

# Drehtische mittelschwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-300

mit 60 mm Hohlwelle

### Eigenschaften

- Der Tisch lässt sich in einem Winkel von 0° bis 135° manuell kippen.
- Fußschalter Start/Stop.
- Drehrichtung wählbar rechts/links.
- Drehtisch verfügt über eine 60 mm Hohlwelle.
- Der Drehteller hat einen Durchmesser von 400 mm.
- Die Tischgeschwindigkeit ist regelbar von 0,34 – 3,4 U/min.
- Die Ansteuerung der Schweißmaschine über die Drehtischsteuerung ist möglich.
- Der Massekontakt überträgt 300A/100%.
- Steuerung mit Überlappschweißen erhältlich.
- HF-geschützt.

M = manuelles Kippen

MC = manuelles Kippen mit Überlappschweißen

MCR = manuelles Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle

A = motorisch Kippen

AC = motorisch Kippen mit Überlappschweißen

ACR = motorisch Kippen mit Überlappschweißen und Roboterschnittstelle



Produktvideo auf [www.javac.org](http://www.javac.org)



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6



- 1 2-Takt/4-Takt oder Automatikbetrieb
- 2 Schweißen-Startsignal
- 3 Stopp
- 4 Drehrichtung rechts/links
- 5 Start
- 6 Drehzahlregler

### Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Start/Stop Fußschalter
- 1 Kabelfernbedienung

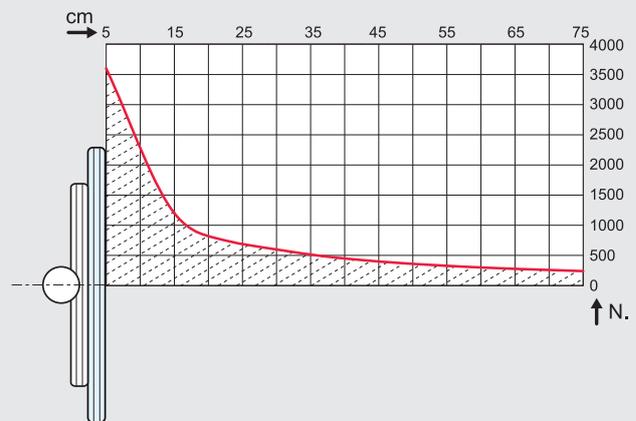
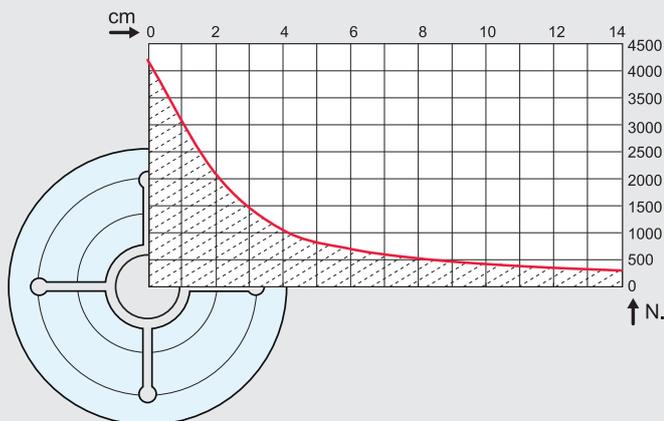
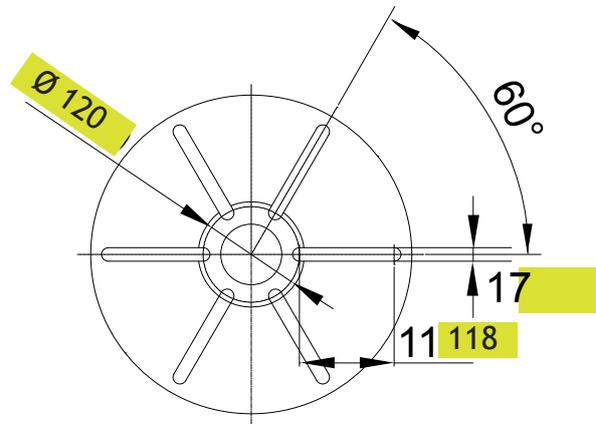
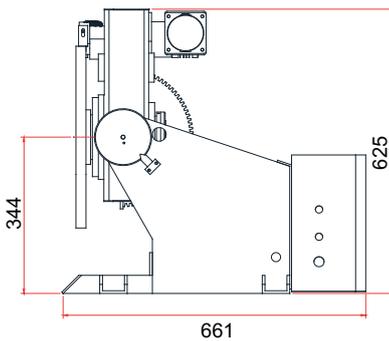
Modell	POS-300
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Masseanschluss	300 A/100 %
Kippbereich	0° – 135°
Drehtellerdurchmesser	400 mm
Hohlwelle	60 mm
Befestigungslochkreis Ø	120mm bis max. 356mm
Schlitzbreite Drehteller	17mm
Drehzahl	0,34 – 3,4 u/min
Drehmoment	120,6 Nm
Tischneigung	manuell (mit Handrad)
Max. Belastung A	300 kg
Maße (LxBxH) mm	ca. 340 x 288 x 410
Gewicht	ca. 150 kg
Artikelnummer POS-300 M	02.30.01.10310 (alt: 01.30.01.10310)
Artikelnummer POS-300 MC	02.30.01.10320 (alt: 01.30.01.10320)
Artikelnummer POS-300 MCR	02.30.01.10330 (alt: 01.30.01.10330)
Artikelnummer POS-300 A	02.30.01.10340 (alt: 01.30.01.10340)
Artikelnummer POS-300 AC	02.30.01.10350 (alt: 01.30.01.10350)
Artikelnummer POS-300 ACR	02.30.01.10360 (alt: 01.30.01.10360)

# Drehtische mittelschwere Ausführung

## Schweißpositionierer POS-300

### Perfekt positioniert

Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Beim Aufspannen exzentrischer Werkstücke empfehlen wir die Verwendung von Ausgleichsgewichten. Das schont die Lager und verlängert die Lebenszeit des Drehtisches.



Bitte beachten Sie bei der Auswahl Ihres Positionierers den Masseschwerpunkt Ihres Werkstücks inkl. Ihrer Spannvorrichtung.

### Funktionen

- |           |   |                                   |
|-----------|---|-----------------------------------|
| POS-300MC | 1 | Vorschweißzeit                    |
|           | 2 | Kraterfüllen                      |
|           | 3 | Drehzeit                          |
|           | 4 | Überlappschweißzeit               |
|           | 5 | 2-Takt Schweißen                  |
|           | 6 | 4-Takt Schweißen mit Kraterfüllen |



Steuerung zum Einstellen von Überlappschweißen.