

# Rohrbearbeitungsanlagen

## Seildreh- und Hebevorrichtung HW1

### Eigenschaften

- Der Zweck der Seildreh und Hebevorrichtung ist das Drehen und Positionieren von Werkstücken mit symmetrischem Querschnitt.
- Über ein Endlosseil, kann das Bauteil in Schweiß- und Montageposition gedreht werden.
- Es ist möglich, die Höhe des Werkstücks auf der Maschine einzustellen, was dem Bediener mehr Komfort beim Schweißen bietet.
- Der Bediener kann die auf dem Seil montierten Werkstücke problemlos im Uhrzeigersinn (CW) oder gegen den Uhrzeigersinn (CCW) drehen, und zwar präzise ausgerichtet. Sie können auch nach oben und unten bewegt werden, um die gewünschte Höhe zu erreichen.
- Die HW1 besteht aus 2 angetriebenen Einheiten. Die Anzahl der Einheiten kann je nach den Betriebs- und Gewichtsbedingungen vergrößert werden.
- Die beiden Einheiten, aus welchen die Seildreh- und Hebevorrichtung besteht, werden angetrieben und können synchron, oder getrennt voneinander betrieben werden. Dadurch wird eine winkelmäßige Höhenverstellung des Werkstücks ermöglicht.
- Javac stellt standardmäßig 5, 6 und 10 Tonnen schwere Seilrotatoren her. Sonderlösungen nach Kundenwunsch sind möglich



QR-Code  
für mehr  
Informationen

PREIS  
NUR AUF  
ANFRAGE!

Model	HW1 5t	HW1 6t	HW1 10t
Kapazität	5000 kg	6000 kg	10 000 kg
Drehgeschwindigkeit 90°	9 sek	30 sek	30 sek
Auf- und Abwärtszeit	30 sek	90 sek	90 sek
Ladehub	800 mm	1300 mm	1300 mm
Max. Werkstück rund	1415 mm	3500 mm	3500 mm
Max. quadratisches Werkstück	1000 mm	2500 mm	2500 mm
Max. Werkstück rechteckig	1200 x 300 mm	3200 x 1500 mm	3200 x 1500 mm
Höhe	3235 mm	5400 mm	5400 mm
Belastung Gehäuse Höhe	620 - 860 mm		
Länge	2350 mm	4070 mm	4070 mm
Hublänge	-	1000 mm	1000 mm
Breite	1500 mm	2250 mm	2500 mm
Gesamtmotorleistung	5 kW	11 kW	14 kW