

2025

JAVAC

Ihr Partner in der Schweißtechnik











Automatisierung



JAVAC

Verwendete Symbole

Verschaffen Sie sich einen schnellen Überblick mit unserem praktischen Symbolsystem.

 Gerät verschweißt Elektroden	 Gerät ist Puls-tauglich
 Gerät ist WIG-tauglich	 Gerät hat Hot Start
 Gerät ist MIG/MAG-tauglich	 Gerät hat Arc Force
 Gerät eignet sich zum Plasmaschneiden	 Gerät hat Upslope
 Gerät mit Netzumrichter	 Gerät hat Downslope
 Gerät nutzt IGBT-Technologie	 Gerät mit Thermostat
 Gerät ist HF-geschützt	 Gerät mit Drahtvorschub
 Gerät hat Lift WIG	 Gerät ist luftgekühlt
 Gerät hat HF-Zündung	 Schutzklasse IP 23
 Gerät liefert Wechselstrom	 Gerät ist generortauglich
 Gerät liefert Gleichstrom	 Spot welding möglich
 Gerät hat PFC-Technologie	

Stützböcke bis 1000 kg Traglast
Stützbock-EVR
Seite 5

Behälterdrehvorrichtung
Rollenbock TR-1000
Seite 6

Automatisierung - Längsnähte
Längsnäht-Schweißbänke Modell OL
Seite 36



Inhaltsverzeichnis

■ Fußschalter	4	■ Höhenkontrolle	25
■ Stützböcke	5	■ Elektrische Supporte	26 - 27
■ Behälterdrehvorrichtungen	6 - 11	■ Schweißnahtverfolgung	28
■ Rohrbearbeitungsanlage	12	■ Schweiß-Oszillatoren	29 - 31
■ Stative	13 - 15	■ Schweißkamera	32 - 33
■ Schweißmasten	16 - 19	■ Automatische Schweißanlagen Rundnaht und Längsnäht	34 - 44
■ Supporte	20 - 24	■ Sondermaschinenbau	45 - 54

Eine aktuelle Version unseres Gesamtkataloges sowie ständig wechselnde Angebote finden Sie auch online unter: www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestrasse 29/2
D-73340 Amstetten

www.javac.org
info@javac-deutschland.de

Tel.: +49 (0) 73 31-30580
Fax: +49 (0) 73 31-305858



Fußschalter

Start/Stop, Potentiometrisch



Modell	XF-3
Funktion	Start/Stop
Artikelnummer	71801167 XF3



Modell	XF-88
Funktion	Start/Stop
Artikelnummer	71801167 XF88



Modell	XF-89
Funktion	2x Start/Stop
Artikelnummer	71801167 XF89



Modell	Potentiometrisch
Funktion	Start/Stop, Stufenlose Regelung
Widerstand standard	5 K Ω oder 10 K Ω
Widerstand optional	Bei Bestellung gewünschten Wert angeben
Artikelnummer 10 K Ω	243391015.0015
Artikelnummer 5 K Ω	243391015.0017

Alle Fußschalter werden ohne Kabel geliefert!

Stützböcke

Stützbock bis 1000 kg Traglast

Stützbock-EVR

Praktisch und vielseitig

Die EVR-Serie passt sich im Handumdrehen vielen Werkstückdurchmessern an. Speziell für Rundsweißnähte und lange Werkstücke ist der Stützbock nahezu unverzichtbar.

Eigenschaften

- Einheit in massiver Stahlkonstruktion mit polyurethanbeschichteten Metallrollen.
- Schnelles und einfaches Anpassen auf verschiedene Werkstückdurchmesser.



Hochwertig gearbeitet mit polyurethanbeschichteten Rollen.

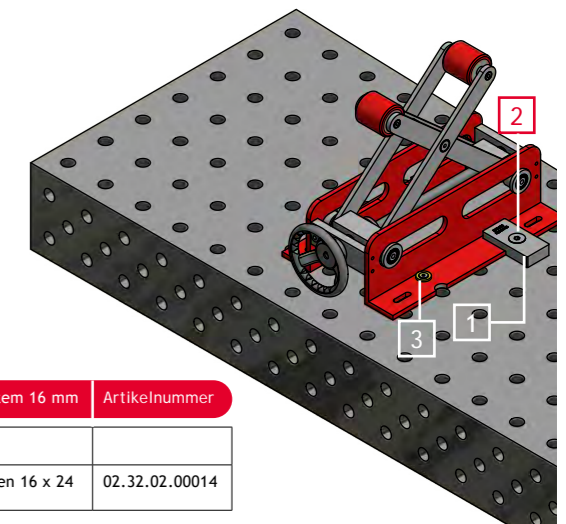
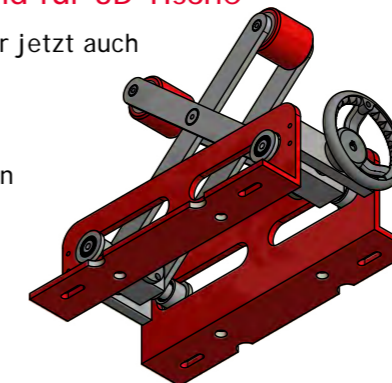
Modell	EVR-300	EVR-500	EVR-700	EVR-1000
Werkstückdurchmesser	30 – 320 mm	75 – 420 mm	75 – 700 mm	250 – 1100 mm
Max. Belastung	300 kg	500 kg	500 kg	1000 kg
Rollen Durchmesser	65 mm	80 mm	80 mm	150 mm
Rollen Breite	70 mm	100 mm	100 mm	130 mm
Mittelhöhe	500 mm	615 mm	670 mm	1100 mm
Gewicht	38 kg	47 kg	57 kg	256 kg
Artikelnummer	02.20.12.10030 (alt: 71850020)	02.20.12.10050 (alt: 71850030)	02.20.12.10100 (alt: 71850040)	02.20.12.10071 (alt: 71850050)

Stützbock-EVR-300 passend für 3D Tische

Den Stützbock-EVR-300 bieten wir jetzt auch passend für 3D Tische an.

Wir beraten Sie gern individuell.

Der EVR-300 hat am Rahmenboden Montagelöcher zum Befestigen. Dank den speziellen Bolzen lässt sich der Stützbock sehr leicht, schnell und sicher anbringen.



Pos.	Anzahl	Bezeichnung 3D System 28 mm	Artikelnummer	Pos.	Anzahl	Bezeichnung 3D System 16 mm	Artikelnummer
1	1	Niederhalter EVR	02.32.02.18250				
2	2	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010	3	2	Senkkopf Spannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014

Behälterdrehvorrichtungen

Rollenbock TR-1000

Vorteile des Baukastensystems

Mit den Behälterdrehvorrichtungen der TR-Serie lassen sich Behälter und Rohre mit einem Durchmesser von 80mm bis 700 mm kinderleicht positionieren, beziehungsweise Rundnähte schweißen. Aufgrund der geringen Einstiegskosten rentiert sich die Anschaffung in kürzester Zeit. Mit Hilfe eines Brennerstatus lässt sich der Schweißprozess weiter vereinfachen und der Schweißer kann sich ausschließlich auf den Schweißprozess konzentrieren.



Abb. TR-1000

Eigenschaften

- Vorrichtung zum Drehen und Positionieren von Behältern und zylindrischen Werkstücken.
- Ausgerüstet mit hochleistungsfähigen PU-beschichteten Metallrollen für einen sicheren Betrieb
- Stufenlose Drehzahlregelung mit DC-Antrieb System
- Fußschalter für Start/Stopp,
- Umschalter für Rechts-/Linkslauf.
- Schutz bei hohen Frequenzen

Modell	TR-1000 komplett
Tragelast	1000kg
Werkstückdurchmesser	Ø 80-700mm
Geschwindigkeit	80 - 1600mm/min
Motorleistung	DC 0,12 kW
Rollendurchmesser	Ø250x50mm
Rollen Material	Stahl mit PU-Beschichtung
Maße (LxBxH) mm	500x300x384mm (Antrieb) 500x160x384mm (Mitlaufeinheit)
Gewicht (komplett)	85 kg
Artikelnummer	02.30.10.20100

Lieferumfang TR-1000:
 1 Antriebseinheit mit Steuerung (integriert)
 1 Mitläufer
 1 Fußschalter
Optional:
 1 Mitläufer

Modell	TR-1000 Mitläufer
Tragelast	500 kg
Werkstückdurchmesser	Ø 80-700mm
Gewicht	33 kg
Maße (LxBxH) mm	500x160x384 mm
Artikelnummer	02.30.10.20102



Behälterdrehvorrichtungen

Rollenbock TR-2000

Vorteile des Baukastensystems

Mit den Behälterdrehvorrichtungen der TR-Serie lassen sich Behälter und Rohre mit einem Durchmesser von 100 mm bis 2200 mm kinderleicht positionieren, beziehungsweise Rundnähte schweißen. Aufgrund der geringen Einstiegskosten rentiert sich die Anschaffung in kürzester Zeit. Mit Hilfe eines Brennerstatus lässt sich der Schweißprozess weiter vereinfachen und der Schweißer kann sich ausschließlich auf den Schweißprozess konzentrieren.

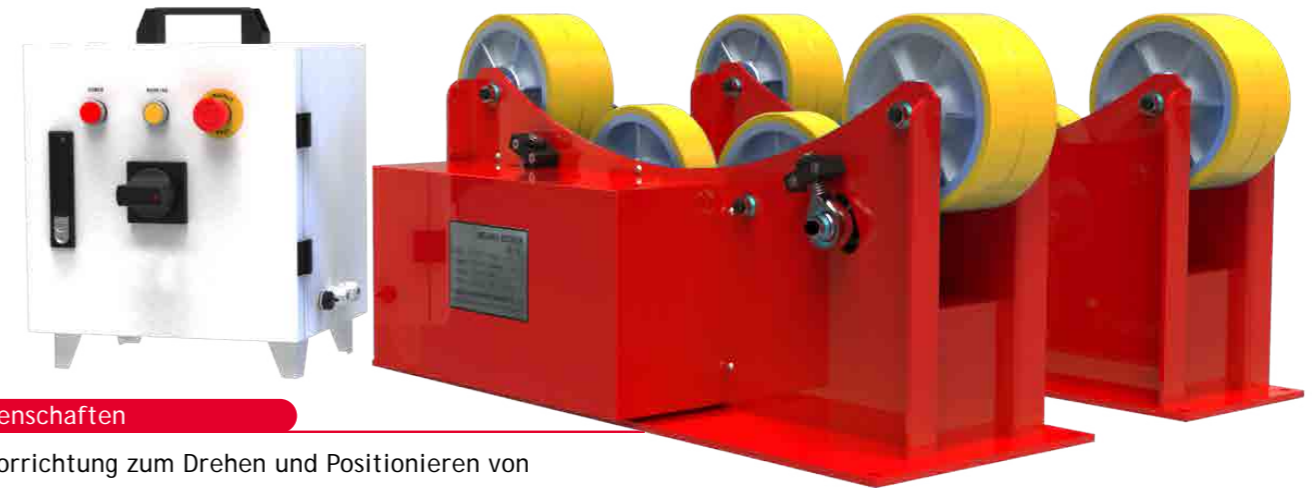


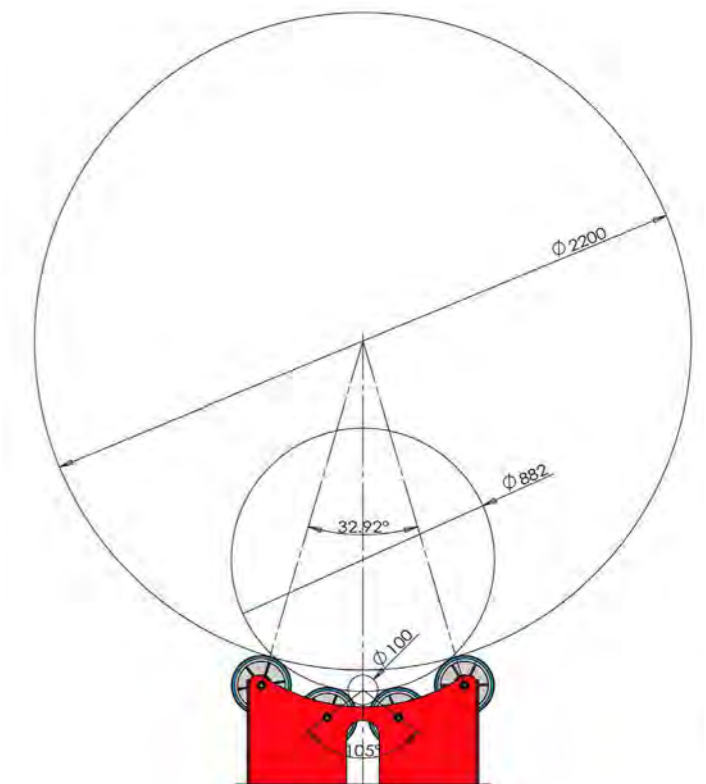
Abb. TR-2000

Eigenschaften

- Vorrichtung zum Drehen und Positionieren von Behältern und zylindrischen Werkstücken.
- Ausgerüstet mit hochleistungsfähigen PU-beschichteten Metallrollen für einen sicheren Betrieb
- AC-Drehzahlregelsystem
- Fußschalter für Start/Stopp,
- Umschalter für Rechts-/Linkslauf.
- Schutz bei hohen Frequenzen

Modell	TR-2000 komplett
Tragelast	2000kg
Werkstückdurchmesser	Ø 100 - 2200 mm
Geschwindigkeit	150 - 1500mm/min
Motorleistung	AC 0,37 kW
Rollendurchmesser	Ø250x50mm (12 Rollen)
Rollen Material	Stahl mit PU-Beschichtung
Maße (LxBxH) mm	850x330x440 mm (Antrieb) 850x230x440 mm (Mitlaufeinheit)
Gewicht (komplett)	175 kg
Artikelnummer	02.30.10.20200

Lieferumfang TR-2000:
 1 Antriebseinheit mit Steuerung
 1 Mitläufer
 1 Fernsteuerung

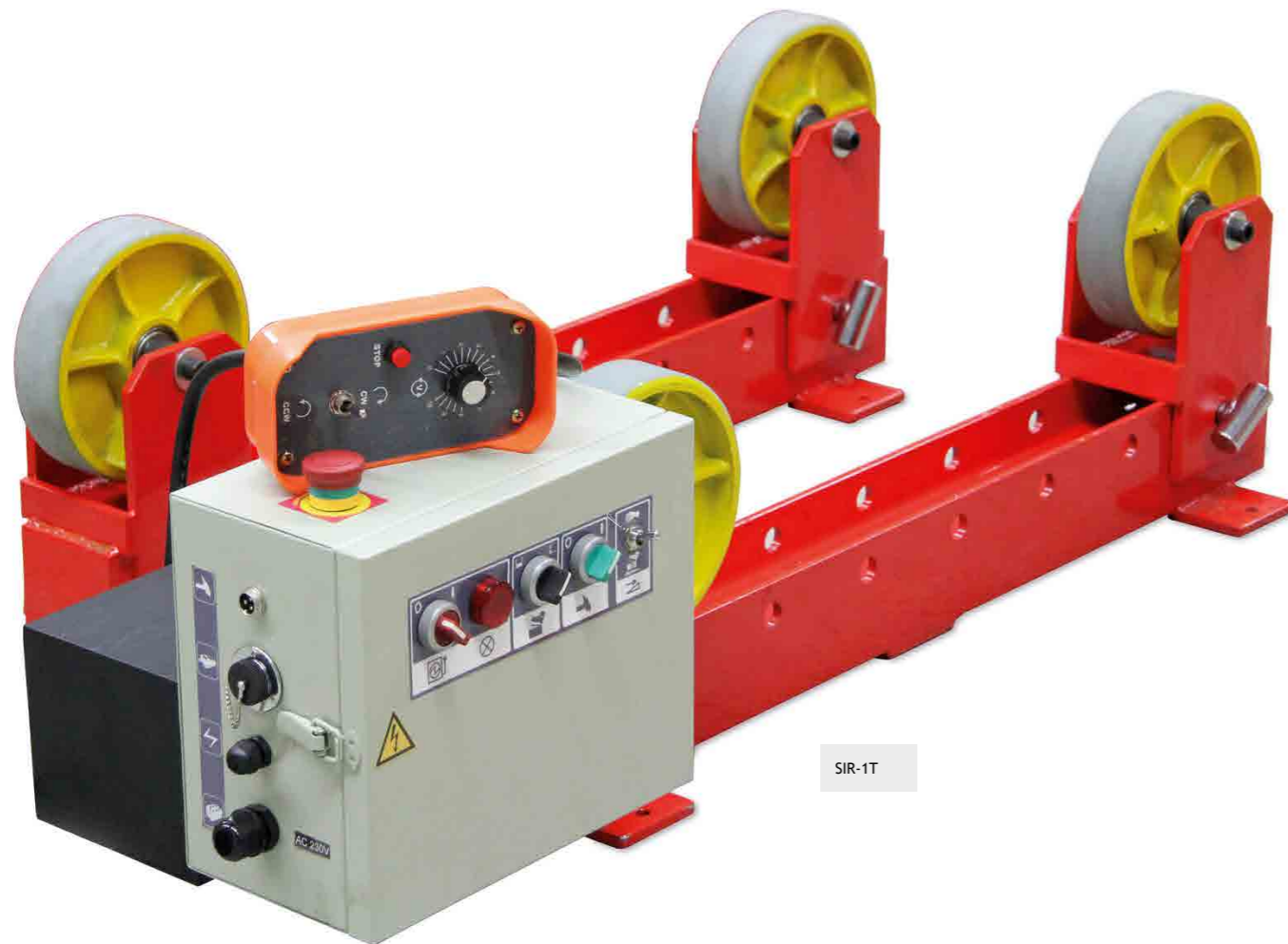


Behälterdrehvorrichtungen

Rollenbock bis 3 t – SIR

Perfekte Rundnähte

Mit der SIR-Serie können sehr viele Werkstückdurchmesser abgedeckt werden. Der Rollenabstand kann per Steckverbindung vergrößert und verkleinert werden. Die starke Antriebseinheit sorgt dafür, dass auch im unteren Geschwindigkeitsbereich die Drehbewegung flüssig und gleichmäßig verläuft.



SIR-1T

Modell	SIR-1T	SIR-3T
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz	AC 230 V/50 Hz
Max. Belastung	1 t	3 t
Werkstückdurchmesser	50 – 1.500 mm	150 – 2.000 mm
Rollengeschwindigkeit	180 – 1.800 mm/min.	120 – 1.200 mm/min.
Drehmoment		214 Nm
Rollengröße	200 x 50 mm	250 x 75 mm
Max. Temperaturbelastung	bis 80 °C	bis 80 °C
Gewicht	100 kg	154 kg
Maße (LxB) mm	950x344	1.510x250 mm
Artikelnummer	02.30.10.00110 (alt: 71821160)	02.30.10.00130 (alt: 71821161)

Behälterdrehvorrichtungen

Rollenbock bis 3 t – SIR

Eigenschaften

- Besteht aus einer Antriebseinheit und einer Mitlaufeinheit.
- Saubere, flüssige Drehbewegung auch im unteren Geschwindigkeitsbereich.
- PU-Rollen.
- Behälterdurchmesser ist schnell und einfach einstellbar über Steckbolzen.
- Handfernsteuerung (3 Meter) zum Einstellen der Geschwindigkeit und Rechts-/Linkslauf.
- Fußschalter.
- Kompakte, stabile Struktur; einfach zu bedienen.

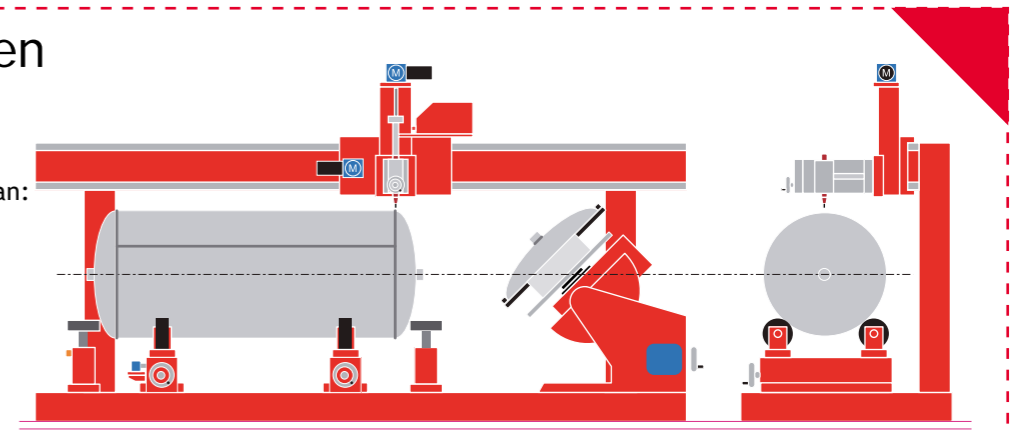


SIR-3T

Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Fußschalter
1 Kabelfernbedienung

Sonderlösungen

Wir konfigurieren Ihre Rundnahtschweißanlagen gerne auch individuell. Sprechen Sie uns einfach an: **+497331/3058-0**



Behälterdrehvorrichtungen

Rollenbockserie HGK bis 1000 t

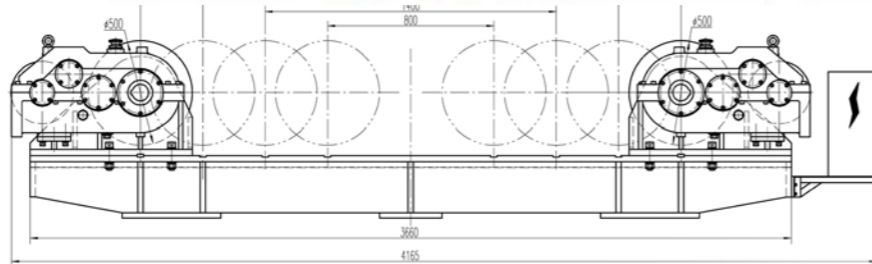
Stabiles Drehen

Die HGK-Serie verfügt über zwei synchron arbeitende Antriebseinheiten, die für eine kontinuierliche Drehung mit stufenloser Drehzahlregelung sorgen. Der Rollenabstand kann mittels Steckbolzen manuell vergrößert und verkleinert werden, um einen großen Durchmesserbereich der Werkstücke zu erreichen.



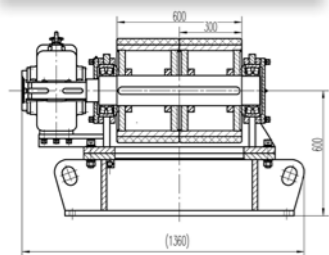
Eigenschaften

- Zum Drehen und Positionieren von Werkstücken im Bereich Maschinen-, Behälter-, Anlagen- und Rohrleitungsbau.
- Zwei synchron laufende Antriebsmotoren.
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit.
- PU-Rollen.
- Die Verstellung erfolgt über Bolzen
- Fernsteuerung

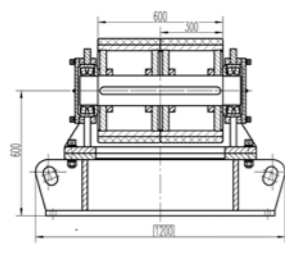


Lieferumfang:

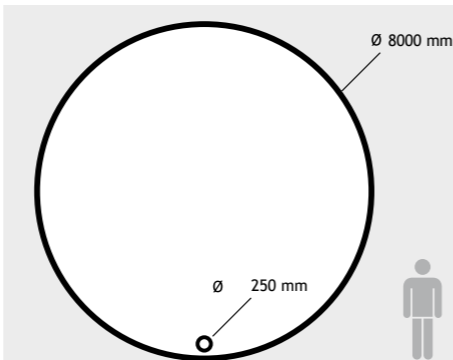
- 1 Wireless Fernsteuerung
- 1 Fußschalter



HGK-150



Die HGK-Serie:
Für Werkstückdurchmesser
von 250 mm bis zu 8.000 mm



Modell	Geschw.	Max. Belastung	Werkstück Durchmesser	Motor (Kw) Leistung	PU-Rollen Durchm.	PU-Rollen Breite	Artikelnummer
HGK-2	6 - 60 m/h	2.000 kg	150 - 2.000 mm	2x0,18	200 mm	80 mm	02.20.10.10120
HGK-5		5.000 kg	250 - 2.800 mm	2x0,37	250 mm	120 mm	02.20.10.10150
HGK-10		10.000 kg	300 - 3.200 mm	2x0,55	300 mm	130 mm	02.20.10.11100
HGK-20		20.000 kg	500 - 4.500 mm	2x1,1	350 mm	180 mm	02.20.10.11200
HGK-40		40.000 kg	500 - 5.000 mm	2x1,5	400 mm	220 mm	02.20.10.11400
HGK-60		60.000 kg	800 - 6.000 mm	2x2,2	450 mm	2x 180 mm	02.20.10.11600
HGK-80		80.000 kg	800 - 6.000 mm	2x3	450 mm	2x 180 mm	02.20.10.11800
HGK-100		100.000 kg	800 - 6.000 mm	2x3	500 mm	2x 200 mm	02.20.10.12000
HGK-160		160.000 kg	800 - 6.000 mm	2x4	550 mm	200 mm	
HGK-200		200.000 kg	800 - 6.500 mm	2x4	650 mm	250 mm	
HGK-250		250.000 kg	800 - 6.500 mm	2x5,5	650 mm	250 mm	
HGK-300		300.000 kg	800 - 6.500 mm	2x5,5	700 mm	300 mm	
HGK-500		500.000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x7,5	750 mm	350 mm	
HGK-800		800.000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x15	850 mm	400 mm	
HGK-1000	1.000 000 kg	1.000 - 8.000 mm	2x18,5	900 mm	500 mm		

Behälterdrehvorrichtungen

Rollenbockserie HGZT mit 2 AC-Motoren bis 150 t

Selbstzentrierend

Die HGZT-Serie verfügt über zwei synchron arbeitende Antriebseinheiten, die für eine kontinuierliche Drehung mit stufenloser Drehzahlregelung sorgen. Der Rollenabstand ist selbstzentrierend, die Rollen richten sich an dem Durchmesser des Werkstücks aus.



