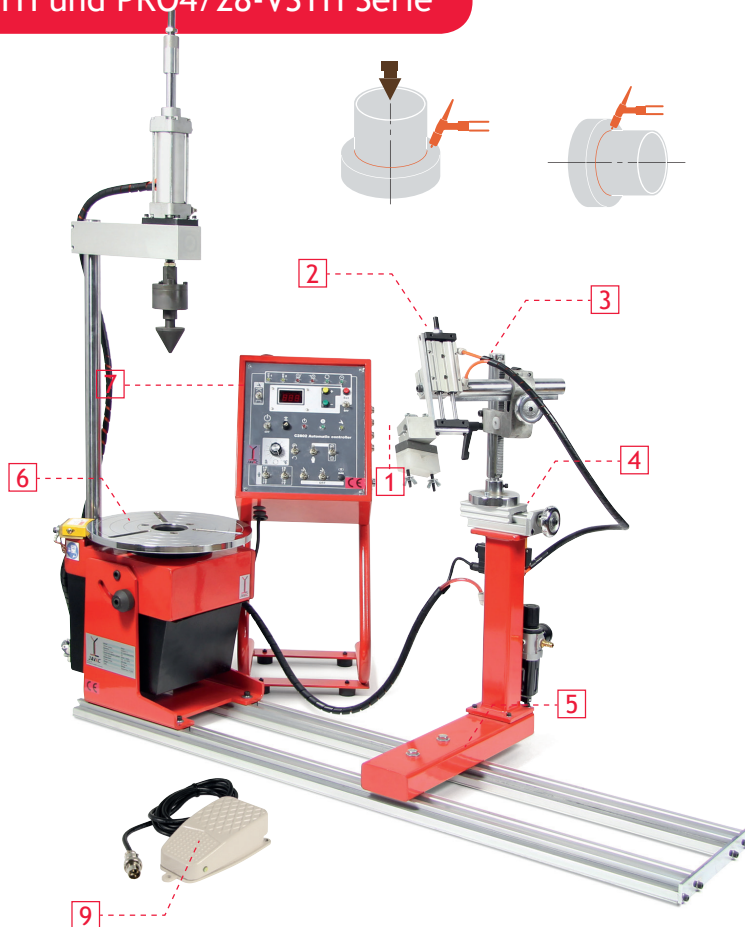


# Automatisierung – leicht

## Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-VSTH und PRO4/28-VSTH Serie

Modell	PRO2/28-VSTH20 PRO2/28-VSTH60	PRO4/28-VSTH60 PRO4/28-VSTH60
Netzspannung	AC 230V/50Hz/6A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/8A DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° – 90°	
Schweißstrom	300A/ 100%	
Drehgeschwindigkeit	0,6 – 6 rpm	0,2 – 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
WerkstückØ	400 mm	460 mm
Werkstücklänge	200 mm   600 mm	200 mm   600 mm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 – 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 – 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 – 99,9 sek	
Lichtbogenart	Standard/Krater	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	100%	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	136 kg	152 kg
Artikelnummer PRO 2/28-VSTH20 PRO 4/28-VSTH20	02.32.01.10050 (alt: 71801166.020)	02.32.01.10100
Artikelnummer PRO 2/28-VSTH60 PRO 4/28-VSTH60	02.32.01.10052	



- |   |           |  |
|---|-----------|--|
| 1 | TE-C      | 2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner          |
| 2 | TE-CAL50  | Linearschlitten (50mm); Anschluss 50mm                     |
| 3 | TE-XYR    | 2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100mm); X/Y-Bereich 100mm |
| 4 | TE-L75    | Support (75mm); Hub 75mm                                   |
| 5 | PL-T      | Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L             |
| 6 | VPOS1-H20 | Drehtisch (200 mm); max. Länge Werkstück: 350 mm           |
| 7 | Steuerung | COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)                       |
| 9 | FS-1      | Fußschalter  |

