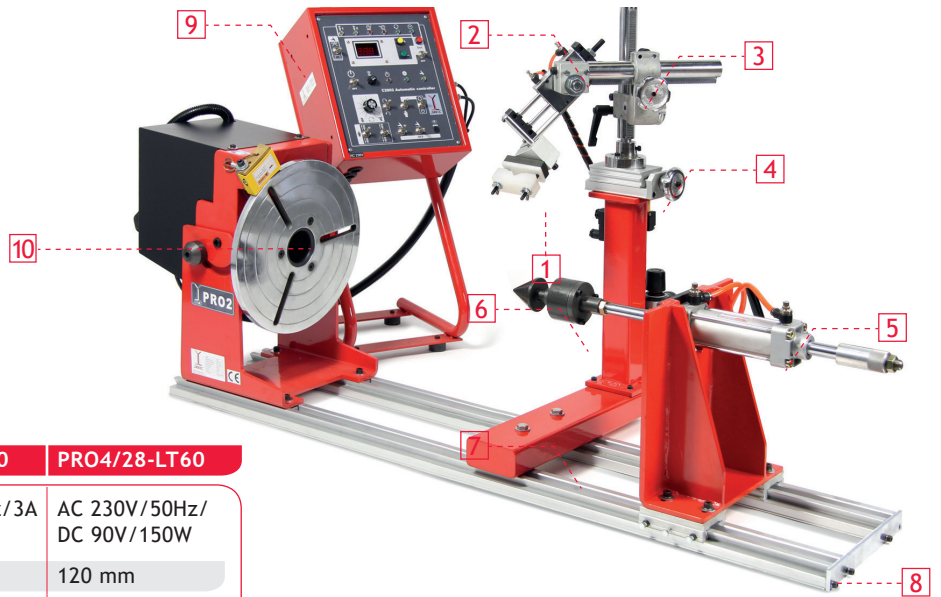
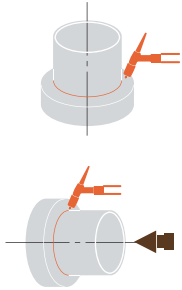


Automatisierung – leicht

Rundnahtschweißvorrichtung PRO2/28-LT60



Typ	PRO2/28-LT60	PRO4/28-LT60
Netzspannung	AC 230V/50Hz/3A DC 90V/150W	AC 230V/50Hz/ DC 90V/150W
Hohlwelle	60 mm	120 mm
Tischdurchmesser	340 mm	400 mm
Neigungswinkel	0° - 90°	
Schweißstrom	300A/ 100%	
Drehgeschwindigkeit	0,6 - 6 rpm	0,2 - 2,0 rpm
Belastung	200 kg	400 kg
Drehmoment	6,4 Nm	19,6 Nm
Drehrichtung	links/rechts	
Überlapp-Timer (Fixierpunkt)	0 - 99,9 sek	
Timer (Fixierpunkt)	0 - 999 sek	
Zeitsteuerung (Fixierpunkt)	0 - 99,9 sek	
Start/Krater füllen	0 - 99,9 sek	
Lichtbogenart	Standard/Krater	
Bremse	magnetisch	
HF-Schutz	100%	
Starten	Fußschalter (2M)	
Gewicht	105 kg	151 kg
Artikelnummer	02.32.01.10030 (alt: 71801166)	02.32.01.10080

1	TE-C	2-Achsen-Klemmhalterung (PVC) für MIG/WIG-Brenner
2	TE-CAL50	Linearschlitten (50 mm); Anschluss 50 mm
3	TE-XYR	2-Achsen-Zahnstange mit Handrad (100 mm); X/Y-Bereich 100mm
4	TE-L75	Support (75 mm); Hub 75 mm
5	PL-CL100	Pneumatik-Reitstock; Anschluss 100 mm
6	PRO1A-56	Mitlaufender Zentrierkegel Drm.: 56 mm TE-L
7	PL-T	Grundgestell; Befestigung von TE-XYR oder TE-L
8	PL-600	Aluuntergestell; max. Länge Werkstück: 600 mm
8	Steuerung	COM 2800, COM 3800 und SPS (separat)
10	PRO 2	Schweißpositionierer; max. Belastung 160kg Fußschalter

