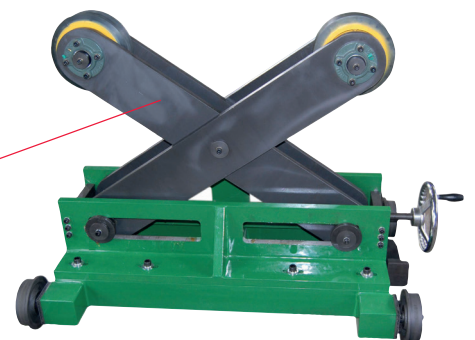
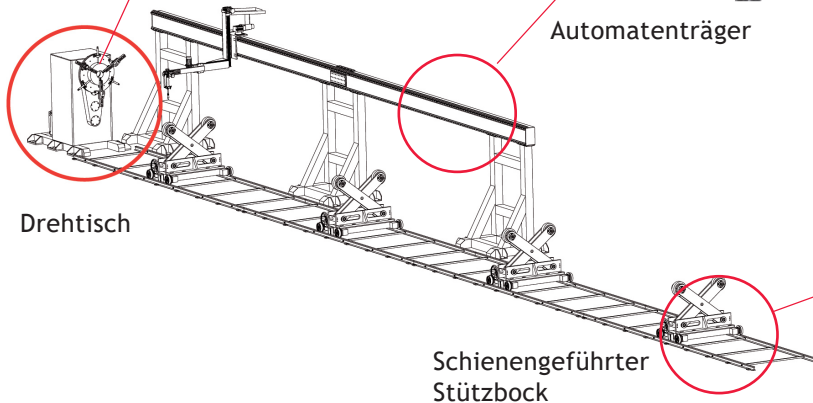
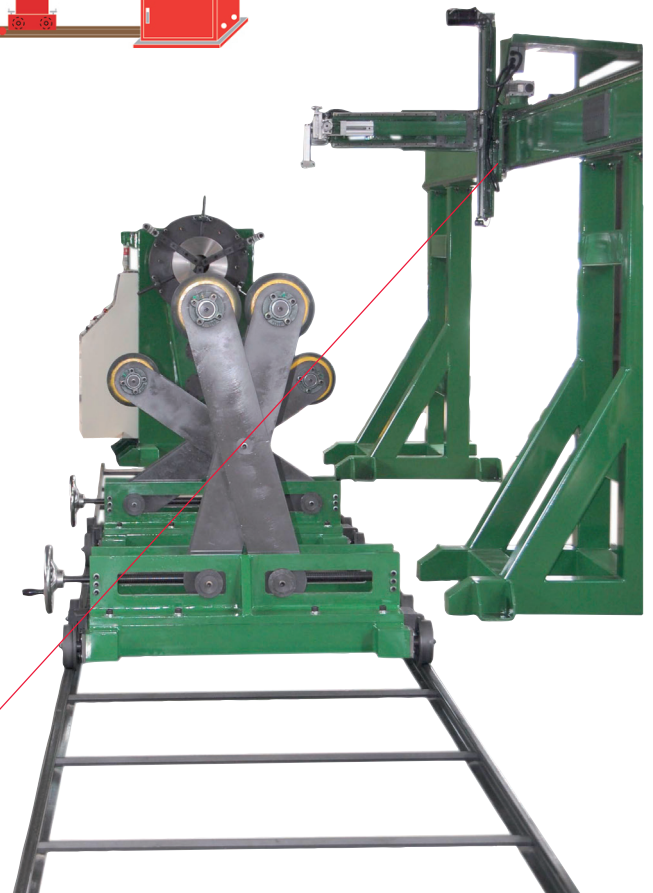
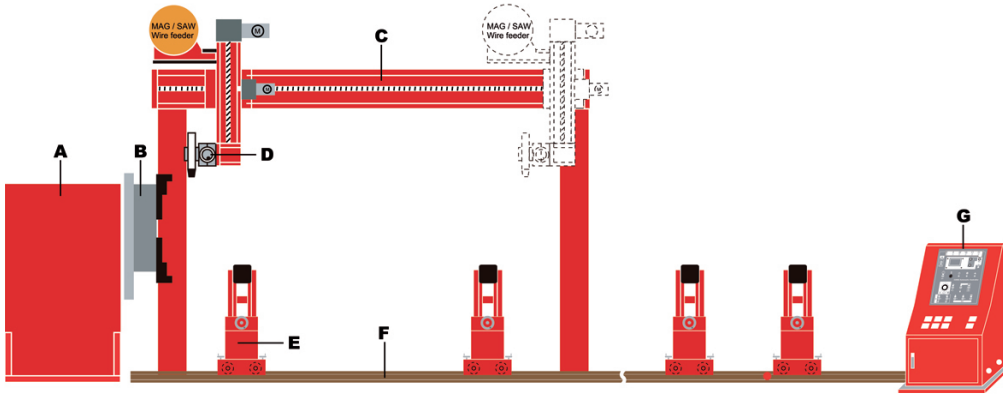


Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage



Individuell

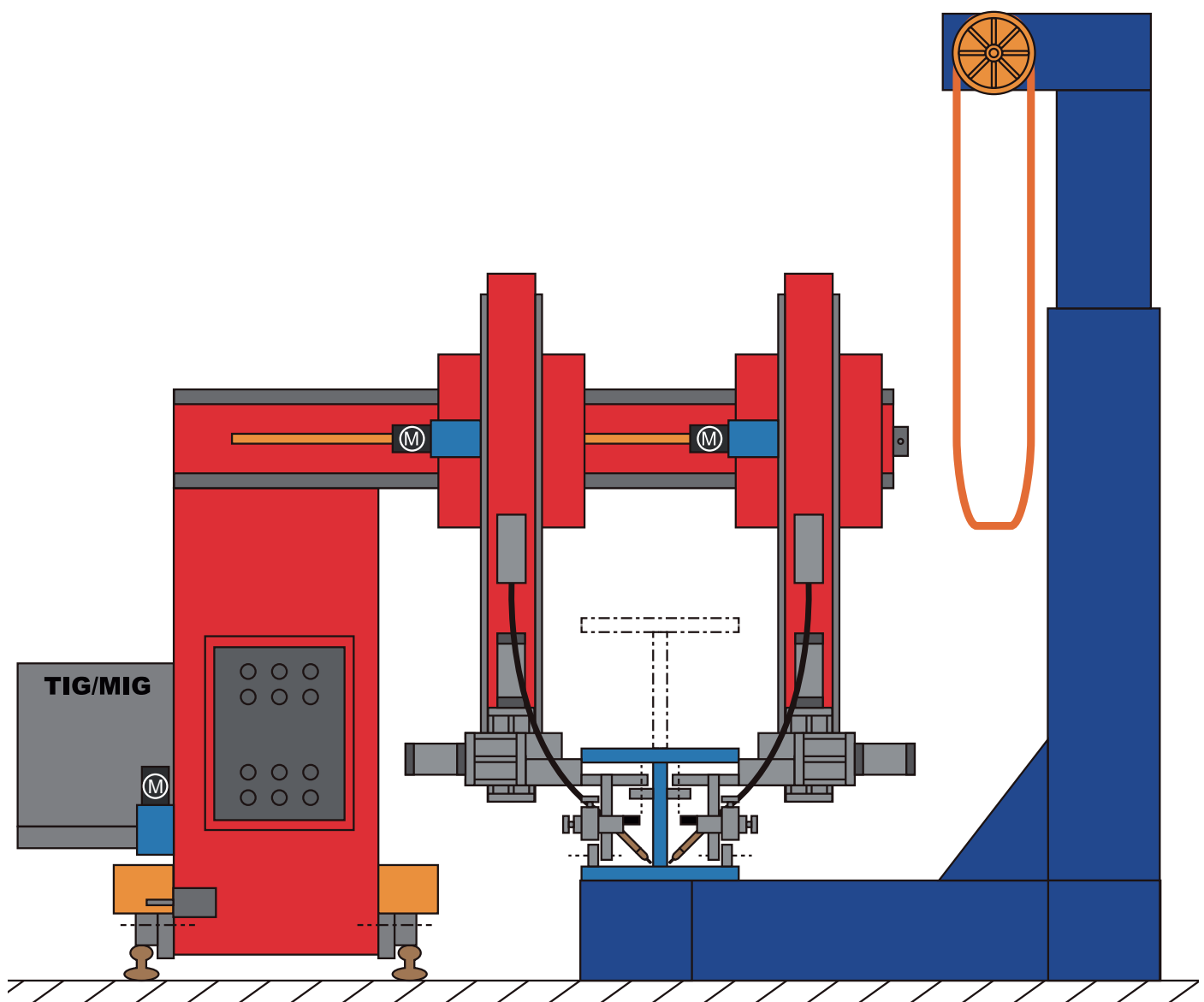
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel H-Träger

