

Profi-Line Plasma

CNC Plasma-Rohrschneidanlagen

Die kostengünstige Lösung für Plasmaschnitte auf Rohren: CNC CUT S1 2-Achsanlage

Die Anlage ist einfach und robust aufgebaut und lässt sich bequem und intuitiv bedienen. Zahlreiche Standardformen sind bereits in der Steuerung angelegt und könne einfach auf die Rohre übertragen werden.



Steuerung mit USB-Schnittstelle

Inkl. Software:
- Libelulla TUBE 2-Achs Software mit Schachtelfunktion

Modell	CNC Tube S1, 2-Achs	
Netzspannung	230V, AC/110V AC, 50/60 Hz	
Leistung	1200 W AC Panasonic Servo system	
Verfahrgeschwindigkeit	10-6000 mm/min	
Drehzahl	0 - 5.000 mm/min	
Toleranz	0,6 mm	
Wiederholgenauigkeit	0,15 mm - 0,2 mm	
Schneidmodus	Autogen/Plasma	
Länge	3m	6m
Werkstückdurchmesser	25 x 250 mm	
Höhenkontrolle	AVC	



Steuerung mit USB-Schnittstelle

Inkl. Software:
- Libelulla TUBE 2-Achs Software mit Schachtelfunktion

Modell	CNC Tube S2, 2-Achs	
Netzspannung	230V, AC/110V AC, 50/60 Hz	
Leistung	800 W	
Verfahrgeschwindigkeit	0 - 6.000mm/min	
Schnittgeschwindigkeit	0 - 5000 mm/min	
Toleranz	0,6 mm	
Schneidmodus	Autogen/Plasma	
Länge	3m	
Werkstückdurchmesser	25 x 250 mm	
Höhenkontrolle	AVC	

CNC CUT S2 2-Achsanlage

Diese Bauform besteht aus einem Baum (+ Stützbock) für den Brenner, einer Dreheinheit die das Rohr verschiebt und rotiert, sowie der separaten Steuereinheit. Das Werkstück wird hier auf Kugeln gelagert.