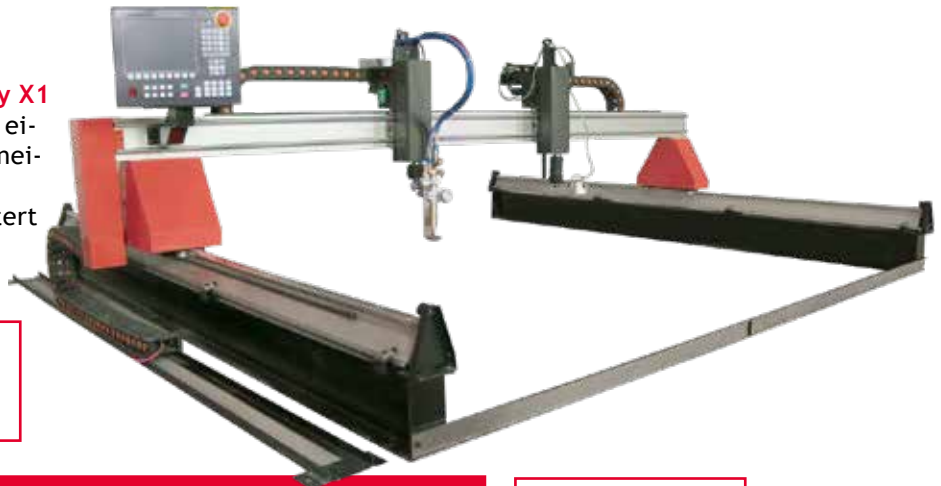


Profi-Line Plasma

CNC Plasmaschneidanlagen

CNC-Plasmaschneidanlage CUT Gentry X1

Die Anlage besitzt zwei Brennerhalter, einen für Plasma-, einen für Autogenschneiden. Sie ist schnell montiert und kann jeweils auf Kundenwunsch auch erweitert werden.



Inkl. Software:

- Libellula® Wizard 3 Software mit Schachtelfunktion

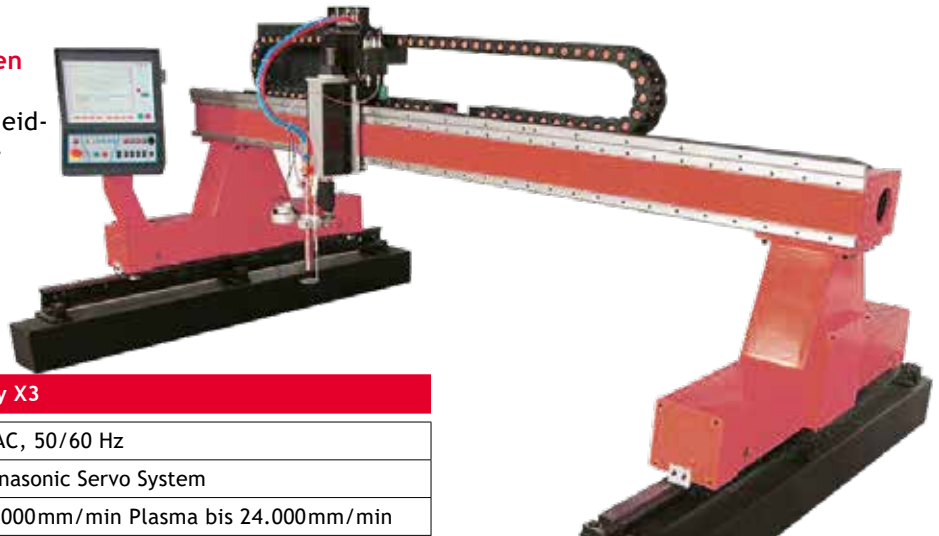
Modell	CNC CUT Gentry X1
Netzspannung	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz
Antrieb	750W x 2, 400W x 1, AC Panasonic Servosystem, Dualantrieb
Schnittmodus	Autogen und Plasma
Schnittgeschwindigkeit	Autogen: 0- 1.000mm/min, Plasma: 0 - 10.000mm/min
Verfahrgeschwindigkeit	0 - 10.000 mm /min.
Effektiver Schneidbereich	3.000 x 3.000 mm
Höhenkontrolle	THC
Schnitttoleranz	≤ 0,5 mm
Positionierungsgenauigkeit	± 0.3mm
Wiederholungsgenauigkeit	± 0.3mm
Schnittdicke	Autogen: 6 - 300 mm, Plasma: Bedingt durch die Stromquelle
Gewicht	650 kg
Maße (LxBxH) mm	3800x1220x1250

Steuerung mit USB-Schnittstelle



CNC CUT Gentry X3 für Längsschneiden bis zu 6 Metern

Mit der CNC CUT Gentry X3 Plasmaschneidanlage sind exakte Schnitte ein Kinderspiel. Dank des Dualsystems können Sie mit Autogen oder Plasmabrenner Werkstücke schneiden.



Modell	CNC CUT Gentry X3
Netzspannung	230 V, AC/110V AC, 50/60 Hz
Antrieb	750W x 3, AC Panasonic Servo System
Verfahrgeschwindigkeit	Autogen: 0- 12.000mm/min Plasma bis 24.000mm/min
Toleranz	< 0,5 mm
Schneidmodus	Autogen/Plasma
Effektiver Schneidbereich	3.000 x 6.000 mm
Gewicht	2100 kg
Maße (LxBxH) mm	4350x8000x1750
Höhenkontrolle	THC

Steuerung mit USB-Schnittstelle

Inkl. Software:

- Libellula® Wizard 3 Software mit Schachtelfunktion