

2025

JAVAC

Ihr Partner in der Schweißtechnik

Schweißinverter



E-Schweißinverter

MIG/MAG/MMA/WIG

JAVAC

Verwendete Symbole

Verschaffen Sie sich einen schnellen Überblick mit unserem praktischen Symbolsystem.

	Gerät verschweißt Elektroden		Gerät ist Puls-tauglich
	Gerät ist WIG-tauglich		Gerät hat Hot Start
	Gerät ist MIG/MAG-tauglich		Gerät hat Arc Force
	Gerät eignet sich zum Plasmaschneiden		Gerät hat Upslope
	Gerät mit Netzumrichter		Gerät hat Downslope
	Gerät nutzt IGBT-Technologie		Gerät mit Thermostat
	Gerät ist HF-geschützt		Gerät mit Drahtvorschub
	Gerät hat Lift WIG		Gerät ist luftgekühlt
	Gerät hat HF-Zündung		Schutzklasse IP 23
	Gerät liefert Wechselstrom		Gerät ist generatortauglich
	Gerät liefert Gleichstrom		Spot welding möglich
	Gerät hat PFC-Technologie		

Bestview VIII
Schweißhelme
Seite 4



MIG/MAG/MMA/WIG
Schweißinverter
Seite 12



Kaltdrahtvorschubgerät
Servomotor mit 4 Rollen
Seite 20



Inhaltsverzeichnis

■ Automatik Schweißhelme	4 - 8	■ MIG/MAG Schweißbrenner	13 - 15
■ Profi-Line E-Schweißinverter	9 - 10	■ Profi-Line WIG DC / WIG AC/DC	16 - 17
■ Profi-Line MIG/MAG	11	■ WIG Schweißbrenner	18 - 19
■ Profi-Line MIG / MAG / MMA / WIG	12	■ Kaltdrahtvorschub	20
		■ Wasserkühler	21

Eine aktuelle Version unseres Gesamtkataloges sowie ständig wechselnde Angebote finden Sie auch online unter: www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestrasse 29/2
D-73340 Amstetten

www.javac.org
info@javac-deutschland.de

Tel.: +49(0)73 31-30580
Fax: +49(0)73 31-305858



Automatik Schweißhelme

Bestview VIII mit Bestnoten 1/1/1/1

Bequem, vollautomatisch, schlagfest

Der neue Bestview VIII mit automatischer Abdunkelung eignet sich sowohl zum Schweißen, als auch zum Schleifen. Der Helm hat zudem ein extrem großes Sichtfeld, welches auch für Brillenträger durch Vorsatzgläser bequem angepasst werden kann.

BESTNOTEN!
4x1

WIG
tauglich

Geeignet
zum
Schleifen



Bestview VIII, Grafik
Artikelnr.: 02.10.01.00054
(alt:31877223)

Eigenschaften BESTVIEW VIII

- Für Brillenträger: Das optionale Vergrößerungsglas macht die Brille überflüssig!
- Abdunkelung einstellbar von DIN 4 bis DIN 13.
- WIG-geeignet! Reagiert schon ab 3 A.
- Der BESTVIEW VIII eignet sich sowohl zum Schweißen, als auch zum Schleifen.
- Ausgestattet mit 4 Sensoren.
- Turn-Over-Kopfbügel-Mechanismus, der den Gewichtsschwerpunkt dem Träger anpasst.
- Batteriewechsel möglich.
- 1 x CR2450-Lithium-Batterien.

Modell	Bestview VIII
Sichtfläche	100 x 65 mm
Abmessung der Kassette	125 x 106 x 20 mm
UV/IR-Schutz	ständig bis zu Abdunkelungszahl DIN16
Heller Zustand	DIN 4
Variable Abdunkelung einstellbar	von DIN 9 bis DIN 13 oder von DIN 4 bis DIN 8
Energie ein/aus	vollautomatisch
Batterie wechselbar	ja
Umschaltzeit hell auf dunkel	0,00003 s
Umschaltzeit dunkel auf hell	0,25 s - 0,8 s
Funktion	Schweißen/Schleifen
Betriebstemperatur	-5° C bis +55° C
Lagertemperatur	-20° C bis +70° C
Material	Polyamid Nylon
Gesamtgewicht	490 g
Filter CE-Klasse	4/4-8/9-13ART1/1/1/1EN379CE

Automatik Schweißhelme

Bestview VIII mit Bestnoten 1/1/1/1

XXL
Sichtfeld

- 1 Extra großes Sichtfeld
- 2 Vorrichtung zum Einlegen von Vorsatzscheiben für Brillenträger.
- 3 Umschalten von Schweiß- auf Schleifmodus möglich. Ebenfalls kann die variable Abdunkelung in zwei Stufen getrennt geregelt werden.
- 4 - Aufhellzeit einstellbar.
- Variable Abdunkelung manuell regelbar von Schutzstufe DIN 9 bis DIN 13 oder DIN 4 bis DIN 8.
- Einstellung der Lichtempfindlichkeit ermöglicht eine Anpassung an die Raumsituation.



