

# Höhenkontrolle

## Spannungsgeregelte Höhenabtaster AVC-101

### Eigenschaften

- DC-WIG Puls (Pulsfrequenz nicht <math>< 10\text{ Hz}</math>)
- Anwendung bei DC-WIG und DC-Plasmaschweißen
- Verfahrenweg horizontal und vertikal 150 mm.
- Brennerhalter ist schwenkbar ( $180^\circ$ ).
- Kann beim Linear- und Rundschweißen eingesetzt werden.
- Kreuzsupport mit Handrad zum manuellen Anpassen der Brennerposition.
- Die Sensibilität der Schweißspannung lässt sich stufenlos von 0,1 – 0,5V regeln.
- Geeignet für MIG schweißen



Modell	AVC-101
Netzspannung	AC 230V/4A
Max. Belastung	6 kg
Brenner Verfahrenweg horizontal	150 mm
Brenner Verfahrenweg vertikal	150 mm
Maße LxBxH (mm)	171x201x334
Artikelnummer	02.20.24.10010 (alt: 71821250)

**Lieferumfang:**  
1 Steuerung  
1 Fußschalter

