basis	400 mm
Abstand Rotationscenter/vertikale Verschiebung	400 mm
Brenner Drehgeschwindigkeit	1,2 – 12 rpm
Rotationsradius des Brenners	10 – 75 mm
Mitlaufender Zentrierkegel Ø	120 mm
2D Kurvenimitationsgerät	Ja
Vertikale 2D Abfallkurve	12 mm
Zahnstange X-Hub	100 mm
Zahnstange Y-Hub	100 mm
Zentrierkegel Innenspannung	5 – 26 mm
Überlapp-Timer	0 – 99 sek
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek
Start-Timer	0 – 99 sek
Krater-Timer	0 – 99 sek
Bremse	magnetisch
HF-Schutz	100 %
Artikelnummer	02.32.32.00042 (alt: 71080514)



Beispielkonfiguration nach Kundenwunsch