- 5 Batterietest
- 6 Einschubfach für die wechselbare Lithium CR2450 Knopfzelle
- 7 Einstellung der Verzögerung des Umschaltvorgangs
- 8 Einstellung der Sensibilität der Sensoren

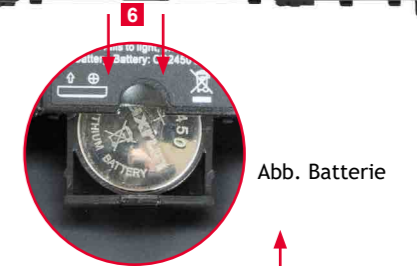


Abb. Batterie



Zubehör	Artikel
Außenschutzscheibe	02.10.02.00050 (alt:77980453)
Innenschutzscheibe	02.10.02.00052 (alt:77980456)
Kopfbügel	02.10.02.00054 (alt:31871124)
Schweißband	02.10.02.00044 (alt: 10990176)
Vergrößerungsglas	02.10.02.00056 (alt:77980457)



Automatik Schweißhelme

Bestview VII mit Bestnoten 1/1/1/2

Bequem, vollautomatisch, schlagfest

Der neue Bestview VII mit automatischer Abdunkelung eignet sich sowohl zum Schweißen, als auch zum Schleifen. Dank des weiterentwickelten Turn-Over-Kopfbügel-Mechanismus passt sich der Gewichtsschwerpunkt dem zentralen Schwerpunkt des Kopfes an, egal ob der Helm hoch- oder heruntergeklappt ist. Dieses Design verringert den Druck auf Kopf und Nacken. Hierdurch und durch seine weiteren Neuheiten wird das Tragen der Bestview VII Helme für den Benutzer noch komfortabler.



WIG
tauglich

Geeignet
zum
Schleifen

Bestview VII
Artikelnr.: 02.10.01.00040
(alt: 31877210)



Eigenschaften BESTVIEW VII

- WIG-geeignet! Reagiert schon ab 9 A.
- Der BESTVIEW VII eignet sich sowohl zum Schweißen, als auch zum Schleifen.
- Ausgestattet mit 4 Sensoren.
- Turn-Over-Kopfbügel-Mechanismus, der den Gewichtsschwerpunkt dem Träger anpasst.
- Batteriewechsel möglich.
- 2 x 3V-Lithium-Batterien.

Modell	Bestview VII
Sichtfläche	98 x 55 mm
Abmessung der Kassette	110 x 90 x 9 mm
UV/IR-Schutz	ständig bis zu Abdunkelungszahl DIN16
Heller Zustand	DIN 4
Variable Abdunkelung	von DIN 9 bis DIN 13
Energie ein/aus	vollautomatisch
Batterie wechselbar	ja
Umschaltzeit hell auf dunkel	0,00003 s
Umschaltzeit dunkel auf hell	0,25 s - 0,8 s
Funktion	Schweißen/Schleifen
Betriebstemperatur	-5 °C bis +55 °C
Lagertemperatur	-20 °C bis +70 °C
Material	Polyamid Nylon
Gesamtgewicht	470 g
Prüfnummer	4/9-13 JAVAC 1/1/1/2 /379 CE

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 28.02.2025

Automatik Schweißhelme

Bestview VII mit Bestnoten 1/1/1/2

- 1 4 Sensoren zur schnellen und sicheren Erkennung des Lichtbogens bei einem Sichtfeld von 98 x 55 mm.
- 2 Von innen eingelegte Außenschutzscheibe schließt noch dichter ab und schützt die Filterkassette so besser vor Schweißspritzern.
- 3 - Aufhellzeit einstellbar.
- Variable Abdunkelung manuell regelbar von Schutzstufe DIN 9 bis DIN 13.
- Einstellung der Lichtempfindlichkeit ermöglicht eine Anpassung an die Raumsituation.
- 4 Filterkassette ohne Werkzeug einfach austauschbar.
- 5 Zwei 3V-Lithium Batterien einfach austauschbar für erhöhte Lebensdauer.
- 6 Neuer Turn-Over-Kopfbügel für noch mehr Tragekomfort.



CE



Abb. (5) Batterie



- 7 Umschalten von Schweiß- auf Schleifmodus möglich ohne den Helm abzusetzen.
- 8 Der neue Turn-Over-Kopfbügel ermöglicht eine bessere Abstandsregulierung zwischen Auge und Sichtfeld und ist so auch optimal für Brillenträger geeignet.



Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 28.02.2025

Automatik Schweißhelme

Bestview IV Carbon und Black

Vollautomatisch, schlagfest, bequem – und sehen super aus!

Die Bestview IV Carbon und Black mit automatischer Abdunkelung eignen sich sowohl zum Schweißen, als auch zum Schleifen. Sie haben ebenfalls die hervorragenden Trageigenschaften, wie alle Helme der Bestview-Serie.



Carbon Black
 Artikelnr.: 02.10.01.00020
 (alt:31877111schwarz)



Bestview IV Kunststoff
 Artikelnr.: 02.10.01.00010
 (alt:31877111black)

Eigenschaften

- WIG-geeignet! Reagiert schon ab 9A.
- BESTVIEW IV eignet sich zum Schweißen und Schleifen.
- Neuer verbesserter Turn-Over-Kopfbügel-Mechanismus, der den Gewichtsschwerpunkt dem Träger anpasst.
- 2 x 3 V-Lithium-Batterien.

