

Profi-Line Plasma

Plasma-Schneidanlagen AirCut

Für beste Schnittqualität

Schneidet C-Stahl und Edelstahl

Die AirCut Serie ist ein zuverlässige Plasmaschneidanlage mit hoher Schneidleistung und top Schnittqualität, denn die maximale Lochstechdicke hat sich im Vergleich zu herkömmlichen Plasmaschneidmaschinen um mehr als 20% verbessert. Schnelleres arbeiten, die AirCut hat eine dreimal so hohe Schnittgeschwindigkeit wie beim Autogenschneiden.

Eigenschaften

- Stabil und kompakt.
- IGBT Technologie.
- Großer Eingangsspannungsbereich.
- Stufenlose Stromregelung.
- Programm Einstellung: Schneiden, Schleifen, Markierung und Fugenhobeln
- Schutzfunktionen mit Warnanzeige für Über- und Unterspannung, Überstrom und Überlast.
- Schneidbrenner lässt sich bis auf 30 cm verlängern, daher ist die Trefferquote des Lichtbogens höher als 99%.
- Kein HF Schlag daher keine hochfrequente Störung der CNC-Schneidmaschine
- Geeignet für Hypertherm Schneidbrenner



Modell	AirCut 60	AirCut 80	AirCut 100	AirCut 120	AirCut 200 IGBT	
Netzspannung	380 V±15%, 50/60 Hz, 3-phasen					
Nenneingangsstrom	9,8 A	13,4 A	22,4 A	29,4 A	71A	
Leerlaufspannung	307 V±5%		320 V±5%		315V±5%	
Ausgangsleistung	60A/104V	80A/112V	100A/120V	120A/128V	200A/160V	
Ausgangsstrom	20 - 60 A	25 - 80 A	30 - 100 A	30 - 120 A	40 - 200	
Leerlaufnennstrom (A)	< 1					
Effiziente Energie Stufe	Stufe 2				Stufe 3	
Schutzklasse	IP23S				IPS 21S	
Isolierklasse	F					
Zündung	keine HF Zündung				HF	
Max. Schneiddicke	Stahl Edelstahl	20 mm 15 mm	25 mm 20 mm	30 mm 25 mm	35 mm 30 mm	45 mm 38 mm
Maße (LxBxH) mm	592 x 290 x 503		650 x 326 x 567		800 x 380 x 810	
Gewicht	33 kg		46 kg		82 kg	
Artikelnummer						

Profi-Line Plasma

Plasma-Schneidanlage AirCut

Für beste Schnittqualität



Werkstückdicke 10 mm



Werkstückdicke 12 mm



Werkstückdicke 25 mm

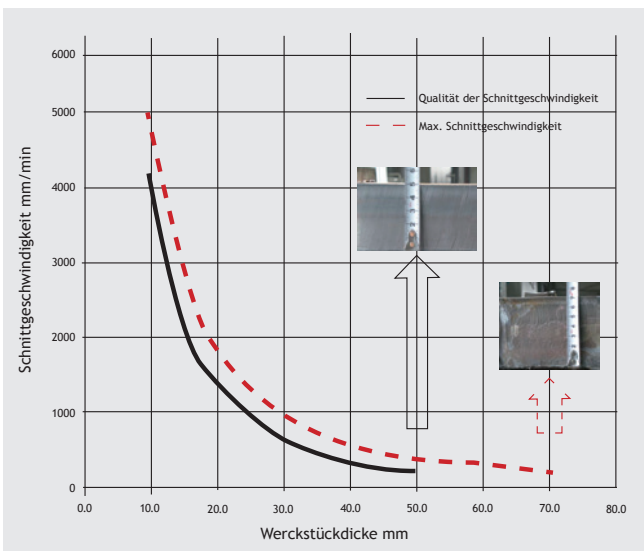


Werkstückdicke 16 mm



Werkstückdicke 20 mm

Erzielen Sie mit der AirCut Serie qualitativ hochwertige Schnitte bis zu einer Materialstärke von 35 mm.



Lieferumfang:

- 1 Massekabel 5m
- 1 Plasmabrenner Hypertherm 228790, 12m

Lieferumfang: AirCut 200 IGBT

- 1 Massekabel 5m
- 1 Plasmabrenner Hypertherm maxpro, 12m

AirCut Schnittparameter

	Material	Arbeitsdistanz des Brenners	Durchstehhöhe	Werkstück Dicke	Einstechverzögerung	Lichtbogen Spannung	Schnittgeschw. Qualität	Max. Schnittgeschwindigkeit
AirCut 60	Baustahl	1,5 mm	3,5 - 4,5 mm	5 mm	0,5 sek.	135 V	2500 mm/min	3200 mm/min
				10 mm	0,8 sek.	140 V	1000 mm/min	1400 mm/min
			4 - 5 mm	15 mm	1,5 sek.	145 V	500 mm/min	600 mm/min
				Kantschnitt	20 mm		148 V	350 mm/min
	25 mm		150 V		200 mm/min			
	Edelstahl	1,5 mm	3,5 - 4,5 mm	5 mm	0,5 sek.	138 V	1800 mm/min	2100 mm/min
				10 mm	1 sek.	146 V	800 mm/min	1100 mm/min
			Kantschnitt	15 mm		148 V	410 mm/min	
				20 mm		155 V	250 mm/min	
	Aluminium	1,5 mm	3,5 - 4,5 mm	5 mm	0,3 sek.	140 V	2400 mm/min	2900 mm/min
10 mm				0,8 sek.	145 V	1100 mm/min	1400 mm/min	
Kantschnitt			15 mm		150 V	550 mm/min		
			20 mm		155 V	300 mm/min		