

Profi-Line Plasma

CNC Plasmaschneidanlagen

CNC-Plasmaschneidanlage CUT Gentry X1

Die Anlage besitzt zwei Brennerhalter, einen für Plasma-, einen für Autogenschneiden. Sie ist schnell montiert und kann jeweils auf Kundenwunsch auch erweitert werden. Ein leistungsstarkes Upgrade für Portalplasmaschneider! Ersetzen Sie den Aluminiumbalken durch stabileren und stärkeren Stahl. Eine neue patentierte dreieckige Aluminiumführungsschiene wurde hinzugefügt. Die Führungsschiene ist am Vierkantstahl befestigt und gewährleistet die Spurgenauigkeit und die Stärke des Trägers. Erhöhen Sie die Schneidstabilität und verbessern Sie so die Schneidqualität.

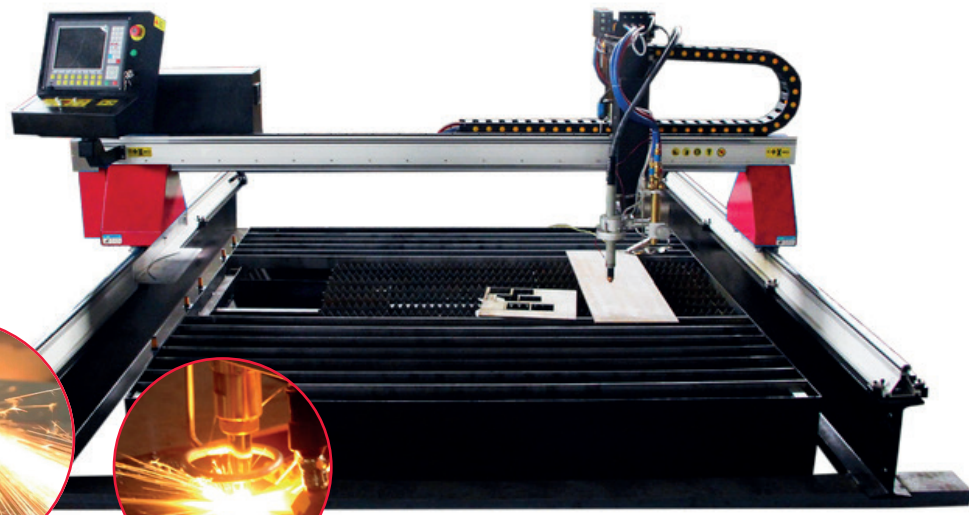
Einer Mischung aus Kapazitiver- und Lichtbogenspannungsabhängiger Höhenkontrolle. Einer Wassergekühlten Vorrichtung, welche im Dünnblechbereich unter 1mm zum Einsatz kommt.

Eigenschaften

- Eine einfache, menügesteuerte Oberfläche ist leicht zu erlernen und zu bedienen.
- Integrierte Bibliothek mit gängigen Formen
- Die Speicherung von Datenübertragungen ist bequem und flexibel: Unterstützt den USB-Anschluss zum Laden von Programmen.
- G-Code dynamische Simulationsverarbeitung Funktion
- Kerbenausgleich
- Komplexe Kurvenanpassungsfunktion Unterstützt den Import und Export von Dateien in verschiedenen Formaten

Ganz easy am Laptop CAD Zeichnungen verschachteln und auf USB Stick übertragen.

Steuerung mit USB-Schnittstelle



Plasma-Modus

Autogen-Modus

Schneidmodus

Das Standardpaket besteht aus einem Plasmabrenner und einem Autogenbrenner mit motorisiertem Antrieb. Die automatische Zündungsfunktion ist optional, die kapazitive oder die THC-Lichtbogenspannung ist optional, um dem Kunden zu helfen, automatisches Autogen- und Plasmaschneiden zu realisieren.

Wenn Sie die Effizienz des Brennschneidens weiter verbessern wollen, können wir einen weiteren Sauerstoffbrenner mit unabhängigem Höhenregler hinzufügen.

Optional:

- Software: Libellula® Wizard 3 Schachtelungssoftware für den PC

Optional:

- upgrade X-Achse und Y-Achse pro Meter erweiterbar

Modell	CNC CUT Gentry X1
Netzspannung	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz
Antrieb	750W x 2, 400W x 1, AC Panasonic Servosystem, Dualantrieb
Schnittmodus	Autogen und Plasma
Schnittgeschwindigkeit	Autogen: 0 - 1.000mm/min, Plasma: 0 - 10.000mm/min
Verfahrgeschwindigkeit	0 - 10.000 mm /min.
Effektiver Schneidbereich	2.000 x 4.000 mm
Höhenkontrolle	THC
Schnitttoleranz	≤ 0,5 mm
Positionierungsgenauigkeit	± 0.3mm
Wiederholungsgenauigkeit	± 0.3mm
Schnittdicke	Plasma: Bedingt durch die Stromquelle
Gewicht	650 kg
Maße (LxBxH) mm	3800x1220x1250
Artikelnummer	02.02.55.04020

Alle CNC Plasmaanlagen werden ohne Autogenausrüstung ausgeliefert!