Eigenschaften

- Zum Drehen und Positionieren von Werkstücken im Bereich Maschinen-, Behälter-, Anlagen- und Rohrleitungsbau.
- Mit 2 AC-Motoren
- Rollenabstand ist selbstzentrierend
- Automatische Anpassung an das Werkstück bei unterschiedlichem Durchmesser
- Zwei synchron laufende Antriebsmotoren.
- Einstellbare Drehgeschwindigkeit.
- PU-Rollen.
- Fernsteuerung

Lieferumfang:

- 1 Wireless Fernsteuerung
- 1 Fußschalter

Modell	Geschw.	Max. Belastung	Werkstück Durchmesser	Motor (Kw) Leistung	PU-Rollen Durchm.	PU-Rollen Breite	Artikelnummer
HGZT-5	6 - 60 m/h	5.000 kg	250 - 2.500 mm	2x0,37	250 mm	100 mm	02.20.10.20150
HGZT-10		10.000 kg	320 - 3.200 mm	2x0,55	300 mm	120 mm	02.20.10.20100
HGZT-20		20.000 kg	500 - 3.800 mm	2x1,1	350 mm	150 mm	02.20.10.20200
HGZT-40		40.000 kg	600 - 4.500 mm	2x1,5	400 mm	160 mm	02.20.10.20400
HGZT-60		60.000 kg	750 - 5.000 mm	2x2,2	450 mm	180 mm	02.20.10.20600
HGZT-80		80.000 kg	850 - 5.500 mm	2x3	450 mm	240 mm	02.20.10.20800
HGZT-100		100.000 kg	1.000 - 6.300 mm	2x3	500 mm	240 mm	02.20.10.21000
HGZT-150		150.000 kg	1.000 - 6.300 mm	2x4	500 mm	300 mm	

Rohrbearbeitungsanlagen

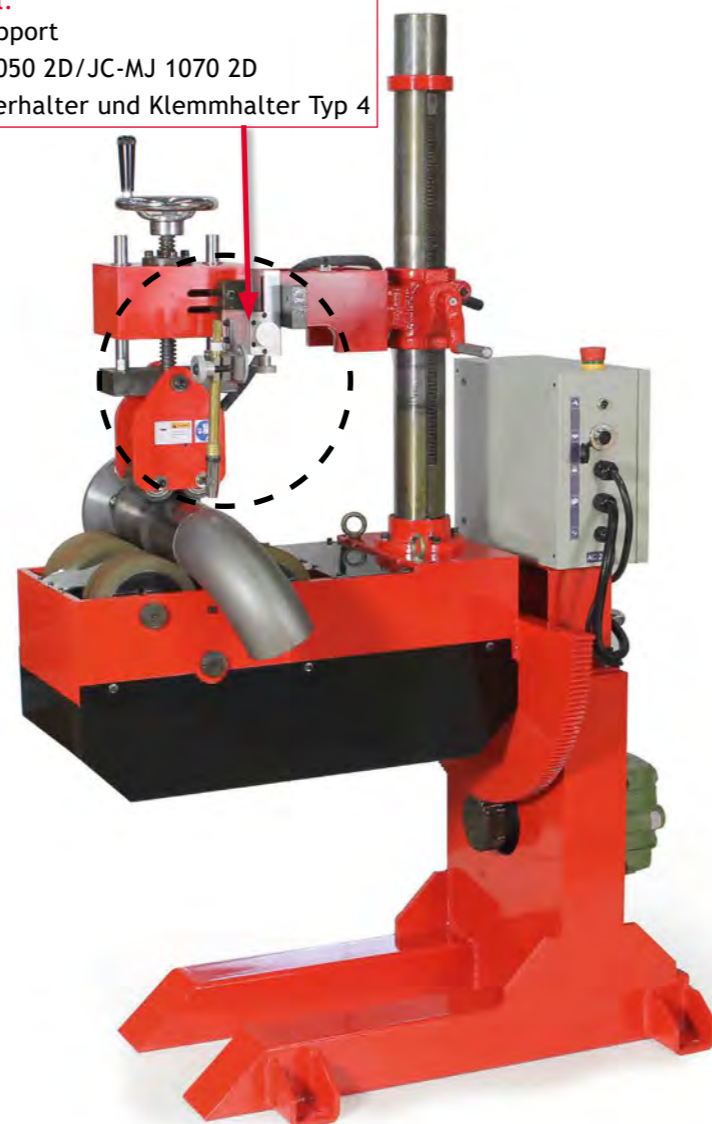
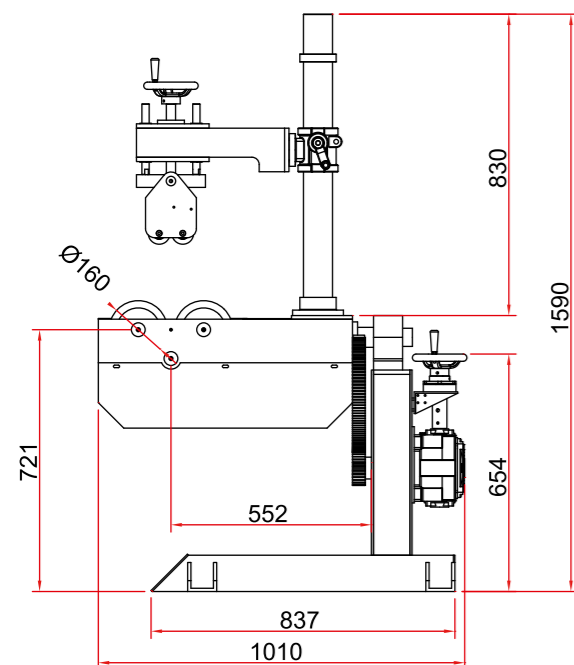
GK-200 und GK-400

Eigenschaften

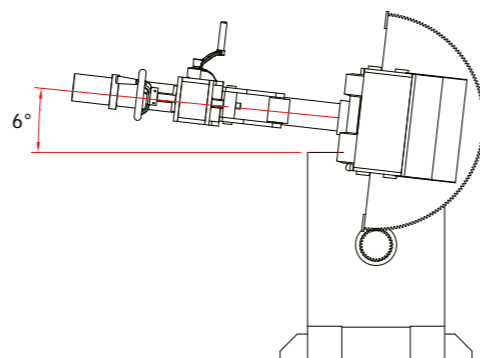
- Stabile und kompakte Konstruktion.
- Schweißen, schneiden und schleifen sind problemlos möglich.
- Es können eine Vielzahl von Rohren geklemmt werden. Auch Rohrbögen und Rohre mit Flansch können aufgenommen werden.
- Klemmt ohne Backenfutter präzise und schnell.

Optional:

Kreuzsupport
 JC-MJ 1050 2D/JC-MJ 1070 2D
 + Brennerhalter und Klemmhalter Typ 4



Lieferumfang:
 1 Steuerung (integriert)
 1 Kabelfernbedienung



Modell	GK-200	GK-400
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz	3-phasig AC 380 V/50 Hz
Max. Belastung	200 kg	800 kg
Werkstückdurchmesser	60 - 300 mm	60 - 400 mm
Werkstücklänge	über 400 mm	über 480 mm
Geschwindigkeit	190 - 1900 mm/min.	120 - 1200 mm/min.
Drehmoment	109.8 Nm	600 Nm
Kippmoment	1,516.0 Nm	1,880 Nm
Kippbereich	+ / - 80°	+ / - 45°
Kippzentrumshöhe	720 mm	820 mm
Geschw. Anpassung	Inverter	
Leistung	100 W	DC 400 W
Maße (LxBxH) mm	1010x646x1590	
Gewicht		
Artikelnummer	02.30.20.00100	

Stative

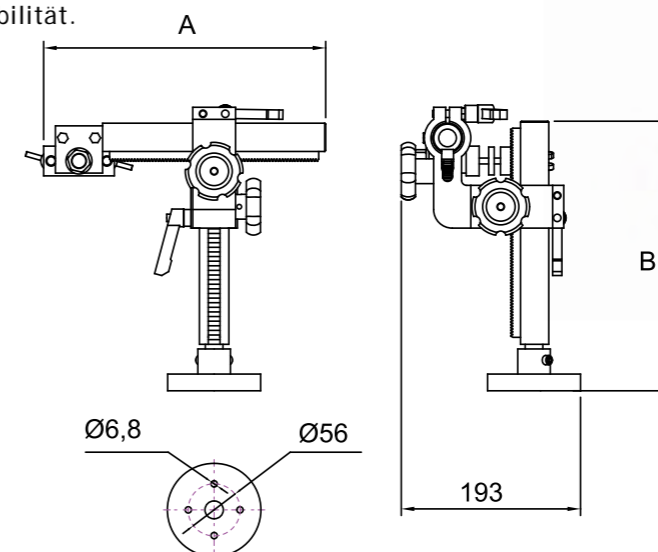
Brenner-Stativ TE

Ideale Brennerposition

Die Brenner-Stativ TE-XYR können einfach auf verschiedenen Untergründen festgeschraubt werden. Über die beiden Handräder kann der Schweißbrenner problemlos horizontal und vertikal in die ideale Position gebracht werden.

Eigenschaften

- Brennerpositionierung per Handrad (vertikal/horizontal).
- Brennerhalterung mit Hebel.
- Einfache Montage.
- Hohe Stabilität.



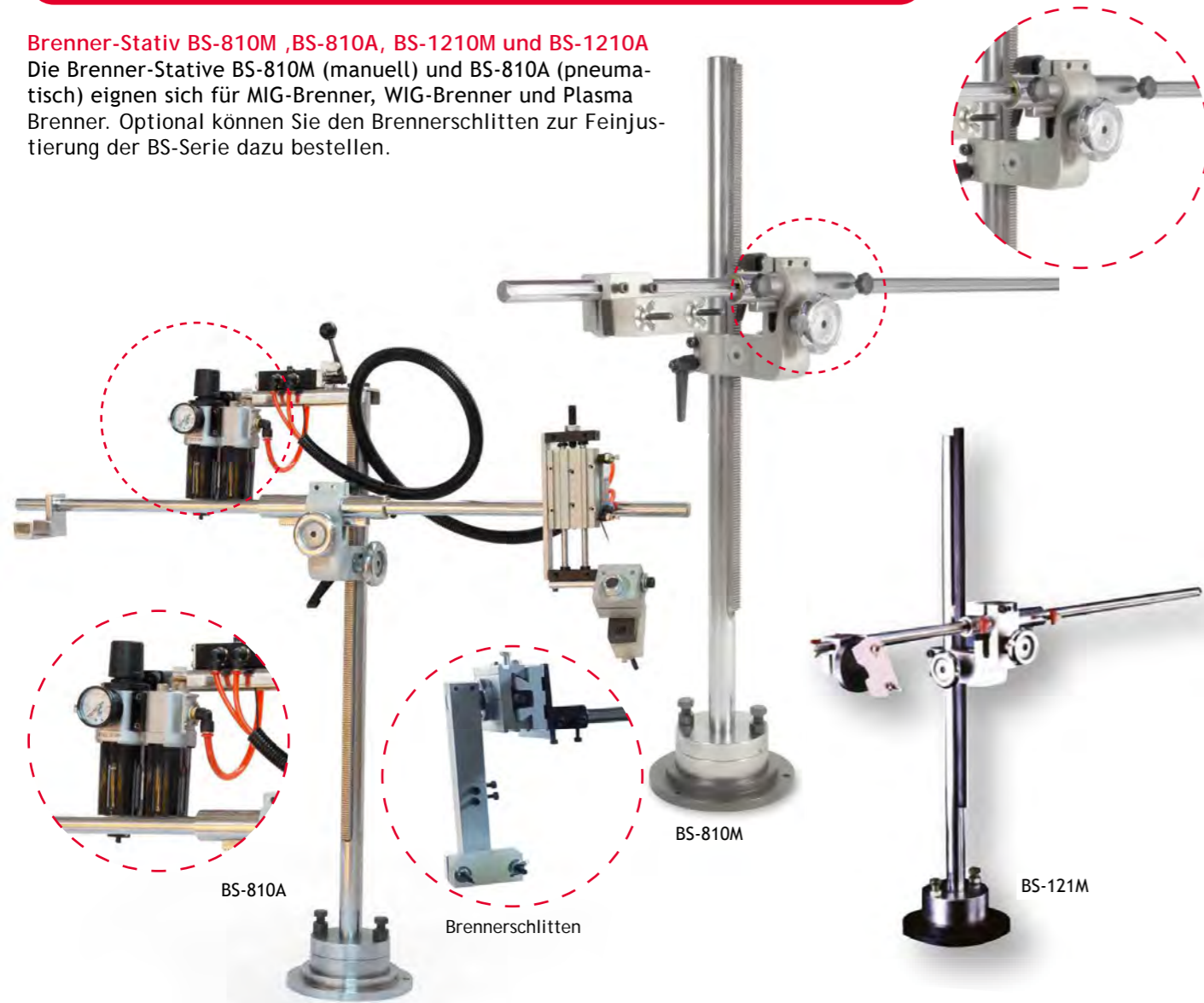
Typ	TE-XYR10	TE-XYR20	TE-XY30R	TE-X30YR	TE-XYR30
Verfahrweg horizontal	100 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm
Horizontale Bedienung	manuell	manuell	manuell	manuell	manuell
Verfahrweg vertikal	100 mm	200 mm	300 mm	100 mm	300 mm
Vertikale Bedienung	manuell	manuell	manuell	manuell	manuell
Max. Last Auslegerende	6 kg	6 kg	6 kg	6 kg	6 kg
Maße (Bild AxB) mm	290 x 290	390 x 339	290 x 490	490 x 290	490 x 490
Artikelnummer	02.20.14.10010 (alt: 71821110)	02.20.14.10020	02.20.14.10030 (alt: 71821112)	02.20.14.10032 (alt: 71821114)	02.20.14.10034 (alt: 71821115)



Stative

Brenner-Stativ – BS-Serie

Brenner-Stativ BS-810M, BS-810A, BS-1210M und BS-1210A
Die Brenner-Stativ BS-810M (manuell) und BS-810A (pneumatisch) eignen sich für MIG-Brenner, WIG-Brenner und Plasma Brenner. Optional können Sie den Brennerschlitten zur Feinjustierung der BS-Serie dazu bestellen.

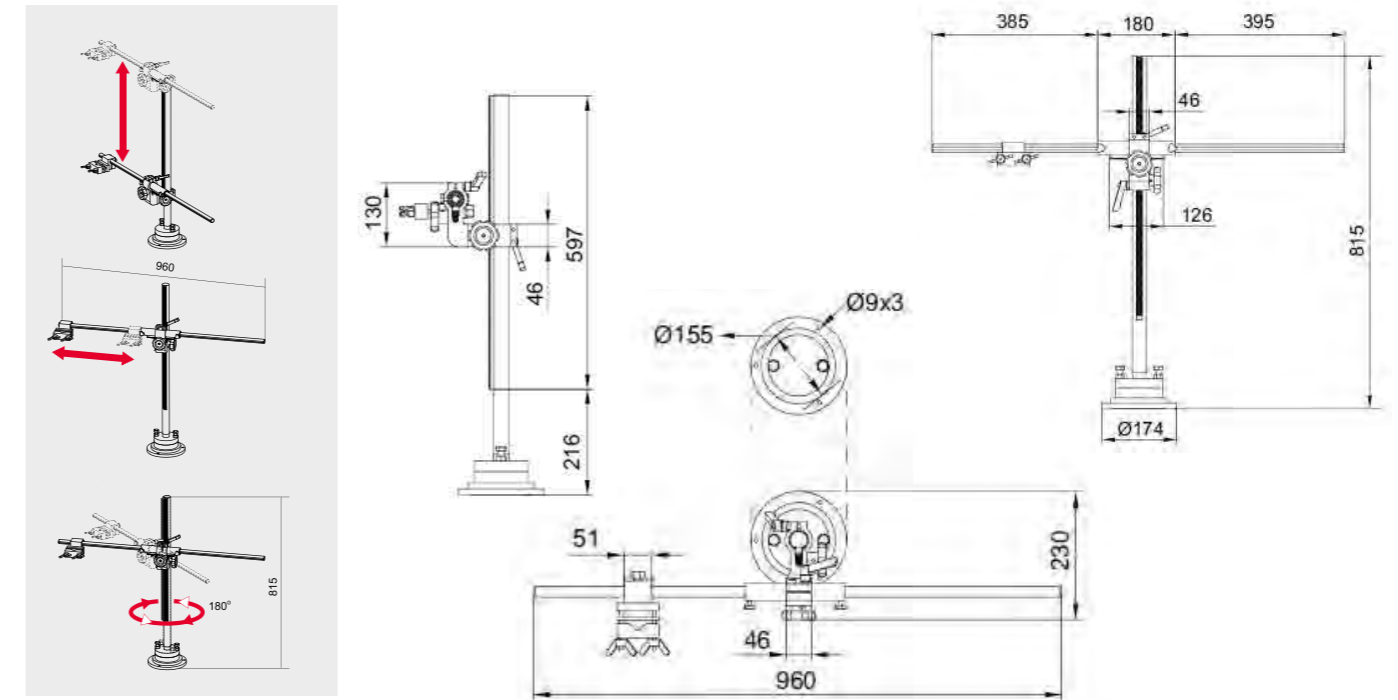


Modell	BS-810M	BS-810A	BS-1210M	BS-1210A
Stativ Verfahrweg horizontal		700 mm		750 mm
Stativ horizontale Bedienung		manuell		manuell
Stativ Verfahrweg vertikal		500 mm		850 mm
Stativ vertikale Bedienung	manuell	manuell	manuell	manuell
Stativ Drehwinkel			360°	
Max. Belastung Auslegerende			8 kg	
Brenner Drehwinkel			180°	
Brenner Hubverstellung	keine	50 mm	keine	50 mm
Brenner Inbetriebnahme	keine	manuelles Pneumatikventil	keine	manuelles Pneumatikventil
Maße (LxBxH) mm	960x230x815 mm	960x480x815 mm	960x230x1215 mm	960x480x215 mm
Gesamtgewicht	18 kg	20 kg	23 kg	25 kg
Artikelnummer	02.20.14.10110 (alt: 71801118.BS810M)	02.20.14.10112 (alt: 71801118.BS810A)	02.20.14.00210	02.20.14.00222
Optional	Brennerschlitten (Artikelnummer: 02.20.16.10077)			

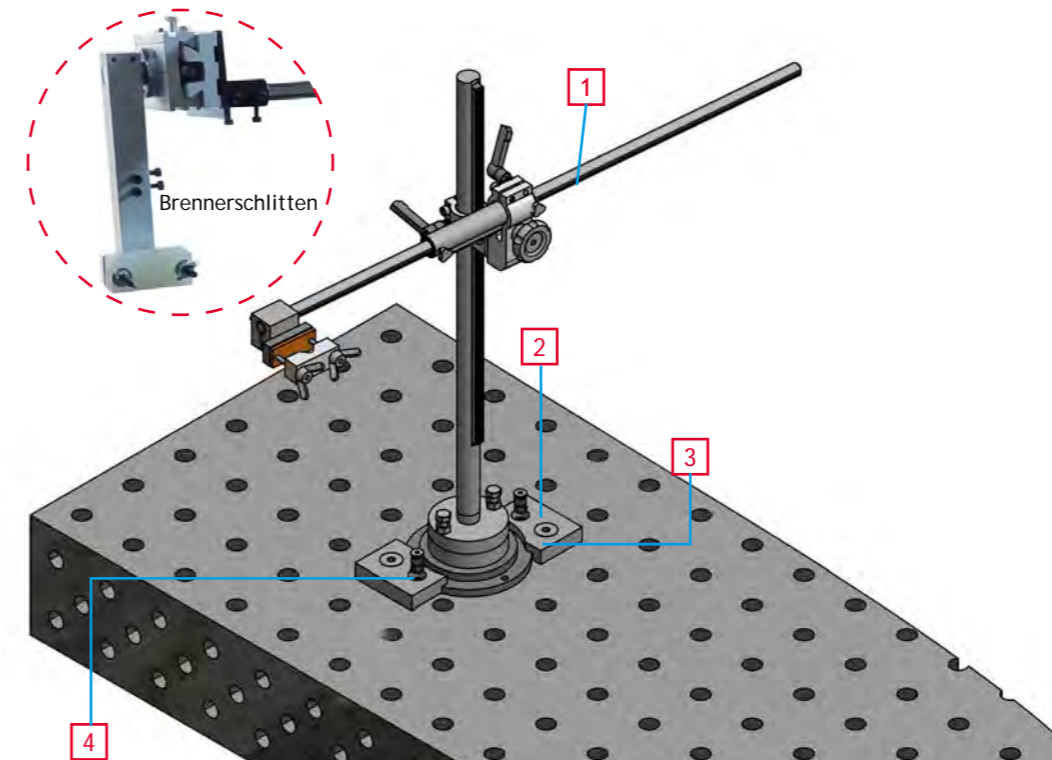
Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 03.03.2025

Stative

Brenner-Stativ – BS-Serie



Brenner-Stativ BS Serie passend für 3D Baukastensysteme



Pos.	Anzahl	Bezeichnung 3D System 28 mm	Artikelnummer	Pos.	Anzahl	Bezeichnung 3D System 16 mm	Artikelnummer
1	1	Brennerstativ BS-810M	02.20.14.10110				
2	1	Niederhalter BS	02.32.02.18250				
3	2	Senkkopf Spannbolzen 28x50 mm	02.32.02.00010	4	2	Senkkopf Spannbolzen 16 x 24	02.32.02.00014

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 03.03.2025

Schweißmasten

Manuell verstellbar – BS-106 M

-  Verfahrweg vertikal: **700 mm**
-  Bedienung: **manuell**
-  Verfahrweg horizontal: **700 mm**
-  Belastung Baumende: **30 kg**



Eigenschaften

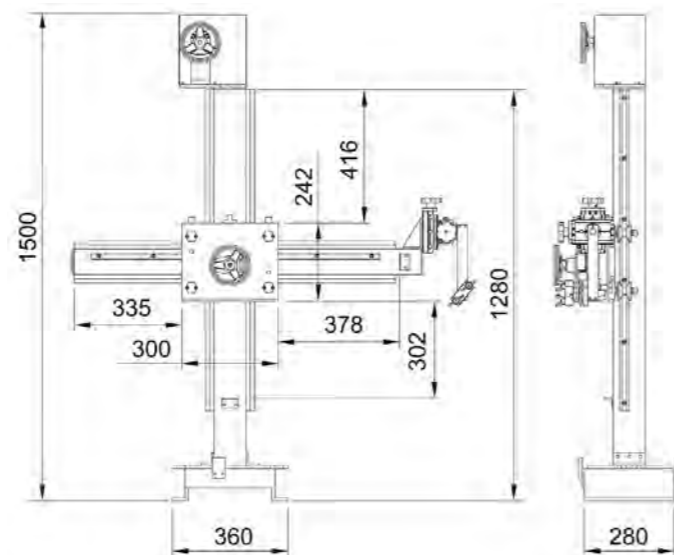
- Schwenkbar um 360°.
- Brennerpositionierung per Handrad (vertikal/horizontal).
- Brennerhalterung mit Hebel.
- Hohe Stabilität.
- Führung über Linearschlitten und Kreuzsupport.
- Fahrwagen mit 2 Bremsen (Handrad).

Erledigen Sie Ihre Schweißaufgabe mit links

Das individuelle Positionieren von Schweißbrennern kann so einfach sein. Am Auslegerkopf des BS-106 M können Schweißköpfe und Brenner bis 30 kg montiert werden. Speziell für das saubere, gleichmäßige Rundnahtschweißen sind Brenner-Stativ mehr als nur interessant. Kombiniert mit einem Drehtisch oder Rollenbock schweißen sich Rundnähte fast von allein.