Modell	Bestview IV Carbon / Black
Sichtfläche	98 x 43 mm
Abmessung der Kassette	110 x 90 x 9 mm
UV/IR-Schutz	ständig bis zu Abdunkelungszahl DIN16
Heller Zustand	DIN 4
Variable Abdunkelung	von DIN 9 bis DIN 13
Energie ein/aus	vollautomatisch
Umschaltzeit hell auf dunkel	0,03 – 0,8 ms
Umschaltzeit dunkel auf hell	0,25 s – 0,8 s
Funktion	Schweißen/Schleifen
Betriebstemperatur	-5 °C bis +55 °C
Lagertemperatur	-20 °C bis +70 °C
Material	Polyamid
Gesamtgewicht	530 g
Prüfnummer	4/9-13JAVAC 1/2/1/1/379 CE

Alle Helme der BESTVIEW-Serie sind geeignet zum Schleifen und WIG-tauglich!

1. Aufhellzeit einstellbar und Umschalten von Schweißen auf Schleifen.



2. Einstellung der Lichtempfindlichkeit.



3. Variable Abdunkelung manuell einstellen.



Zubehör	Artikelnr.
Schweißband	02.10.02.00010 (alt:10990171)
Außenschutzscheibe	02.10.02.00012 (alt:77980449)
Innenschutzscheibe	02.10.02.00014 (alt:31871115)
Kopfbügel Bestview IV lose	02.10.02.00016 (alt:31871119)



Profi-Line E-Schweißinverter

ATM 1600 PFC und ATM 2000 PFC

MMA Schweißinverter ATM 1600 PFC und ATM 2000 PFC

Die Schweißinverter ATM 1600 PFC und ATM 2000 PFC sind wieder im Lieferprogramm. Mit PFC Technologie und mit neuem Design. Funktionen wie Arc-Force, Hot-Start und Anti-Stick werden manuell geregelt. Neben Elektrodenschweißen ist auch WIG Schweißen mit Lift-Arc-Zündung möglich.



Eigenschaften

- PFC Technologie
- Mit Lift TIG-Modus
- Anti-Stick, Arc-Force, Hot-Start, VRD
- Schutz vor Überhitzung, Überstrom, Unterspannung
- Generatortauglich
- MMA /Lift TIG Modus
- Leicht und handlich

Lieferumfang ATM Serie
 1 Massekabel 3m
 1 Elektrodenkabel 5m
 1 Koffer



Modell	ATM 1600 PFC	ATM 2000 PFC
Netzspannung	1 - 230V ± 10%, 50/60 Hz	1 - 230V ± 10%, 50/60 Hz
Nennleistung	5,1 kW	6,8 kW
Effektiver Strom	14,5 A	20A
Nenningangstrom	23 A	31A
Einschaltdauer	MMA 40% 160 A 60% 135 A 100% 105 A	MMA 30% 200A 60% 165A 100% 135A
Leerlaufspannung	14,5 V	14,5 V
Schweißstrombereich	10 - 160 A	10 - 200A
Isolierklasse	H	H
Schutzklasse	IP 23	IP 23
Maße (L x B x H)	380x136x250 mm	380x136x250 mm
Gewicht	6,1 kg	6,1 kg
Kühlung	Luft	Luft
Artikelnummer	02.01.02.00160	02.01.02.00210

Profi-Line E-Schweißinverter

Liliput 280, 400 und 600

Generatortauglich mit Überspannungs- und Unterspannungsschutz

Leistungsstarker Winzling

Dieses ultraleichte, sehr kleine Elektroden-Schweißgerät mit hoher Ausgangsleistung kommt vor allem in der Schwerindustrie zum Einsatz. Unter Verwendung der neuesten IGBT-(Nanotechnologie) Generation von Halbleitern kann dieses Elektroden-Gerät mit Schweißkabeln von bis zu 100 m ohne Leistungsabfall benutzt werden!



280 A; 9,3 kg

400 A; 11,7 kg

600 A; 16,5 kg

Eigenschaften

- IGBT-Technologie.
- Sehr kleines Gehäuse; leicht zu handhaben.
- Niedriger Kraftbedarf; günstiger Verbrauch.
- 100 m Schweißkabel problemlos möglich.
- Sehr geringes Gewicht.
- Generatortauglich.
- Kann für alle basischen und rutilummantelten Elektroden verwendet werden.
- Selbstschutzprogramm: Mängel an Phase, Überspannung / Unterspannung, Überhitzung
- Ausführung mit Auswahlknopf für Schweißstrom, Arc-Force und Hot-Start.