Modell	LCT2-W02H14
Brennerabstände	0 – 200 mm
Abstand Werkstück/Ausleger	1.400 mm
Max. Belastung	1.500 kg
Verfahrgeschwindigkeit	240 – 2.400 u/min
Ausleger Belastbarkeit je	120 kg
Kreuzsupport Verfahrweg	100 mm (x-, y-, z-Achse)

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

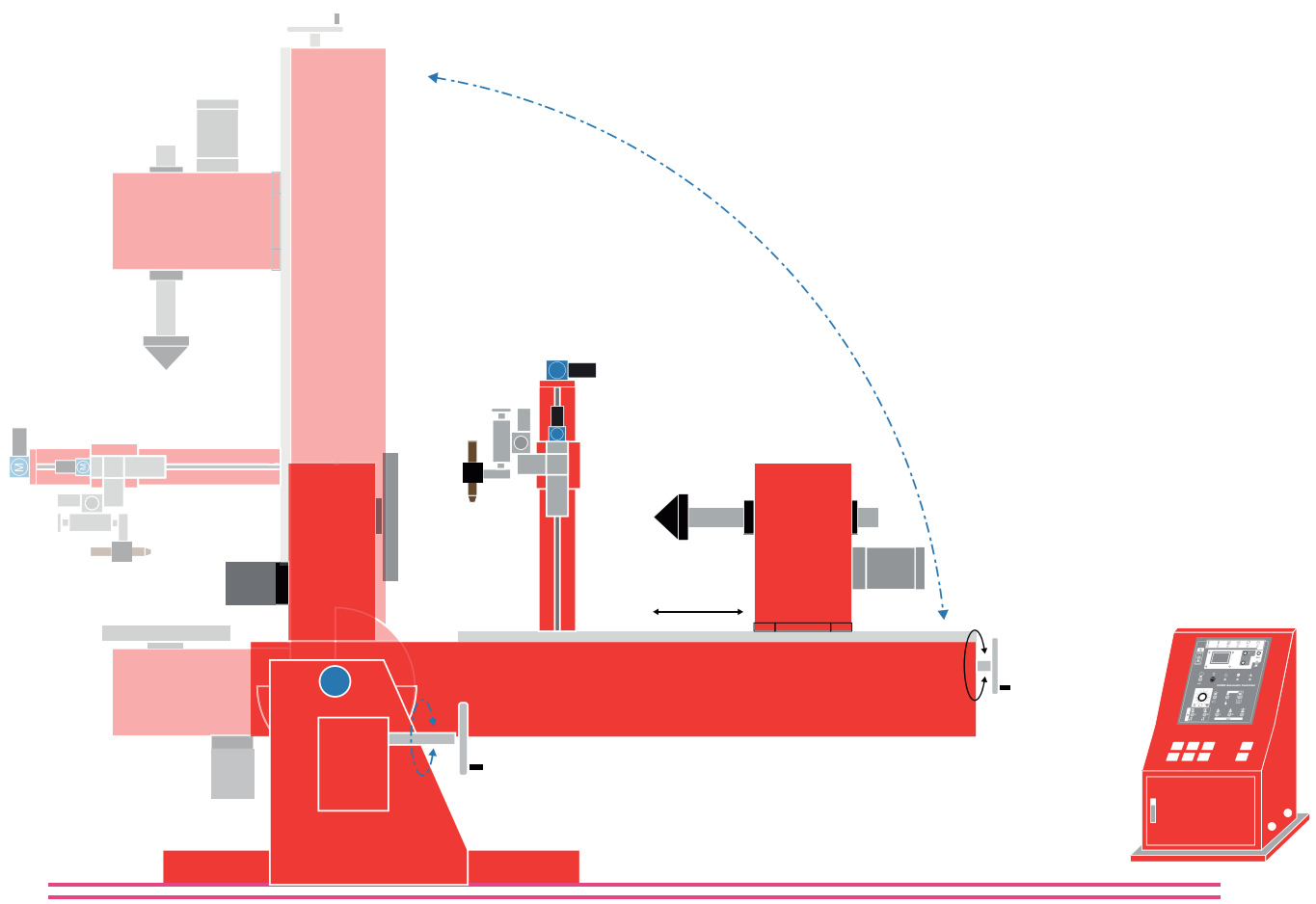
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Rundnaht