Modell	BS-106M
Stativ Drehwinkel	180°
Max. Belastung Auslegerende	30 kg
Brenner Drehwinkel	180°
Brenner Verfahrweg horizontal	75 mm
Brenner Verfahrweg vertikal	75 mm
Maße (LxBxH) mm	1255 x 392 x 1500
Artikelnummer	02.30.30.10010 (alt: 91812040)

Zubehör optional	Artikelnr.
Fahrwagen	02.30.92.00110 (alt: 91812044)
Schiene (1m)	02.30.92.00100 (alt: 91812042)
Pneumatischer Brennerhalter mit Wartungseinheit und Hebel	91812046



Schweißmasten

Motorisch verstellbar – TEA-120 Serie mit SPS

-  Verfahrweg vertikal: **1.200 mm**
-  Bedienung: **motorisch**
-  Verfahrweg horizontal: **1.200 mm**
-  Belastung Baumende: **30 kg**

Für anspruchsvolle Schweißaufgaben ...

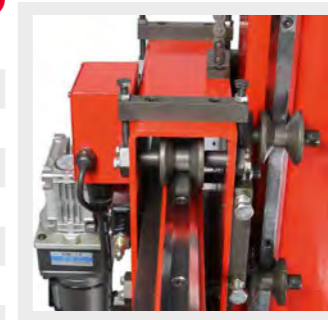
... sind Sie bei uns genau richtig. Mit unseren Schweißmasten kommen Sie hoch hinaus, ohne ein himmelhohes Vermögen ausgeben zu müssen. Wählen Sie einen TEA-Manipulator aus unserer leichten Baureihe oder einen schweren TEA für höchste Anforderungen. Alle unsere Manipulatoren sind extrem stabil gebaut, verfahren mit stufenlos einstellbarer Geschwindigkeit und sind mit schockarmen Fallsicherungen ausgerüstet.

Eigenschaften

- Schwenkbar um 180°.
- Brennerpositionierung motorisch (vertikal/horizontal).
- Einfache Montage.
- Hohe Stabilität.
- Führung über Linearschlitten und Kreuzsupport.



Typ	TEA-120 Serie
Horizontale Geschwindigkeit	150 – 1.500 mm/min.
Vertikale Geschwindigkeit	800 mm/min.
Drehwinkel	90°
Drehen	manuell
Brenner Verfahrweg horizontal	75 mm
Brenner Verfahrweg vertikal	75 mm
Maße (LxBxH) mm	1690 x 920 x 2048
TEA-120 BT Artikelnummer	02.30.30.10120 fix am Boden
TEA-120 TC Artikelnummer	02.30.30.10121 fahrbar auf Schiene
TEA-120 TCM Artikelnummer	motorisiert auf Schiene



Lieferumfang:
1 Steuerung
1 Kabelfernbedienung

Schweißmasten

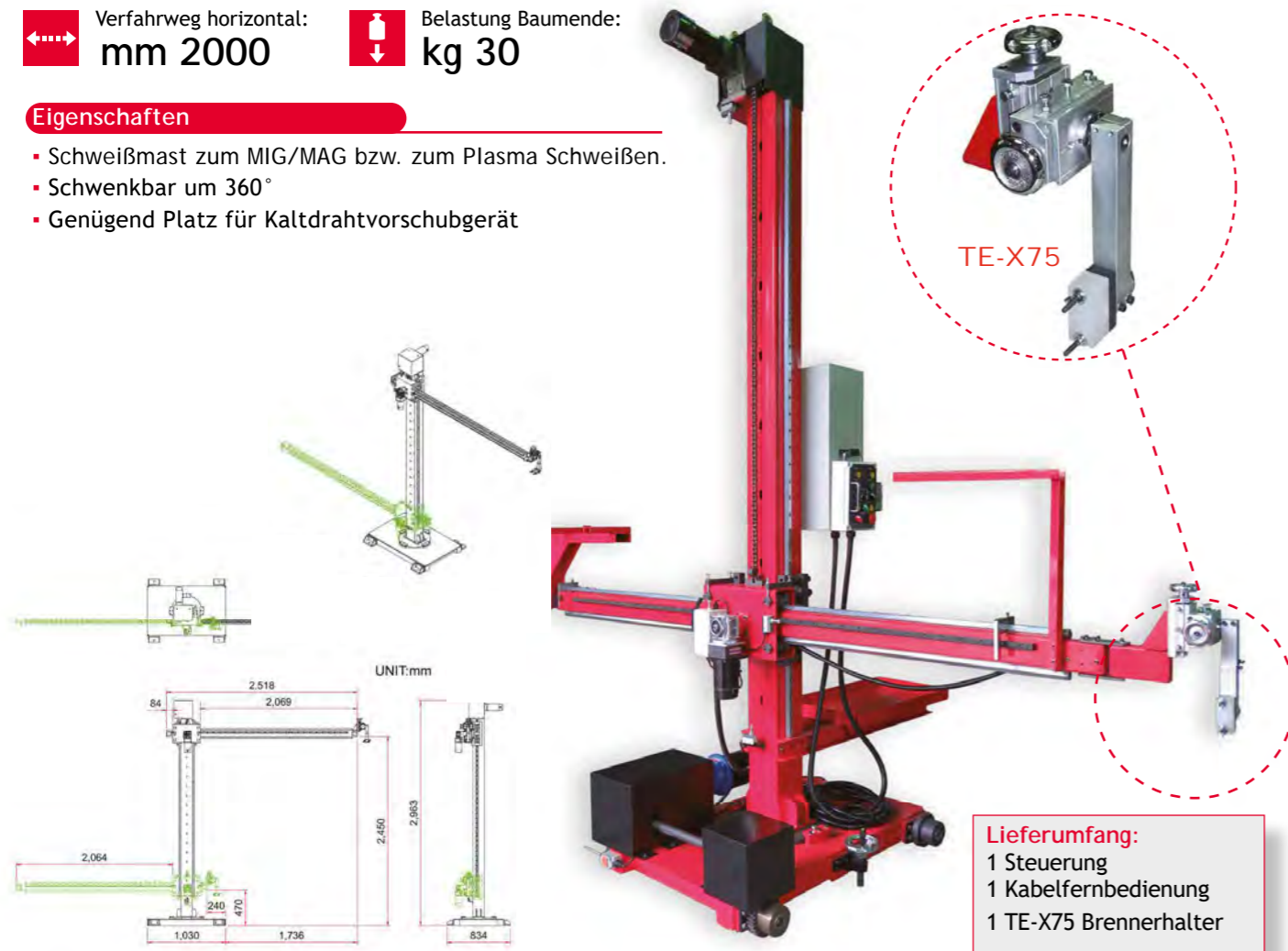
Motorisch verstellbar – TEA-200 Serie

Verfahrweg vertikal: **mm 2000** Bedienung: **manuell / motorisch**

Verfahrweg horizontal: **mm 2000** Belastung Baumende: **kg 30**

Eigenschaften

- Schweißmast zum MIG/MAG bzw. zum Plasma Schweißen.
- Schwenkbar um 360°
- Genügend Platz für Kaltdrahtvorschubgerät



Lieferumfang:
1 Steuerung
1 Kabelfernbedienung
1 TE-X75 Brennerhalter

Modell	TEA-200BP	TEA-200TC	TEA-200TCM
Netzspannung	AC220V/12A/50;60Hz /1Ø		AC220V /20A/50;60Hz /1Ø
Horizontaler Hub	2000 mm		
Horizontale Geschwindigkeit	50-1500 mm/min.		
Horizontaler Antrieb	DC100W DC Motor		
Vertikaler Hub	2000 mm		
Vertikale Geschwindigkeit	800 mm/min.		
Vertikaler Antrieb	DC150W DC Motor		
Max. Belastung Auslegerende	30 Kg		
Drehwinkel	360°		
Drehantrieb	Ausleger schieben		
Installation	auf den Boden	auf Schiene	
Bedienung	nicht vorhanden	manuell	motorisch
Verfahrgeschwindigkeit Wagen	nicht vorhanden		120-1200 mm/min
Antrieb Fahrwagen	nicht vorhanden		DC400W DC Motor
Artikelnummer	02.30.30.10200	02.30.30.10210	02.30.30.10230
Artikelnummer SPS	02.30.30.10202	02.30.30.10212	02.30.30.10232

Schweißmasten

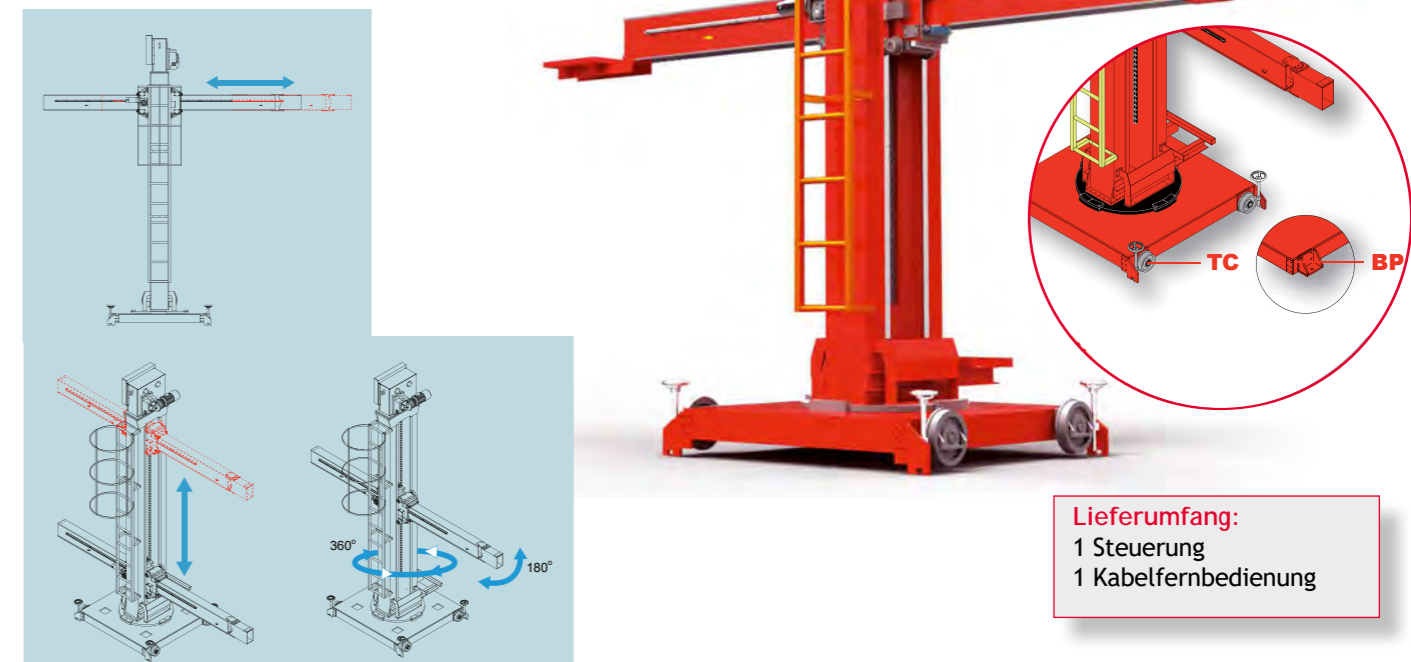
Motorisch verstellbar – TEA-3030 und TEA 4040

Verfahrweg vertikal: **4.000 mm** Bedienung: **motorisch**

Verfahrweg horizontal: **4.000 mm** Belastung Baumende: **120kg**

Eigenschaften

- Schwenkbar um 180°.
- Brennerpositionierung motorisch (vertikal/horizontal).
- Einfache Montage.
- Hohe Stabilität.
- Führung über Linearschlitten und Kreuzsupport.

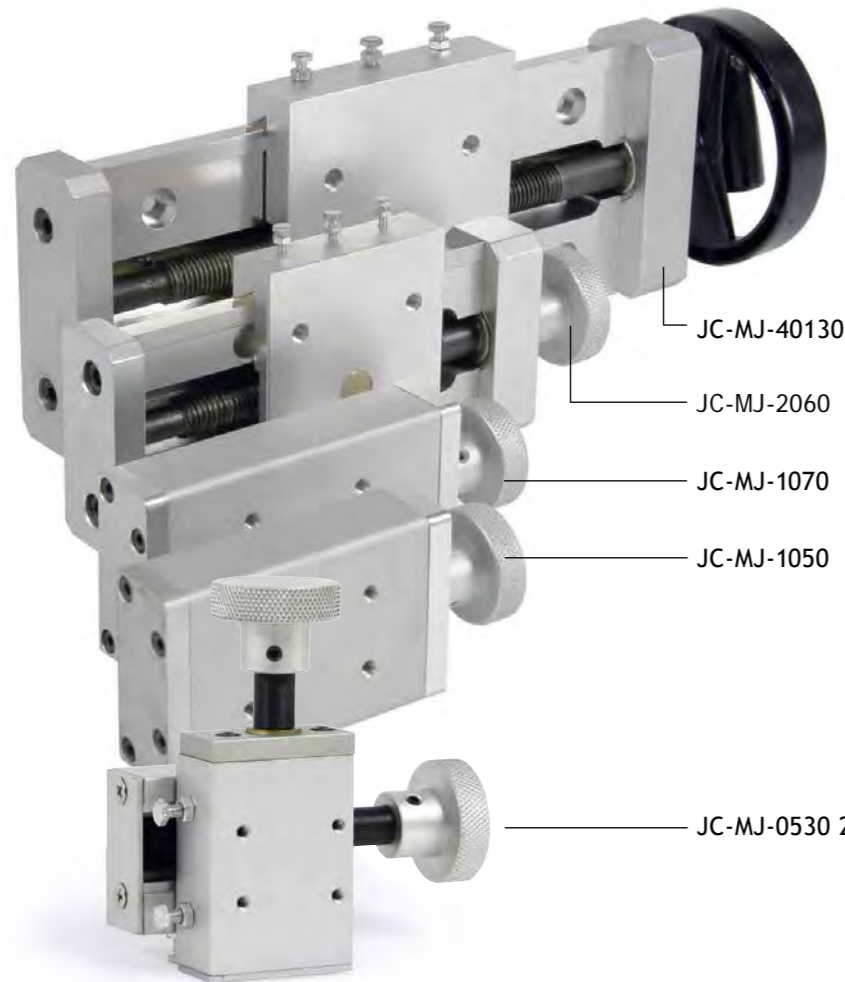


Lieferumfang:
1 Steuerung
1 Kabelfernbedienung

Modell	TEA-3030BP	TEA-3030TC	TEA-4040BP	TEA-4040TC
Horizontaler Hub	3000 mm		4000 mm	
Horizontale Geschwindigkeit	150 - 1500 mm/min.			
Arm-Drehwinkel	180°			
Ausleger Vertikalhub	3000 mm		4000 mm	
Ausleger Vertikale Geschw.	800 mm/min.			
Max. Belastung Ausleger	120 Kg			
Drehwinkel	360°			
Baum Drehantrieb	Ausschub des Auslegers			
Installation	auf dem Boden	auf Schiene	auf dem Boden	auf Schienen
Bewegung	nicht verfügbar	Ausschub Baum	Ausschub Baum	
Schienen Typ	nicht verfügbar	15 kg Schiene	nicht verfügbar	15 kg Schiene
Steuerung	Handfernbedienungsbox / 10 m Kabel			
Leistung	V1: AC220V/12A/60HZ/3phase V2 : AC380V/10A/50HZ/3phase V3 : AC440V/10A/60HZ/3phase			

Präzise und flexibel

Die JC-MJ-Serie präziser Führungselemente dient zur Feineinstellung der Brennerposition. Diese kommen überwiegend bei Schweißtraktoren und Schweißautomatisierungen zum Einsatz. Sie sind leicht zu installieren und komfortabel zu regulieren. Die Modelle der JC-MJ-Serie sind durchgängig aus einer Aluminiumlegierung und können zu einem 2D bzw. 3D Support kombiniert werden.



JC-MJ-40130

JC-MJ-2060

JC-MJ-1070

JC-MJ-1050

JC-MJ-0530 2D

Die MJ-Serie kann mit unterschiedlichen Brennerhaltern und Bauanschlüssen verbunden werden.

Möglich für MIG/MAG-, WIG-, Plasma-, UP- und CNC-Schneidbrenner.



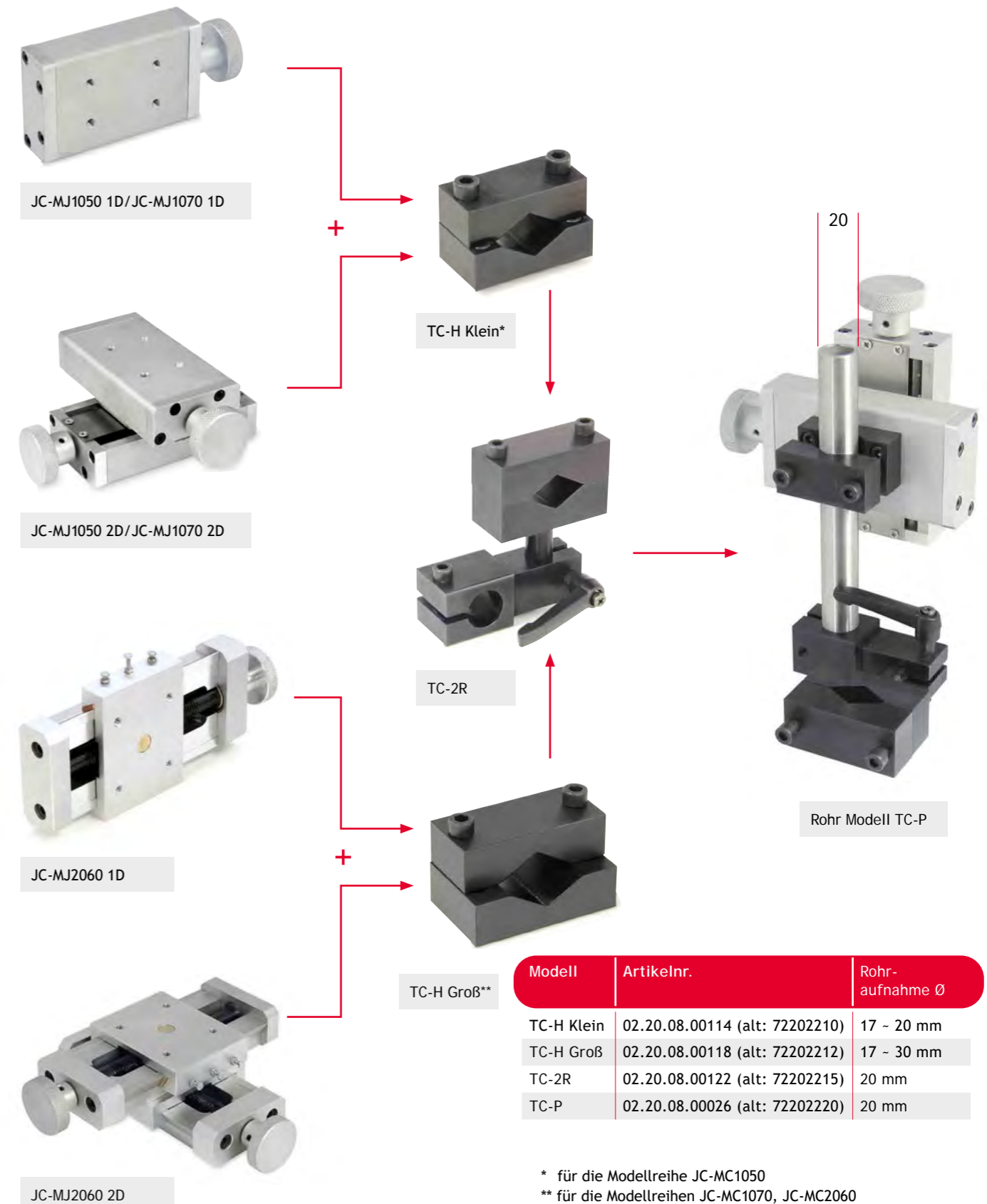
JC-MR 60 Rotationselement, Drehachse: 360° belastbar bis 5 kg

JC-MR 90 Rotationselement Drehachse: 360°, belastbar bis 40 kg

Modell	Artikelnr.
JC-MR 60	02.20.18.00110 (alt: 72202408)
JC-MR90	02.20.18.00114 (alt: 72202410)

Modell	Artikelnr.	Hub	Belastung
JC-MJ-0530 2D	02.20.16.00032 (alt: 72202022)	á 30 mm	5 kg
JC-MJ-1050 1D	02.20.16.00050 (alt: 72202030)	50 mm	10 kg
JC-MJ-1050 2D	02.20.16.00052 (alt: 72202032)	á 50 mm	10 kg
JC-MJ-1050 3D	02.20.16.00054 (alt: 72202034)	á 50 mm	10 kg
JC-MJ-1070 1D	02.20.16.00070 (alt: 72202050)	70 mm	10 kg
JC-MJ-1070 2D	02.20.16.00072 (alt: 72202052)	á 70 mm	10 kg
JC-MJ-1070 3D	02.20.16.00074 (alt: 72202054)	á 70 mm	10 kg
JC-MJ-2060 1D	02.20.16.00260 (alt: 72202060)	60 mm	20 kg
JC-MJ-2060 2D	2x 02.20.16.00260 (alt: 2x 72202060)	á 60 mm	20 kg
JC-MJ-40130 1D	02.20.16.04130 (alt: 72202130)	130 mm	40 kg

Prinzip 1D, 2D und 3D



JC-MJ1050 1D/JC-MJ1070 1D



JC-MJ1050 2D/JC-MJ1070 2D



JC-MJ2060 1D



JC-MJ2060 2D

TC-H Klein*

TC-2R



TC-H Groß**

Rohr Modell TC-P

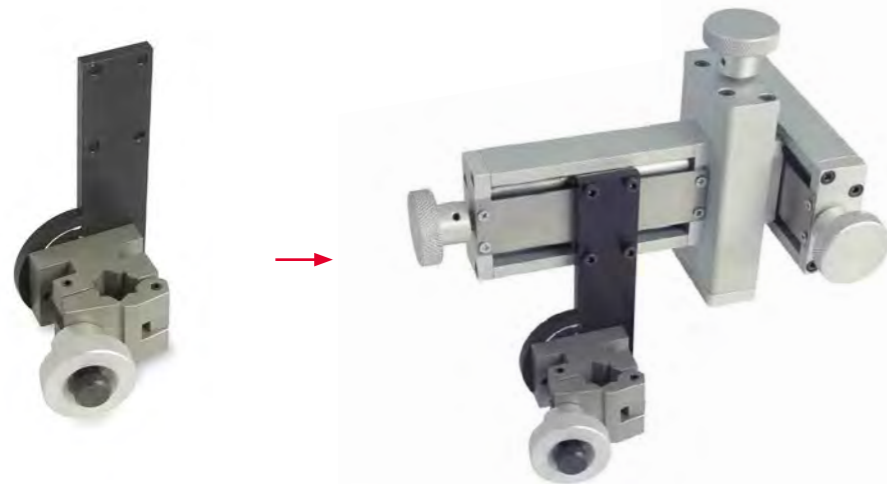
Modell	Artikelnr.	Rohr-aufnahme Ø
TC-H Klein	02.20.08.00114 (alt: 72202210)	17 - 20 mm
TC-H Groß	02.20.08.00118 (alt: 72202212)	17 - 30 mm
TC-2R	02.20.08.00122 (alt: 72202215)	20 mm
TC-P	02.20.08.00026 (alt: 72202220)	20 mm

* für die Modellreihe JC-MC1050

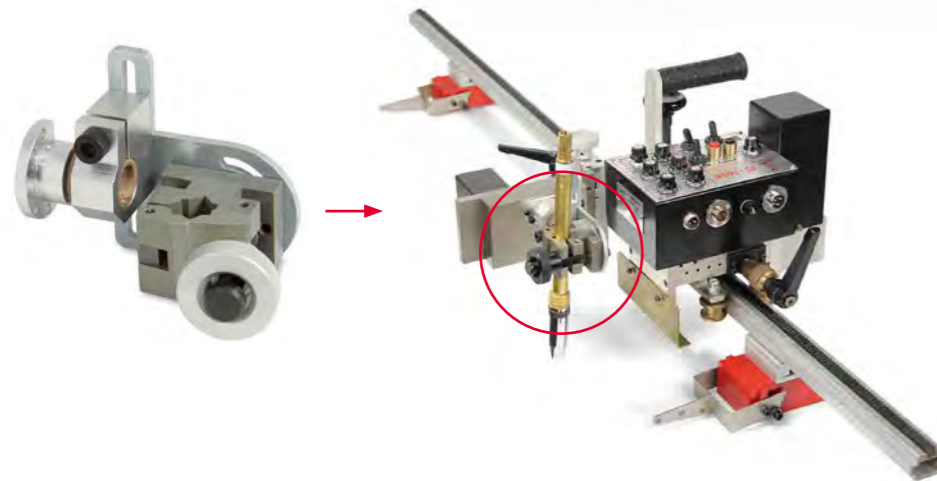
** für die Modellreihen JC-MC1070, JC-MC2060 und JC-MC40130