Zubehör	Artikelnr.
Schweißkabel, Masseklemme und Stecker 5 m, 35 mm ²	02.12.02.00070 (alt:34641635)
Schweißkabel mit Elektrodenhalter 35 mm ² 400 A 5m	02.12.02.01070 (alt:34641830)
Schweißkabel, Masseklemme und Stecker 5 m, 50 mm ²	02.12.02.00090 (alt:34641645)
Schweißkabel mit Elektrodenhalter 50 mm ² 600 A 5m	02.12.02.01090 (alt:34641840)
Schweißkabel, Masseklemme und Stecker 5 m, 70 mm ²	02.12.02.00110 (alt:34641655)
Schweißkabel mit Elektrodenhalter 70 mm ² 600 A 5m	02.12.02.01110 (alt:34641850)
Handfernregler für Liliput mit 5 m Kabel	02.01.02.80010 (alt:64125811)



Lieferumfang:

1 Netzkabel

Optional:

1 Handfernregler, 5 m Kabel



Modell	Liliput 280	Liliput 400	Liliput 600
Netzspannung	3x 400 Volt 50 Hz (andere Voltzahlen auf Anfrage)		
Nennstrom	17,5 A	16 A	31,6 A
Eingangsspannung	290 - 480 V		
Einschaltdauer 60% 100%	- 280 A	400 A 310 A	600 A 480 A
Schweißstrombereich	20 - 280 A	10 - 400 A	16 - 630 A
Leerlaufspannung	61 V	57 V	63 V
Wirkungsgrad	90 %		
Schweißelectroden	2 - 5 mm	2 - 5 mm	2 - 6 mm
Schutzklasse	IP 23		
Isolierklasse	F		
Maße (LxBxH) mm	335 x 186 x 330	335 x 186 x 330	490 x 220 x 375
Gewicht (mit Kabel)	9,3 kg	11,7 kg	16,5 kg
Artikelnummer	02.01.02.00280 (alt:64125801)	02.01.02.00400 (alt:64125800)	02.01.02.00600 (alt:64125810)

Profi-Line MIG/MAG

MIG 200 IGBT

Auch für Elektroden geeignet

Extrem leichter und sehr leistungsstarker MIG/MAG Schweißinverter mit der neuesten Technologie sowie Synergie-Funktion. Der Inverter hat eine 5 kg Drahtspulenaufnahme. Zusätzlich MMA und Lift TIG

Eigenschaften

- Leichte Bauweise
- auch Elektrodenschweißen
- 2-Takt/4-Takt einstellbar
- Digitale Anzeige
- umpolbar für Fülldraht
- stufenlos regelbar
- IGBT-Technologie
- Synergie-Funktion
- 5 kg Drahtspule
- Mit MMA und Lift TIG



Lieferumfang:

1 Netzkabel

Optional:

1 Handfernregler, 5 m Kabel

Lieferumfang:

1 MIG Brenner UF 15/3 m
1 Massekabel 2,5 m
1 Elektrodenkabel 2,5 m



Produktvideo



Modell	MIG 200		
Netzspannung	1-phasig, 220±10% ±15%		
Eingangsnennleistung	8,5	6,4	8,7
Nenneingangsstrom	39	29	40
Ausgangsstrombereich	50 - 200 A	10 - 200 A	10-180 A
Funktion	MIG	WIG	MMA
Einschaltdauer (40 °C 10 min.)	30% 200A	30% 200A	30% 180A
	60% 141A	60% 141A	60% 127A
	100% 110A	100% 110A	100% 99A
Leerlaufspannung	54 V		
Effizienz (%)	77%		
Drahtvorschub	extern/intern		
Power Faktor	0,73		
Schweißdrahtdurchmesser (mm)	0,6 - 0,8 - 1,0		Ø 2,5, Ø 3,25, Ø 4,0
Maße (LxB x H) mm	495x210x330		
Gewicht	12 kg		
Isolations-klasse	H		
Schutzklasse	IP21S		
Artikelnummer	02.01.20.02020		

Profi-Line MIG/MAG / MMA / WIG

MIG 250 GN³ und MIG 315 GN³

Schweißen in der Profi-Liga

Der 4-Rollen-Drahtvorschub sorgt für eine zuverlässige Drahtförderung. Universelle Schweißarbeiten im Freien können, neben E-Hand, auch mit Fülldraht ausgeführt werden.

Eigenschaften

- 4-Rollen-Drahtvorschub
- Auch zum Elektroden-Schweißen geeignet
- IGBT-Technologie
- Eingebauter Drahtvorschub, stabiles Metallgehäuse mit Platz für eine 10 - 50 Liter Gasflasche
- MIG/MMA/LIFT WIG-Modus.
- MMA-Modus mit VRD-Steuerung.
- 2-Takt/4-Takt
- Mit Konvertierung der Ausgangspolarität.
- Im MMA-Modus kann mit passendem Brenner auch WIG geschweißt werden.
- Mit perfektem Überstrom-, Überhitzungs- und Unterspannungsschutz.
- Strom- und Spannungsangabe mit separater Digitalanzeige.
- 3 Kanalausführung (wasserdicht, staubdicht, korrosionsbeständig).
- Die hohe Dauerbelastung kann für industrielle Anwender genutzt werden.



