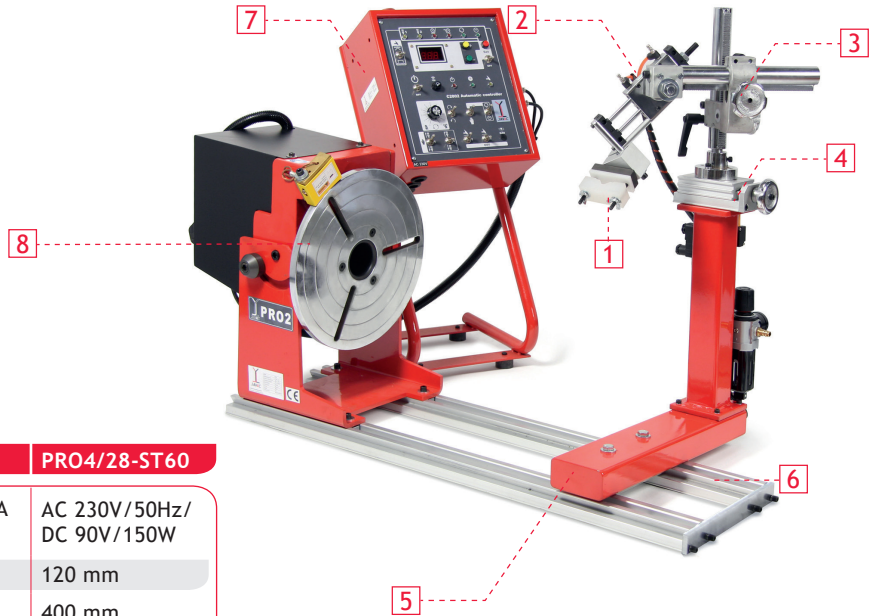
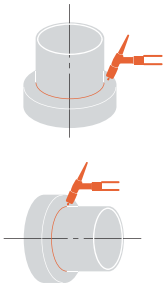


# Automatisierung – leicht

## Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-ST60



Modell	PRO2/28-ST60	PRO4/28-ST60
Netzspannung	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° - 90°	
Schweißstrom	300A/ 100%	
Drehgeschwindigkeit	0,6 - 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 - 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 - 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 - 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 - 99,9 sek	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	92%	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	87 kg	133 kg
Artikelnummer	02.32.01.10010 (alt:71801166.010)	02.32.01.10060

1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50 mm); Anschluss 50 mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100 mm); X/Y-Bereich 100 mm
4	TE-L75	Support (75 mm); Hub 75 mm
5	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
6	PL-600	Aluuntergestell; max. Länge Werkstück: 600mm
7	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
8	PRO 2	Schweißpositionierer; max. Belastung 160kg
9	FS-1	Fußschalter