Supporte

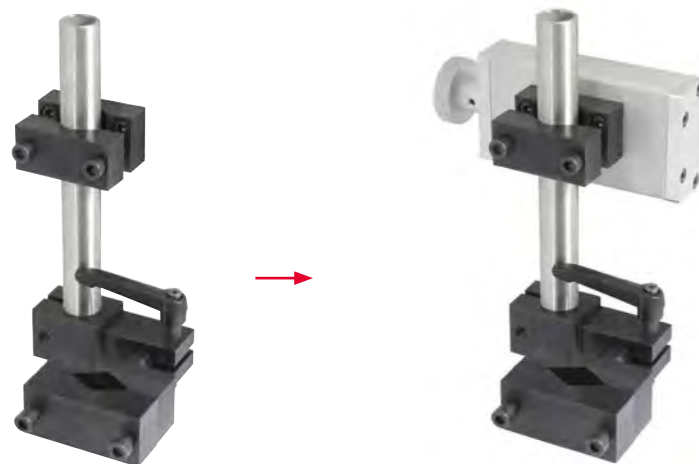
Manuelle Schlitten + Brennerhalter



Klemmhalter Typ 2
Anwendungsbeispiel mit
JC-MJ1050 3D



Klemmhalter Typ 3
Anwendungsbeispiel an
MIG-Traktor montiert



Klemmhalter Typ 4
Anwendungsbeispiel mit
JC-MJ1050 1D

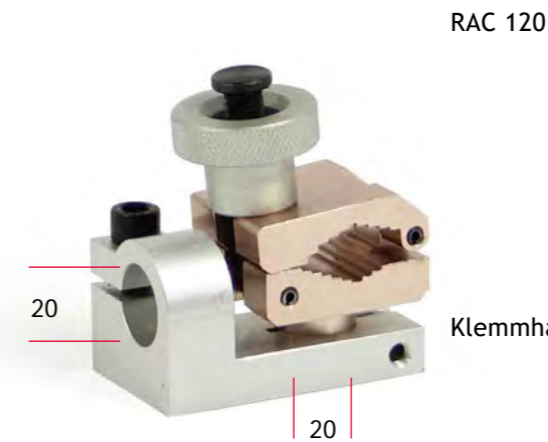
Modell	Artikelnr.	Rohraufnahme Ø
Klemmhalter Typ 2	02.20.08.00020 (alt: 72202042)	17 - 20 mm
Klemmhalter Typ 3	02.20.08.00030 (alt: 72202044)	17 - 20 mm
Klemmhalter Typ 4	02.20.08.00040 (alt: 72202046)	17 - 20 mm

Supporte

Manuelle Schlitten + Brennerhalter

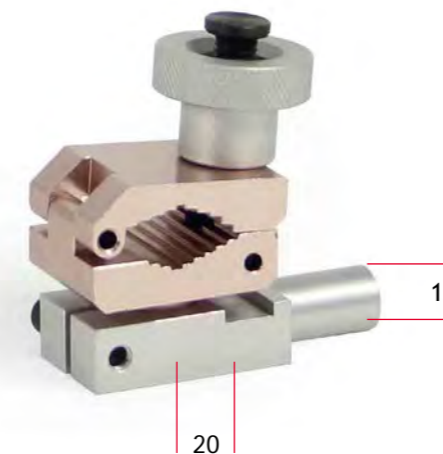


Modell	RAC 120
Stange Ø	20 mm
Verfahrweg	120 mm
Gewicht	1 kg
Artikelnummer	72202250

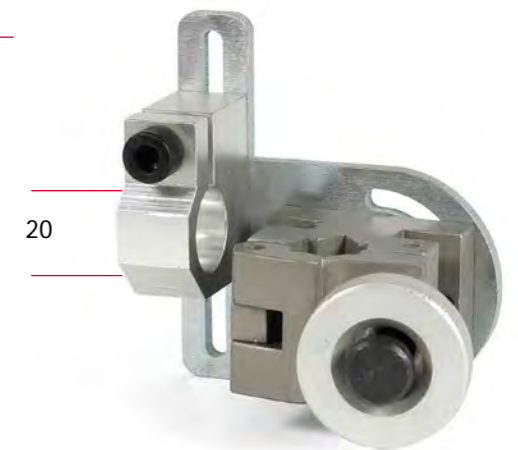


RAC 120

Klemmhalter Typ 5



Klemmhalter Typ 6



Klemmhalter Typ 3
auch für RAC 120 passend

Modell	Klemmhalter Typ 5
Rohraufnahme Ø	20 mm
Dorn Ø	15 mm
Artikelnummer	02.20.08.00050 (alt: 72202047)

Modell	Klemmhalter Typ 6
Rohraufnahme Ø	20 mm
Artikelnummer	02.20.08.00060 (alt: 72202048)

Supporte

Kreuzsupport mit Brennerhalter

Eigenschaften

- Verfahrweg horizontal und vertikal 75 mm.
- Brennerhalter ist schwenkbar (180°).
- Kann beim Linear- und Rundschweißen eingesetzt werden.
- Kreuzsupport mit Handrad zum manuellen Anpassen der Brennerposition.

Modell	TE-X75
Max. Belastung	6 kg
Brenner Drehwinkel	180°
Brenner Verfahrweg horizontal	75 mm
Brenner Verfahrweg vertikal	75 mm
Maße LxBxH (mm)	171 x 201 x 334
Gewicht	5,8 kg
Artikelnummer	71821220 02.20.16.10075



Mechanisierter Höhenabtaster

Eigenschaften

- Federnd gelagert.
- Tastet die Werkstückoberfläche ab.
- Schweißbrennerabstand bleibt immer gleich.
- Kann beim Linear- und Rundschweißen eingesetzt werden.
- Kreuzsupport mit Handrad zum manuellen Anpassen der Brennerposition.

Modell	TE-WL01
Max. Belastung	30 kg
Brenner Drehwinkel	180°
Brenner Verfahrweg horizontal	75 mm
Brenner Verfahrweg vertikal	75 mm
Höhenabtastung	Schwerkraft
Abtasthub	25 mm
Maße LxBxH (mm)	465 x 175 x 450
Gewicht	4,8 kg
Artikelnummer	02.20.18.10010 (alt:71802014.0010)



Höhenkontrolle

Spannungsgeregelte Höhenabtaster AVC-101

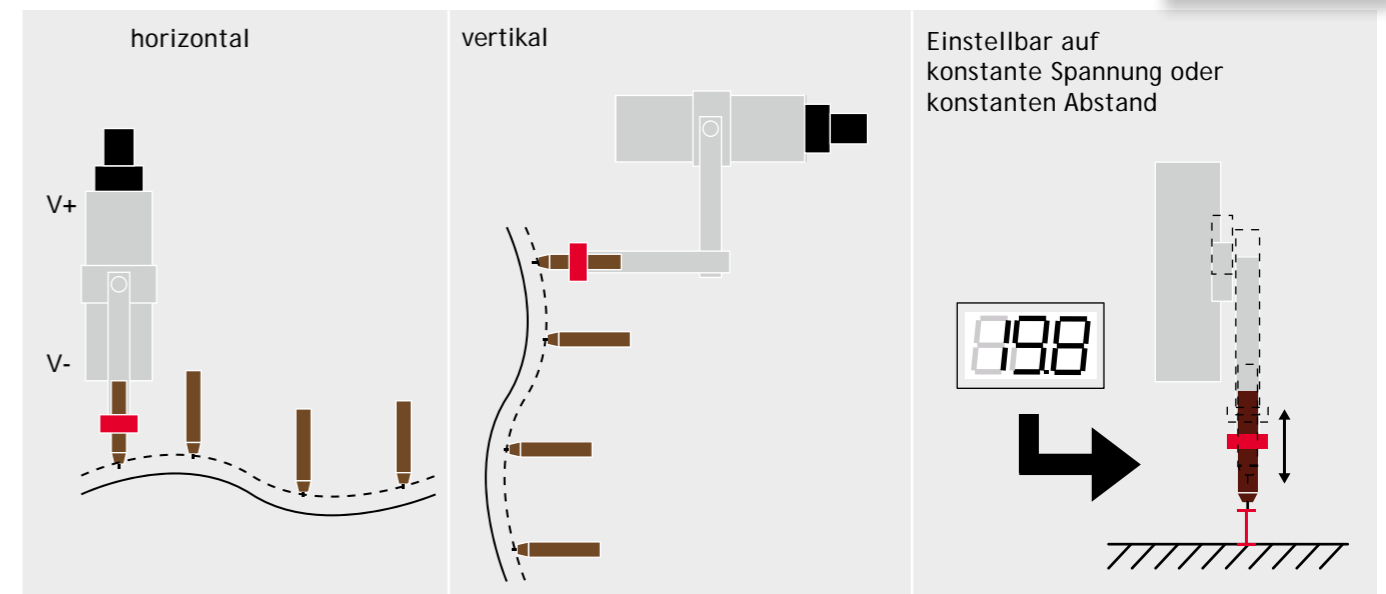
Eigenschaften

- DC-WIG Puls (Pulsfrequenz nicht <10 Hz)
- Anwendung bei DC-WIG und DC-Plasmaschweißen
- Verfahrweg horizontal und vertikal 150 mm.
- Brennerhalter ist schwenkbar (180°).
- Kann beim Linear- und Rundschweißen eingesetzt werden.
- Kreuzsupport mit Handrad zum manuellen Anpassen der Brennerposition.
- Die Sensibilität der Schweißspannung lässt sich stufenlos von 0,1 – 0,5V regeln.
- Geeignet für MIG schweißen

Modell	AVC-101
Netzspannung	AC 230V/4A
Max. Belastung	6 kg
Brenner Verfahrweg horizontal	150 mm
Brenner Verfahrweg vertikal	150 mm
Maße LxBxH (mm)	171 x 201 x 334
Artikelnummer	02.20.24.10010 (alt: 71821250)



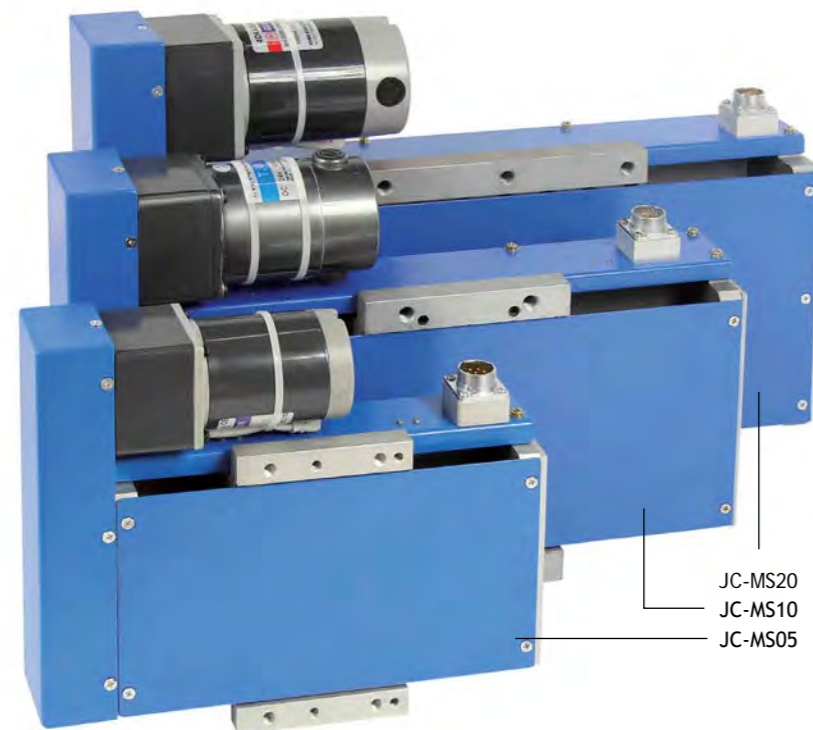
Lieferumfang:
1 Steuerung
1 Fußschalter



Support elektrisch

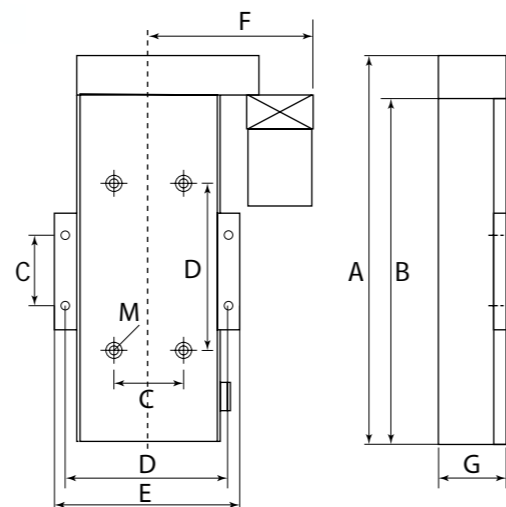
Elektrischer Linearschlitten JC-MS

Die Schlitten mit ihrem stabilen Aluminiumgehäuse werden mittels DC 24 V Schrittmotor angetrieben. Eine Kugelrollspindel sorgt im Inneren für den stufenlosen Vorschub.



Eigenschaften

- Spielfrei und extrem robust.
- Zuverlässig und wartungsfrei.
- Verfahrweg 100 – 200 mm.
- Traglast 25 – 100 kg.



Modell	JC-MS05	JC-MS10	JC-MS20
Hub	100	200	200
Geschwindigkeit	20 - 250 mm/min.	20 - 250 mm/min.	20 - 200 mm/min.
Belastung	25 kg	50 kg	100 kg
Genauigkeit	+ - 0,1 mm	+ - 0,1 mm	+ - 0,1 mm
Input	DC24V	DC24V	DC24V
Gewicht	7,5 kg	11,5 kg	20,5 kg
Artikelnummer	02.20.20.10100 (alt: 72202305)	02.20.20.10200 (alt: 72202310)	02.20.20.10210 (alt: 72202320)

Maße	JC-MS05	JC-MS10	JC-MS20
A	278	414	489
B	238	374	444
C	60	76	164
D	150	180	210
E	168	200	234
F	152	178	205
G	65	75	85
M	8	10	10

Linearschlitten

Elektronischer Kreuzsupport JC-MS

Der Kreuzsupport mit seinen zwei Linearschlitten ist äußerst robust und dank seinem einfachen Aufbau nahezu wartungsfrei. Mittels Joystick-Steuerung lässt sich so der Brenner exakt steuern. Regelbare Geschwindigkeit und hohe Belastbarkeit machen den elektronischen Kreuzsupport flexibel für vielseitige Anwendungen.

Eigenschaften

- Einfach in Nutzung und Einstellung.
- Spielfrei und extrem robust.
- Zuverlässig und wartungsfrei.
- Verfahrweg 100 – 200 mm.
- Mit Joystick-Steuerung.
- Traglast 25 – 100 kg.



Joystick auch separat erhältlich



Auch mit Kabelloser Fernbedienung lieferbar (links)

Steuergerät	Joystick*
Artikelnummer	72202392 02.20.22.00020

*Bei Erstbestellung im Lieferumfang, bei Bedarf auch einzeln zum nachbestellen.

Steuergerät	SC-Steuerung
Netzspannung	AC 230 V, 50/60 HZ
Ausgangsspannung	DC 24 V
Maße (L x M x H) mm	220 x 240 x 91
Gewicht	2,8 kg
Artikelnummer	72202390 02.20.20.10011

Modell	JC-MS05	JC-MS10	JC-MS20
Hub	100	200	200
Geschwindigkeit	20 - 250 mm/min.	20 - 250 mm/min.	20 - 200 mm/min.
Belastung	25 kg	50 kg	100 kg
Genauigkeit	+ - 0,1 mm	+ - 0,1 mm	+ - 0,1 mm
Input	DC 24 V	DC 24 V	DC 24 V
Gewicht	13 kg	23 kg	41 kg
Artikelnummer	2 x 72202305 2x 02.20.20.10100	2 x 72202310 2x 02.20.20.10200	2 x 72202320 2x 02.20.20.10210

Steuergerät	SC-Kabellos
Ausgangsspannung	DC 24 V
Artikelnummer	72202391 02.20.20.10012

Schweißnahtverfolgung

Mit elektrischem Tastsensor ST

Der elektrische Sensor von JAVAC tastet mittels Fühler die Form der Schweißnaht ab. Die Abtastung erfolgt in zwei Richtungen. Änderungen der Geometrie werden sofort erkannt. Dies wird vom Steuersystem berechnet und der Brenner sowie das Werkstück werden zeitgerecht wieder in die richtige Position gebracht. Das komplette Kommunikationssystem kann mit einer Schweißanlage verbunden werden. Dies sichert eine sehr hohe Schweißqualität. Es eignet sich für Überlapp-, Kehlnaht- und Stumpfnahschweißungen mit Feinnut oder Fuge.

Das Schweißnaht-Verfolgungssystem von JAVAC besteht aus einer Steuerbox, einem 2D Sensor, einem Sensorhalter, einem elektrischen Präzisionskreuzsupport, Klemmhalter und verschiedenen „Tastern“. Der Sensor ist komplett ummantelt und verhindert so effektiv Schäden durch Schweißstaub, Hitze und Feuchtigkeit im Inneren des Systems.

JC-ST elektrischer Sensor-Abtaster

Steuerung und Support können auch mit einem Lasersensor kombiniert werden!



Zusätzliche Sensorköpfe sind im Lieferprogramm enthalten

Modell	JC-ST05	JC-ST10	JC-ST20
Netzspannung	AC 230 V, 50/60 HZ		
Belastung	25 kg	50 kg	100 kg
Verfolgungsbereich	100 mm	200 mm	200 mm
Verfolgungsgeschw.	20 - 250 mm/min.	20 - 250 mm/min.	20 - 200 mm/min.
Support Genauigkeit	± 0,25 mm, optional ± 0,13 mm		
Schweißarten	MIG / WIG / CO ²	UP	UP
Temperatur	auf/ab	-10° - +70°	
Steuerfunktion	Hoch/Runter und Links/Rechts-Bewegung, Notaus, Verfahrengrenze, Spurerkennung, Schlusserkennung, Einstellung der Spurgeschwindigkeit, Fernsteuerung		
Artikelnummer	02.22.01.00100		

Schweiß-Oszillatoren

Pendelsystem WLS/WRS

Die JC-WLS/WRS Schweiß-Oszillatoren sind aufgeteilt in Linear- und Winkel-Oszillatoren. Sie verwenden einen Zahnstangenantrieb mit Linearführung und Schneckenantrieb. Die Belastungskapazität ist 5 kg. Diese Oszillatoren werden überwiegend für WIG, MAG und CO² verwendet. Sie sind ausgerüstet mit einem Präzisions-Mikromotor und Potentiometer, welche wiederum mit CPU-Steuerung ausgerüstet sind.

Eigenschaften

- JC-WLS/WRS Oszillator zum Schweißen.
- Klein, leicht und einfach in der Handhabung.
- Geschwindigkeit, oszillierende Breite und Pausenzeiten für Links, Rechts und Mitte sind einstellbar.
- Der Brenner geht nach dem Stopp automatisch zurück in die Mitte.
- Kann große Schwankungen problemlos ausgleichen.



Linear-Oszillator JC-WLS



Winkel-Oszillator JC-WRS



Steuerung



Modell	Linear-Oszillator JC-WLS	Winkel-Oszillator JC-WRS	Steuergerät	JC-WS
Netzspannung	AC 95 - 250 V, 50 Hz, 1-phasig	AC 95 - 250 V, 50 Hz, 1-phasig	Maße	120 x 175 x 75
Verfahren	Zahnstangenantrieb	Schneckenantrieb	Gewicht	2,9 kg
Geschwindigkeit	0 - 2300 mm/min.	0 - 5 u/min oder 30°/sek	Artikelnummer	02.20.22.00005 (alt: 72201225)
Zentriereinstellung	± 5 mm	± 3°		
Oszillierende Breite	0 - 25 mm	8°		
Links- / Rechts-Haltezeit	0 - 2 s	0 - 2 s		
Steuerung	JC-WS	JC-WS		
Gewicht	1.9 kg	1.8 kg		
Artikelnummer	02.20.22.00025 (alt: 72201215)	02.20.22.00030 (alt: 72201220)		

Linearszillator

LAW-Serie

Eigenschaften

- Einfach in Nutzung und Einstellung.
- Spielfrei und extrem robust.
- Zuverlässig und wartungsfrei.
- Geeignet für MIG/MAG, WIG und Plasma

Lieferumfang:
1 separate Kontrolleinheit
1 Handfernregler mit 4m Kabel



Kontrolleinheit

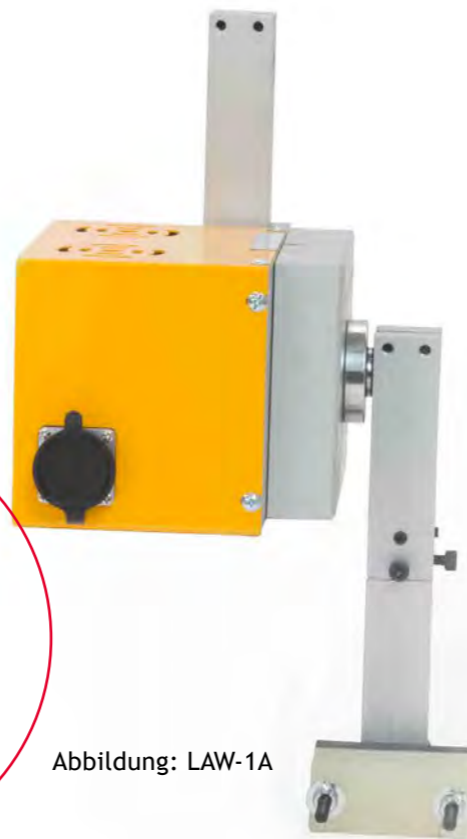
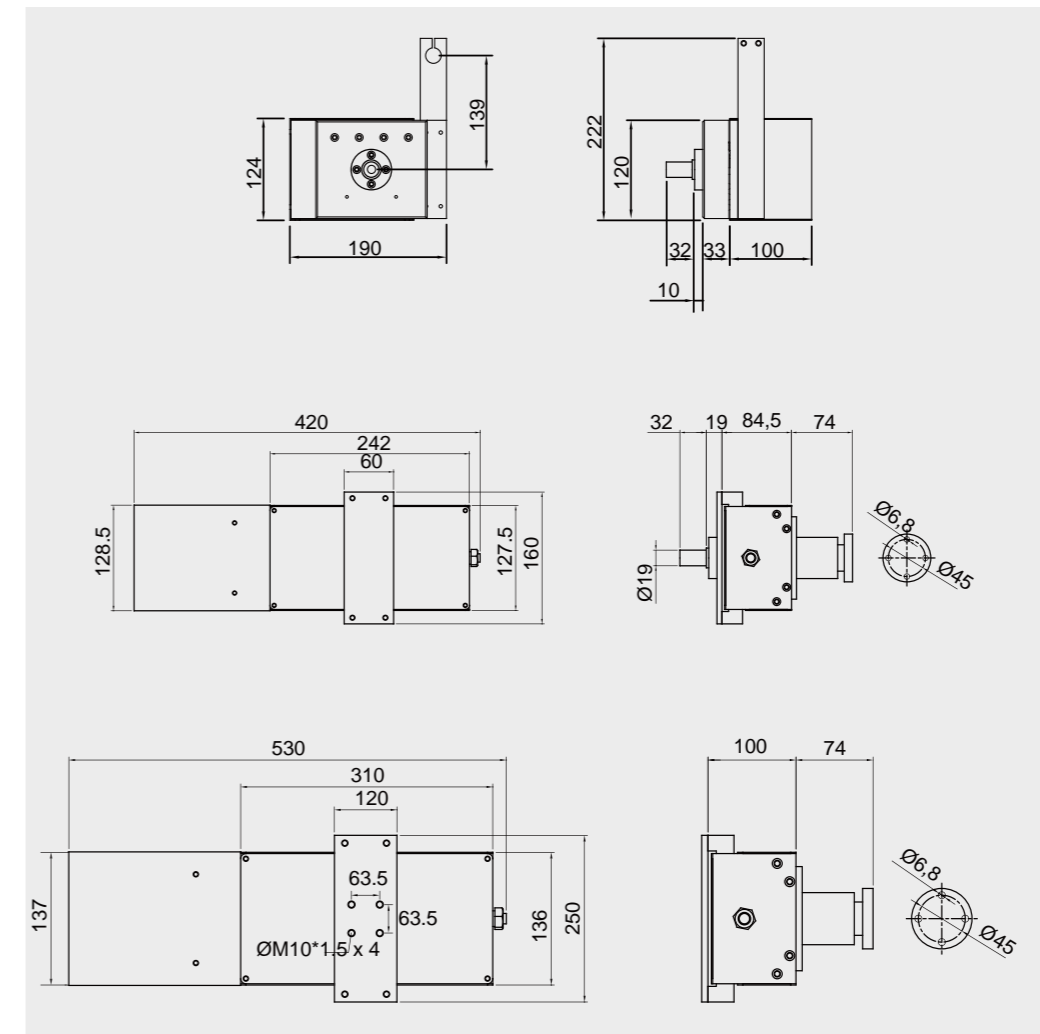