Schweißt Elektroden & Fülldraht



Lieferumfang:

- 1 MIG Schweißbrenner UF25/4 (MIG 250 GN³)
- 1 MIG Schweißbrenner UF36/4 (MIG 315 GN³)
- 1 Massekabel (3 m)
- 1 Elektrodenkabel (3 m)

Modell	MIG 250 GN ³			MIG 315 GN ³		
Netzspannung	3P-400V±15%, 50/60Hz					
Power Faktor	0,93					
Nenneingangsleistung	MIG 7,8 KW	MMA 8,8 KW	WIG 5,9 KW	MIG 7,8 KW	MMA 8,8 KW	WIG 5,9 KW
Nenneingangsstrom	12 A	13,7 A	9,1 A	17 A	18,8 A	13 A
Schweißstrombereich	MIG 50-250A	MMA 25-250A	WIG 15-250A	MIG 50-315A	MMA 25-315A	WIG 15-315A
Schweißspannungsbereich	16,5-26,5	21-30	10,6-20	16,5-30	21 - 32,6	10,6 -22,6
Effizienz	≥85 %					
Einschaltdauer 60% bei	60% 250A 100% 194A			60% 315A 100%		
Leerlaufspannung	58 V					
Schutzklasse	IP21					
Schweißdraht Durchm.	0,8/1,0			0,8/1,0/1,2		
Maße (LxB xH) mm	900x520x765			940x450x810		
Gewicht	47 kg			48 kg		
Artikelnummer	02.01.21.01041			02.01.21.01051		

Schweißbrenner

Übersicht

Ergonomisch geformt

Die UF MIG Brenner von JAVAC liegen aufgrund hochwertiger Materialien perfekt in der Hand, sind extrem flexibel und lassen sich ohne Kraftaufwand leicht führen. Die Gummieinlagen am Griff sorgen für einen festen Halt ohne Abrutschen. Kugelgelenk am Griff und Eurozentralanschluss sorgen für zusätzliche Flexibilität. Dank dem Eurozentralanschluss kann die UF-Serie an alle gängigen MIG-MAG Schweißgeräte angeschlossen werden.

Eigenschaften

- Ergonomisch geformte Griffschale.
- Kugelgelenk und Schutz am Griff.
- Eurozentralanschluss.
- Kugelgelenk und Knickschutz am Eurozentralanschluss.
- Federnd gelagerte Kontaktpins.
- Stabiler und flexibler Schutzschlauch.



Kugelgelenk und Knickschutz am Eurozentralanschluss.



Kugelgelenk und Knickschutz am Griff für flexibles Arbeiten.



Hochwertige, ergonomisch geformte Griffschale.



Federnd gelagerte Kontaktpins.

Schweißbrenner MIG

UF MIG 15 und 24

Modell	UF MIG 15/3
Kühlung	Gas
Einschaltdauer 60%	180 A CO ² , 150 A MIX
Drahtdurchmesser	0,6 – 1,0 mm
Art-Nr. Alt 3 m	33142535
Art-Nr. Neu 3 m	02.12.02.00010



UF MIG 15/3

Modell	UF MIG 24/4
Kühlung	Gas
Einschaltdauer 60%	250 A CO ² , 220 A MIX
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Art-Nr. Alt	33142538
Art-Nr. Neu	02.12.02.00022



UF MIG 24/4

Verschleißteile UF MIG 15	Art-Nr. Alt	Art-Nr. Neu
1 Gasdüse D 12 kon	33941055	02.13.01.00025
2 Stromdüse 0,8 mm M 6x25	33942615	02.13.01.00010
2 Stromdüse 1,0 mm M 6x25	33942631	
3 UF 15 Gasdüsenträger	33940110	02.13.01.00050
4 UF 15 Haltefeder	33940180	02.13.01.00055
5 Spirale blau 3m	33948010	02.13.01.00100

Verschleißteile UF MIG 24	Art-Nr. Alt	Art-Nr. Neu
6 Gasdüse D 12,5 kon	33940225	02.13.01.00030
7 Stromdüse 0,8 mm M 6x28	33942625	02.13.01.00015
7 Stromdüse 1,0 mm M 6x28	33942630	
8 UF 24 Düsenstock	33940120	02.13.01.00080
9 UF 24 Gasverteiler Keramik	33945010	02.13.01.00065
10 Spirale rot 4 m	33948020	02.13.01.00105
11 Teflon rot 1,0–1,2 mm, 4 m	33948110	02.13.01.00115

Randnotiz



MIG 250GN³
 Artikelnr.: 02.01.21.01041
 Seite:12



Schweißbrenner MIG

UF MIG 25 und 36

Modell	UF MIG 25/4
Kühlung	Gas
Einschaltdauer 60%	230 A CO ² , 200 A MIX
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,2 mm
Art-Nr. Alt	33142547
Art-Nr. Neu	02.12.02.00026



UF MIG 25/4

Modell	UF MIG 36/4
Kühlung	Gas
Einschaltdauer 60%	340 A CO ² , 300 A MIX
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,6 mm
Art-Nr. Alt	33142557
Art-Nr. Neu	02.12.02.00032



