

Automatisierung – Längsnähte

Längsnaht-Schweißbänke Modell OL



Produktvideo auf
www.javac.org



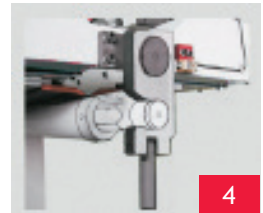
1



2



3



4



5



1

- Zentrales Bedienfeld mit digitaler Anzeige für Schweißgeschwindigkeit und Schweißlänge.
- Voreinstellung ist möglich.

2

- Linearfahrwerk für Brenneraufnahme, max. Belastung 50 kg.
- Verstellbarer Sensor = Schalter für Start- und Stopposition.

3

- Kupferspannbacken werden pneumatisch über Druckschlauch angepresst.
- Spannkraft von Kupferspannbacken 150N/cm bei 3 Bar Vordruck.
- Spannbacken über Verstellerschrauben von 5–25 mm zur Schweißnahtmitte einstellbar.

4

- Der Unterbalken ist ausgerüstet mit einer Kupferauflageschiene.
- Vorbereitet für Wasserkühlung und Unterlagsformierung.
- Spannschloss zum Verriegeln des Unterbalkens ist mit einem Sicherheitsschalter ausgerüstet.

5

- Höhe des Unterbalkens ist je nach Materialdicke einstellbar.
- Die Brenneraufnahme in der X-Y-Z Achse ist manuell verstellbar.
- Brennerachse schwenkbar bis max. 60°.
- Für Aufnahme eines Kaltdrahtvorschubgerätes ist genügend Platz vorhanden.

Automatisierung – Längsnähte

Längsnaht-Schweißbänke Modell OL

Modell	OL-04	OL-06	OL-08	OL-10	OL-12
Netzspannung	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz
Werkstücklänge	460 mm	660 mm	860 mm	1060 mm	1260 mm
Werkstückdurchmesser	65 – 600 mm	90 – 780 mm	110 – 780 mm	145 – 780 mm	160 – 780 mm
Wandstärke	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 10,0 mm	0,6 – 10,0 mm
Unterbalken	Spannschloss zum Verriegeln				
Brennverfahren	Kugelumlaufspindel und Linearführung				
Brenner Geschw.	100 – 1500 mm/min				
Klemmung	pneumatisch über Druckschlauch				
Gas	automatische Ansteuerung				
Kühlung	Wasserkreislauf				
Mittelanschlag	pneumatisch				
Lichtbogenart	Standard/Krater				
Timer	0 – 9,9 sek				
Start Lichtb.	0 – 9,9 sek				
Krater füllen	0 – 9,9 sek				
Längenanpassung	2 Sensorschalter (Startpositionssensor + Stoppositionssensor)				
HF-Schutz	96 %				
Artikelnummer	02.32.20.01400 (alt: 71080304)	02.32.20.01600 (alt: 71080306)	02.32.20.01800 (alt: 71080308)	02.32.20.01100 (alt: 71080310)	02.32.20.01200 (alt: 71080312)

Modell	OL-15	OL-18	OL-20	OL-25	OL-30
Netzspannung	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz
Werkstücklänge	1560 mm	1860 mm	2060 mm	2560 mm	3060 mm
Werkstückdurchmesser	200 – 1000 mm	230 – 1000 mm	250 – 1000 mm	300 – 1000 mm	350 – 1000 mm
Wandstärke	0,6 – 10,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm
Brennverfahren.	Kugelumlaufspindel und Linearführung	Zahnrad und Linearführung			
Unterbalken	Spannschloss zum Verriegeln				
Brenner Geschw.	100 – 1500 mm/min.				
Klemmung	pneumatisch über Druckschlauch				
Gas	automatische Ansteuerung				
Kühlung	Wasserkreislauf				
Mittelanschlag	pneumatisch				
Timer	0 – 9,9 sek				
Start Lichtbogen	0 – 9,9 sek				
Krater füllen	0 – 9,9 sek				
Längenanpassung	2 Sensorschalter (Startpositionssensor + Stoppositionssensor)				
HF-Schutz	96 %				
Artikelnummer	02.32.20.01500 (alt: 71080315)	02.32.20.01800 71080318	02.32.20.02000 (alt: 71080320)	02.32.20.02500 (alt: 71080325)	02.32.20.03000 (alt: 71080330)