

Profi-Line Plasma

CNC Plasma-Rohrschneidanlagen

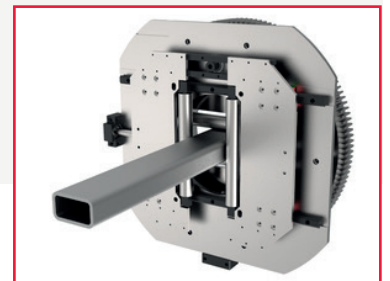
Rund- und Vierkant-CNC-Rohrschneidanlage CNC Tube S3

Die Konstruktion zeichnet sich durch hohe Stabilität, hohe Schnittleistung und hohe Präzision aus. Das System ist sehr flexibel, sicher und einfach zu bedienen. Das 4-Achsen-Steuerungssystem funktioniert wie folgt: X-Achse (Vorschub des Rohres), Y-Achse (Rohr dreht sich), Z-Achse (Brenner AUF), A-Achse (Brenner bewegt sich horizontal)

Unsere Rund- und Vierkant-CNC-Rohrschneidmaschine bearbeitet quadratische (120 x 120 mm) sowie runde Rohre (von Ø30 mm bis Ø150 mm) und ist mit einem selbstpatentiertem Vierkantrohrfutter ausgestattet, so dass eine einfache Montage von Stahlrohren ermöglicht wird. Komplett bearbeitete Schienen- und Zahnstangenpositionierung, Maschinenmechanismus mit einer Präzision von weniger als 0,02 mm, um die Schnittpräzision zu gewährleisten.

Eigenschaften

- Panasonic Antriebe 400w x 5. P
- FL-Steuerung mit 4 Achsen
- **Selbst konzipiertes Vierkant-Rohrspannfutter.**
- Mit zwei Spannvorrichtungen.



Modell	Tube S3
Netzspannung	AC220V / 50/60HZ / einphasig
Eingangsspannung	2800W
Schnittgeschwindigkeit	abhängig von Material Dicke und Stromquelle
Verfahrgeschwindigkeit	0-8000mm/min.
Drehgeschwindigkeit	60 RPM
Achse	*5-Achsen
Rohrgröße (rund)	Ø 30 mm bis Ø 150mm
Rohrgröße (vierkant)	120 mm x 120 mm
Rohrlänge	3000 mm (auf Kundenwunsch bis 6000 mm)
Genauigkeit	0,5 bis 1 mm
Wiederholgenauigkeit	≤±0,2

inkl. Software
- Software: FL-TubeMaster,

*5 Achsen, eine Achse für den Vorschub, eine Achse für die horizontale Bewegung, eine Achse für das Anheben des Brenners und 2 Achsen für die Drehung.

Hinweis: Zwei Achsen für die Rohrdrehung erforderlich, da beim Schneiden kleiner Rohre eine Drehachse das Rohr verdrehen kann.