UF MIG 36/4

Verschleißteile UF MIG 25	Art-Nr. Alt	Art-Nr. Neu
1 Gasdüse D 15 kon	33940230	02.13.01.00035
2 Stromdüse 0,8 mm M 6x28	33942625	02.13.01.00015
2 Stromdüse 1,0 mm M 6x28	33942630	
2 Stromdüse 1,2 mm M 6x28	33942635	
3 UF 25 Düsenstock	33940130	02.13.01.00085
4 UF 25 Haltefeder	33940182	02.13.01.00060
5 Spirale rot 4 m	33948020	02.13.01.00105
6 Teflon rot 1,0–1,2 mm, 4 m	33948110	02.13.01.00115

Verschleißteile UF MIG 36	Art-Nr. Alt	Art-Nr. Neu
7 Gasdüse D 16 kon	33940226	02.13.01.00040
8 Stromdüse 0,8 mm M 6x28	33942625	02.13.01.00015
8 Stromdüse 1,0 mm M 6x28	33942630	
8 Stromdüse 1,2 mm M 6x28	33942635	
9 UF 36 Düsenstock M 6x32	33940140	02.13.01.00090
10 UF 36 Gasverteiler Keramik	33945020	02.13.01.00070
11 Spirale gelb 4 m	33948030	02.13.01.00110
12 Teflon rot 1,0–1,2 mm, 4 m	33948110	02.13.01.00115

Randnotiz



MIG 250GN³
 Artikelnr.: 02.01.21.01041
 Seite:12



Profi-Line WIG DC

AST 181 und 201

WIG Schweißinverter AST 181 PFC und AST 201 PFC

Die Schweißinverter AST 181 PFC und AST 201 PFC mit neuem Design sind jetzt neu im Lieferprogramm. Die benutzerorientierte Bedienung über die LED-Anzeige ermöglicht kinderleichtes Einstellen der benötigten Parameter.

Eigenschaften

- PFC Technologie
- Optimale Leistung auf ultradünnen Oberflächen ohne Verformung.
- Spot-/ Pulszeitfunktion wählbar
- Downslope; Upslope; Gasvor- und -nachströmen; Pulsfrequenz einstellbar.
- Schutz vor Überhitzung, Überstrom, Unterspannung
- Generatortauglich
- TIG/MMA Modus
- Leicht und handlich



Modell	AST 181 PFC		AST 201 PFC	
Netzspannung	1 - 230V ± 10%, 50/60 Hz			
Nennleistung	3,9 kW	5,8 kW	4,6 kW	6,3 kW
Effektiver Strom	17 A	26,5 A	21 A	32 A
Nenneingangsstrom	10 A	13 A	15 A	18 A
Einschaltdauer	WIG	MMA	WIG	MMA
	35% 180 A	25% 180 A	50% 200 A	30% 200A
	60% 140 A	60% 120 A	60% 180 A	60% 145A
	100% 110 A	100% 100 A	100% 145 A	100% 135A
Leerlaufspannung	66 V			
Schweißstrombereich	5 - 180 A		5 - 200A	
Isolierklasse	H			
Schutzklasse	IP 23			
Maße (L x B x H)	465x146x278mm		465x146x268 mm	
Gewicht	7,5 kg		9 kg	
Kühlung	Luft			
Artikelnummer	02.01.10.00102		02.01.10.00208	



Lieferumfang:
1 Massekabel 4m
1 Brenner SR 17/8
1 Koffer

Profi-Line WIG AC/DC

Astor 200-DP AC/DC-WIG Inverter

Astor 200-DP AC/DC-WIG Inverter

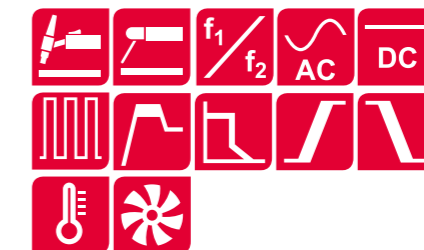
Extrem leichte und sehr leistungsstarke AC/DC WIG Schweißanlage mit der neuesten Invertertechnologie. Durch die PWM* Technologie kann die Spannung und Gegenspannung reduziert werden, ohne dass die Schweißleistung beeinträchtigt wird.

Eigenschaften

- Leichte Bauweise
- HF Zündung
- Exzellente Schweißigenschaften
- Downslope; Upslope; Gasvor- und -nachströmen Pulsfrequenz einstellbar
- Digitale Anzeige
- 2-Takt/4-Takt einstellbar
- Power Factor mehr als 0,7
- PWM Technik



Modell	Astor 200-DP	
Netzspannung	230 V, 50/60Hz, ±15%	
Nennstrom	WIG	Elektroden
	28A	38,1A
Schweißstrom min.	5A	20A
Leistung	5,2 kW	6,4 kW
Einschaltdauer (40° C 10 min)	60% 200A	40% 160A
Leerlaufspannung	56 V	
Ausgangsstrom	200 A	180 A
Schutzklasse	IP 21 S	
Isolierklasse	F	
Effizienz	80%	
Power Factor	0,73	
Maße (L x B x H) mm	475 x 200 x 410	
Gewicht	14,2 kg	
Artikelnummer	02.01.11.00130	



Lieferumfang:
1 WIG Brenner SR 26/8
1 Massekabel, 3 m
1 Elektrodenkabel, 3 m

*Pulse-width modulation = Pulsweitenmodulation

Schweißbrenner WIG

SR-Serie, Wasser- und Luftgekühlt

Wassergekühlt

Eigenschaften

- Ergonomischer Griff mit Gummieinlage für optimalen Halt – liegt bequem in der Hand.
- Stromanschluß SK 35 mit seitlichem Gasabgang, wahlweise mit Schnellkupplung oder Überwurfmutter.
- 2-adrige Steuerleitung.

