

Automatisierung – leicht

Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-VSTH und PRO4/28-VSTH Serie

Modell	PRO2/28-VSTH20 PRO2/28-VSTH60	PRO4/28-VSTH60 PRO4/28-VSTH60
Netzspannung	AC 230V/50Hz/6A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/8A DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° – 90°	
Schweißstrom	300A/ 100 %	
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
WerkstückØ	400 mm	460 mm
Werkstücklänge	200 mm 600 mm	200 mm 600 mm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek	
Lichtbogenart	Standard/Krater	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	100 %	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	136 kg	152 kg
Artikelnummer PRO 2/28-VSTH20 PRO 4/28-VSTH20	02.32.01.10050 (alt: 71801166.020)	02.32.01.10100
Artikelnummer PRO 2/28-VSTH60 PRO 4/28-VSTH60	02.32.01.10052	



1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50mm); Anschluss 50mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100mm); X/Y-Bereich 100mm
4	TE-L75	Support (75mm); Hub 75mm
5	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
6	VPOS1-H20	Drehtisch (200 mm); max. Länge Werkstück: 350 mm
7	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
9	FS-1	Fußschalter