Abbildung: LAW-1A

Modell	LAW-1A	LAW-2A	LAW-3A
Netzspannung	AC 230V/ 3A, 50/60 Hz		
Antrieb: Schrittmotor	0,9 Nm	1,35 Nm	20Nm
Max. Belastung	5 kg	20 kg	50 kg
Oszillations Geschwindigkeit	50 – 2500 mm/min	50 – 5000 mm/min	50 – 5000 mm/min
Verfahrweg in Mittelposition	0 – 30 mm	0 – 100 mm	0 – 150 mm
Amplitude rechts/links	0 – 15 mm	0 – 50 mm	0 – 75 mm
Einstellbarer Wert (Verfahrwege)	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Pausenzeiten rechts/links/mitte	0 bis 9,9 sek	0 bis 9,9 sek	0 bis 9,9 sek
Einstellbarer Wert (Pausen)	0,1 sek	0,1 sek	0,1 sek
Schweißart	2-Takt	2-Takt	2-Takt
Eigengewicht	5 kg	10 kg	18 kg
Größe Steuerbox (LxBxH)	350 mm x 350 mm x 190 mm		
Gewicht Steuerbox	8 kg		
Artikelnummer	02.20.22.00100	02.20.22.00110	02.20.22.00120

Linearszillator

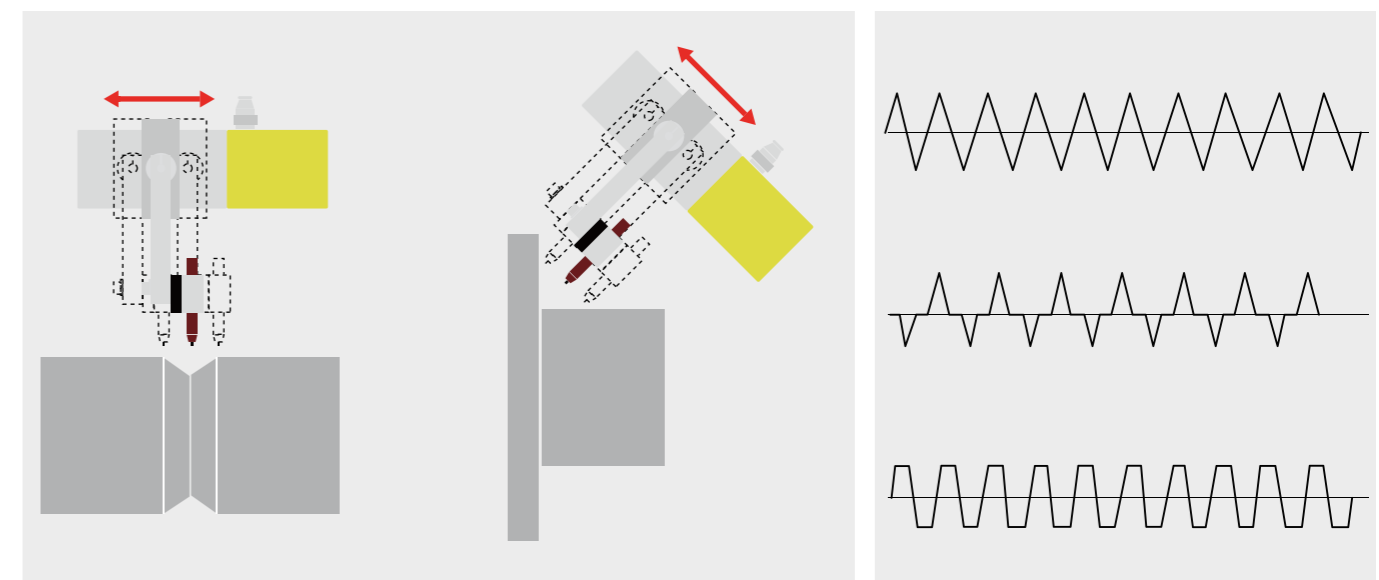
LAW-Serie



LW-1A

LW-2A

LW-3A



Mögliche Oszillationswege.
Die Pausenzeiten (Rechts, Mitte und Links) sind von 0 bis 9,9 Sekunden einstellbar.

Schweißkamera

Welcam 1

Film ab!

Die Schweißkamera Welcam 1 bietet Ihnen eine klare Sicht auf helle Merkmale eines Schweißlichtbogens und kann gleichzeitig die umgebenden dunkleren Hintergrundbereiche wie das Schweißbad und die Schweißnaht sehen.

Durch das robuste Gehäuse und die kompakte Größe der Kamera kann sie in jeglicher Umgebung eingesetzt werden. Egal ob heiß, kalt, radioaktiv oder schlichtweg zu eng, eine Schweißkamera kann in Situationen eingesetzt werden, wie Platzmangel oder aus Sicherheitsgründen.



flexibler Klemmarm



Magnet Befestigung



10 Zoll Monitor



Schweißkamera

Welcam 1

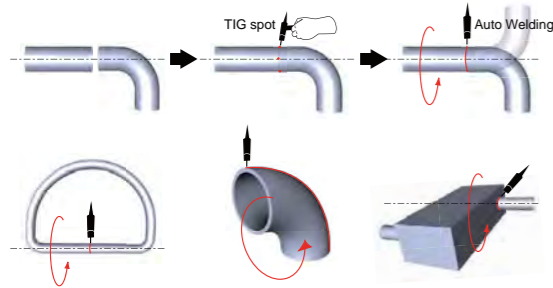
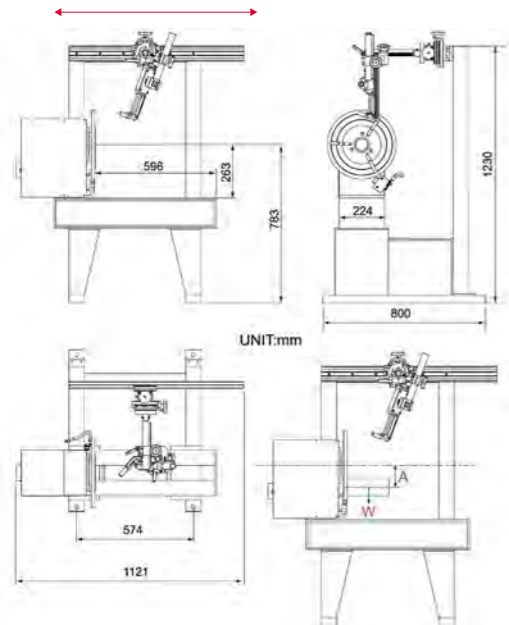
Modell	Welcam 1
Netzspannung	AC100V-240V / 2A / 50;60Hz / 1-phasig
Kamera-Kategorie	Hyperspektral-Kamera
Kamera Pixel	2 Millionen Pixel
Brennweite	6mm - 60mm
Blende	F1.6
Blickwinkel	5° - 45°
Min. fokussierbarer Abstand	250 mm
Kühlungsmechanismus	Passive Luftkühlung / Aktive Wasserkühlung (optional)
Zusätzliche Beleuchtung	Rotes LED-Licht
Kamera-Befestigung	11" flexibler Klemmarm / 12" Magnetfuß (optional)
Bildschirm Kabellänge	10M / Netzkabel integriert
Technische Daten des Monitors.	10" / 1024*768 Auflösung / mit Standfuß
Artikelnummer	02.22.12.00010



Puls WIG mit Füllung

Automatisierung – Rundnähte

Rundschweißanlage LPW



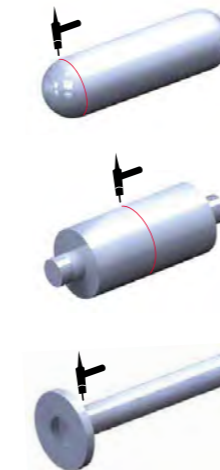
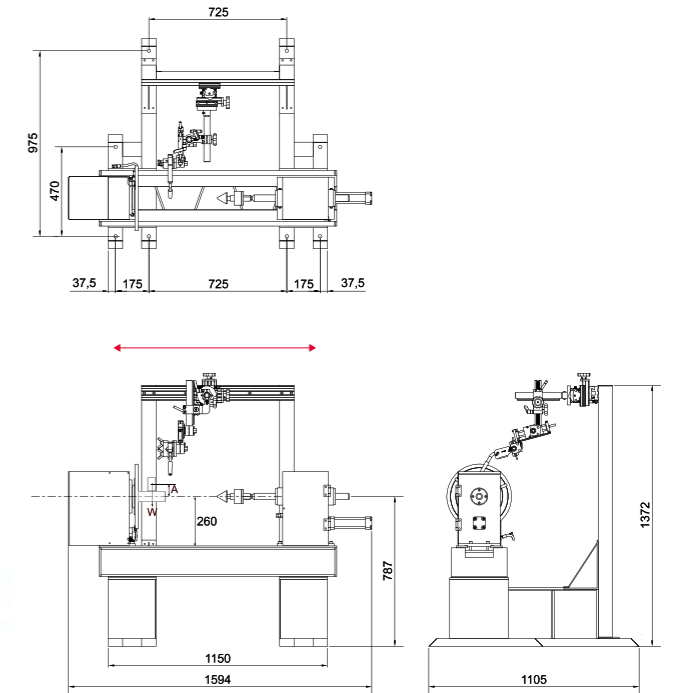
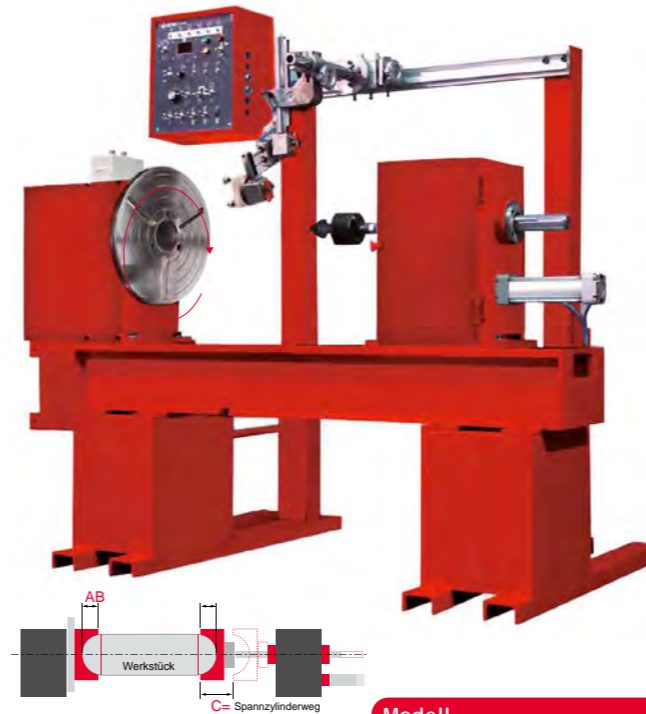
Modell	LPW-260	LPW-470
Netzspannung	V1: AC 230 V / 12A / 50;60 Hz V2: AC 400 V / 10A / 50 Hz	V1: AC 230 V / 12A / 60 Hz V2: AC 400 V / 10A / 50 Hz
Zulässiger Schweißstrom	300 A / 100 %	300 A / 100 %
Belastung	180 kg	250 kg
Tischdurchmesser	340 mm	340 mm
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6,0 rpm	0,6 – 6,0 rpm
Max. Werkstückdurchmesser	420 mm	800 mm
Brenner X-Hub	75 mm	75 mm
Brenner Y-Hub	100 mm	100 mm
Brenner Z-Hub	100 mm	100 mm
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99 sek	0 – 99 sek
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	0 – 999 sek
Start / Krater füllen	0 – 99 sek	0 – 99 sek
Arbeitsweise	2-Takt/4-Takt	2-Takt/4-Takt
Bremse	magnetisch	magnetisch
HF-Schutz	100 %	100 %
Artikelnummer	02.32.31.00260 (alt: 71080707)	02.32.31.00470 (alt: 71080714)
Artikelnummer mit PLC	02.32.31.00262	

Lieferumfang:
1 Steuerung
1 Fußschalter

Automatisierung – Rundnähte

Rundschweißanlage HPW

mit COM 2800



Lieferumfang:
1 Steuerung (integriert)
1 Fußschalter

Modell	HPW260 L70T1	HPW470 L70T2
Netzspannung	AC 230 Volt, 50/60 Hz	AC 230 Volt, 50/60 Hz
Zulässiger Schweißstrom	300 A/100 %	300 A/100 %
Planscheibe Durchmesser	340 mm	340 mm
Hohlwelle	60 mm	60 mm
Belastung	180 kg	250 kg
Geschwindigkeit, Belastung	0,6 – 6 u/min, 120 kg/cm	0,2 – 2 u/min, 675 kg/cm
Max. Werkstückdurchmesser	420 mm	800 mm
Max. Werkstücklänge	700 mm	700 mm
Mitlaufender Zentrierkegel Dm.	125 mm	150 mm
Zentrierkegel Innenspannung	8 – 56 mm	53 – 106 mm
Stützbock Durchmesser	35 mm	50 mm
Zahnstange X-Hub	75 mm	75 mm
Zahnstange Y-Hub	100 mm	100 mm
Zahnstange Z-Hub	100 mm	100 mm
Linearschlitten	50 mm	50 mm
Drehrichtung	rechts/links	rechts/links
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99 sek	0 – 99 sek
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	0 – 999 sek
Start Lichtbogen-Timer	0 – 99 sek	0 – 99 sek
Krater füllen	0 – 99 sek	0 – 99 sek
Arbeitsweise	2-Takt/4-Takt	2-Takt/4-Takt
Bremse	magnetisch	magnetisch
HF Schutz	100 %	100 %
Artikelnummer	02.32.30.00260 (alt: 71080407)	02.32.30.00470 (alt: 71080414)

Automatisierung – Längsnähte

Längsnaht-Schweißbänke Modell OL



Produktvideo auf www.javac.org



1

- Zentrales Bedienfeld mit digitaler Anzeige für Schweißgeschwindigkeit und Schweißlänge.
- Voreinstellung ist möglich.

2

- Linearfahrwerk für Brenneraufnahme, max. Belastung 50 kg.
- Verstellbarer Sensor = Schalter für Start- und Stopposition.

3

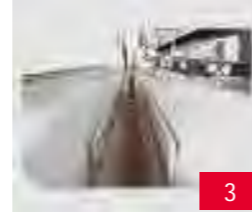
- Kupferspannbacken werden pneumatisch über Druckschlauch angepresst.
- Spannkraft von Kupferspannbacken 150N/cm bei 3 Bar Vordruck.
- Spannbacken über Verstellerschrauben von 5–25 mm zur Schweißnahtmitte einstellbar.



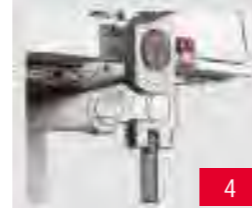
1



2



3



4



5

4

- Der Unterbalken ist ausgerüstet mit einer Kupferauflageschiene.
- Vorbereitet für Wasserkühlung und Unterlagsformierung.
- Spannschloss zum Verriegeln des Unterbalkens ist mit einem Sicherheitsschalter ausgerüstet.

5

- Höhe des Unterbalkens ist je nach Materialdicke einstellbar.
- Die Brenneraufnahme in der X-Y-Z Achse ist manuell verstellbar.
- Brennerachse schwenkbar bis max. 60°.
- Für Aufnahme eines Kaltdrahtvorschubgerätes ist genügend Platz vorhanden.

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 03.03.2025

Automatisierung – Längsnähte

Längsnaht-Schweißbänke Modell OL

Modell	OL-04	OL-06	OL-08	OL-10	OL-12
Netzspannung	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz
Werkstücklänge	460 mm	660 mm	860 mm	1060 mm	1260 mm
Werkstückdurchmesser	65 – 600 mm	90 – 780 mm	110 – 780 mm	145 – 780 mm	160 – 780 mm
Wandstärke	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 6,0 mm	0,6 – 10,0 mm	0,6 – 10,0 mm
Unterbalken	Spannschloss zum Verriegeln				
Brennervfahrw.	Kugelumlaufspindel und Linearführung				
Brenner Geschw.	100 – 1500 mm/min				
Klemmung	pneumatisch über Druckschlauch				
Gas	automatische Ansteuerung				
Kühlung	Wasserkreislauf				
Mittelanschlag	pneumatisch				
Lichtbogenart	Standard/Krater				
Timer	0 – 9,9 sek				
Start Lichtb.	0 – 9,9 sek				
Krater füllen	0 – 9,9 sek				
Längenanpassung	2 Sensorschalter (Startpositionssensor + Stoppositionssensor)				
HF-Schutz	96 %				
Artikelnummer	02.32.20.01400 (alt: 71080304)	02.32.20.01600 (alt: 71080306)	02.32.20.01800 (alt: 71080308)	02.32.20.01100 (alt: 71080310)	02.32.20.01200 (alt: 71080312)

Modell	OL-15	OL-18	OL-20	OL-25	OL-30
Netzspannung	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz	V1: AC 230V/60Hz V2: AC 400V/50Hz
Werkstücklänge	1560 mm	1860 mm	2060 mm	2560 mm	3060 mm
Werkstückdurchmesser	200 – 1000 mm	230 – 1000 mm	250 – 1000 mm	300 – 1000 mm	350 – 1000 mm
Wandstärke	0,6 – 10,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm	1,0 – 12,0 mm
Brennervfahrw.	Kugelumlaufspindel und Linearführung	Zahnrad und Linearführung			
Unterbalken	Spannschloss zum Verriegeln				
Brenner Geschw.	100 – 1500 mm/min.				
Klemmung	pneumatisch über Druckschlauch				
Gas	automatische Ansteuerung				
Kühlung	Wasserkreislauf				
Mittelanschlag	pneumatisch				
Timer	0 – 9,9 sek				
Start Lichtbogen	0 – 9,9 sek				
Krater füllen	0 – 9,9 sek				
Längenanpassung	2 Sensorschalter (Startpositionssensor + Stoppositionssensor)				
HF-Schutz	96 %				
Artikelnummer	02.32.20.01500 (alt: 71080315)	02.32.20.01800 71080318	02.32.20.02000 (alt: 71080320)	02.32.20.02500 (alt: 71080325)	02.32.20.03000 (alt: 71080330)

Alle Preise zzgl. MwSt. Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten! Erstellt am 03.03.2025

Automatisierung – Längsnähte

Längsnaht-Schweißbänke Modell OL mit SPS

Längsnaht-Schweißbank OL mit SPS

Die OL ist eine Längsnaht Schweißbank zum Schweißen von Blechen und Rohren. Jetzt auch mit SPS Steuerung und Mittenanschlag lieferbar. Das zentrale Bedienfeld mit digitaler Anzeige ermöglicht die Voreinstellung für Schweißgeschwindigkeit und Schweißlänge.

Für welches Modell Sie sich entscheiden, hängt von Ihrer Schweißnahtlänge ab. Denn die OL Modelle sind für Werkstücklängen von 460mm bis 3060mm, oder für Werkstückdurchmesser von 65mm bis 1000mm erhältlich.



Längsnaht-Schweißbank
OL-12CPC
Artikelnr.: 02.32.20.11250

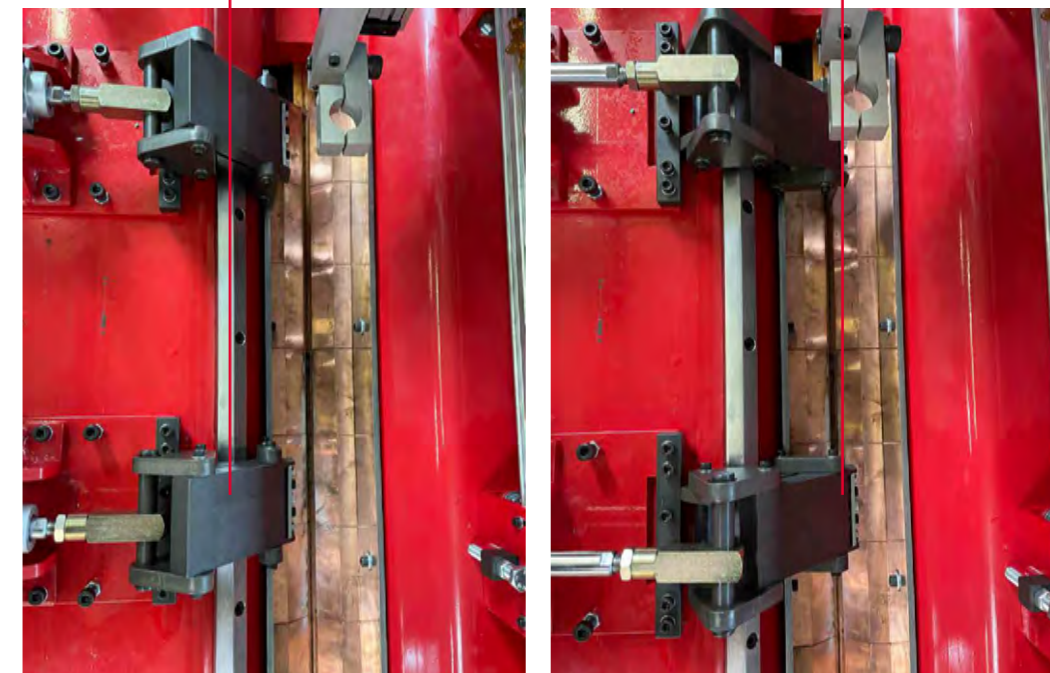
Automatisierung – Längsnähte

Längsnaht-Schweißbänke Modell OL mit SPS

PLC Steuerung mit HMI Display



mit Mittenanschlag



Schweißvorgang



Video Mittenanschlag

Automatisierung – Rundnähte

Flansch-Schweißautomat VTW

Eigenschaften

- Mit 60 mm Hohlwelle. Das Brennerkabel kann durch die Drehachse geführt werden, was die Drehstruktur vereinfacht und Probleme des Schweißbrenners reduziert.
- Der DC-Motor treibt den Schweißbrenner an; Drehgeschwindigkeit des Brenners ist 1,2 – 12 rpm.
- Das Werkstück auf der Basis bewegt sich nicht.
- Mit COM2800.
- Die Anlage eignet sich für automatisches MIG/MAG-, WIG- und Plasma-Schweißen.



