

Profi-Line Plasma

CNC Plasma-Rohrschneidanlagen

Die kostengünstige Lösung für Plasmaschnitte auf Rohren: CNC CUT S1 2-Achsanlage

Die Anlage ist einfach und robust aufgebaut und lässt sich bequem und intuitiv bedienen. Zahlreiche Standardformen sind bereits in der Steuerung angelegt und können einfach auf die Rohre übertragen werden.



Inkl. Software:

- Libellula® TUBE 2-Achs Software mit Schachtelfunktion



Steuerung mit USB-Schnittstelle

Modell	CNC Tube S1, 2-Achs	
Netzspannung	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz	
Leistung	1200 W AC Panasonic Servo system	
Verfahrgeschwindigkeit	10-6000 mm/min	
Drehzahl	0 - 5.000 mm/min	
Toleranz	<0,5 mm	
Wiederholgenauigkeit	0,15 mm - 0,2 mm	
Schneidmodus	Autogen/Plasma	
Länge	3m	6m
Werkstückdurchmesser	25 x 250 mm	
Höhenkontrolle	THC	
Gewicht	1100 kg	



Steuerung mit USB-Schnittstelle

Inkl. Software:

- Libellula® TUBE 2-Achs Software mit Schachtelfunktion

Modell	CNC Tube S2, 2-Achs	
Netzspannung	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz	
Leistung	800 W	
Verfahrgeschwindigkeit	1 - 8.000 mm/min	
Schnittgeschwindigkeit	1 - 6.000 mm/min	
Toleranz	<0,5 mm	
Schneidmodus	Autogen/Plasma	
Länge	3m	
Werkstückdurchmesser	50 x 300 mm	
Höhenkontrolle	THC	
Maße (LxBxH) mm	1070x6800x1200	
Gewicht	900 kg	

CNC CUT S2 2-Achsanlage

Diese Bauform besteht aus einem Baum (+ Stützbock) für den Brenner, einer Dreheinheit die das Rohr verschiebt und rotiert, sowie der separaten Steuereinheit. Das Werkstück wird hier auf Kugeln gelagert.