

# Drehtische schwere Ausführung

## 3-Achs Schweißpositionierer

### Hub- und Drehvorrichtung SP-H 3AchS

Doppelständige Hub- und Drehpositionierer eignet sich insbesondere für die Handhabung von großen und schweren Werkstücken.



PLC Steuerung

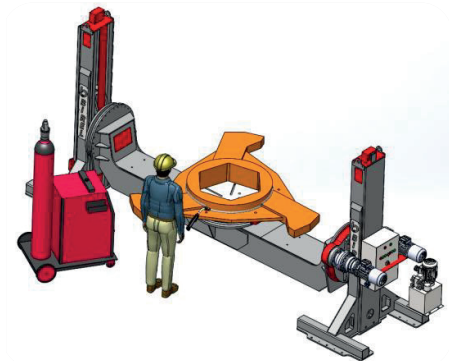


PREIS  
NUR AUF  
ANFRAGE!

Auf und Ab Bewegung durch Hydraulik

#### Eigenschaften

- Die SP-H 3AchS besteht aus 2 festen Säulen und einem Sattel. Mit einer motorisierten, rotierenden Aufnahmeplatte auf der das Werkstück montiert wird. In diesem Fall umfasst das Positionieren 3 Hauptbewegungen: heben, senken, 360° Drehung des Werkstücks.



#### Randnotiz



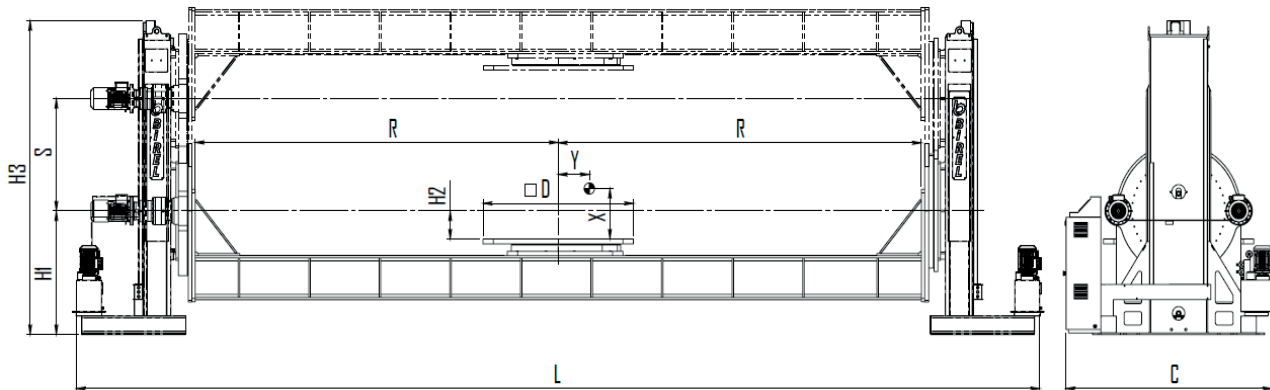
Optionale Steuergeräte  
ab Seite 136



# Drehtische schwere Ausführung

## 3-Achs Schweißpositionierer

### Hub- und Drehvorrichtung SP-H 3Achs



Modell	Sym	SP7,5 H- 3Achs	SP10H-3Achs
Belastung		7500 kg	1000 kg
Drehgeschwindigkeit		0,1 - 0,66 rpm	0,1 - 0,50 rpm
Kippgeschwindigkeit		80 sek	90 sek
Up & Down Zeit (mm/min.)		12050 Nm	15050 Nm
Drehmoment		25100 Nm	15050 Nm
Kippmoment		25100 Nm	33400 Nm
Offset	X-Y	500 - 150 mm	500 - 150 mm
Durchmesser Tischplatte	D	1250 mm	1450 mm
Radius	R	3400x2	3400x2
Neigung Mitte Höhe	H1	1100 mm	1100 mm
Tisch-Drehmitte-Differenz	H2	250 mm	250 mm
Hubhöhe	S	1000 mm	1000 mm
Höhe	H3	2750 mm	2800 mm
Gesamtlänge	L	9250 mm	9290 mm
Gesamtbreite	C	1850 mm	2000 mm
Motorstärke des Tisches		1,5 x 1	1,5 x 1
Motorleistung des Kippens		1,5 x 2	2,2 x 2
Motorische Hubkraft (Hydraulische Hebevorrichtung)		1,5 x 2	2,2 x 2



OR-Code  
für mehr  
Informationen