Produktvideo

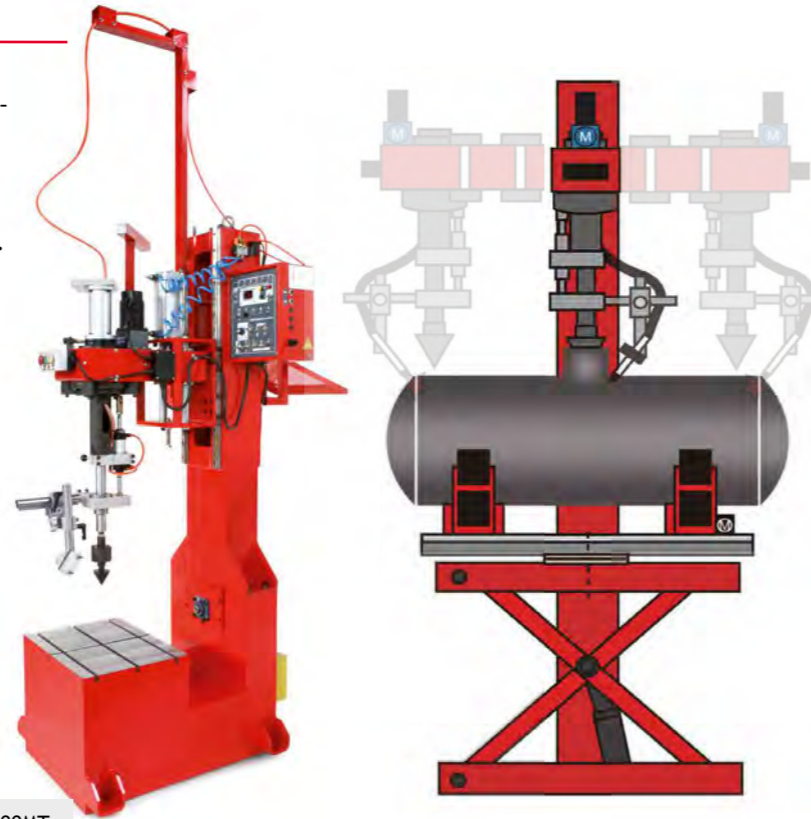
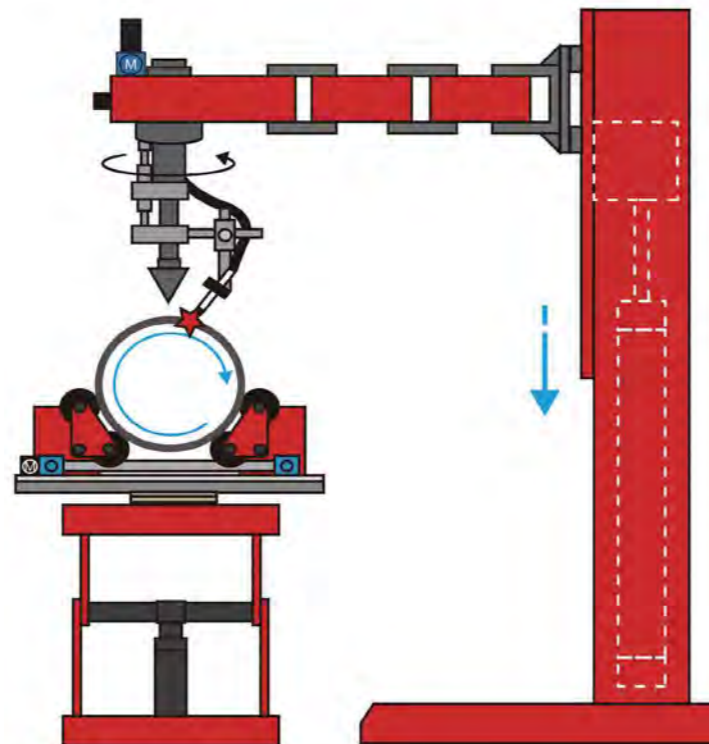


Abb.: VTW-400MT

Lieferumfang:

- 1 Steuerung (integriert)
- 1 Fußschalter

Modell	VTW-400MT
Netzspannung	V1: AC 230V/60Hz/7A V2: AC 400V/50Hz/5A
Belastung	800 kg
Innerer Durchmesser Basis	N/A
Abstand Rotationscenter/Basis	400 mm
Abstand Rotationscenter/vertikale Verschiebung	400 mm
Brenner Drehgeschwindigkeit	1,2 – 12 rpm
Rotationsradius des Brenners	10 – 75 mm
Mitlaufender Zentrierkegel Ø	120 mm
2D Kurvenimitationsgerät	Ja
Vertikale 2D Abfallkurve	12 mm
Zahnstange X-Hub	100 mm
Zahnstange Y-Hub	100 mm
Zentrierkegel Innenspannung	5 – 26 mm
Überlapp-Timer	0 – 99 sek
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek
Start-Timer	0 – 99 sek
Krater-Timer	0 – 99 sek
Bremse	magnetisch
HF-Schutz	100%
Artikelnummer	02.32.32.00042 (alt: 71080514)



Beispielkonfiguration nach Kundenwunsch

Automatisierung

... und mehr

Automatisieren Sie Ihre Schweißprozesse mit JAVAC



Abb. RCW



Produktvideo



Automatisierung – Rundnähte

Rotator RCW-D01T1 für Werkstücke bis 2 t

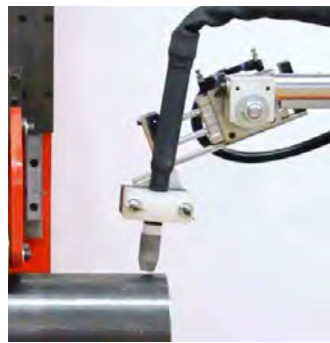
Eigenschaften

- Ideal zum Anschweißen von Böden an Stirnseiten
- Stabile und kompakte Konstruktion.
- Klemmen ohne Backenfutter.
- Pneumatische Klemmvorrichtung, sowie pneumatischer Brennerarm und Anschlag

Modell	RCW-D01T1
Werkstückdurchmesser	20 - 100 mm
Werkstücklänge	über 350 mm
Max. Belastung	150 kg
Drehgeschwindigkeit	240 - 2400 mm/min
SPS Steuerung	SIEMENS



Pneumatischer Anschlag



Pneumatischer Brennerhalter und Stativ



Auch zum Schweißen im Rohrinnebau geeignet



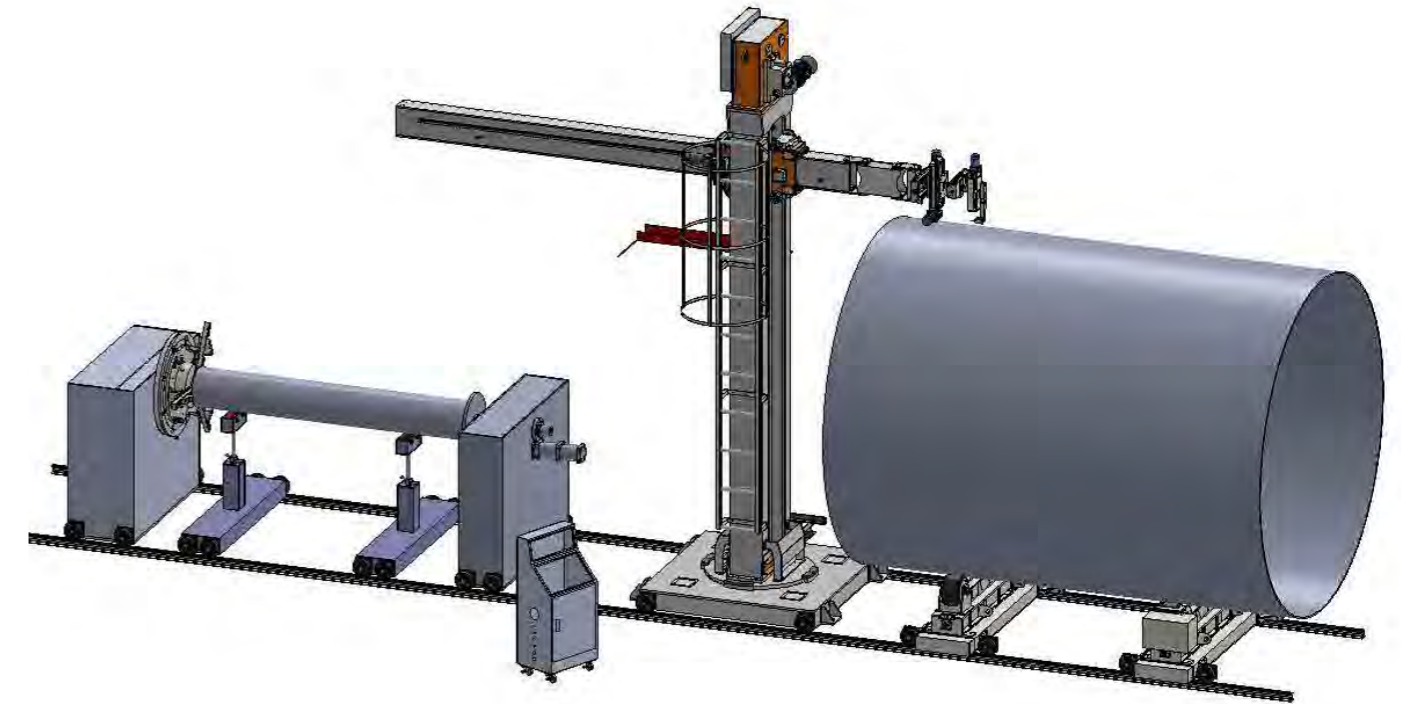
Steuerung über Touchscreen



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage: Manipulator Schweißanlage



Manipulator mit zwei Aktionsseiten zur Rohrbearbeitung auf Drehtisch oder Rollenbock mit

- 4.000 mm Verfahrweg
- 3.000 kg Belastung
- Schwenkbar um 360°

Wir beraten Sie gern individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Rohrbearbeitungsanlagen

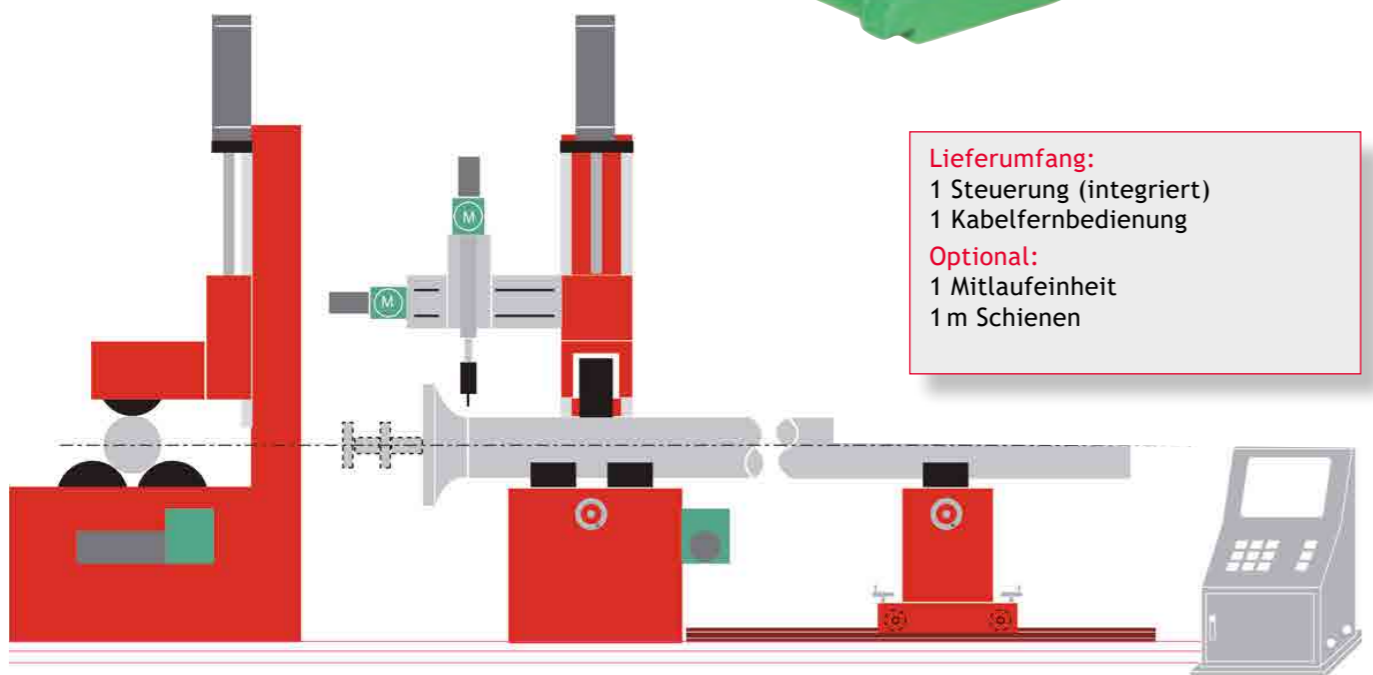
Rotator RW1T

Eigenschaften

- Stabile und kompakte Konstruktion.
- Schweißen, schneiden und schleifen sind problemlos möglich.
- Es können eine Vielzahl von Rohren geklemmt werden. Auch Rohrbögen und Rohre mit Flanschweissen sind möglich

Mit SPS-Steuerung

Modell	RW1T
Netzspannung	AC 230 V/50 Hz
Max. Belastung	2.000 kg
Werkstückdurchmesser	50 - 400 mm
Min. Werkstücklänge	450 mm
Geschwindigkeit	200 - 2.000 mm/min.
Brennervfahweg vertikal	100 mm
Brennervfahweg horizontal	200 mm
Geschw. Anpassung	Inverter
Artikelnummer	02.30.21.00010

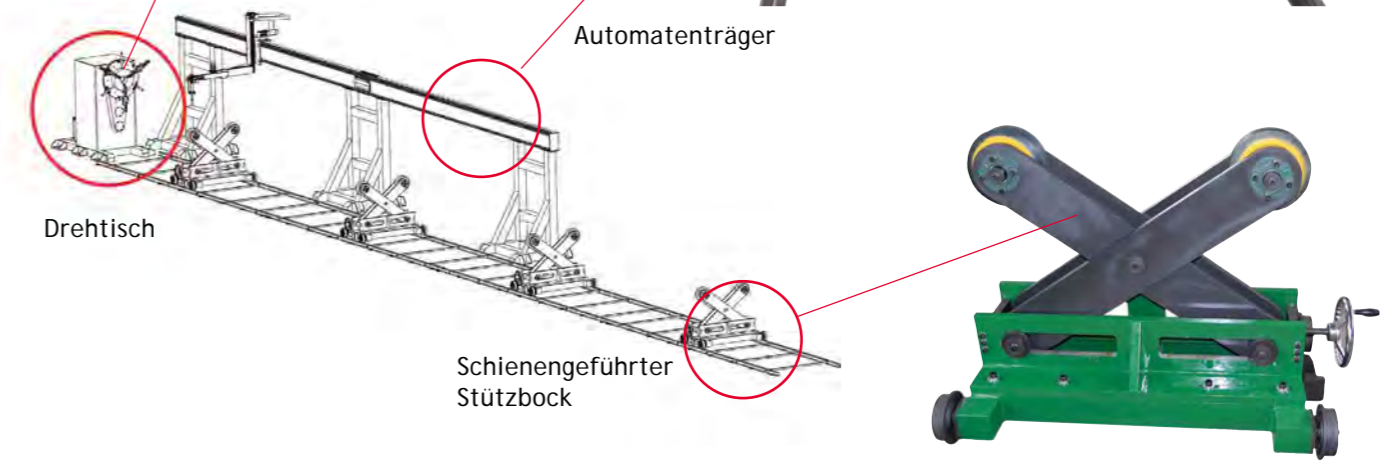
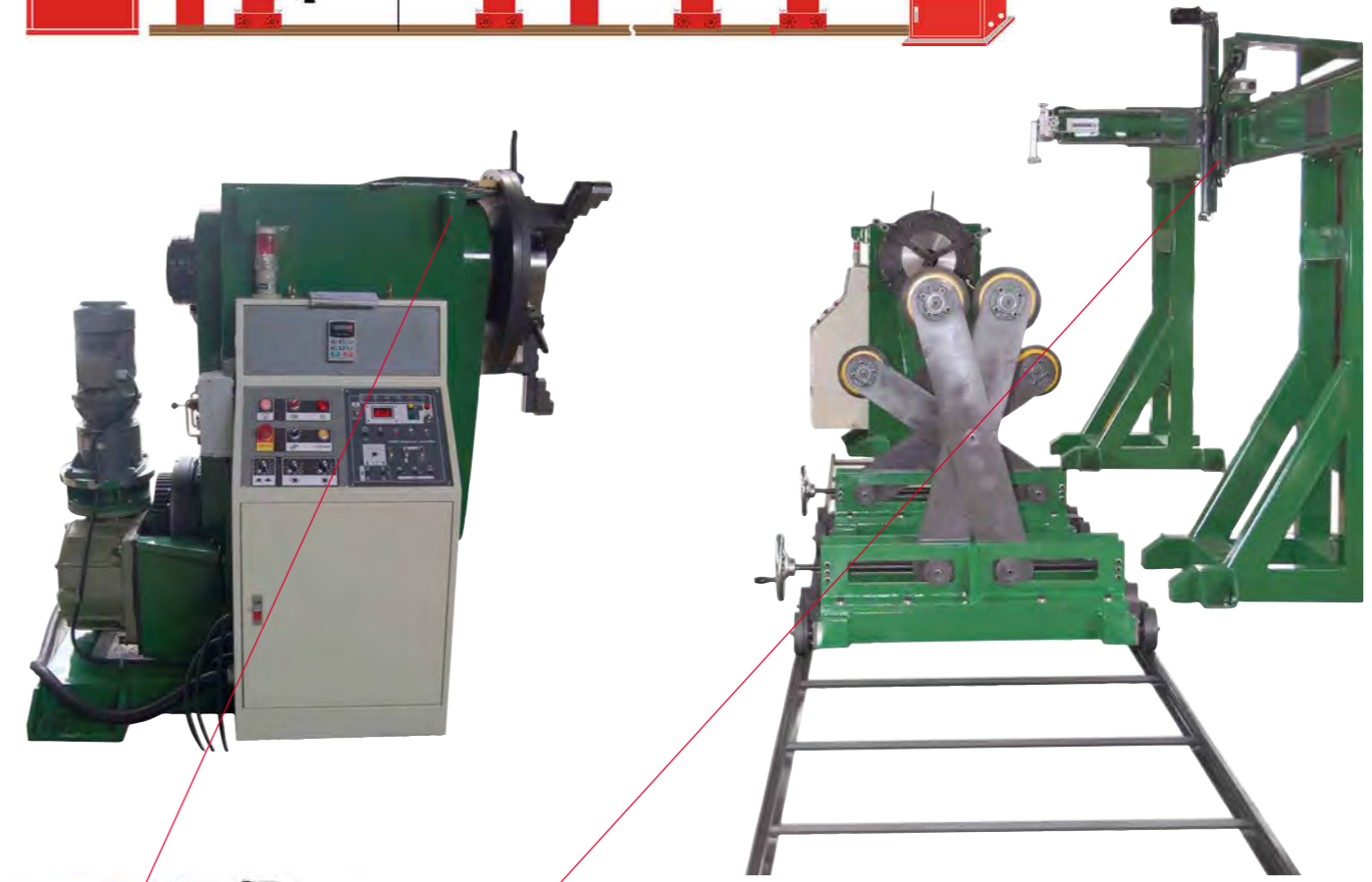
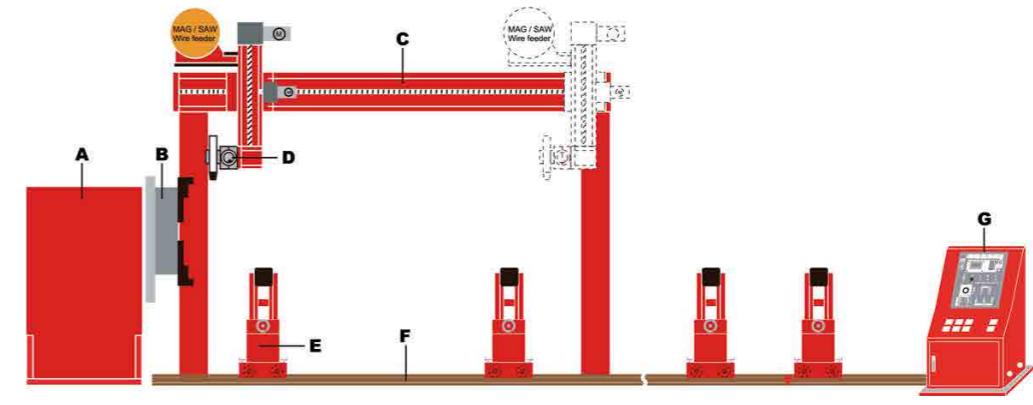


Lieferumfang:
 1 Steuerung (integriert)
 1 Kabelfernbedienung
Optional:
 1 Mitlaufeinheit
 1 m Schienen

Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage



Individuell

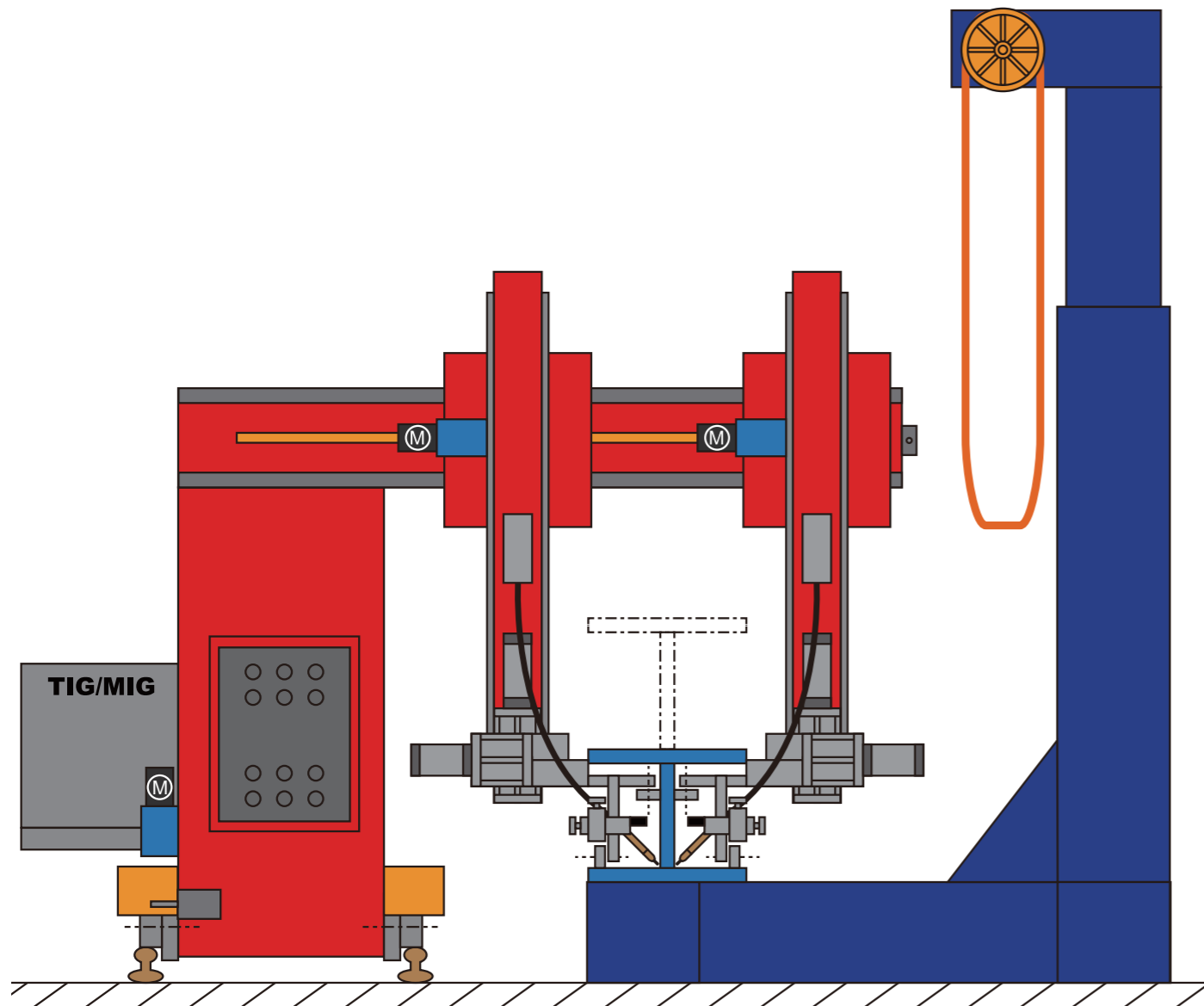
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel H-Träger

Modell	LCT2-W02H14
Brennerabstände	0 - 200 mm
Abstand Werkstück/Ausleger	1.400 mm
Max. Belastung	1.500 kg
Verfahrgeschwindigkeit	240 - 2.400 u/min
Ausleger Belastbarkeit je	120 kg
Kreuzsupport Verfahrweg	100 mm (x-, y-, z-Achse)

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

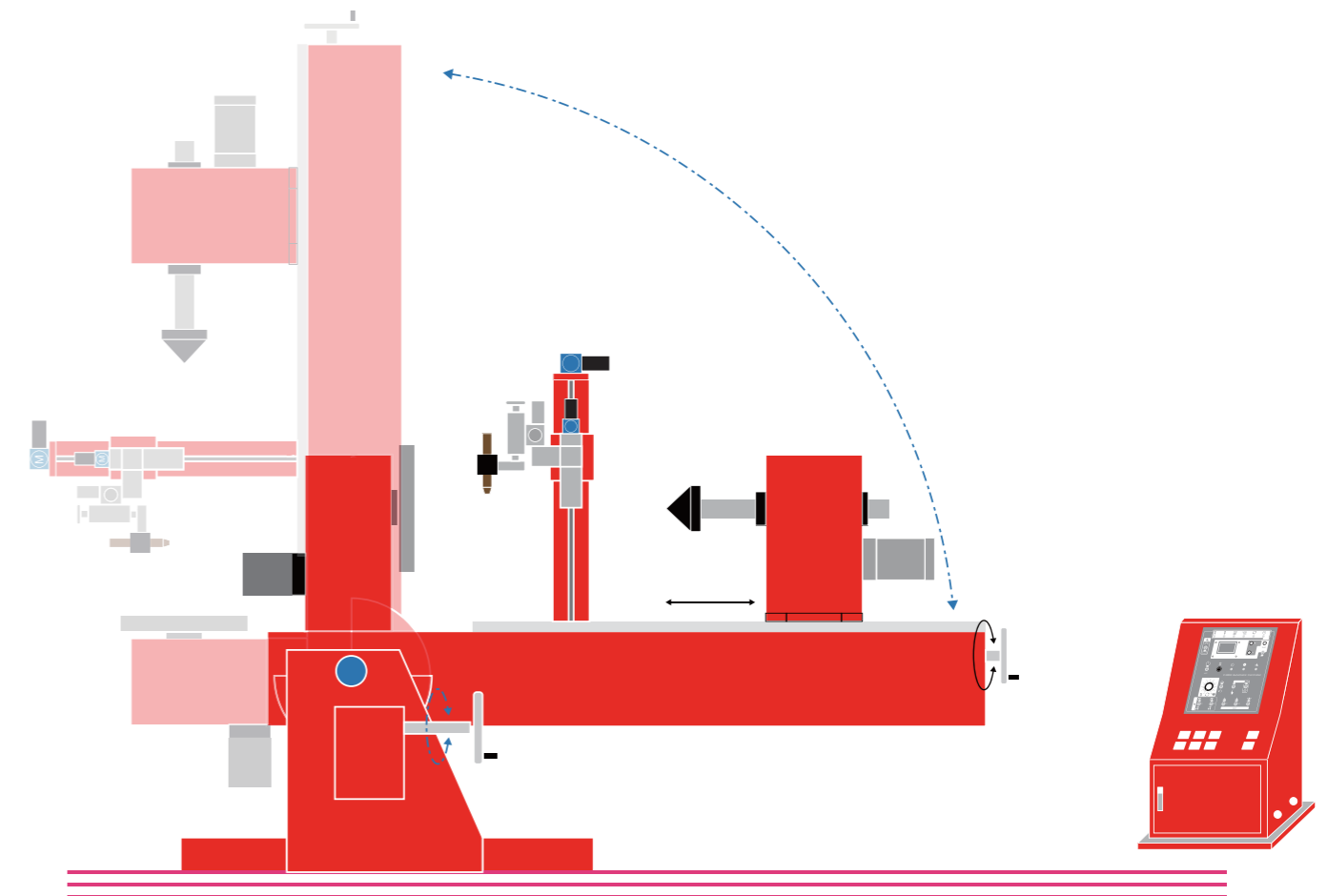
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Rundnaht

