

# Behälterdrehvorrichtungen

## Rollenbock TR-1000

### Vorteile des Baukastensystems

Mit den Behälterdrehvorrichtungen der TR-Serie lassen sich Behälter und Rohre mit einem Durchmesser von 80mm bis 700 mm kinderleicht positionieren, beziehungsweise Rundnähte schweißen. Aufgrund der geringen Einstiegskosten rentiert sich die Anschaffung in kürzester Zeit. Mit Hilfe eines Brennerstativs lässt sich der Schweißprozess weiter vereinfachen und der Schweißer kann sich ausschließlich auf den Schweißprozess konzentrieren.



Abb. TR-1000

### Eigenschaften

- Vorrichtung zum Drehen und Positionieren von Behältern und zylindrischen Werkstücken.
- Ausgerüstet mit hochleistungsfähigen PU-beschichteten Metallrollen für einen sicheren Betrieb
- Stufenlose Drehzahlregelung mit DC-Antrieb System
- Fußschalter für Start/Stop,
- Umschalter für Rechts-/Linkslauf.
- Schutz bei hohen Frequenzen

Modell	TR-1000 komplett
Tragelast	1000kg
Werkstückdurchmesser	Ø 80-700mm
Geschwindigkeit	80 - 1600mm/min
Motorleistung	DC 0,12 kW
Rollendurchmesser	Ø250x50mm
Rollen Material	Stahl mit PU-Beschichtung
Maße (LxBxH) mm	500x300x384mm (Antrieb) 500x160x384mm (Mitlaufeinheit)
Gewicht (komplett)	85 kg
Artikelnummer	02.30.10.20100

**Lieferumfang TR-1000:**  
 1 Antriebseinheit mit Steuerung (integriert)  
 1 Mitläufer  
 1 Fußschalter  
**Optional:**  
 1 Mitläufer



Modell	TR-1000 Mittläufer
Tragelast	500 kg
Werkstückdurchmesser	Ø 80-700mm
Gewicht	33 kg
Maße (LxBxH) mm	500x160x384 mm
Artikelnummer	02.30.10.20102