Modell	SR 18 W/4*	SR 18 W/8*
Kühlung	Wasser	Wasser
Einschaltdauer 100%	DC 320 A; AC 240 A	DC 320 A; AC 240 A
Drahtdurchmesser	0,5 – 4,0 mm	0,5 – 4,0 mm
Art-Nr. Alt	33153010	33153020
Art-Nr. Neu	02.12.03.00060	02.12.03.00062

Modell	SR 20 W/4*	SR 20 W/8*
Kühlung	Wasser	Wasser
Einschaltdauer 100%	DC 250 A; AC 220 A	DC 250 A; AC 220 A
Drahtdurchmesser	0,5 – 3,2 mm	0,5 – 3,2 mm
Art-Nr. Alt	33153040	33153050
Art-Nr. Neu	02.12.03.00080	02.12.03.00082



*Die hintere Ziffer gibt die Kabellänge an

Maschinenbrenner

Modell	SR 18 AUT/8*
Kühlung	Wasser
Einschaltdauer 35%	DC 180 A; AC 150 A
Drahtdurchmesser	0,5 – 4,0 mm
Art-Nr. Alt	33152560
Art-Nr. Neu	



Verschleißteile SR 18SC	Art-Nr. Alt	Art-Nr. Neu
1 Brennerkappe L	33801010	02.13.03.00010
2 Spannhülse 1,6 / 50 mm	33801100	02.13.03.00020
2 Spannhülse 2,4 / 50 mm	33801105	02.13.03.00030
2 Spannhülse 3,2 / 50 mm	33801110	02.13.03.00040
3 Spannhülsegehäuse	3380111X	
4 Keram. Gasdüse Gr. 7	33802360	
5 Isolator	33802410	



*Die hintere Ziffer gibt die Kabellänge an

Schweißbrenner WIG

SR-Serie, Wasser- und Luftgekühlt

Verschleißteile SR 17-18-26	Art-Nr. Alt	Art-Nr. Neu
1 Brennerkappe L	33801010	02.13.03.00010
2 Spannhülse 1,6 / 50 mm	33801100	02.13.03.00020
2 Spannhülse 2,4 / 50 mm	33801105	02.13.03.00030
2 Spannhülse 3,2 / 50 mm	33801110	02.13.03.00040
3 Spannhülsegehäuse 1,6	33801210	02.13.03.00050
3 Spannhülsegehäuse 2,4	33801215	02.13.03.00060
3 Spannhülsegehäuse 3,2	33801220	02.13.03.00070
4 Keram. Gasdüse Gr. 5	33801340	02.13.03.00080
4 Keram. Gasdüse Gr. 6	33801345	02.13.03.00090
4 Keram. Gasdüse Gr. 7	33801350	02.13.03.00100
4 Keram. Gasdüse Gr. 8	33801355	02.13.03.00110
5 Isolator	33801400	02.13.03.00120

Verschleißteile SR 9-20	Art-Nr. Alt	Art-Nr. Neu
1 Brennerkappe L	33802010	02.13.03.00130
2 Spannhülse 1,6 / 25 mm	33802100	02.13.03.00140
2 Spannhülse 2,4 / 25 mm	33802105	02.13.03.00150
2 Spannhülse 3,2 / 25 mm	33802110	02.13.03.00160
3 Spannhülsegehäuse 1,6	33802210	02.13.03.00170
3 Spannhülsegehäuse 2,4	33802215	02.13.03.00180
3 Spannhülsegehäuse 3,2	33802220	02.13.03.00190
4 Keram. Gasdüse Gr. 5	33802340	02.13.03.00200
4 Keram. Gasdüse Gr. 6	33802345	02.13.03.00210
4 Keram. Gasdüse Gr. 7	33802350	02.13.03.00220
5 Isolator	33802400	02.13.03.00240



Alle SR-Brenner mit Mikro-Schalter

Luftgekühlt

Modell	SR 17/8*
Kühlung	Gas
Einschaltdauer 35%	DC 140 A; AC 125 A
Drahtdurchmesser	0,5 – 2,4 mm
Art-Nr. Alt ohne Poti	33152540
Art-Nr. Neu ohne Poti	02.12.03.00034
Art-Nr. Alt mit Poti	02.12.03.00066
Art-Nr. Neu mit Poti	02.12.03.00036

Modell	SR 26/8*
Kühlung	Gas
Einschaltdauer 35%	DC 180 A; AC 150 A
Drahtdurchmesser	0,5 – 4,0 mm
Art-Nr. Alt	33152548
Art-Nr. Neu	02.12.03.00042