Modell	AVPW-1400PH
Werkstückdurchmesser	8 - 500 mm
Werkstücklänge	1 - 1.400 mm
Max. Belastung	150 kg
Drehgeschwindigkeit	0,07 - 6,0 u/min
Tischdurchmesser	500 mm
Hohlwelle	60 mm
AVC Höhenkontrolle (Hub)	100 mm
Steuerung	COM 2800

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

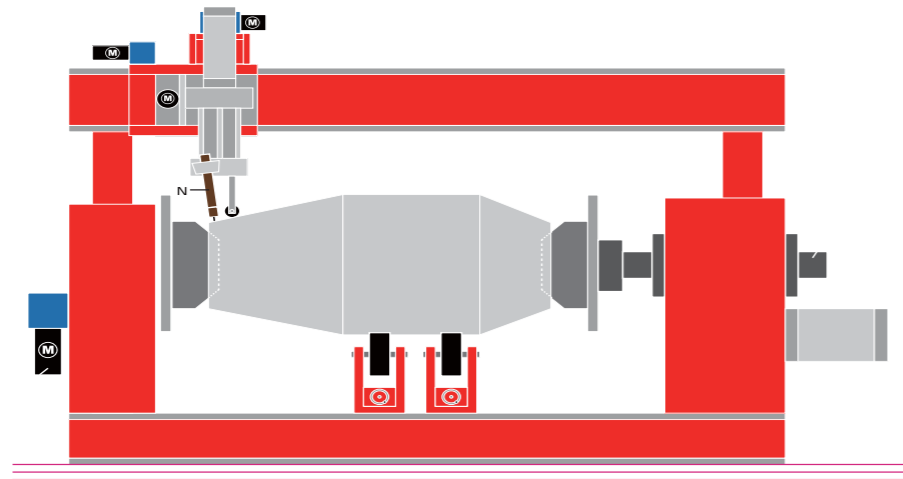
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LRW-D12L12T1
Werkstückdurchmesser	150 - 1200 mm
Werkstücklänge	400 - 1.200 mm
Drehgeschwindigkeit	0,1 - 1,0 rpm
Antriebsmotor	DC400W/90V
Verfahrensgeschwindigkeit	800 mm/min
Brenner	MIG Brenner
Steuerung	PLC

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Randnotiz



Standard Längsnahtschweiß-
anlagen finden Sie auf Seite
36 - 39

Individuell

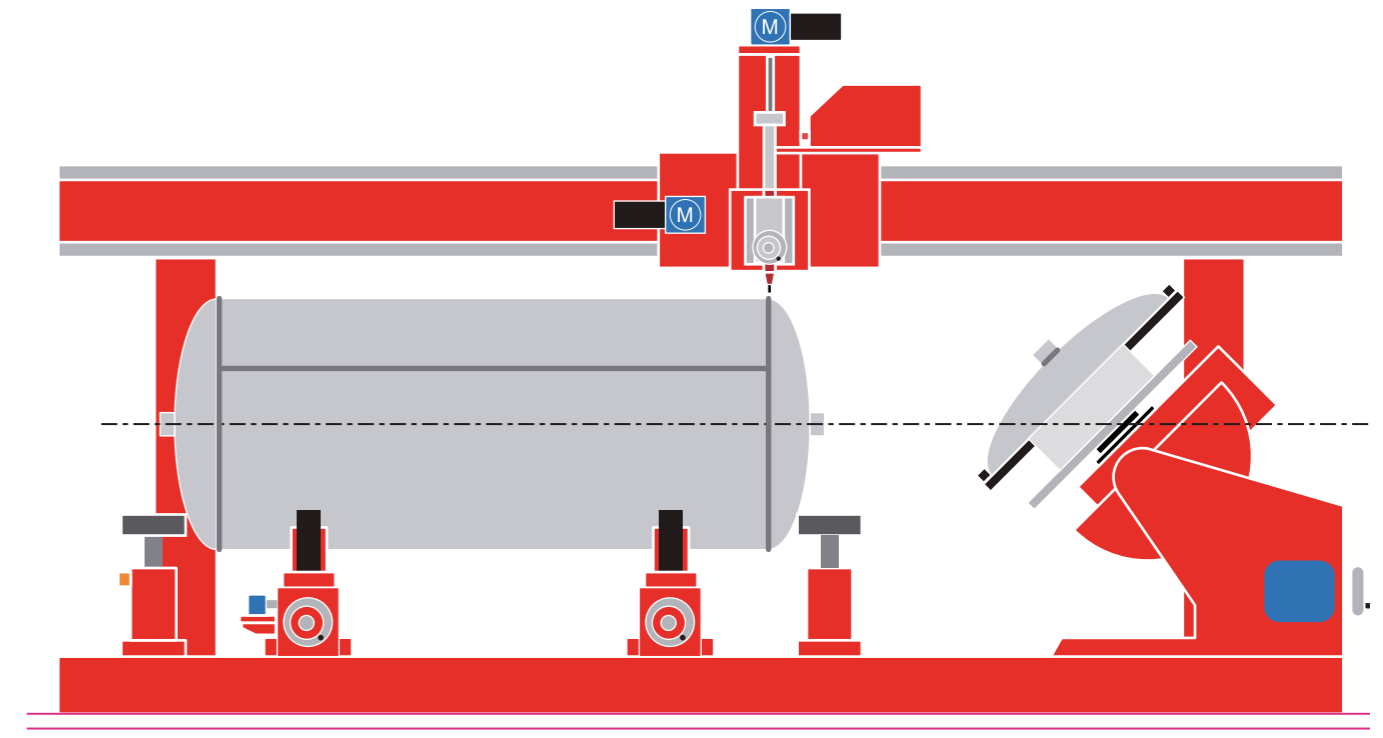
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LRP-D15L15T1
Werkstückdurchmesser	250 - 1.000 mm
Werkstücklänge	400 - 3.000 mm
Max. Belastung	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	180 - 1.800 mm/min
Brennerverfahrensgeschwindigkeit	240 - 2.400 mm/min
Brennerumdrehungen	1,2 - 12 u/min
Belastung Ausleger	35 kg
Steuerung	SPS

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

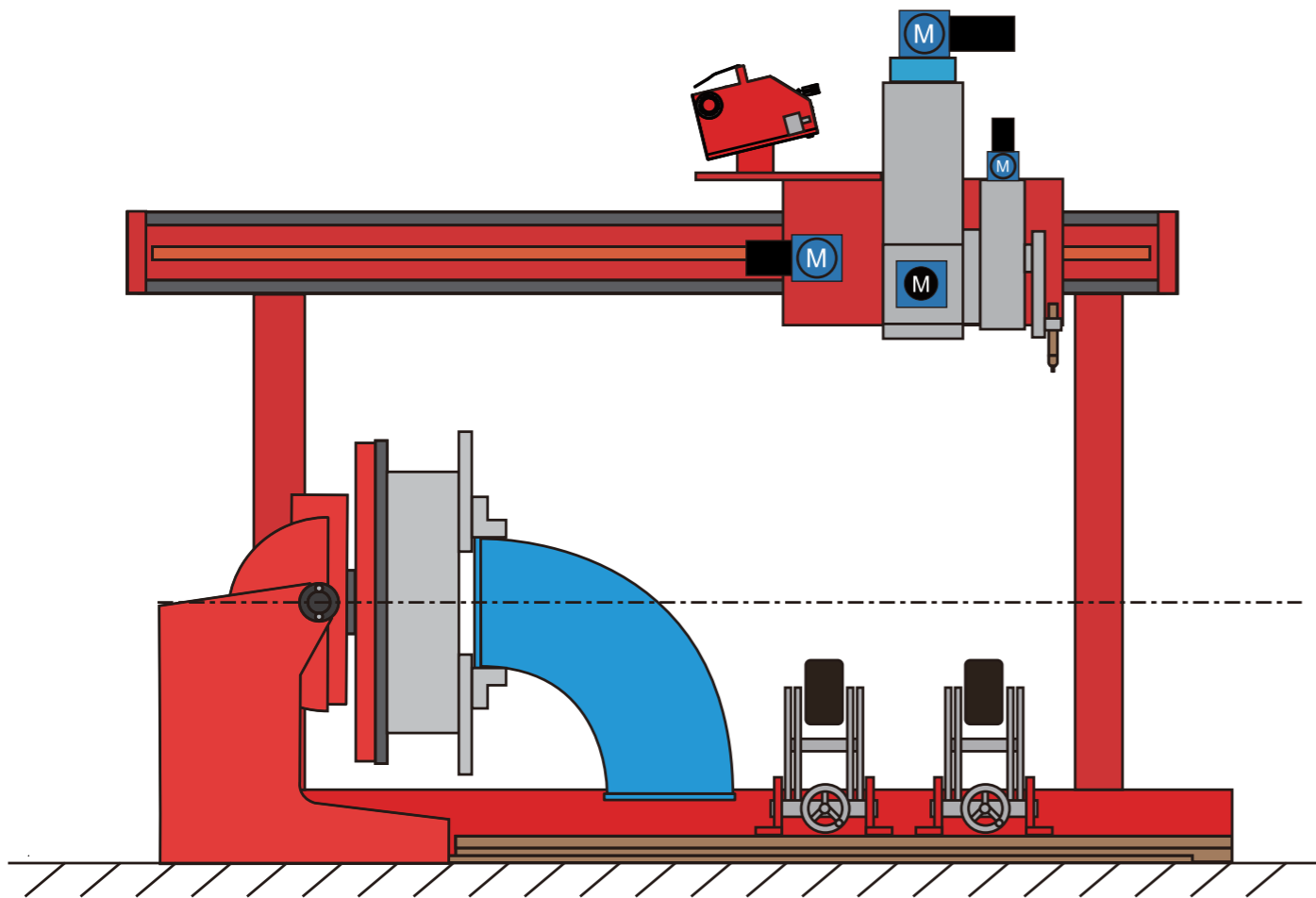
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	LP-D15L30T
Werkstückdurchmesser	80 - 1.500 mm
Werkstücklänge	400 - 3.000 mm
Max. Belastung	1.000 kg
Drehgeschwindigkeit	0,05 - 0,5 u/min
Brennverfahrensgeschwindigkeit	240 - 2.400 mm/min
Steuerung	SPS

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Individuell

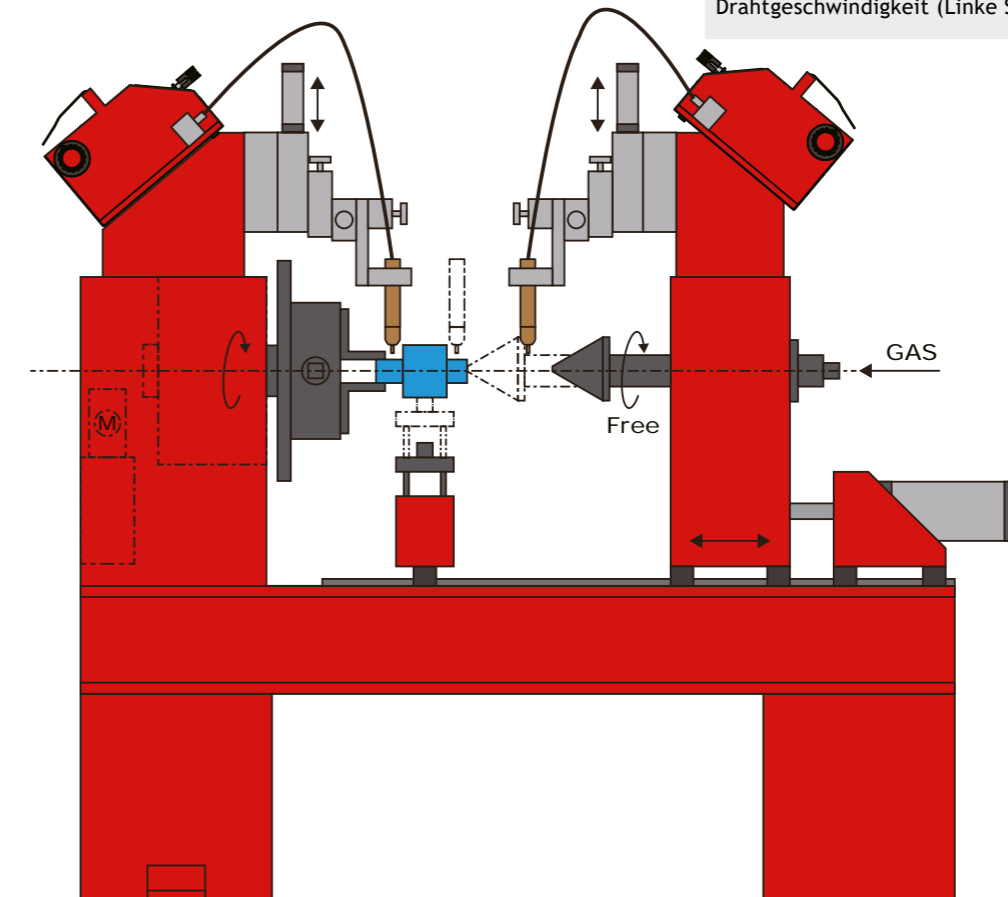
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel kombinierte Längs- und Rundnahtschweißanlagen

Modell	SPW-D15L60T2
Antrieb	DC100W/90V Motor
Schweißstrom	300A/100%
Tischdurchmesser	340 mm
Werkstückdurchmesser	20 - 150 mm
Werkstücklänge	150 - 600 mm
Max. Belastung	100 Kg
Drehgeschwindigkeit	0,5 - 5,0 RPM
Stichloch	50 mm
Reitstock Zylinder Hub	150 mm
Hohlwelle	50 mm
PLC Steuerung	PLC Steuerung

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Modell	PLC Steuerung mit HMI Display
Leistung	AC380V / 50Hz / 3-Phasen
Schweißstart	2-Takt, 4-Takt
Speicher	1-99
Überlapp	0.0 - 60.0 sek.
Schweißlänge	0,0 - 1,000 mm
Start Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Krater Lichtbogen-Timer	0.0 - 10.0 Sek.
Tischdrehgeschwindigkeit	0.5 - 5.0 rpm
Drahtgeschwindigkeit (Rechte Seite)	0 - 2,000 mm/min.
Drahtgeschwindigkeit (Linke Seite)	0 - 2,000 mm/min.

Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

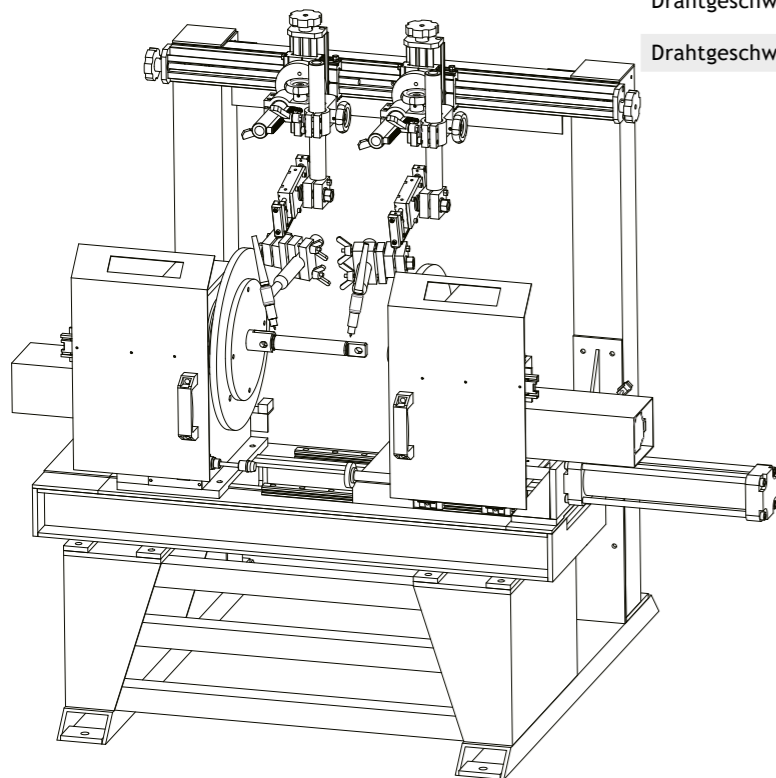
... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel kombinierte Dual Servomotor Rundnahtschweißanlagen

Modell	SHS2W-L03T2
Tischdurchmesser	340 mm
Werkstückdurchmesser	15 - 100 mm
Werkstücklänge	0 - 300 mm
Max. Belastung	100 kg
Drehgeschwindigkeit	0,12 - 12,0 RPM
Stichloch	30 mm
Reitstock Zylinder Hub	125 mm
Antrieb	AC400W Servo Motor
Antrieb Reitstock	AC400W Servo Motor
Steuerung	PLC Steuerung mit HMI Display

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

Modell	PLC Steuerung mit HMI Display
Leistung	AC380V / 50Hz / 3-Phasen
Schweißstart	2-Takt, 4-Takt
Speicher	1-99
Überlapp	0.0 - 60.0 sek.
Schweißlänge	0,0 - 1,000 mm
Start Lichtbogen-Timer	0,0 - 10,0 Sek.
Krater Lichtbogen-Timer	0.0 - 10.0 Sek.
Tischdrehgeschwindigkeit	0.5 - 5.0 rpm
Drahtgeschwindigkeit (Rechte Seite)	0 - 2,000 mm/min.
Drahtgeschwindigkeit (Linke Seite)	0 - 2,000 mm/min.



Individuell

Wir bieten auch Sonderlösungen...

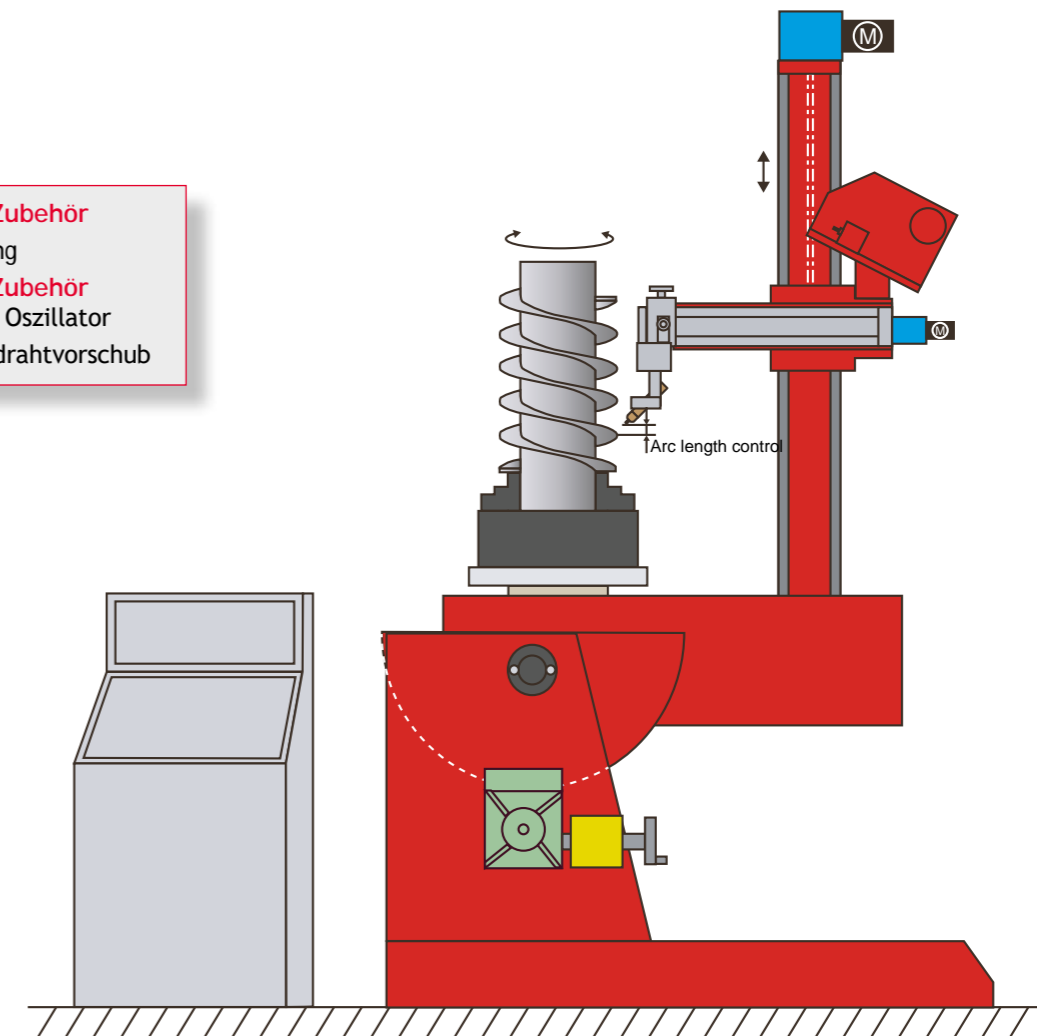
... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Schneckenauftragsschweißmaschinen

Modell	SCVW-D05H10T1
Werkstückdurchmesser	80 - 500 mm
Werkstücklänge	0 - 1,000 mm
Belastung	100 kg
Tischwinkel	-15° bis 90°

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de

Optionales Zubehör
PLC Steuerung
Optionales Zubehör
LW-1A Linear Oszillator
TW-4RA Kaltdrahtvorschub



Individuell

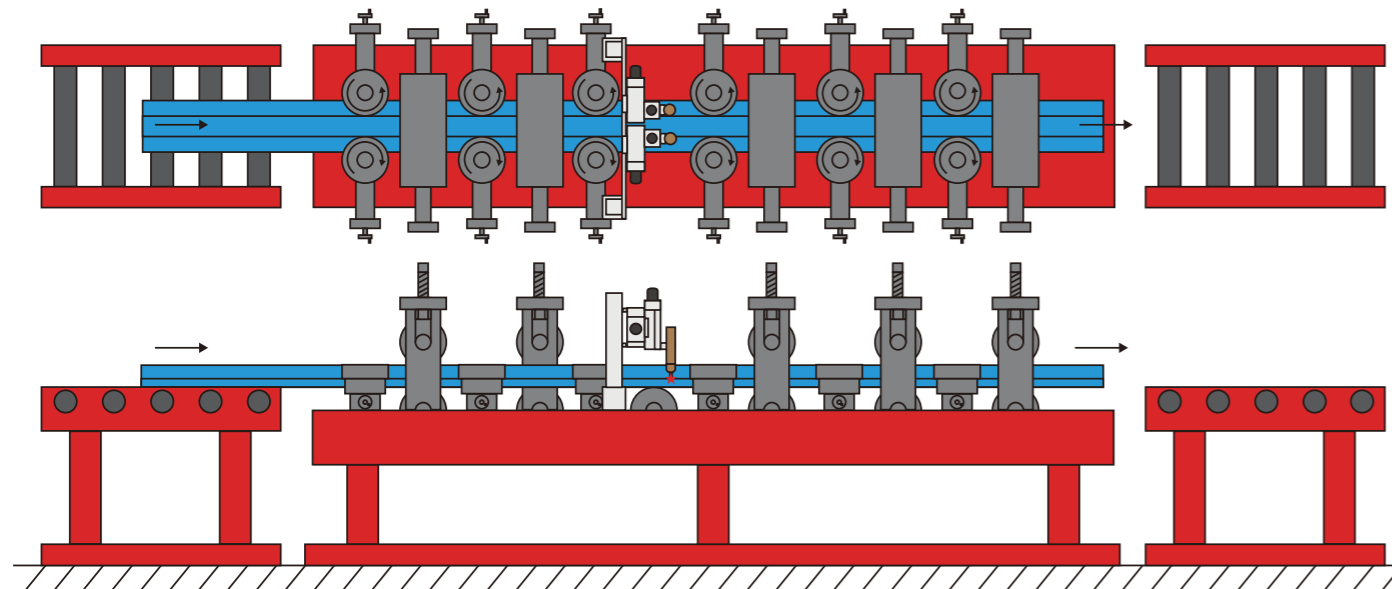
Wir bieten auch Sonderlösungen...

