

# Automatisierung – Rundnähte

## Flansch-Schweißautomat TR-45

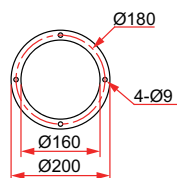


Produktvideo

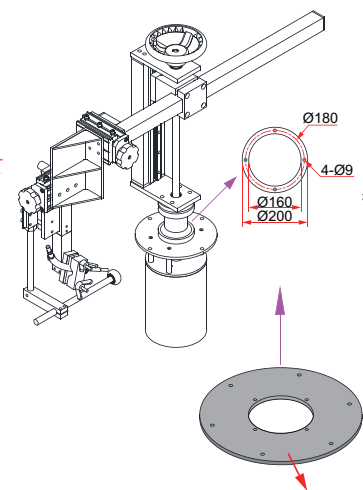
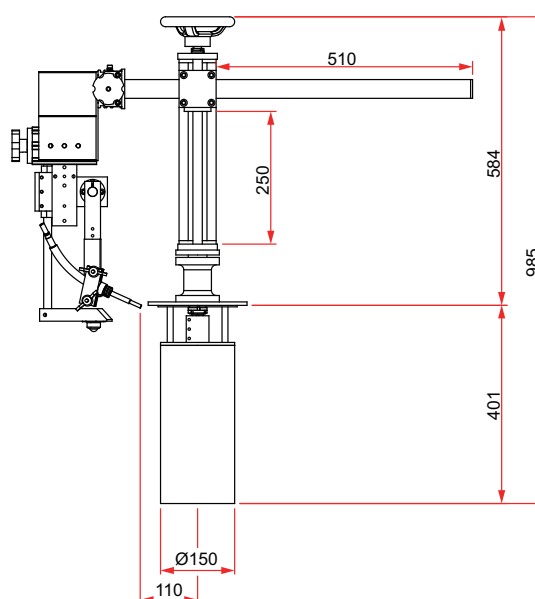


\* Der Rotationsradius des Schweißbrenners liegt zwischen 100 und 450 mm. Der Durchmesser des Flansches oder des Rohres, welches geschweißt wird, liegt somit bei 200-900mm.

Modell	TR-45
Netzspannung	V1 : AC110V / 10A / 60Hz / 1Ø V2 : AC220V / 6A / 50;60Hz / 1Ø
Rotationsradius des Brenners	100 - 450mm*
Brenner Drehgeschwindigkeit	0.06 - 0.6RPM
Brenner Höchsteinstellung	manuell
Brennerträger X-Hub	50 mm
Brennerträger Y-Hub	100 mm
Steuerung	Inch/Hold
Bremse	magnetisch
Arbeitsweise	Standard 2-Takt
Anlagen Start	Fußpedal
Technische Daten des montierten Flansches	Flansch Innendurchmesser 166mm



Unit:mm



Der TR-45 muss auf dem Flansch befestigt werden, daher muss man die Montageplatte entsprechend der Flanschgröße anfertigen.