Kaltdrahtvorschub

TW-4 RAC2

TW-4 RAC2 mit Servomotor und 4 Drahtvorschubrollen

Eigenschaften

- Servomotor mit 4 Drahtvorschubrollen gewährt einen gleichmäßigen Drahtvorschub.
- Geeignet für Drahtrollen bis zu 20 kg.
- Alle Sorten von Schweißdraht (Abmessungen 0,8 – 1,6 mm.)
- Bedienfeld ist über Kurzhubtasten leicht zu bedienen.
- Geeignet für WIG und Plasma WIG-Schweißen.
- Schnittstelle zum Schweißbrenner ist enthalten.
- 2 Automatikprogramme: für Drahtvorschub und Endkrater (Drahtrückzug, der Draht klebt nicht ans Werkstück).



Lieferumfang:

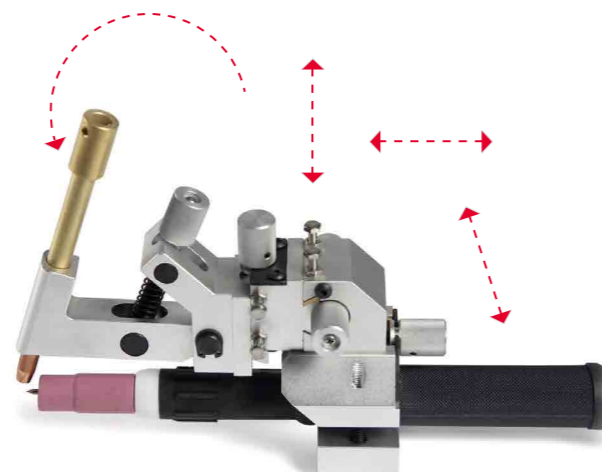
- 1 Drahtvorschubgerät
- 1 Drahtspirale AP 20, 2 m
- 1 Fußschalter
- 1 Handfernregler

AP 20



Optional:

Idealer Halter für den Kaltdrahtvorschub.
Alle 4 Achsen können verschieden eingestellt werden.



Modell	TW-4RAC2
Netzspannung	230 Volt, 50 Hz
Drahtgeschwindigkeit	180 – 1800 mm/min
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,6 mm
Verzögerte Schweißzeit	0,0 – 9,9 Sek.
Pausenzeit Schweißzeit	0,0 – 9,9 Sek.
Pausenzeit Stopp Schweißzeit	0,0 – 9,9 Sek.
Endkrater Schweißzeit	0,0 – 9,9 Sek. Pause
Schweißstart-Signal	2-Takt / 4-Takt
Automatisch	Drahtvorschub/Drahtrückzug
Motorbremse	magnetisch
HF-Schutz	100%
Anschlusslänge	1,5 Meter
Artikelnummer	02.09.02.00010

Zubehör optional	Artikelnummer
AP 3 Klemmhalter Maschinenbr.	02.09.04.01010
AP 20L Drahtspirale	02.09.04.01020

Wasserkühler

DX-3

Universal Wasserkühler passend für alle Schweißgeräte

Eigenschaften

- Passend für alle Schweißgeräte dank Universalanschluss.

Modell	DX-3
Netzspannung	230 Volt, 50/60 Hz
Anzahl der Motoren	1 Lüftermotor + 1 Pumpenmotor
Motorkapazität	270 Watt
Förderleistung	10 l/min
Maximaler Druck	-
Wasserbehälter	7 Liter
Maße (LxBxH) mm	450 x 250 x 340
Gewicht (ohne Flüssigkeit)	16 kg
Artikelnummer 230 V	02.20.04.00001 (alt:63330916)



*Die 2,9 KW Kühlleistung werden erreicht bei:
- Umgebungstemperatur unter 25°C

Modell	Eiswasserkühler
Kühlleistung	800/1000 BTU/HR 50/60 Hz 200/250 KCAL/HR 50/60Hz 235/295 W 50/60Hz
Betriebsbereich	Raum Temperatur: 5°C-45°C Temperatur der Flüssigkeit: 5°C-45°C
Einstellbereich	Temperaturdifferenzregler: -9.9°C-9.9°C Regler für konstante Temperatur: 20°C-40°C
Stromquelle	3Ø AC220V 50/60Hz
Laststrom gesamt	2 A
Pumpenleistung	60/80 W / 50/60Hz
Förderleistung der Pumpe	16/20 l/min / 50/60Hz
Wassertank	10 Liter
Einlass- und Auslassrohrdurchmesser	1/2" x 1/2" Inch
Maße (LxBxH)	366x444x569 mm
Gewicht	42 kg
Kälte Träger	Gas R134a/R407C



JAVAC Deutschland GmbH

Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

+ 49 (0) 7331 3058-0
+ 49 (0) 7331 3058-58

info@javac-deutschland.de



Unsere Kataloge und aktuelle
Aktionen finden Sie
auch im Internet unter:
www.javac.org

Schweißgeräte | Schweißtraktoren | CNC-Plasmanlagen | Drehtische | Rollenböcke | Automatisierungen

www.javac.org