... von der Planung bis zur fertigen Anlage:
Beispiel Vierkanthrohrschweiß- und -schiebeanlage

Modell	TTP-W20H55T4
Werkstückdurchmesser	50 - 210 mm
Werkstückhöhe	90 - 510 mm
Werkstücklänge	ab 300 mm
Vorschubgeschwindigkeit	180 - 1.800 mm/min
Anzahl MIG-Brenner	4 Stück möglich
Anzahl UP-Brenner	2 Stück möglich

Wir beraten Sie gern
individuell unter:
+49 (0)7331-30580

Oder schicken Sie uns Ihre
Anfrage an:
info@javac-deutschland.de



Allgemeine Lieferbedingungen gegenüber Kaufleuten (Stand: 01.09.2010)

I. Geltung der Bedingungen

1. Unsere Lieferungen, Leistungen und Angebote erfolgen ausschließlich auf Grund der nachstehenden Geschäftsbedingungen. Diese gelten somit auch für alle künftigen Geschäftsbeziehungen, auch wenn sie nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden, sofern sie dem Käufer bei einem früher von uns bestätigten Auftrag zugegangen sind. Spätestens mit der Entgegennahme der Ware oder Leistung – auch Teilleistung – gelten diese Bedingungen als angenommen. Entgegenstehende oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichende Bedingungen des Käufers erkennen wir nicht an, es sei denn, wir hätten ausdrücklich schriftlich ihrer Geltung zugestimmt. Unsere Verkaufsbedingungen gelten auch dann, wenn wir in Kenntnis entgegenstehender oder von unseren Verkaufsbedingungen abweichender Bedingungen des Käufers die Lieferung an den Käufer vorbehaltlos ausführen.
2. Alle Vereinbarungen, die zwischen uns und dem Käufer zwecks Ausführung dieses Vertrages getroffen werden, sind in diesem Vertrag schriftlich niedergelegt.
3. Unsere Verkaufsbedingungen gelten nur gegenüber Unternehmern im Sinn von § 310 BGB.

II. Angebot – Angebotsunterlagen

1. Ist die Bestellung des Käufers als Angebot gemäß § 145 BGB zu qualifizieren, so können wir dieses innerhalb von 2 Wochen annehmen.
2. An Abbildungen, Zeichnungen, Kalkulationen und sonstigen Unterlagen behalten wir uns Eigentums- und Urheberrechte vor. Dies gilt auch für solche schriftlichen Unterlagen, die als „vertraulich“ bezeichnet sind. Vor ihrer Weitergabe an Dritte bedarf der Besteller unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung.
3. Die in Katalogen, Preislisten oder den zum Angebot gehörenden Unterlagen enthaltenen Angaben, Zeichnungen, Abbildungen und Leistungsbeschreibungen sind branchenübliche Näherungswerte, es sei denn, dass sie in der Auftragsbestätigung ausdrücklich als verbindlich bezeichnet wurden.
4. Abreden, welche vom Vertragstext abweichen, dürfen nur mit von der Javac Deutschland GmbH schriftlich ermächtigten Personen getroffen werden und bedürfen für Ihre Gültigkeit der Schriftform. Eine Aufhebung des Schriftformerfordernisses kann und darf nur schriftlich erfolgen.

III. Preise – Zahlungsbedingungen

1. Soweit nicht anders angegeben, halten wir uns an die in unseren Angeboten enthaltenen Preise 14 Tage ab deren Datum gebunden.
2. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, gelten unsere Preise „ab Werk“, ausschließlich Verpackung, Fracht, Zoll, Einfuhrnebenabgaben, Versicherungsprämien, Markierung, Schutzmittel und dergleichen.
3. Die gesetzliche Mehrwertsteuer ist nicht in unseren Preisen eingeschlossen; sie wird in gesetzlicher Höhe am Tag der Rechnungstellung in der Rechnung gesondert ausgewiesen.
4. Der Abzug von Skonto bedarf besonderer schriftlicher Vereinbarung.
5. Sofern sich aus der Auftragsbestätigung nichts anderes ergibt, ist der Kaufpreis netto (ohne Abzug) sofort zur Zahlung fällig. Kommt der Käufer in Zahlungsverzug, so sind wir berechtigt, Verzugszinsen in Höhe von 8 % über dem jeweiligen Basiszinssatz p. a. zu fordern. Falls wir in der Lage sind, einen höheren Verzugschaden nachzuweisen, sind wir berechtigt, diesen geltend zu machen. Der Käufer ist jedoch berechtigt, uns nachzuweisen, dass uns als Folge des Zahlungsverzugs kein oder ein wesentlich geringerer Schaden entstanden ist.
6. Aufrechnungsrechte stehen dem Käufer nur zu, wenn seine Gegenansprüche rechtskräftig festgestellt, unbestritten oder von uns anerkannt sind. Außerdem ist er zur Ausübung eines Zurückbehaltungsrechts insoweit befugt, als sein Gegenanspruch auf dem gleichen Vertragsverhältnis beruht.

7. Wir sind berechtigt, trotz anderslautender Bestimmungen des Käufers Zahlungen zunächst auf dessen ältere Schulden anzurechnen, und werden den Käufer über die Art der erfolgten Verrechnung informieren. Sind bereits Kosten und Zinsen entstanden, so sind wir berechtigt, die Zahlung zunächst auf die Kosten, dann auf die Zinsen und zuletzt auf die Hauptleistung anzurechnen.
8. Eine Zahlung gilt erst dann als erfolgt, wenn wir über den Betrag verfügen können. Im Falle der Annahme von Schecks gilt die Zahlung erst als erfolgt, wenn der Scheck eingelöst wird.
9. Wenn uns Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, wenn er insbesondere einen Scheck nicht einlöst oder seine Zahlungen einstellt, oder wenn uns andere Umstände bekannt werden, die die Kreditwürdigkeit des Käufers in Frage stellen, so sind wir berechtigt, die gesamte Restschuld fällig zu stellen, auch wenn wir Schecks angenommen haben. Wir sind in diesem Falle außerdem berechtigt, Vorauszahlungen oder Sicherheitsleistung zu verlangen.

IV. Lieferung

1. Erfüllungsort der Lieferung ist das Warenlager Javac Deutschland GmbH. Versendet der Verkäufer die Ware auf Verlangen des Käufers an einen anderen Bestimmungsort, geht die Transportgefahr, auch bei Lieferung „frachtfrei“, in dem Moment auf den Käufer über, in dem die Ware der Transportperson übergeben wird.
2. Liefertermine oder -fristen, welche verbindlich oder unverbindlich vereinbart werden können, bedürfen der Schriftform
3. Auch wenn eine kalendermäßig bestimmte Lieferzeit vereinbart ist, liegt noch kein Fixhandelsgeschäft im Sinne von § 376 Abs. 1 HGB vor. Hierfür bedarf es zusätzlich der Einigung der Vertragspartner darüber, dass z.B. bei Saisonware oder Werbeaktionen der Vertrag bei Nichteinhaltung der Lieferfrist ohne weiteres durch Rücktritt beendet und, sofern uns ein Verschulden trifft, Schadensersatz wegen Nichterfüllung verlangt werden kann. Der Beginn der von uns angegebenen Lieferzeit setzt die Abklärung aller technischen Fragen voraus. Die Lieferfrist beginnt mit der Absendung unserer Angebotsannahme, jedoch nicht vor Beibringen der vom Käufer zu beschaffenden Unterlagen sowie vor Eingang einer vereinbarten Anzahlung.
4. Wir haben Liefer- und Leistungsverzögerungen aufgrund höherer Gewalt und aufgrund von Ereignissen, die uns die Lieferung wesentlich erschweren oder unmöglich machen, insbesondere bei Arbeitskämpfen, Unruhen, behördlichen Maßnahmen und Ausbleiben von Zulieferungen unserer Lieferanten, auch bei verbindlich vereinbarten Fristen und Terminen nicht zu vertreten. Sie verändern die vereinbarten Termine und Fristen um die Dauer, der durch diese Umstände bedingten Leistungsstörung. Erst wenn die Liefer- und Leistungsverzögerung länger als 1 Monat dauert, ist der Käufer nach angemessener Nachfristsetzung berechtigt, hinsichtlich des noch nicht erfüllten Teils, vom Vertrag zurückzutreten. Verlängert sich die Lieferzeit oder werden wir von unserer Verpflichtung frei, so kann der Käufer hieraus keine Schadensersatzansprüche herleiten. Auf die genannten Umstände können wir uns nur berufen, wenn wir den Käufer unverzüglich benachrichtigen. Dies gilt sinngemäß für die Abnahmeverpflichtung des Käufers. Die Vertragspartner sind verpflichtet, dem anderen Teil Anfang und Ende von Hindernissen der vorbezeichneten Art unverzüglich mitzuteilen.
5. Teillieferungen und Teilleistungen sind, soweit handelsüblich, zulässig und werden gesondert in Rechnung gestellt. Sie sind ausnahmsweise dann unzulässig, wenn die teilweise Erfüllung des Vertrages für den Käufer kein Interesse hat.
6. Beeinflussen spätere Änderungen des Vertrages durch den Käufer die Lieferfrist, so kann sich diese in angemessenem Umfang verlängern.
7. Die Einhaltung unserer Lieferverpflichtung setzt die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Verpflichtungen des Käufers voraus.
8. Wird der Versand auf Wunsch des Käufers verzögert, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Anzeige der Versandbereitschaft, die durch die Lagerung entstandenen Kosten, bei Lagerung in unserem Werk mindestens jedoch 1/2 v. H. des Rechnungsbetrages für jeden Monat berechnet, es sei denn, der Käufer weist nach, dass uns nur geringere Kosten entstanden sind.

10. Kommt der Käufer in Annahmeverzug oder verletzt er sonstige Mitwirkungspflichten, so sind wir berechtigt, den uns entstehenden Schaden, einschließlich etwaiger Mehraufwendungen, zu verlangen. In diesem Fall geht auch die Gefahr eines zufälligen Untergangs oder einer zufälligen Verschlechterung der Kaufsache in dem Zeitpunkt auf den Käufer über, in dem dieser in Annahmeverzug gerät.
11. Wir haften nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit der zugrundeliegende Kaufvertrag ein Fixgeschäft im Sinn von § 323 Abs. 2 Ziff. 2 BGB oder von § 376 HGB ist. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern als Folge einer von uns zu vertretenden Lieferverzögerung der Käufer berechtigt ist geltend zu machen, dass sein Interesse an der weiteren Vertragserfüllung in Fortfall geraten ist.
12. Wir haften ferner nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern die Lieferverzögerung auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen ist uns zuzurechnen. Sofern die Lieferverzögerung nicht auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen Vertragsverletzung beruht, ist unsere Schadenersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
13. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, soweit die von uns zu vertretende Lieferverzögerung auf der schuldhaften Verletzung einer wesentlichen Vertragspflicht beruht. In diesem Fall ist aber die Schadenersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
14. Sofern die Lieferverzögerung lediglich auf einer schuldhaften Verletzung einer nicht wesentlichen Vertragspflicht beruht, ist der Käufer berechtigt, für jede vollendete Woche Verzögerung eine pauschalierte Entschädigung in Höhe von 3 % des Lieferwertes zu verlangen, jedoch maximal 15% des Lieferwertes.

V. Gefahrübergang

1. Die Gefahr geht auch bei frachtfreier Lieferung mit dem Verlassen des Lieferwerkes auf den Käufer über. Falls der Versand ohne unser Verschulden unmöglich wird, geht die Gefahr mit der Meldung der Versandbereitschaft auf den Käufer über. Sofern nicht anders vereinbart, wählen wir Verpackung, Versandart und Versandweg nach bestem Ermessen.
2. Auf schriftliches Verlangen des Käufers wird auf seine Kosten die Sendung durch uns gegen Diebstahl, Bruch, Transport, Feuer- und Wasserschäden sowie sonstige versicherbare Risiken versichert. Verzögert sich der Versand infolge von Umständen, die der Käufer zu vertreten hat, so geht die Gefahr vom Tage der Versandbereitschaft ab auf den Käufer über; jedoch sind wir verpflichtet, auf Wunsch und Kosten des Käufers die Versicherung zu bewirken, die dieser verlangt.

VI. Mängel der Kaufsache

1. Die Geltendmachung der Ansprüche und Rechte des Vertragspartners bei Sachmängeln setzt voraus, dass der Käufer seinen nach §§ 377, 378 HGB geschuldeten Untersuchungs- und Rügeobliegenheiten ordnungsgemäß nachgekommen ist.
2. Soweit ein Sachmangel der Kaufsache vorliegt, sind wir nach unserer Wahl zur Beseitigung des Mangels oder zur Ersatzlieferung innerhalb angemessener Frist berechtigt. Schlägt die von uns gewählte Mangelbeseitigung zweimal fehl, sind wir zur einmaligen Ersatzlieferung berechtigt. Für den Fall der Ersatzlieferung ist der Käufer zur Herausgabe der ursprünglichen Kaufsache verpflichtet. Die Kosten der Nacherfüllung werden nicht übernommen, soweit die Aufwendungen sich erhöhen, weil die Ware nach unserer Lieferung an einen anderen Ort verbracht worden ist, es sei denn, dies entspricht dem bestimmungsgemäßen Gebrauch der Ware. § 478 Abs. 4 S. 1 u. Abs. 5 BGB bleiben unberührt.
3. Schlägt die Mangelbeseitigung/ Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer nach seiner Wahl berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten oder den Kaufpreis entsprechend herabzusetzen. Die §§ 323 Abs. 5 S. 2 BGB und § 478 Abs. 4 S. 1 u. Abs. 5 BGB bleiben unberührt.
4. Rückgriffsansprüche des Käufers gegen uns bestehen nur insoweit, als der Käufer mit seinem Abnehmer keine Vereinbarung getroffen hat, die über die gesetzlichen Mängelansprüche hinausgeht.

5. Schlägt die Mangelbeseitigung / Ersatzlieferung gem. Ziff. 2 fehl, so ist der Käufer auch berechtigt, Schadensersatz zu verlangen (§ 281 Abs. 1 S. 3 BGB bleibt unberührt), sofern wir den Mangel zu vertreten haben. Wir haften insoweit nur nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern der Käufer Schadensersatzansprüche geltend macht, die auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit, einschließlich Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen beruhen. Soweit uns keine vorsätzliche Vertragsverletzung angelastet wird, ist die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Wir haften auch nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern wir schuldhaft eine andere wesentliche Vertragspflicht als die Lieferung einer mangelfreien Sache verletzen; in diesem Fall ist aber die Schadensersatzhaftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt. Im übrigen ist die Schadenersatzhaftung ausgeschlossen; insoweit haften wir insbesondere nicht für Schäden, die nicht am Liefergegenstand selbst entstanden sind. Die zwingenden Bestimmungen des Produkthaftungsgesetzes bleiben unberührt.
6. Wir leisten für die Mangelfreiheit unserer Produkte Gewähr für den Zeitraum von 12 Monaten, gerechnet ab Gefahrenübergang; § 479 BGB bleibt unberührt.
7. Werden unsere Betriebs- oder Wartungsanweisungen nicht befolgt, Änderungen an den Produkten vorgenommen, Teile ausgewechselt oder Verbrauchsmaterialien verwendet, die nicht den Originalspezifikationen entsprechen, so entfällt jede Gewährleistung, wenn der Käufer eine entsprechende substantielle Behauptung, dass erst einer dieser Umstände den Mangel herbeigeführt hat, nicht widerlegt.
8. Im Falle einer Mitteilung des Käufers, daß der Kaufgegenstand mangelhaft ist, können wir verlangen, dass der Käufer nach unserer Wahl und auf unsere Kosten
 - a) die schadhafte Lieferung zur Reparatur und anschließender Rücksendung an uns schickt - soweit dies zumutbar ist - oder
 - b) der Käufer die schadhafte Lieferung bereithält und einer unserer Mitarbeiter zum Käufer geschickt wird, um die Reparatur vorzunehmen. Falls der Käufer entgegen unserem zumutbaren Verlangen den Kaufgegenstand nicht zusendet und verlangt, daß Gewährleistungsarbeiten an einem von ihm bestimmten Ort vorgenommen werden, trägt der Käufer die uns zusätzlich entstehenden Kosten, insbesondere zusätzliche Reisekosten und Arbeitszeit.

VII. Gesamthaftung

1. Hat der Käufer infolge des Mangels der Sache einen Schaden erlitten oder vergebliche Aufwendungen getätigt, so haftet der Verkäufer nach Ziff. VI. und Ziff. VII. Eine Haftung darüber hinaus ist ausgeschlossen.
2. Sollte der Käufer Schadensersatzansprüche geltend machen, so haftet der Verkäufer nach den gesetzlichen Bestimmungen betreffend Vorsatz und grober Fahrlässigkeit. Für eine Haftung der Vertreter und Erfüllungsgehilfen gilt Ziff. VII. 2. entsprechend. Sofern kein Vorsatz auf Seiten des Verkäufers vorliegt, beschränkt sich die Haftung auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden.
3. Verletzt der Verkäufer schuldhaft eine wesentliche Vertragspflicht, so ist die Haftung nach den gesetzlichen Bestimmungen, auf den vorhersehbaren, typischerweise eintretenden Schaden begrenzt.
4. Die Haftung wegen schuldhafter Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt unberührt. Dies gilt auch für die zwingende Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz.
5. Ziff. VII. 1., 2., 3., 4. gelten entsprechend, wenn der Einsatz von Aufwendungen geltend gemacht wird.
6. Soweit die Schadensersatzhaftung gegenüber dem Verkäufer ausgeschlossen oder eingeschränkt ist, gilt dies auch im Hinblick auf die persönliche Schadensersatzhaftung seiner Angestellten, Arbeiter, Mitarbeiter, Vertreter und Erfüllungsgehilfen. Ziff. VII. 4. gilt entsprechend.

VIII. Eigentumsvorbehaltssicherung

1. Wir behalten uns das Eigentum an der Kaufsache bis zum Eingang aller Zahlungen aus der Geschäftsverbindung mit dem Käufer vor. Bei vertragswidrigem Verhalten des Käufers, insbesondere bei Zahlungsverzug, sind wir berechtigt, auch ohne Nachfristsetzung, sofort vom Vertrag zurückzutreten oder, auch ohne Rücktritt vom Vertrag, die Kaufsache herauszuverlangen. Im Herausverlangen der Kaufsache durch uns liegt kein Rücktritt vom Vertrag, es sei denn, wir hätten dies ausdrücklich schriftlich erklärt. In der Pfändung der Kaufsache durch uns liegt stets ein Rücktritt vom Vertrag. Wir sind nach Rücknahme der Kaufsache zu deren Verwertung befugt, der Verwertungserlös ist auf die Verbindlichkeiten des Bestellers abzüglich angemessener Verwertungskosten anzurechnen.
2. Der Käufer ist verpflichtet, die Kaufsache pfleglich zu behandeln; insbesondere ist er verpflichtet, diese auf eigene Kosten gegen Feuer-, Wasser-, und Diebstahlschäden ausreichend zum Neuwert zu versichern. Sofern Wartungs- und Inspektionsarbeiten erforderlich sind, muss der Vertragspartner diese auf eigene Kosten rechtzeitig durchführen. Bei Pfändungen oder sonstigen Eingriffen Dritter, hat uns der Käufer unverzüglich schriftlich zu benachrichtigen, damit wir Klage gemäß § 771 ZPO erheben können.
3. Soweit der Dritte nicht in der Lage ist, uns die gerichtlichen und außergerichtlichen Kosten einer Klage gemäß § 771 ZPO zu erstatten, haftet der Käufer für den uns entstandenen Ausfall.
4. Der Käufer ist berechtigt, die Kaufsache im ordentlichen Geschäftsgang weiter zu verkaufen; er tritt uns jedoch bereits jetzt alle Forderungen in Höhe des Faktura-Endbetrages (einschließlich MwSt) unserer Forderung ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen seine Abnehmer oder Dritte erwachsen, und zwar unabhängig davon, ob die Kaufsache ohne oder nach Verarbeitung weiter verkauft worden ist. Wir nehmen die Abtretung an. Zur Einziehung dieser Forderung bleibt der Käufer auch nach der Abtretung ermächtigt. Unsere Befugnis, die Forderung selbst einzuziehen, bleibt hiervon unberührt. Wir verpflichten uns jedoch, die Forderung nicht einzuziehen, solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen aus den vereinnahmten Erlösen nachkommt, nicht in Zahlungsverzug gerät und insbesondere kein Antrag auf Eröffnung eines Insolvenzverfahrens gestellt ist oder Zahlungseinstellung vorliegt. Ist aber dies der Fall, so können wir verlangen, dass der Käufer uns abgetretene Forderungen und deren Schuldner bekanntgibt, alle zum Einzug erforderlichen Angaben macht, die dazugehörigen Unterlagen aushändigt und den Schuldnern (Dritte) die Abtretung mitteilt.
5. Die Verarbeitung oder Umbildung der Kaufsache durch den Käufer wird stets für uns vorgenommen. Wird die Kaufsache mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zur Zeit der Verarbeitung. Für die durch Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die unter Vorbehalt gelieferte Kaufsache.
6. Wird die Kaufsache verarbeitet, mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen untrennbar vermischt, vermengt oder verbunden, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Kaufsache (Faktura-Endbetrag, einschließlich MwSt) zu den anderen vermischten Gegenständen zum Zeitpunkt der Vermischung. Erfolgt die Vermischung in der Weise, dass die Sache des Käufers als Hauptsache anzusehen ist, so gilt als vereinbart, dass der Käufer uns anteilmäßig Miteigentum überträgt. Der Käufer verwahrt das so entstandene Alleineigentum oder Miteigentum für uns.
7. Der Käufer tritt uns auch die Forderung zur Sicherung unserer Forderungen gegen ihn ab, die durch die Verbindung der Kaufsache mit einem Grundstück gegen einen Dritten erwachsen. Wir nehmen die Abtretung an.
8. Wir verpflichten uns, die uns zustehenden Sicherheiten auf Verlangen des Käufers insoweit freizugeben, als der realisierbare Wert unserer Sicherheiten die zu sichernden Forderungen um mehr als 10 % übersteigt; die Auswahl der freizugebenden Sicherheiten obliegt uns.

IX. Konstruktionsänderung

Wir behalten uns das Recht vor, jederzeit Konstruktionsänderungen vorzunehmen; wir sind jedoch nicht verpflichtet, derartige Änderungen auch an bereits ausgelieferten Produkten vorzunehmen.

X. Abtretung

Wir sind berechtigt, die Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung abzutreten.

XI Schuldbefreiung

Zahlungen mit befreiender Wirkung bei Warenlieferungen mit Zahlungsziel können nur an den Factor geleistet werden, an den wir unsere Ansprüche aus unserer Geschäftsverbindung aufgrund eines Factoring Vertrages übertragen und verkauft haben.

XII. Anwendbares Recht, Gerichtsstand, Teilnichtigkeit

1. Für diese Geschäftsbedingungen und die gesamten Rechtsbeziehungen zwischen den Vertragspartnern gilt ausschließlich das Recht der Bundesrepublik Deutschland. Insbesondere ist die Anwendung des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über Verträge über den Warenkauf (CISG - „Wiener Kaufrecht“) ausgeschlossen.
2. Für alle Rechtsstreitigkeiten, auch im Rahmen eines Wechsel- und / oder Scheckprozesses, ist unser Geschäftssitz Erfüllungsort und der Gerichtsstand ist das Amtsgericht / Landgericht Ulm, soweit der Käufer Kaufmann, eine juristische Person des öffentlichen Rechts oder ein öffentlichrechtliches Sondervermögen ist. Wir sind auch berechtigt, am Sitz des Käufers zu klagen.
3. Sollte eine Bestimmung in diesen Geschäftsbedingungen oder eine Bestimmung im Rahmen sonstiger Vereinbarungen unwirksam sein oder werden, so wird hiervon die Wirksamkeit des Vertrages im Übrigen nicht berührt. In diesem Fall sind die Vertragspartner verpflichtet, die unwirksame Bestimmung durch eine ihr im wirtschaftlichen Erfolg möglichst gleichkommende Regelung zu ersetzen.

JAVAC

Javac Deutschland GmbH
Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

Tel.: +49 (0) 7331 3058 - 0
Fax: +49 (0) 7331 305858

info@javac-deutschland.de
www.javac.org

JAVAC Deutschland GmbH

Industriestraße 29/2
73340 Amstetten

+ 49 (0) 7331 3058-0
+ 49 (0) 7331 3058-58

info@javac-deutschland.de



Unsere Kataloge und aktuelle
Aktionen finden Sie
auch im Internet unter:
www.javac.org

Schweißgeräte | Schweißtraktoren | CNC-Plasmanlagen | Drehtische | Rollenböcke | Automatisierungen

www.javac.org