Modell	AVPW-1400PH
Werkstückdurchmesser	8 – 500 mm
Werkstücklänge	1 – 1.400 mm
Max. Belastung	150 kg
Drehgeschwindigkeit	0,07 – 6,0 u/min
Tischdurchmesser	500 mm
Hohlwelle	60 mm
AVC Höhenkontrolle (Hub)	100 mm
Steuerung	COM 2800

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:

Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

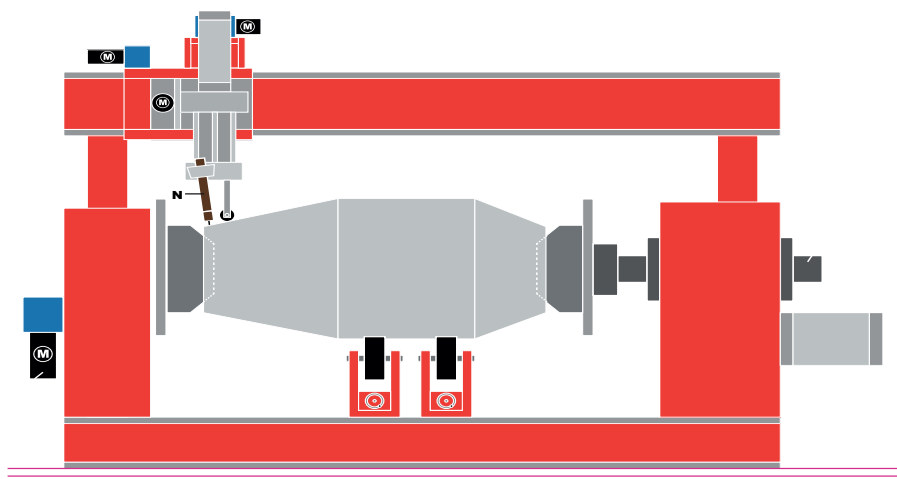
Modell	LRW-D12L12T1
Werkstückdurchmesser	150 - 1200 mm
Werkstücklänge	400 - 1.200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,1 - 1,0 rpm
Antriebsmotor	DC400W/90V
Verfahrgeschwindigkeit	800 mm/min
Brenner	MIG Brenner
Steuerung	PLC

Wir beraten Sie gern
individuell unter:

+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:

info@javac-deutschland.de



Randnotiz

Standard Längsnahtschweiß-
anlagen finden Sie auf Seite
144 - 147



Individuell

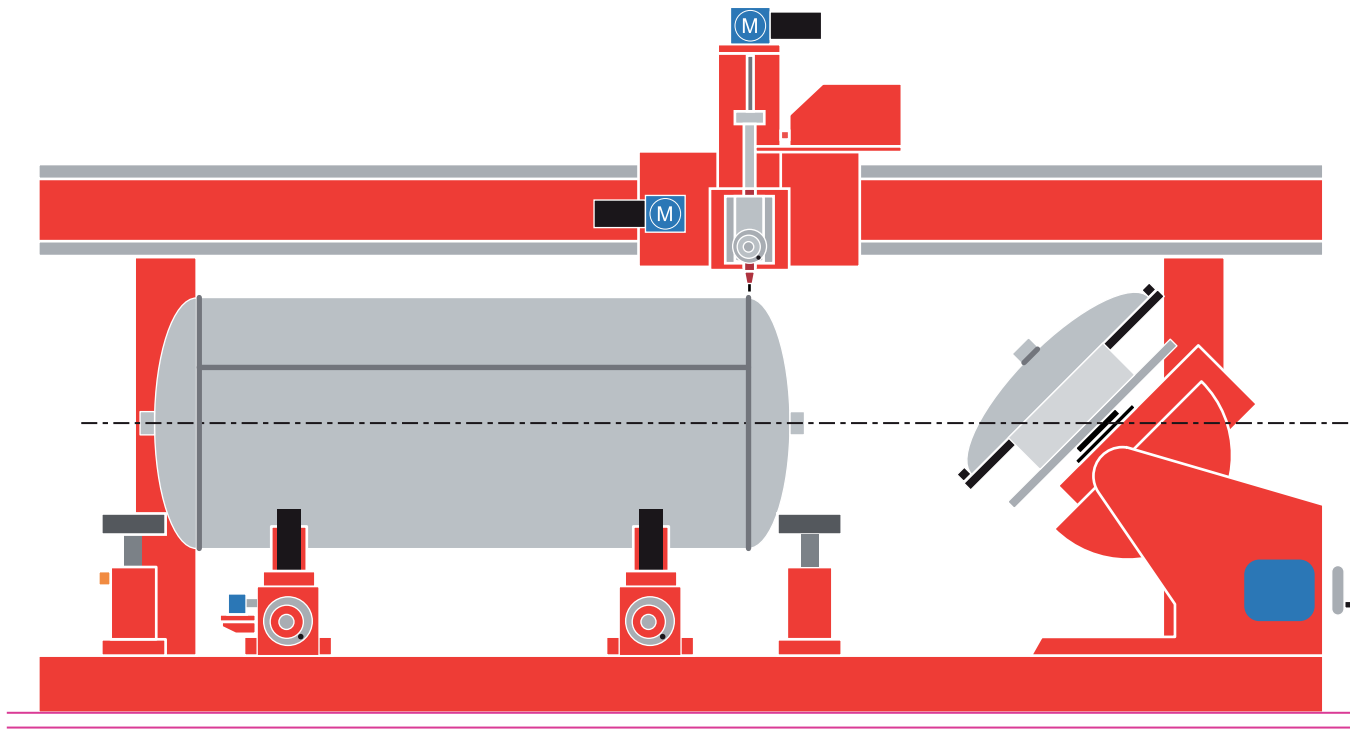
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LRP-D15L15T1
Werkstückdurchmesser	250 – 1.000 mm
Werkstücklänge	400 – 3.000 mm
Max. Belastung	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	180 – 1.800 mm/min
Brennverfahrensgeschwindigkeit	240 – 2.400 mm/min
Brennerumdrehungen	1,2 – 12 u/min
Belastung Ausleger	35 kg
Steuerung	SPS

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:

Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

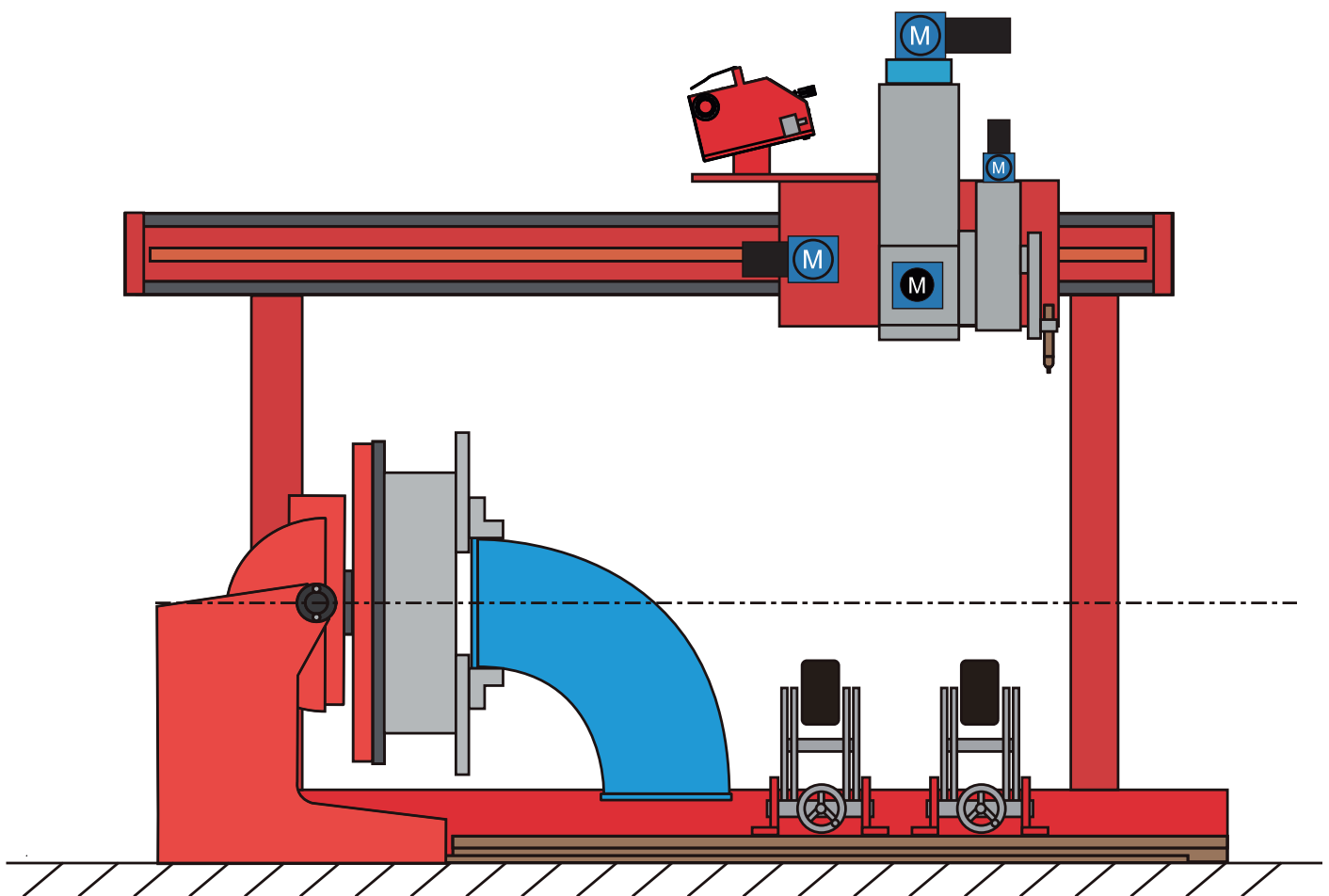
Modell	LP-D15L30T
Werkstückdurchmesser	80 – 1.500 mm
Werkstücklänge	400 – 3.000 mm
Max. Belastung	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	0,05 – 0,5 u/min
Brennverfahrengeschwindigkeit	240 – 2.400 mm/min
Steuerung	SPS

Wir beraten Sie gern
individuell unter:

