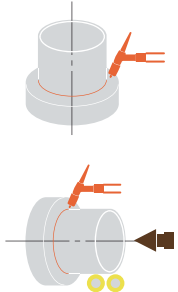


Automatisierung – leicht

Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-LR60



Typ	PRO2/28-LR60	PRO4/28-LR60
Netzspannung	AC 230V/ 50Hz/ 3A DC 90V/ 150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° – 90°	
Schweißstrom	300A/ 100%	
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek	
Lichtbogenart	Standard/Krater	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	100%	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	109 kg	155 kg
Artikelnummer	02.32.01.10040 (alt: 71801166.030)	02.32.01.10090

1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50mm); Anschluss 50mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100mm); X/Y-Bereich 100mm
4	TE-L75	Support (75mm); Hub 75mm
5	PL-CL100	Pneumatik-Reitstock; Anschluss 100 mm
6	PRO1A-56	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 56 mmTE-L
7	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
8	PL-R	Stützbock für 25 – 280 mm Durchmesser
9	PL-600	Aluuntergestell; max. Länge Werkstück: 600mm
10	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
11	PRO 2	Schweißpositionierer; max. Belastung 160kg Fußschalter

