

Kaltdrahtvorschub

TW-4 RAC2

TW-4 RAC2 mit Servomotor und 4 Drahtvorschubrollen

Eigenschaften

- Servomotor mit 4 Drahtvorschubrollen gewährt einen gleichmäßigen Drahtvorschub.
- Geeignet für Drahtrollen bis zu 20 kg.
- Alle Sorten von Schweißdraht (Abmessungen 0,8 – 1,6 mm.)
- Bedienfeld ist über Kurzhubtasten leicht zu bedienen.
- Geeignet für WIG und Plasma WIG-Schweißen.
- Schnittstelle zum Schweißbrenner ist enthalten.
- 2 Automatikprogramme: für Drahtvorschub und Endkrater (Drahrückzug, der Draht klebt nicht ans Werkstück).



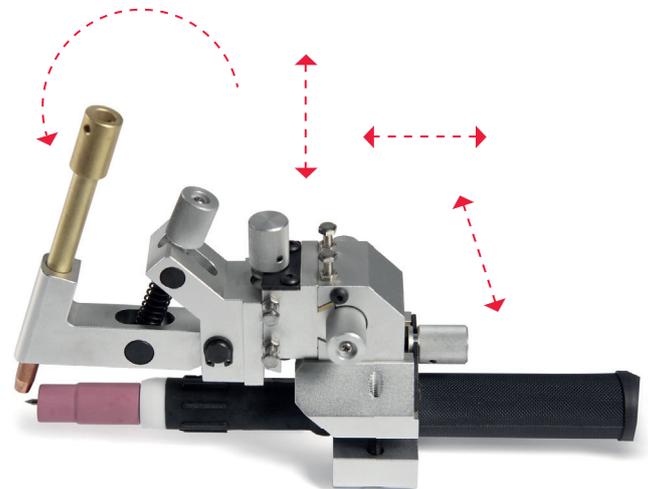
Lieferumfang:

- 1 Drahtvorschubgerät
- 1 Drahtspirale AP 20, 2 m
- 1 Fußschalter
- 1 Handfernregler



Optional:

Idealer Halter für den Kaltdrahtvorschub.
Alle 4 Achsen können verschieden eingestellt werden.



Modell	TW-4RAC2
Netzspannung	230 Volt, 50 Hz
Drahtgeschwindigkeit	180 – 1800 mm/min
Drahtdurchmesser	0,8 – 1,6 mm
Verzögerte Schweißzeit	0,0 – 9,9 Sek.
Pausenzeit Schweißzeit	0,0 – 9,9 Sek.
Pausenzeit Stopp Schweißzeit	0,0 – 9,9 Sek.
Endkrater Schweißzeit	0,0 – 9,9 Sek. Pause
Schweißstart-Signal	2-Takt /4-Takt
Automatisch	Drahtvorschub/Drahrückzug
Motorbremse	magnetisch
HF-Schutz	100%
Anschlusslänge	1,5 Meter
Artikelnummer	02.09.02.00010
Zubehör optional	
	Artikelnr.
AP 3 Klemmhalter Maschinenbr.	02.09.04.01010
AP 20L Drahtspirale	02.09.04.01020