+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:

info@javac-deutschland.de



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:

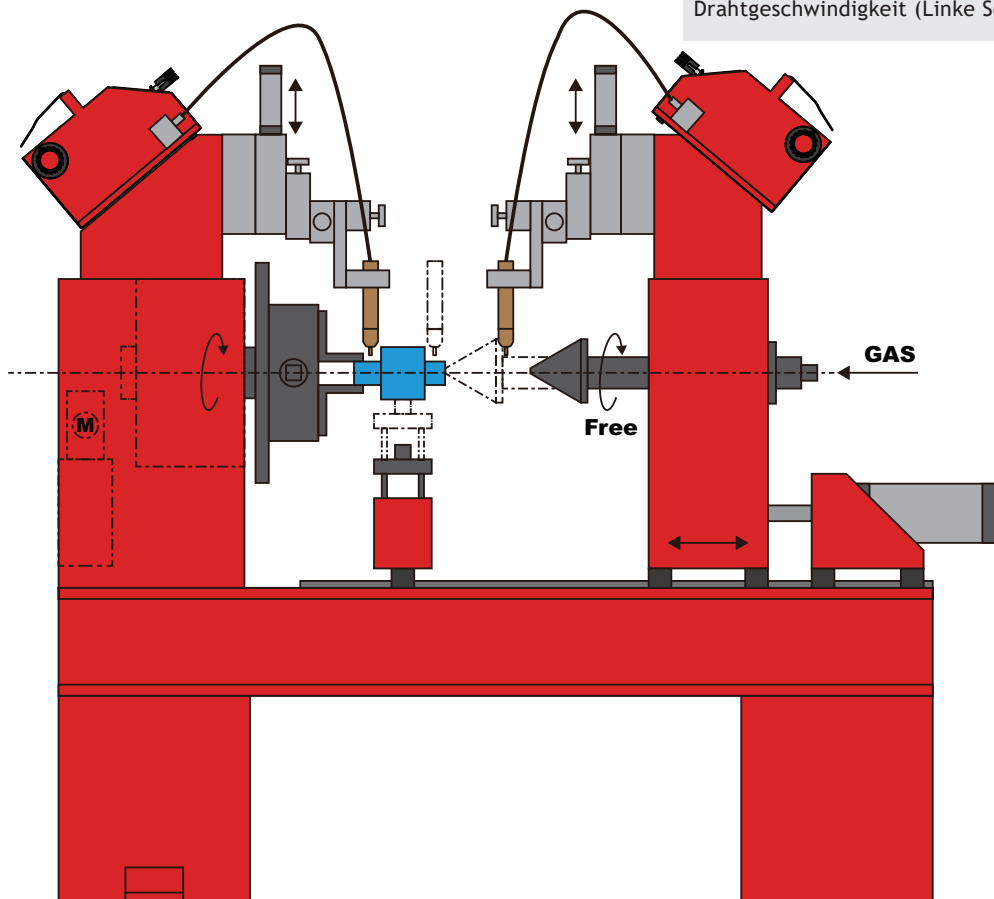
Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	SPW-D15L60T2
Antrieb	DC100W/90V Motor
Schweißstrom	300A/100%
Tischdurchmesser	340 mm
Werkstückdurchmesser	20 - 150 mm
Werkstücklänge	150 - 600 mm
Max. Belastung	100 Kg
Drehgeschwindigkeit	0,5 - 5,0 RPM
Stichloch	50 mm
Reitstocks Zylinder Hub	150 mm
Hohlwelle	50 mm
PLC Steuerung	PLC Steuerung

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

Modell	PLC Steuerung mit HMI Display
Leistung	AC380V / 50Hz / 3-Phasen
Schweißstart	2-Takt, 4-Takt
Speicher	1-99
Überlapp	0.0 - 60.0 sek.
Schweißlänge	0,0 - 1,000 mm
Start Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Krater Lichtbogen-Timer	0.0 - 10.0 Sek.
Tischdrehgeschwindigkeit	0.5 - 5.0 rpm
Drahtgeschwindigkeit (Rechte Seite)	0 - 2,000 mm/min.
Drahtgeschwindigkeit (Linke Seite)	0 - 2,000 mm/min.



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:

Beispiel kombinierte Dual Servomotor Rundnahtschweißanlagen

Modell	SHS2W-L03T2
Tischdurchmesser	340 mm
Werkstückdurchmesser	15 - 100 mm
Werkstücklänge	0 - 300 mm
Max. Belastung	100 kg
Drehgeschwindigkeit	0,12 - 12,0 RPM
Stichloch	30 mm
Reitstock Zylinder Hub	125 mm
Antrieb	AC400W Servo Motor
Antrieb Reitstock	AC400W Servo Motor
Steuerung	PLC Steuerung mit HMI Display

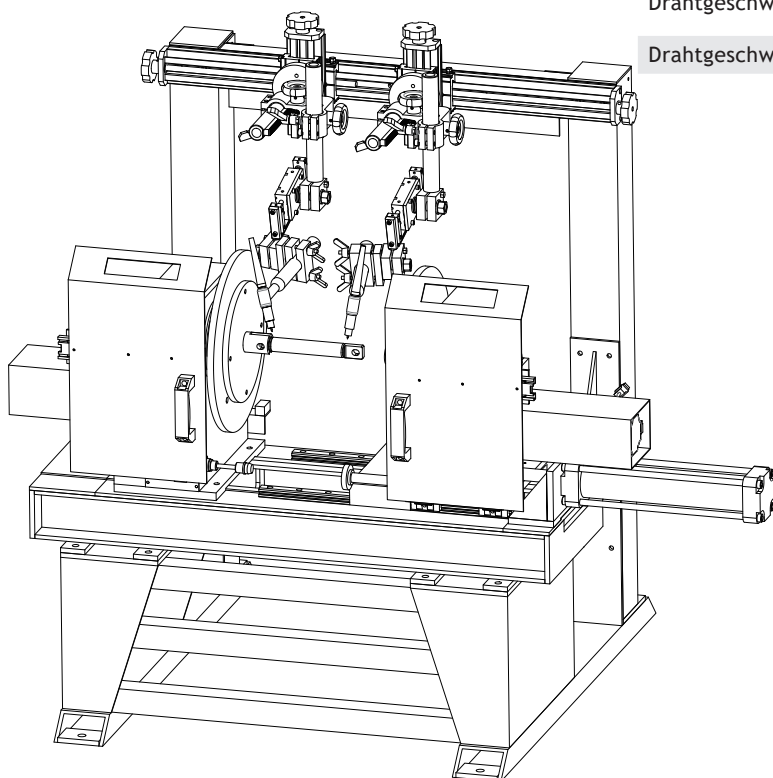
Wir beraten Sie gern
individuell unter:

+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:

info@javac-deutschland.de

Modell	PLC Steuerung mit HMI Display
Leistung	AC380V / 50Hz / 3-Phasen
Schweißstart	2-Takt, 4-Takt
Speicher	1-99
Überlapp	0.0 - 60.0 sek.
Schweißlänge	0,0 - 1,000 mm
Start Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Krater Lichtbogen-Timer	0.0 - 10.0 Sek.
Tischdrehgeschwindigkeit	0.5 - 5.0 rpm
Drahtgeschwindigkeit (Rechte Seite)	0 - 2,000 mm/min.
Drahtgeschwindigkeit (Linke Seite)	0 - 2,000 mm/min.



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Schnekenauftragsschweißmaschinen

Modell	SCVW-D05H10T1
Werkstückdurchmesser	80 - 500 mm
Werkstücklänge	0 - 1,000 mm
Belastung	100 kg
Tischwinkel	-15° bis 90°

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

Optionales Zubehör

PLC Steuerung

Optionales Zubehör

LW-1A Linear Oszillator

TW-4RA Kaltdrahtvorschub

